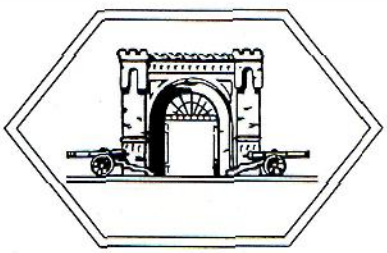
ВОЕННО-ИСТОРИЧЕСКИЙ МУЗЕЙ
артиллерии, инженерных войск и войск связи

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

АТРИБУЦИЯ И ОПИСАНИЕ ХОЛОДНОГО И НЕКОТОРЫХ ВИДОВ РУЧНОГО МЕТАТЕЛЬНОГО ОРУЖИЯ И ШТЫКОВ



Военно-исторический музей
артиллерии, инженерных войск и войск связи

А. Н. Кулинский

Методические рекомендации

Атрибуция и описание холодного и некоторых видов ручного метательного оружия и штыков

Санкт-Петербург
2007

Печатается по решению Редакционно-издательского совета ВИМАИВиВС

Редактор *Е. М. Пожидаева*
Художник *Н. Ю. Якубовская*
Технический редактор *В. И. Хоронеко*
Верстка: *Т. И. Таранова*

Лицензия ПД № 2-69-528

Подписано в печать 11.05.2007. Формат 60x90/8
Бумага офсетная. Гарнитура PeterburgC.
Тираж 500 экз. Заказ № 32.

Отпечатано в ЦОП ГУ ВИМАИВиВС
Санкт-Петербург, Александровский парк, 7
Тел./факс: (812) 238-07-04

© ВИМАИВиВС

ISBN 978-5-903501-01-4

Оглавление

Введение *4*
Оружейный памятник в музее (музейный предмет) как исторический источник 7
Составляющие исследования музейного предмета – холодного оружия 11
Классификация и терминология 13
Терминологический словарь холодного оружия *16*
Понятийный словарь некоторых технологических приемов металлообработки *28*
Методика замеров холодного оружия 32
Содержание и порядок заполнения новой научно-инвентарной карточки на музейный предмет, уже хранящийся в музее 32
Примеры научно-инвентарных карточек *37*
Библиография 44
Приложение 1. Терминология конструктивных деталей холодного оружия 50
Приложение 2. Некоторые виды холодного оружия 54
Приложение 3. Мастера XVI–XVIII веков и их клейма 72
Приложение 4. Алфавитный перечень немецких фирм и мастеров XVIII–XX веков 83
Приложение 5. Таблицы клейм (А, 1–14) 157

Одно из важнейших условий подготовки научных каталогов музейных коллекций – издание научно-методических пособий, облегчающих профессиональную подготовку, дающих ориентир в поисках специальной литературы и источников, в изучении и описании различных групп музейных предметов. Такие пособия могут быть подготовлены только в крупных музеях, располагающих большим и разнообразным фондовым материалом. Основанный в 1703 г. Военно-исторический музей артиллерии, инженерных войск и войск связи (Санкт-Петербург) хранит среди прочих памятников военной истории и оружие, общая численность которого превышает 53 000 музейных предметов. Оружейная коллекция музея, одна из крупнейших в мире, безусловно, дает простор для результативного типологического и сравнительного анализа исследуемых памятников, разработки принципов и методик их атрибуции.

Результаты исследований, изложенные в настоящем методическом пособии, призваны оказать практическую помощь музейным работникам в атрибуции (определении) большой группы оружейных памятников – холодного оружия и штыков. В пособии кратко излагаются основные понятия, относящиеся к типологии холодного оружия, даются некоторые рекомендации по его изучению, а также приводятся примеры описаний конкретных памятников, составленных в итоге исследования.

Постоянно накапливающийся исследовательский опыт фондовых работников Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи позволяет надеяться на продолжение изданий подобного рода, посвященных методике исследования не только других групп оружейных памятников, но и других фондовых материалов: предметов фалеристики, военной формы, батальной живописи и т. д.

Введение

Проявляющийся в нашей стране в последние годы интерес не только к истории оружия, но и к истории оружиеведения свидетельствует об определенной степени зрелости этой научной дисциплины. Об этом же говорит и появление специализированных оружейных журналов, постоянно возрастающее количество публикаций по историко-оружиеведческой тематике.

Однако методологические проблемы оружиеведения пока еще в наименьшей степени исследованы и освещены в специальной и научно-популярной литературе. Не ставя перед собой задачу охарактеризовать современное состояние методологических проблем оружиеведческого познания как одного из основных компонентов оружиеведения, ограничимся лишь некоторыми самыми общими замечаниями.

Большинство оружиеведов при исследовании конкретно-исторических вопросов опирается на собственный опыт, интуицию и общие положения логики и методологии научного исследования. Если историка оружия спросить, какова его методология, определившая исследовательскую концепцию и выводы, то он ответит, что вся его информация заключена в источнике – оружейном памятнике, и выводы определены источником.

Разумеется, любой оружиевед достаточно хорошо осознает зависимость между методом и результатом исследования на эмпирическом уровне, когда оперирует непосредственно памятником. Но в то же время он обычно ценит практические знания, приобретенные в течение многих лет работы с вещественными источниками – оружием, значительно больше, чем теории, которыми, по его мнению, несколько «перегружен» его коллега философ. Поэтому авторы большей части оружиеведческих работ, в первую очередь определителей, не утруждали себя подробным толкованием и обоснованием во вступительной части своих книг используемых в дальнейшем понятий и классификационных схем. Желание систематически осмыслить ту дисциплину, которой они посвятили большую часть своей жизни, могло бы означать, с их точки зрения, попытку замахнуться на роль главы научной школы, что с одной стороны могло показаться (и обяза-

тельно показалось бы!) нескромным, а с другой стороны сделало бы их объектом критики, не всегда благожелательной, со стороны коллег, которые могли усмотреть в этом желание поучать.

Не будем забывать, что фактически любая научная дисциплина всегда развивается раньше своей методологии и в начале своего развития поневоле догматична. Стимулируемая каким-либо определенным теоретическим или практическим интересом (в оружиеведении на первых порах – формирование классификационных схем и систематических коллекций), она идет вперед без предварительной критики основных понятий и методов, просто хотя бы потому, что новаторы, увлеченные содержанием новых открывающихся им фактов и идей, не имеют ни времени, ни вкуса изучать те формы, в которые они их облекают. Для авторов работ по общей истории и методологии науки стало уже традиционным в подтверждение вышесказанного цитировать видного английского физика и науковеда Д. Д. Бернала: «Изучение научного метода идет гораздо медленнее, чем развитие самой науки. Ученые сначала находят что-то, а затем уже – как правило, безрезультатно – размышляют о способах, которыми это было открыто».

Тем не менее, мы вправе утверждать, что методологическая работа все же проделывается в самой науке, поскольку она продвигается вперед или осмысливает свои выводы, включена в саму ткань научного познания и составляет необходимое условие всякой действительно продуктивной научной деятельности, как таковой.

Важно при этом понимать, что методология не может быть сведена к совокупности приемов и процедур частного научного исследования. Частные приемы познания действительности (в нашем случае – памятников истории оружейной культуры), основывающиеся, в том числе, и на инструментальном исследовании и включающие в себя рабочие навыки, технику обработки фактического материала, нацеленные на аналитическое изучение предметов и явлений, их отдельных отношений и свойств, правильнее называть методикой. Методика обогащает науку фактическим материалом, но поиск этого материала направляется методологией, которая ставит задачи методике и определяет всю совокупность ее приемов. Однако без практики методической работы методология никчемна. Э. Гуссерль справедливо сравнивал «чистого» методолога с точильщиком, который не переставая точит нож и в конце концов стачивает его о точильный камень, так и не употребив в деле.

Каково вообще практическое значение методологической составляющей в оружиеведении? Ведь она не дает универсальных рецептов и не нужна для накопления знаний. Но если мы считаем эту научную дисциплину не просто собранием точно установленных фактов и обобщений, а неким систематическим единством, то должны признать, что исследователям, которые возьмут на себя смелость провести, например, всесторонний историографический анализ оружиеведения, без методологических изысканий не обойтись. Перед авторами таких исследований неизбежно встанет вопрос: какие методы, какая методика, использовавшаяся и используемая отечественными оружиеведами, имеет право называться научной? Ответ, по-видимому, прост: любые методы, любая методика научна, если она способствует максимально адекватному познанию безграничного разнообразия оружейного мира и его истории. Опыт историко-культурного изучения оружейных памятников показывает, что наиболее продуктивными следует признать типологический и историко-сравнительный методы, теснейшим образом взаимосвязанные.

Типологический метод привлекательно прост, следование ему не предполагает каких-либо специальных инструментов, особых знаний и подходов, нужно лишь историческое образование и общий высокий культурный уровень. Этот метод требует внимания к форме и декору, к материалу, из которого оружие изготовлено, к его функции, времени и месту применения. Историко-сравнительный метод позволяет выявить чер-

ты типологического свойства, общие и близкие стереотипы в конструктивных и художественных решениях.

ОРУЖИЕВЕДЕНИЕ стали причислять к специальным (вспомогательным) историческим дисциплинам лишь в последние годы. Однако, как нам представляется, представители этой науки вправе считать, что отмечаемый современными исследователями высокий уровень развития этих дисциплин, характеризующийся умением извлекать максимум информации из разнообразных источников с помощью обширного набора методов исследования, имеет отношение и к изучению истории оружия.

Всестороннее рассмотрение методологической составляющей оружиеведения еще ждет своего исследователя. Этому должна быть посвящена специальная работа, поэтому приведем здесь лишь самые общие положения, касающиеся задач методологии оружиеведения, среди которых можно выделить:

- анализ и совершенствование классификационных схем, терминологии и понятийного аппарата оружиеведения, структуры его методов;
- приведение в нужное соответствие эмпирического и теоретического уровней исследований;
- изучение направления научных исследований и закономерностей развития оружиеведения;
- определение места оружиеведения в системе других наук.

Каждое из этих положений может быть предметом отдельных глубоких исследований, как, например, анализ и совершенствование терминологии и понятийного аппарата, имеющие своей недостижимой пока целью создание упорядоченной оружиеведческой терминологии. Хорошо известно, что эта проблема приобретает неизвестную ранее остроту, особенно в связи с широким применением компьютерных технологий в процессе фиксации, хранения и обработки больших объемов информации. Отсутствие обобщающих теоретических и прикладных работ на эту тему, а также традиции профессиональной (археологи – историки оружия – криминалисты) и внутримузейной корпоративности при атрибуции и описании оружия до сих пор вызывают терминологический разброс при описании оружия, даже однотипного. Более того, такой разброс может встретиться даже в тексте одной и той же публикации, подготовленной профессиональным историком оружия!

Не менее интересна и проблема установления места оружиеведения в системе других наук. «Специальная» это дисциплина или «вспомогательная»? Каково ее место в группе наук, обозначенной новым компромиссным определением «вспомогательные и специальные исторические дисциплины»?

Еще немецкий историк И. Г. Дройзен писал, что историку «необходимо освоиться со многим и многими науками ввиду того, что все другие науки при случае становятся вспомогательными для историка». Этот взгляд разделял и Д. С. Лихачев, по мнению которого все «гуманитарные дисциплины в той или иной мере вспомогательные по отношению друг к другу, и все они одновременно в какой-то мере суверенны».

Сейчас оружиеведение сохраняет характер вспомогательной дисциплины лишь в частных его проявлениях. Так, установление оружиеведческой методикой хронологии иконографических явлений передает искусствоведам критически проверенный материал. То же касается эпиграфического аспекта этой дисциплины или исходных оружиеведческих характеристик явлений геральдики, истории техники и ремесла. Во всех подобных случаях оружиеведение, выполнив свои источниковедческие задачи, передает материалы специалистам иных профилей.

В свою очередь историки-оружиеведы постоянно используют результаты исследований в области таких специальных исторических дисциплин, как эпиграфика, геральди-

ка, генеалогия, фалеристика, сфрагистика, эмблематика, нумизматика. В связи с этим нельзя не отметить, что понимание весьма активно обсуждаемой в настоящее время междисциплинарности как использования одной наукой данных, добытых другими науками, неизбежно приводит нас к выводу, что практически любое историко-оружиеведческое исследование является междисциплинарным.

Оружейный памятник в музее (музейный предмет) как исторический источник

Давно сложившееся представление о музеях – хранилищах исторических первоисточников – уже основательно дополнено выявлением их роли как своеобразных исследовательских институтов.

В отличие от других учреждений, сосредоточивающих источники – архивов, библиотек, музеи не только обеспечивают первый уровень отбора, классификации и научной обработки источников в целях подготовки для использования исторической наукой, но и непосредственно ведут исследование этих источников. В конечном счете, весь комплекс решаемых музеем задач, в том числе и экспозиции, замыкается на источниковедческих исследованиях музейных предметов.

Являясь объектом исследования музееведческого источниковедения, музейный предмет составляет основу музея как социального института. От всех других учреждений музей отличает собрание музейных предметов, на базе которых осуществляются все его социальные функции.

Надо отметить, что в музееведении пока не существует канонического понимания «музейного предмета» и можно лишь попытаться сформулировать некое общее его определение как *предмета, извлеченного из окружающей среды и депонированного в музее, обладающего свойством длительной физической сохранности, носителя семантической и эмоциональной информации, являющегося культурно-исторической ценностью.*

В музейном предмете выявляется и сходство и различия с принятым в источниковедении пониманием исторического источника. С одной стороны, понятие «музейный предмет» более узкое, поскольку не все исторические источники могут быть автоматически включены в состав фондов музейных предметов (например, современные штыки серийного производства; каждый из них – безусловно, исторический источник, но для хранения и изучения в музее вполне достаточно 3–5 экземпляров). Т. е. всякий музейный предмет потенциально – исторический источник, но не всякий источник – музейный предмет. С другой стороны, среди музейных предметов имеются такие, которые, являясь источниками, не содержат сколько-нибудь значимой смысловой информации и в то же время нередко представляют огромную реликвийную ценность (например, мемориальный экземпляр холодного оружия, являющийся образцом массового производства).

Наблюдающееся в настоящее время некоторое отставание музейных источниковедческих исследований в области оружиеведения объясняется в основном недостаточной разработанностью методов исследования оружейного памятника как музейного предмета. Причем особенно наглядным это отставание становится на фоне весьма впечатляющих достижений в области методов исследования археологии, нумизматики, сфрагистики и некоторых других специальных наук. Для использования такого специфического вещественного источника, как холодное оружие, требуется разработка оригинальных, но с учетом всех достижений источниковедения, методов. Разумеется, большая предварительная работа в этом направлении уже проделана специалистами ряда музе-

ев: разработано несколько методических пособий и определителей. Значение последних вообще невозможно переоценить. Именно определители дают основные исходные данные для атрибуции и описания холодного оружия, включая перечни клейм, а также примеры научных описаний предметов, практически указывают пути изучения конкретных предметов, помогают в розыскании литературы.

Бесконечное многообразие вещественных музейных предметов, в том числе и холодного оружия, необходимость выработки способов наиболее рационального обозрения массового материала со всей остротой ставят проблему классификации.

В музееведческом источниковедении, как и в оружиеведении, существует целый ряд систем классификаций изучаемых предметов. Выбор тех признаков, которые полагаются в основу той или иной классификационной схемы, обычно обуславливается целевым назначением классификации.

В ВИМАИВиВС еще в 1930-х годах, когда численность оружейного собрания уже составляла более десяти тысяч единиц, было принято единственно правильное решение о типологическом принципе его структурирования. Только такой принцип и мог обеспечить достаточно простую и понятную систему учета, хранения, атрибуции и научного описания оружейных памятников, количество которых постоянно росло.

Согласно этому принципу все хранившееся в музее оружие было разделено на так называемые номенклатуры – группы предметов, объединенные одним или несколькими общими признаками. Каждая номенклатура получила свой номер, каждый предмет – свой порядковый номер внутри номенклатуры. В результате предметы оружейных фондов получили инвентарные номера в виде дробных чисел, в которых в числителе указывался номер номенклатуры, в знаменателе – номер предмета в номенклатуре. Впоследствии нумерация номенклатур и их количество изменились, но сам типологический принцип деления оружейных фондов на номенклатуры до настоящего времени остается не просто незыблемым, а единственно возможным для такого огромного и постоянно растущего собрания.

В настоящее время в трех оружейных фондах ВИМАИВиВС существуют следующие номенклатуры, включающие холодное оружие (названия номенклатур, раскрывающие их содержание, в ряде случаев несколько устарели и требуют уточнения):

ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ ОРУЖЕЙНЫЙ ФОНД

Номенклатура ххх – мечи европейского типа
Номенклатура ххх – палаши, палашные клинки
Номенклатура ххх – морские палаши и сабли
Номенклатура ххх – шпаги, клинки шпажные
Номенклатура ххх – сабли и полусабли, клинки сабельные
Номенклатура ххх – сабли, полусабли, ятаганы восточные, клинки
Номенклатура ххх – шашки, сабли, клинки
Сабли, включенные в эту номенклатуру, имеют т. н. шашечную подвеску.
Номенклатура ххх – морские кортики
Номенклатура ххх – кинжалы, ножи, тесаки, кортики военных образцов
Номенклатура ххх – кинжалы, ножи, кортики, тесаки, стилеты азиатские и азиатского типа
Номенклатура ххх – кинжалы, ножи, бебуты, тесаки кавказские и кавказского типа
Номенклатура ххх – штыки всех типов
Номенклатура ххх – оружие на древках: пики, алебарды, эспонтоны, совни, бердыши, протазаны, копья, ослопы, кистени
Номенклатура ххх – охотничье древковое оружие

Номенклатура ххх – оружие на древках восточного типа: пики, копья, бердыши, секиры, совни, косари, протазаны, эспонтоны

Номенклатура ххх – охотничье холодное клинковое оружие

Номенклатура ххх – ударное оружие европейского типа: булавы, ослопы, чеканы, топоры, пернаты, кистени

Номенклатура ххх – ударное оружие восточного типа: булавы, ослопы, чеканы

Номенклатура ххх – спортивное холодное оружие: рапиры, шпаги, эспадроны, клинки

ВТОРОЙ ИНОСТРАННЫЙ ОРУЖЕЙНЫЙ ФОНД

Номенклатура хххх – мечи, палаши, кончары восточные

Номенклатура хххх – мечи, кончары европейские

Номенклатура хххх – палаши европейские

Номенклатура хххх – морские сабли, палаши, тесаки

Номенклатура хххх – шпаги, клинки шпажные европейские

Номенклатура хххх – сабли и полусабли европейские

Номенклатура хххх – сабли, полусабли, ятаганы восточные

Номенклатура хххх – кинжалы, ножи, кортики, тесаки европейские

Номенклатура хххх – кинжалы, ножи, тесаки восточные

Номенклатура хххх – ножи, кинжалы, тесаки охотничьи и бытовые восточные

Номенклатура хххх – штыки всех типов

Номенклатура хххх – оружие на древках европейское

Номенклатура хххх – оружие на древках восточное

Номенклатура хххх – ножи, кортики, тесаки, кинжалы охотничьи и бытовые европейские

Номенклатура хххх – ударное и метательное оружие европейское

Номенклатура хххх – ударное и метательное оружие восточное

Номенклатура хххх – спортивное холодное клинковое оружие

Номенклатура хххх – части холодного оружия (клинки, ножны, эфесы, цубы, древки)

ОСОБО ЦЕННЫЙ ОРУЖЕЙНЫЙ ФОНД

(холодное оружие, содержащее драгоценные камни и металлы)

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные палаши

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные шпаги, клинки шпажные

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные шпаги

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные сабли и полусабли

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные (западноевропейские) сабли и полусабли

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные восточного типа сабли и полусабли

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные восточные сабли, полусабли и ятаганы

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные шашки

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные кинжалы, кортики и ножи

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные кинжалы, ножи, кортики, тесаки, стилеты азиатские и азиатского типа

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные (западноевропейские) кинжалы, кортики, ножи

ОЦФ Номенклатура ххх – *отечественные кинжалы, ножи, бебуты кавказские и кавказского типа*

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные (восточные) кинжалы, ножи, бебуты

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественное охотничье холодное клинковое оружие

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные (западноевропейские) булавы, ослопы, боевые топоры, чеканы, кистени

ОЦФ Номенклатура ххх – отечественные восточного типа булавы, чеканы, боевые топоры, кистени

ОЦФ Номенклатура хххх – иностранные (восточные) булавы, чеканы, боевые топоры, кистени

ОЦФ Номенклатура ххх – детали отечественного холодного оружия (клинки, эфесы, ножны и т. д.)

В общей сложности в музее хранится около 9500 единиц холодного оружия и более 2500 штыков.

ЛИТЕРАТУРА

Приступая к изучению и описанию оружейных памятников, музейный работник должен знать, к каким пособиям и научной литературе ему следует обращаться, чтобы правильно определять изучаемые предметы. Поэтому важнейшую роль в становлении оружиеведа как исследователя играет умение правильно ориентироваться в безбрежном море оружиеведческой литературы. Следует четко понимать, что отечественное историческое оружиеведение существует сегодня (а зарубежное – уже несколько десятилетий) в условиях т. н. двойного рынка. С одной стороны, это «рынок» академический, где научная компетентность оружиеведа подтверждается учеными трудами и признанием коллег, являющихся потенциальными конкурентами и потому не слишком склонных проявлять снисходительность. С другой стороны – рынок широкой публики, истосковавшейся за многие десятилетия по хорошей оружейной литературе. Здесь ценится, прежде всего, масштабность и увлекательность темы, поданной доступно и обобщенно, желательно – без утомительного справочного аппарата, что может обеспечить успех у не сведущих в данных вопросах людей. Считается, что на этом рынке все решает мнение простого большинства, и авторитет, завоеванный в широких читательских массах, не может служить основанием для признания в профессиональном кругу.

Но, в конце концов, присутствие или отсутствие справочного аппарата, а также его полнота больше зависят от адресата произведения, чем от его автора. Данная характеристика не столько подчеркивает различие между любителями и профессионалами, сколько соответствует тому или иному покупательскому рынку. И здесь вполне возможны компромиссные решения. История зарубежного оружиеведения знает десятки книг, в которых доступность и увлекательность изложения, не отягощенного наукообразием, прекрасно уживается с солидным, выверенным справочным аппаратом и несокрушимой источниковой базой. Одним из наиболее ярких примеров является книга З. Жигульского-младшего «Оружие в старой Польше».

В отечественном оружиеведении блестящим примером удовлетворения интересов как профессиональной, так и любительской аудитории может служить книга Эммы Григорьевны Аствацатурян «Оружие народов Кавказа», увидевшая свет в 1995 году. Несмотря на обилие справочных ссылок, в том числе и на инвентарные номера музейных экспонатов, книга была по достоинству оценена всеми категориями любителей истории оружия и разошлась очень быстро.

В конце данного методического пособия прилагается список отечественной и иностранной литературы, которая может оказать неоценимую помощь при атрибуции и описании самых разных типов и видов холодного оружия.

Составляющие исследования музейного предмета – холодного оружия

Основа работы по определению любого музейного предмета, в том числе и холодного оружия – личный практический опыт исследователя, его профессиональные навыки, приобретенные в постоянном «общении» с оружейными памятниками. Никакие научные исследования и публикации по истории холодного оружия не заменят исследователю его профессиональную память в том случае, когда речь заходит о подлинности предмета. Эта тема весьма актуальна в последние 10–15 лет в связи с появлением на антикварном рынке оружия большого количества подделок. Разумеется, рассмотрение ряда вопросов, связанных с экспертизой антикварного оружия, к методологическим вопросам отношения не имеет. Но следует иметь в виду, что подделки, приобретаемые коллекционерами как подлинники, могут впоследствии передаваться в музеи путем дарения, причем без стремления ввести музейных работников в заблуждение. Владельцы могут быть совершенно искренне убеждены в подлинности своих даров и двигать дарителями могут самые благородные мотивы. Вот в таких ситуациях и выступают на первый план личные профессиональные навыки музейного специалиста: многолетний опыт «общения» с музейными предметами, зрительная и даже тактильная память, словом все то, что позволяет сделать однозначный вывод о подлинности предмета или сомнительности его происхождения.

Процесс определения музейного предмета – холодного оружия можно разделить на несколько составляющих, которые не обязательно являются последовательными этапами исследования, а могут осуществляться практически одновременно, дополняя друг друга, например эпиграфический, геральдический и стилистический анализ предмета.

Вот эти составляющие:

а) **сравнительный анализ** с использованием письменных и изобразительных источников (каталогов, определителей и пр.). Огромный фонд уже имеющихся в музее оружейных памятников в подавляющем большинстве случаев позволяет уже на первом этапе правильно определить национальную принадлежность оружия и время его изготовления, классифицировать его (отнести к определенному типу или виду). При возникновении затруднений на помощь приходят определители, каталоги и другая справочная и исследовательская литература;

б) **анализ клейм и фабричных марок**. Разумеется, их наличие в какой-то степени упрощает атрибуцию оружия, однако следует иметь в виду, что клейма, знаки, фабричные марки, подписи оружейных мастеров очень часто подделывались, причем иногда в самых широких масштабах. Например, знаменитый «бегущий волк» на клинках – клеймо немецкого города Пассау – в XV–XVI веках очень часто использовался и золингенскими мастерами, а также оружейниками Испании. В XVIII–XIX веках клеймо «волчок» широко использовали кавказские мастера. Таких примеров в истории оружейного производства очень много, и эта практика продолжается и в настоящее время.

Второй существенный момент, который нужно учитывать при изучении клейм – использование в довольно широких масштабах во многих странах клинков иностранного производства, даже при наличии собственных оружейных фабрик. Наиболее распространенная ошибка при определении клинкового холодного оружия – установление его национальной принадлежности по производственному клейму на клинке. Именно таким образом нередко шпага, сабля и т. д. с клинком немецкого изготовления определяются как немецкое оружие, особенно, если на эфесе или клинке отсутствует ярко выраженная национальная символика какого-либо другого государства. Начинающий исследователь может просто не знать, что клинки немецкого производства, в первую оче-

редь золингенские, широко использовались во многих европейских странах, а также в государствах Центральной и Южной Америки. В России во второй половине XIX – начале XX века до 40% клинков офицерского оружия были немецкого производства, в русском гражданском клинковом оружии этот процент был значительно выше!

В настоящее издание в качестве приложения включен справочник по немецким клеймам на холодном оружии, значительно расширенный по сравнению с таблицами, опубликованными в книгах «Немецкие клинки и клейма» и «Холодное оружие немецких государств». Приведенные в справочнике годы основания фирм и периоды работы мастеров призваны помочь исследователям в датировке холодного оружия при его атрибуции, в том числе и оружия, не бытовавшего в Германии;

в) **эпиграфический анализ** – изучение надписей на оружии по их начертанию, орфографии и в сопоставлении с характером письменности в ту эпоху. Значение такого анализа подтверждается следующим примером. В 1986 году одному из ленинградских музеев была предложена для покупки сабля, на (алюминиевой!) рукояти которой имелась надпись: «На память Пушкину от друга Раевского г. Эрзурумъ 1829 г.». Сотрудники этого музея обратились в ВИМАИВиВС с просьбой дать заключение о подлинности сабли и целесообразности ее приобретения. Предположим, они могли не знать или не помнить, что методы промышленного получения алюминия были выработаны и апробированы только в 50-х годах XIX века, и еще два-три десятилетия этот металл был очень дорогим в производстве и никак не мог использоваться для изготовления рукояти холодного оружия. Но насторожить должна была уже сама надпись, выполненная с нарушениями русской орфографии первой половины XIX века (прилагательные и фамилии, оканчивающиеся на –ий, -ой, -ое, в то время в родительном падеже имели окончание –аго, то есть фамилия дарителя должна была быть написана как «Раевскаго»). Начертания букв в надписи – современные и их вряд ли можно спутать с письмом первой трети XIX века. В данном случае эпиграфический и технологический анализ сразу же должен был выявить подделку. В настоящее время эта сабля хранится в фондах ВИМАИВиВС (инв. № 114/821).

Для перевода надписей, имеющихся на восточном оружии, следует обращаться за помощью к специалистам-востоковедам, имеющим специальное образование. При этом считывание надписей должно производиться специалистом непосредственно с предмета или, в крайнем случае, с фотографии высокого качества, поскольку попытки копирования при незнании восточной каллиграфии в большинстве случаев заканчиваются ошибками;

г) **геральдический анализ** – расшифровка гербов и девизов, вензелей и монограмм бывших владельцев оружия. Если расшифровка гербов и девизов, при наличии соответствующих справочников, лишь вопрос времени для музейного оружиеведа, то с вензелями и монограммами дело обстоит значительно сложнее. Вензеля правителей, очень часто встречающиеся на клинках и эфесах европейского оружия, облегчают его датировку. В большинстве случаев они также легко расшифровываются. Сложности могут возникнуть с вензелями правителей небольших германских и итальянских государств XVII–XVIII веков, которых насчитывалось несколько сотен. В таких случаях большую помощь могут оказать справочники «World coins» за соответствующие века. Монограммы владельцев, не сопровождаемые изображениями гербов, в большинстве случаев расшифровать не удается, особенно в тех случаях, когда над монограммой или вообще нет короны, или изображена корона дворянская. Но даже при наличии короны высокого ранга (например, графской или княжеской) можно лишь, после длительных изысканий в соответствующих справочниках, сузить круг возможных владельцев оружия до нескольких персон;

д) **стилистический анализ** – изучение содержания изображений, особенностей орнамента в сравнении с уже определенными предметами и общим стилем искусства дан-

ной эпохи, с манерой работы отдельных художников-оружейников. В процедуре стилистического анализа один из самых важных моментов – сравнение исследуемого предмета с уже определенными памятниками в фондах музея, украшенными в той же манере;

е) **технологический анализ** – изучение материалов, из которых изготовлен предмет, сравнение с уже определенными предметами; изучение технологических приемов, с помощью которых изготовлен и украшен предмет. Исследователь должен иметь хотя бы общее представление в первую очередь об основных технологических приемах обработки металлов, поэтому в настоящем пособии после терминологического словаря по холодному оружию приведен понятийный словарь технологических приемов металлообработки;

ж) **химический анализ** – в перспективе, при наличии соответствующих приборов в музее, может быть использован для определения времени изготовления предмета. Эффективным химический анализ может быть только при наличии объемной базы данных уже обследованных подлинных предметов, хранящихся в музейных коллекциях.

Классификация и терминология

В различной специальной и научно-популярной литературе определение холодного оружия формулируется по-разному, но так или иначе суть этих формулировок сводится, как правило, примерно к следующему: «Холодным оружием называются все виды оружия, применение и действие которых не связано с использованием пороха и других взрывчатых веществ». Если принять такое определение, то к холодному оружию придется причислить лук и арбалет, т.е. те виды оружия, которые давно уже выделены специалистами в отдельный класс – оружие невро-баллистического действия. Придется также причислить к холодному оружию пневматическое оружие и защитное вооружение. К сожалению, такие любительские ошибочные воззрения встречаются в популярной литературе последних лет.

Достаточно полным и точным определением холодного оружия автору представляется следующее: *«Холодное оружие – рубящее, колющее, режущее и ударно-раздробляющее оружие рукопашного боя, применяющееся как для нападения, так и для активной обороны, и в отличие от других классов оружия, приводимое в действие исключительно мускульной силой человека».*

Теперь обратимся к классификации холодного оружия. Заметим, что все отечественные энциклопедии делят его на колющее, рубящее, колюще-режущее и т.д. Т.е. за основу классификации берется принцип поражающего действия, очень важный для криминалистов, но не являющийся основополагающим для историков оружия. Всего лишь один пример несовершенства такой классификации: кинжал и копье по поражающему действию являются, безусловно, колющим оружием, но вряд ли кто-то решится отнести их к одной группе, типу или виду.

Именно поэтому оружиеведы (не только историки, но и теоретики) еще в XIX веке стали разделять холодное оружие на три основных группы:

а) клинковое

б) древковое

в) ударное.

Практические любые виды и типы т. н. этнических групп холодного оружия «укладываются» в такое разделение. Это полностью относится и к японскому холодному оружию, некая «особость», «исключительность» которого очень часто подчеркивается не только любителями, но и профессиональными историками-оружиеведами.

Как и любая классификационная схема, приведенное выше разделение не свободно от некоторых условностей и может вызывать вопросы. Так, начинающему исследователю может быть не совсем понятно, куда относить некоторые виды холодного оружия, занимающие некое «промежуточное» положение между основными группами, например т. н. люцернский молот – оружие ударно-дробяще-колющего действия на длинном древке. Боевая часть такого молота состояла из мощного клювовидного шипа, била с небольшими шипами и короткого копьеца. Крепилась боевая часть на древке, длина которого могла достигать двух метров. Древковое это оружие или ударное? Видимо, все же древковое; ведь деревянный стержень таких размеров рукоятью назвать никак нельзя. Устройство боевой части в данном случае отступает на второй план.

Такие виды оружия, как различные дротики, индийская чакра, австралийский бумеранг и некоторые другие обладают теми же поражающими качествами, что и холодное оружие, но к нему не относятся, поскольку не являются оружием рукопашного боя (см. выше определение холодного оружия) и применяются на расстоянии. Мы относим такие виды к ручному метательному оружию, а эту группу считаем в свою очередь составной частью метательного оружия. Довольно часто эту группу называют также ручным метательным холодным оружием, причем в этом названии основным классифицирующим определением является слово «метательное», то есть оружие, применяющееся на расстоянии. В терминологический словарь некоторые виды ручного метательного оружия все же включены, поскольку методика их исследования и описания та же, что и для холодного оружия.

Применявшийся индейцами Северной Америки боевой топорик томагавк иногда использовался и в качестве метательного оружия, но все же в первую очередь был оружием рукопашного боя, поэтому мы относим его к ударному холодному оружию рубяще-дробящего действия.

Штыки обычно рассматриваются как некая особая группа оружия, у которого обязательное наличие клинка позволяет отнести его к холодному оружию, и в то же время обязательное наличие устройства или детали для крепления к винтовке, карабину, штуцеру и т. п. позволяет считать любой штык конструктивной (отъемной или неотъемной) частью огнестрельного оружия. Методологически верным представляется второй вариант. Однако нельзя не учитывать того факта, что в историко-оружиеведческой литературе штыки намного чаще исследуются специалистами в области истории холодного оружия. Исследователи истории ручного огнестрельного оружия обычно лишь упоминают о тех или иных образцах штыков к каким-либо винтовкам и дают их самые краткие характеристики.

В музейных коллекциях штыки во многих случаях хранятся отдельно от винтовок, ружей, карабинов и т. п., вместе с клинковым холодным оружием. В фондах ВИМАИВиВС штыки образуют две весьма внушительных номенклатуры: 122 – отечественные штыки и 0123 – иностранные штыки, всего более 2500 музейных предметов, на каждый из них написана научно-инвентарная карточка. Лишь несколько десятков штыков хранятся вместе с винтовками, карабинами и автоматами.

ИНОГДА различные виды холодного оружия могут условно объединяться и в другие группы, которые кратко охарактеризованы ниже.

А в т о р с к о е о р у ж и е – современное художественное оружие, создаваемое, как правило, в единственном экземпляре одним или несколькими авторами, воплощающее некую сюжетную идею и сочетающее в себе творческие достижения как декоративно-прикладного, так и оружейного искусства.

Б е л о е о р у ж и е – устаревшее наименование клинкового холодного оружия.

Боевое оружие – оружие, предназначенное для использования непосредственно в боевых действиях. Нередко под понятиями «боевое оружие» и «строевое оружие» подразумевается одно и то же. Однако это не всегда верно. Разница между этими понятиями проявилась уже во второй половине XIX века, а в XX веке еще более усилилась. Различные образцы европейского холодного оружия предназначались для ношения в строю или при несении службы, но не использовались в боевых действиях – например морские офицерские кортики.

Гражданское оружие – оружие, носимое служащими и чиновниками различных гражданских ведомств и придворными чинами. Унификация такого оружия (т.е. изготовление по утвержденному образцу) получила относительное распространение в XIX веке.

Дарственное оружие – см. Именное оружие.

Дуэльное оружие – сабли (эспадроны), шпаги, рапиры, использовавшиеся для поединков, проходивших с соблюдением правил дуэльного кодекса, в первую очередь принципа равноценности оружия противников. Специальные дуэльные пары сабель (эспадронов), шпаг, рапир стали появляться в Европе, в том числе и в России, в первой трети XIX века. Здесь, правда, следует подчеркнуть, что в России в XIX веке в поединках гораздо чаще использовались пистолеты, чем холодное оружие.

Именное оружие – холодное оружие, у которого на клинке, эфесе или ножнах имеются соответствующие надписи, указывающие на то, кому, от кого и по какому поводу оно преподнесено. Иногда такое оружие называют также дарственным. Его не следует путать с наградным оружием, отличительные признаки которого в большинстве случаев были достаточно четко регламентированы. К именному оружию иногда относят также оружие, имеющее владельческие знаки: монограммы владельцев, гербы или гербовые девизы в сочетании с монограммами.

Кабинетное оружие – используемое в последнее время название для одного из видов авторского оружия – художественных настольных композиций, основным элементом которых является нож или клинок ножа.

Комбинированное оружие – представляет собой соединение конструктивных элементов двух разных классов оружия, например, холодного и огнестрельного (сабля-пистолет, кинжал-пистолет и т.д.).

Маскированное оружие – холодное оружие, поражающий элемент которого (клинок) вмонтирован и замаскирован в предмете, не имеющем по внешним признакам отношения к оружию – например, трость-шпага. С известной степенью условности к этой группе можно вероятно отнести и экземпляры оружия, характеризующиеся возможностью внезапного для противника изменения длины клинка или внезапного увеличения количества клинков (некоторые западноевропейские кинжалы XVII века для левой руки). Для России такое оружие было не характерно.

Наградное оружие – холодное оружие, которым за личные боевые заслуги награждались офицеры, генералы и адмиралы.

Охотничье оружие – известно с древнейших времен. Некоторые его виды использовались при охоте на крупных животных еще и в XIX веке, например рогатины, различные ножи и кинжалы для добивания зверя. К охотничьему оружию обычно причисляют также ножи, тесаки, кинжалы и кортики, которые носили при парадной и служебной форме одежды чиновники и служащие придворной охоты и различных ведомств по охране лесов – егеря, лесничие, сокольничие и т. д. – см. Хиршфэнгер (Терминологический словарь холодного оружия).

Памятное оружие – см. Именное оружие.

Парадное оружие – холодное оружие, изготовленное в украшенном варианте. Для такого оружия характерны рельефные украшения на эфесе и ножнах, гравировка,

воронение, травление и инкрустации на клинках. Парадное оружие включалось в прейскуранты оружейных магазинов. К этому оружию относят также различные разновидности украшенного холодного оружия дворцовой стражи.

Почетное оружие – см. Наградное оружие.

Призовое оружие – холодное оружие, вручавшееся за выдающиеся результаты в военно-прикладных видах спорта: фехтовании, стрельбе, джигитовке, скачках.

Ритуальное оружие – оружие, использовавшееся при совершении различных не связанных непосредственно с религиозными верованиями обрядов и процедур. К ритуальному оружию можно отнести, например, меч правосудия, коронационный меч, масонские шпаги и мечи.

Сакральное оружие – оружие, использовавшееся при совершении религиозных ритуалов. Считалось священным, поскольку несло в себе божественную частицу или попало от богов к людям.

Сборное оружие – клинковое оружие, смонтированное из элементов образцов оружия разных видов, например соединение сабельного эфеса и шпажного клинка. Встречается довольно редко. Как правило, сборное оружие использовалось в период военных действий.

Спортивное оружие – клинковое оружие, используемое в спортивном фехтовании. Спортивные шпаги, рапиры и сабли (эспадроны) имеют небольшую массу, достаточно гибкие клинки с защитными наконечниками, рукояти специальной конструкции (у шпаг и рапир).

Строевое оружие – см. Боевое оружие.

Табельное оружие – см. Уставное оружие.

Украшенное оружие – холодное оружие с декоративной отделкой, выполненное в традиционных регламентированных или этнических формах.

Уставное оружие – холодное оружие, внешний вид и размеры которого, а также правила ношения и штатная принадлежность регламентированы ведомственными или общегосударственными указами, приказами, уставами и другими официальными документами. Первые образцы уставного оружия появились в европейских армиях во второй половине XVII века, в русской армии в первой половине XVIII века, в японской армии – в 1867 г.

Художественное оружие – в настоящее время под этим названием понимается как украшенное, так и авторское холодное оружие. Разумеется, не каждый экземпляр украшенного оружия можно отнести к художественному оружию. К последнему мы относим такое оружие, декор которого выполнен на высоком художественном уровне и с высокой техникой, причем архитектоника художественного оружия может и не вписываться в традиционные регламентированные или этнические формы.

Штатное оружие – см. Уставное оружие.

НИЖЕ приводится краткий терминологический словарь, характеризующий конструктивные особенности различных видов холодного оружия и штыков. Словарь дополнен иллюстрациями *(Приложение 2)*. В ряде случаев в скобках после основного термина приведены также устаревшие и малораспространенные названия.

Терминологический словарь холодного оружия

Алебарда *(рис. 13, 14)* – от французского «hallebarde» – древковое оружие со стальным боевым наконечником, состоявшим первоначально из колющего копьеца, рубящего топора и крюка, расположенного на обухе топора. Появилась в последней четверти

XIII века в Швейцарии и в течение XIV–XV веков распространилась по всей Западной Европе. В XVII–XVIII веках боевые наконечники алебард, использовавшихся уже в качестве т. н. рангового оружия *(рис. 23–25)* или знака различия, имели более простую форму.

Багинет *(рис. 41)* – первоначально охотничье холодное оружие, прототип штыка в виде укороченной рогатины или кинжала, вставлявшихся деревянной или костяной рукоятью в ствол ружья и использовавшихся для добивания раненого зверя. Первое боевое применение багинетов относят обычно к 1640–1641 годам, связывая его с французским местечком Байоне, от которого, кстати, произошло и название «багинет».

Бадик *(рис. 60)* – индонезийская разновидность ножа с расширенным в средней части клинком и загнутой почти под прямым углом рукоятью.

Баронг *(рис. 69)* – филиппинская разновидность тесака или большого ножа с широким листовидным однолезвийным клинком и фигурной расширенной головкой рукояти.

Башмак (гребень, гребешок, гривка) – металлическая фигурная пластина, предохраняющая нижний конец стальных ножен или наконечник кожаных ножен от протирания при волочении по земле. Особым шиком считалось крепление в башмаке вращающегося колесика, при этом сабля или палаш не просто касались брусчатки или асфальта, а катились рядом с владельцем. Такую вольность, мода на которую пришла из Германии, позволяли себе только некоторые офицеры русских гвардейских кавалерийских полков, квартировавших в столице.

Бебут *(рис. 67)* – разновидность кавказского и среднеазиатского кинжала с изогнутым двулезвийным клинком.

Бердыш *(рис. 9)* – от польского «berdysz» – древковое оружие с широким длинным топором в виде полумесяца, применявшееся в России и частично в Швеции в XV–XVII веках. Бердыш мог использоваться и как подставка для мушкета. Парадные русские бердыши имели большие топоры длиной до 1500 мм.

Било – боевая часть составного ударного оружия в виде металлического шара, гирьки, толстого стального стержня и т.п.

Бинол – см. Кабастин.

Бич боевой – см. Кистень.

Боевой конец клинка – нижняя часть клинка, непосредственно прилегающая к острию. Обычно боевой конец клинка двулезвийный, т.е. клинок в этой части заточен и со стороны обуха.

Боевой наконечник (наконечник) – боевая часть древкового оружия, изготовленная из стали. Форма боевого наконечника зависела от вида оружия и его назначения.

Боло *(рис. 82)* – а) собирательное название для нескольких разновидностей филиппинских ножей и тесаков; б) название ряда использовавшихся в войнах XX века образцов тесаков и ножей, состоявших на вооружении в специальных подразделениях армии США и некоторых других государств.

Боуи (бови) *(рис. 39)* – а) собирательное название для появившихся в первой четверти XIX века многочисленных североамериканских разновидностей больших ножей с довольно широким однолезвийным клинком, имеющим, как правило, скос линии обуха на двулезвийном боевом конце. Название таких ножей произошло от фамилии легендарного американского охотника первой трети XIX века Джеймса Боуи, якобы первым оценившего и практически использовавшего в рукопашных схватках их боевые качества; б) собирательное название для некоторых разновидностей боевых и охотничьих ножей XX – начала XXI века или клинков таких ножей, характеризующихся примерно теми же конструктивными признаками, что и клинки ножей «боуи» XIX века.

Б р е т т а *(рис. 5)* – рапира или шпага, гарда которой состоит из большой глубокой чашки, длинной крестовины и передней защитной дужки. Бретты пользовались большой популярностью среди испанских дуэлянтов. Отсюда произошло и прозвище дуэлянта – «бреттер».

Б р у с – разновидность булавы, боевая часть которой – яблоко – обтесана углами.

Б у з д ы х а н *(рис. 26)* – разновидность булавы, на яблоке которой имеются шипы или гвозди. Первоначально буздыхан использовался на Востоке, в Европу попал во время крестовых походов. В Восточной Европе буздыханами называли также перначи с грушевидной, слегка вытянутой боевой частью.

Б у л а в а – ударное оружие с металлической шаровидной боевой частью – яблоком – и короткой рукоятью. В XVII–XIX веках была символом воинской власти. Некоторые оружиеведы используют термин «булава» как собирательное название для нескольких видов ударного оружия – бруса, буздыхана, пернача, шестопера и т. п.

В а к и д з а с и – короткий японский меч с клинком длиной не более 600 мм. В паре дайсё короткий меч вакидзаси был своего рода сопутствующим мечом.

В е н ч и к – кольцевое утолщение на трубке штыка, препятствующее сползанию хомутика.

В о л ч о к – распространенное название клейма в виде бегущего волка (в различной технике исполнения), ставившегося с XIII века на клинках, изготовленных в немецком городе Пассау. Уже с XVI века это клеймо подделывалось и в других европейских оружейных центрах, в том числе и в Золингене в Германии. Нередко «волчками» называют и клинки с таким клеймом, независимо от того, где они были изготовлены.

В т у л к а (оковка, обоймица, обойма, гайка) – широкая металлическая кольцеобразная или граненая деталь на рукояти клинкового оружия, крепящая последнюю на хвостовике клинка, а также предотвращающая ее раскалывание.

Г а й к а – узкая металлическая пластина, обхватывающая ножны и имеющая ушко с кольцом для ремешка портупеи. Широкие фигурные гайки обычно назывались обоймицами.

Г а р д а (гард, решетка) – от французского «garde» – совокупность защитных элементов эфеса клинкового оружия. Может состоять из крестовины, дужек, чашки. Гарды с большим количеством пересекающихся дужек иногда называют корзинчатыми или решетчатыми.

Г и з а р м а (гвизарма, косарь) *(рис. 15)* – западноевропейское средневековое древковое оружие, иногда считающееся разновидностью алебарды; это не совсем правильно, поскольку самые первые гизармы появились в XII–XIII веках, раньше чем алебарды. Боевой наконечник гизармы, не приспособленный для нанесения рубящих ударов, имел короткий шип сбоку, длинное колющее копьецо и изогнутый длинный клинок с лезвием на вогнутой кромке, предназначенный для подрезания сухожилий у лошади. Период широкого распространения гизармы как боевого оружия – XV век. Разновидность гизармы, не имевшей шипа на боевом наконечнике, обычно называют косарем.

Г л е ф а *(рис. 7, 8)* – западноевропейское средневековое древковое оружие с боевым наконечником в виде длинного широкого однолезвийного ножа; на обухе наконечника нередко располагался шип или раздвоенный выступ в виде полумесяца. Период широкого распространения глефы как боевого оружия – XIV – начало XVI века. С XVI века глефы все чаще стали использоваться в качестве парадного оружия дворцовой стражи.

Г о л о в к а р у к о я т и, э ф е с а (навершие, набалдашник, яблоко) – верхняя часть рукояти клинкового оружия. Может иметь самую разнообразную форму. Головка приклепывалась или навинчивалась на хвостовик клинка и служила скрепляющим эфес элементом. У некоторых видов клинкового оружия (мечи) массивная головка рукояти являлась противовесом клинка.

Голок *(рис. 56)* – индонезийская разновидность ножа с коротким клинком, расширенным в средней части.

Голомень – см. Клинок.

Горз *(рис. 85)* – индо-персидская булава с боевой частью в виде головы коровы или быка.

Грань клинка – часть плоскости клинка, ограниченная двумя ребрами или ребром и лезвием.

Гурда – распространенное название клейма (или клинка с таким клеймом) в виде двух серповидных зубчатых линий с точками по бокам. Первоначально сабельные и шпажные клинки высокого качества с таким клеймом изготавливались в Генуе, затем клеймо было «позаимствовано» нижнеавстрийскими и штирийскими мастерами и ставилось на клинках, предназначенных специально для вывоза в Восточную Европу. Клеймо часто копировалось и на Кавказе.

Дага – собирательное название нескольких разновидностей западноевропейских кинжалов XVI – первой половины XVII века, в первую очередь так называемых кинжалов для левой руки, которые использовались при поединках на шпагах для отражения ударов и уколов противника, а при случае и для нанесения поражающего укола.

Дайсё – название комплекта из большого (катана) и малого (вакидзаси) мечей японского самурая.

Джамбия *(рис. 75)* – разновидность кинжала с двулезвийным изогнутым клинком, использовавшаяся в странах арабского Востока. Костяная или роговая рукоять джамбии имела характерную форму с расширениями в верхней и нижней части.

Джемдар – см. Кутар.

Дирк (англ. dirk) – термин, нередко используемый для обозначения шотландского кинжала характерной формы с узловатой деревянной рукоятью и широким толстым клинком. В переводе с английского языка слово «dirk» означает «кортик, кинжал», поэтому встречающиеся в литературе термины «шотландский дирк» и тем более «кинжал-дирк» являются не очень корректными. Определение «шотландский кинжал» указывает на совершенно конкретную национальную разновидность этого типа короткоклинкового холодного оружия и в принципе достаточно прозрачно.

Дол (дола, желоб, кровосток) – продольный желобок на клинке, служащий для его облегчения. Клинок может иметь один или несколько долов или доликов разной длины и ширины.

Древко (ратовище, скепище) – деревянный, реже полый металлический стержень, на который насажен боевой наконечник древкового оружия. Древком может называться также очень длинная (не менее 150–160 см) рукоять ударного оружия.

Дротик – собирательное название для ряда этнических, а также использовавшихся в античную эпоху разновидностей (ассагай, джерид, пилум, сулица и др.) легкого ручного метательного древкового оружия в виде короткого копья.

Дужка (косица, бигель) – составной элемент гарды клинкового оружия. Передняя дужка соединяет головку рукояти с крестовиной или чашкой. Боковые дужки обычно ответвляются от передней и соединяются с чашкой или крестовиной.

Елмань – расширенная нижняя часть клинка, имеющая двулезвийную заточку. Встречается преимущественно у восточных сабель. В XVIII–XIX веках клинки с елманями изготавливались и для некоторых образцов европейских сабель.

Зульфикар (зульфакар) *(рис. 42)* – ритуальная разновидность восточной сабли с раздвоенным в нижней трети клинком.

Интрепель – от немецкого «Enterbeil» – специальный топор, в XVIII–XIX веках состоявший на вооружении абордажных партий во многих флотах мира. Характерной деталью абордажного топора был довольно длинный мощный крюк, отходив-

ший от обуха. Некоторые экземпляры могли еще иметь и копьецо, служившее продолжением рукояти. Интрепель был не только мощным оружием рубящего и дробящего действия, но и многофункциональным орудием для выполнения различных работ на корабле.

Кабастин *(рис. 86, 87)* – персидский кистень, шаровидное било которого утыкано гвоздями.

Кама *(рис. 68)* – черкесское «кинжал» – кавказская разновидность кинжала с прямым двулезвийным плавно сужающимся клинком.

Канджарли *(рис. 74)* – персидская разновидность кинжала с коротким клинком двойной кривизны.

Карабела *(рис. 51)* – одна из наиболее известных разновидностей польских сабель второй половины XVII–XVIII веков. Карабела имела очень характерную форму головки рукояти, отдаленно напоминающую голову птицы.

Кастане *(рис. 63)* – цейлонская разновидность сабли или тесака с клинком небольшой кривизны и головкой рукояти, выполненной в виде головы сказочного чудовища. Эфес нередко делался из металла (серебра), обычно имел одну фигурную защитную дужку.

Катана – японский боевой меч самурая в период Эдо (1600–1867 годы).

Катцбалгер *(рис. 4)* – разновидность западноевропейского меча второй половины XV – первой половины XVI века с широким двулезвийным клинком средней длины, утолщенной в верхней части рукоятью и крестовиной S-образной формы или в виде восьмерки, расположенной в горизонтальной плоскости.

Кинжал – от арабского «ханджар» – короткоклинковое оружие, обычно с двулезвийным клинком. Как правило, европейские кинжалы имели небольшую гарду.

Кинжал шотландский – см. Дирк.

Кистень (бич боевой) *(рис. 86, 87)* – составное ударное оружие, состоящее из била (боевой части в форме гирьки, шара, бруска), короткой деревянной рукояти и соединяющей их цепочки или ремешка (связки).

Клеванг *(рис. 64)* – малайская разновидность тесака с прямым однолезвийным клинком, плавно расширяющимся книзу, и фигурной загнутой роговой или деревянной рукоятью.

Клевец *(рис. 29)* – ударное оружие, боевая часть которого состоит из клювовидного шипа, предназначенного для пробивания защитного вооружения, а также небольшого молота (в этом случае может называться также «чекан») или топорика.

Клеймор – двуручный шотландский меч XV–XVI веков с крестовиной характерной формы: ее прямые концы были незначительно загнуты вниз, к острию клинка.

Клинок (полоса, лезвие) – составная часть клинкового оружия в виде стальной прямой или изогнутой полосы с однолезвийной или двулезвийной заточкой, или граненого стержня. Сечение клинка могло быть самым разнообразным: шестигранным или ромбовидным (шпаги), клиновидным (сабли) и т. д. Для обозначения плоскости или стороны клинка иногда используется устаревший термин «голомень».

Клыч – турецкая разновидность сабли, окончательно выработанная на рубеже XVII–XVIII веков. Характеризовалась роговой рукоятью с утолщенной головкой, загнутой к лезвию клинка, длинной крестовиной с перекрестьем, большой кривизной клинка. Для вкладывания такого клинка устье ножен часто имело отжимную пластину со стороны обуха.

Кольцо – а) деталь ножен клинкового оружия, к которой крепится пасовый ремешок портупеи; б) отверстие для ствола винтовки в крестовине штыка.

Кольцо нагнетательное – металлическая деталь древкового оружия (некоторых образцов кавалерийских пик), надевавшаяся поверх пожилин.

К о н ч а р – клинковое оружие с длинным (до 1,5 м) узким трех- или четырехгранным клинком, отличавшимся большой жесткостью. Кончар, использовавшийся и в Западной Европе, и на Востоке, предназначался для пробивания кольчуг и кожаного защитного снаряжения.

К о п ь е – древковое оружие с длинным (4–5 м) древком и стальным боевым наконечником с граненым копьецом.

К о п ь е ц о – верхняя часть боевого наконечника некоторых видов древкового оружия (копье, пика, алебарда), заканчивающаяся острием.

К о р а (кхора) *(рис. 61)* – непальская разновидность меча с клинком, изогнутым и расширенным в нижней трети. Рукоять коры всегда ограничена двумя дисками в верхней и нижней части.

К о р с е к а *(рис. 19)* – западноевропейское средневековое древковое оружие, боевой наконечник которого имел длинное достаточно широкое среднее копьецо и два широких в основании боковых копьеца, расположенных под углом. Использовалась в XIV–XVI веках. Второе название этой разновидности оружия – рунка.

К о р т и к – клинковое оружие с коротким или средней длины прямым (реже изогнутым) клинком и простой гардой, состоящей обычно только из крестовины. Исключение составляли английские, датские и голландские морские офицерские кортики конца XVIII – 1-й трети XIX века, имевшие изогнутые клинки и эфесы с цепочками. Известны также экземпляры русских морских кортиков начала XIX века с изогнутыми клинками. Эфесы охотничьих кортиков XVIII–XIX веков нередко имели переднюю дужку и щитик с внешней стороны.

К о с а б о е в а я *(рис. 6)* – под этим названием, как правило, подразумевается клинок обычной косы, соединенный с длинным древком и служащий его продолжением. Это крестьянское оружие кустарного изготовления использовалось в основном в Восточной Европе с XVII по XIX век.

К о с и ц а – узкая металлическая полоса с отверстиями для гвоздей, отходящая от нижнего конца топора бердыша. Служила для крепления топора к древку, то есть выполняла ту же функцию, что и пожилина у древкового оружия.

К р е с т о в и н а – а) узкая металлическая граненая или плоская планка, расположенная между рукоятью и клинком перпендикулярно им. Один конец крестовины у многих видов клинкового оружия переходит в переднюю дужку, соединенную с головкой рукояти. Крестовина современных ножей и кинжалов часто называется ограничителем; б) металлическая поперечная планка под пером эспонтона; в) металлическая или деревянная поперечная планка под копьецом охотничьей рогатины.

К р и с – разновидность боевого и ритуального кинжала с двулезвийным прямым клинком (с пламеобразными или прямыми лезвиями) и резной рукоятью, широко распространенная среди народов, населявших Малайский архипелаг. Крисы с однолезвийными клинками предназначались для использования в качестве хозяйственных инструментов, хотя могли быть и боевым оружием.

К р ю ч о к – длинная металлическая деталь на устье ножен, которой они фиксировались в лопасти портупеи. См. также Ш п е н е к .

К у з а – западноевропейская средневековая разновидность боевого древкового оружия XV–XVI веков. Боевой наконечник кузы имел форму длинного широкого ножевого однолезвийного клинка с острием на линии обуха. Более поздние кузы, XVII–XVIII веков выполняли в некоторых европейских странах функции парадного оружия дворцовой стражи.

К у к р и (кхукри) *(рис. 59)* – непальская разновидность ножа с однолезвийным изогнутым клинком очень характерной формы, имеющим расширение в нижней половине и лезвие на вогнутой кромке.

К у н д а (кхунда) – индийская разновидность длинноклинкового оружия с плавно расширяющимся книзу прямым клинком и цельнометаллическим эфесом, характерной деталью которого является длинный слегка загнутый стержень, выступающий из верхней части рукояти. Гарда кунды всегда выполнена в виде чашки, переходящей в широкую пластину, соединенную с головкой рукояти.

К у т а р (куттар, катар) *(рис. 55)* – индо-персидская разновидность кинжала с коротким двулезвийным широким в основании клинком и эфесом специфического устройства с поперечным стержнем, превращавшим это оружие в продолжение руки при нанесении колющих ударов.

Л е з в и е – заточенная кромка клинка, копьеца или топора.

Л о п а с т ь – подвешивавшаяся к поясному ремню большая конусовидная кожаная или матерчатая петля, в которую вставлялись ножны клинкового холодного оружия или штыка.

М а д у *(рис. 66)* – индийский кинжал с двумя клинками, направленными в противоположные стороны.

М а ч е т е *(рис. 76–81)* – собирательное название для нескольких этнических разновидностей тесака, характеризующихся довольно длинным (400–600 мм) и широким однолезвийным клинком. Этот своеобразный вид холодного оружия и хозяйственно-бытового инструмента нередко классифицируется как длинный нож. С этим трудно согласиться. По своим размерам, по способу применения (рубящие удары), по устройству рукояти, которая обеспечивает надежное удержание оружия именно при нанесении рубящих ударов, мачете скорее относится к тесакам.

М е з р а к – персидские боевые вилы XVIII–XIX веков. Боевой наконечник мезрака имел два или три копьеца с пламеобразными лезвиями.

М е ч – клинковое оружие с прямым длинным широким клинком и простой гардой, состоящей обычно только из крестовины. Массивная головка рукояти меча служила в какой-то степени противовесом клинку.

М е ч в п о л т о р ы р у к и – разновидность меча с длинным клинком, рукоять которого могла обхватываться одной или двумя руками.

М е ч д в у р у ч н ы й *(рис. 1)* – разновидность меча с очень длинным (до 180 см) прямым или незначительной кривизны клинком и длинной рукоятью, которая обхватывалась двумя руками. Применялся исключительно пешими воинами, охранявшими в бою командира и знамя, а также в специальных отрядах, предназначенных для пробивания ощетинившегося копьями строя противника.

М е ч л а н д с к н е х т а – см. К а т ц б а л г е р.

М е ч п р а в о с у д и я – средневековая западноевропейская разновидность меча с широким клинком, являвшаяся символом суверенной королевской судебной власти и орудием совершения казни (в этом качестве меч при обезглавливании использовался значительно реже, чем топор). Клинок меча правосудия не имел острия, иногда «украшался» изображениями орудий пыток и казни (колесо, виселица и т. п.).

М о л о т б о е в о й *(рис. 16)* – один из древнейших видов ударного оружия, состоявший из массивной прямоугольной каменной, позднее металлической боевой части (била), насаженной на деревянную рукоять.

М о л о т л ю ц е р н с к и й – западноевропейская разновидность древкового оружия ударно-дробяще-колющего действия, боевая часть которого состояла из мощного клювовидного шипа, била с небольшими шипами и короткого копьеца. Люцернский молот использовался в XV–XVI веках.

М о р г е н ш т е р н (нем. Morgenstern – утренняя звезда) *(рис. 10, 11)* – западноевропейская палица XIV–XV веков с довольно длинной рукоятью и деревянным билом, утыканным гвоздями.

Мулек – утолщение с прорезью на заднем краю трубки штыка для прохождения штыкового целика или мушки.

Наваха *(рис. 40)* – испанская разновидность складного ножа, получившая распространение в XVIII веке. Представляла собой удачное сочетание боевого ножа и хозяйственного ножа-инструмента, хотя боевое назначение, безусловно, являлось основным. Клинок в боевом положении фиксировался защелкой настолько надежно, что наваха могла использоваться и в качестве метательного ножа.

Наконечник ножен – нижняя деталь металлического прибора деревянных или кожаных ножен, предохраняющая их конец от повреждений.

Нож *(рис. 54)* – собирательное название для многочисленных разновидностей клинкового оружия с коротким, чаще однолезвийным клинком. Как правило, нож вообще не имеет гарды или она представляет собой простую короткую крестовину – ограничитель.

Ножник – ременная петля на нижнем конце кавалерийской пики для продевания ноги всадника.

Ножны (ножна) – металлический, деревянный или кожаный футляр для клинка, снабженный какими-либо приспособлениями для подвески (кольца, крючок, скоба и т. д.). Ножны подвешиваются к поясной или плечевой портупее с помощью так называемых пасовых ремешков.

Обоймица (оковка, обойма, бряцар) – широкая фигурная металлическая обкладка в средней части деревянных или кожаных ножен, имеющая ушко с кольцом для пасового ремешка портупеи.

Обух (обушок, тупье, тылье, спинка) – незаточенная кромка клинка, противоположная лезвию.

Ослоп – см. Палица.

Острие – колющий конец клинка, точка соединения линий обуха (или скоса обуха) и лезвия.

Палаш – от венгерского «pallos» – клинковое оружие с прямым длинным широким клинком и массивной гардой, обычно образованной чашкой и несколькими дужками.

Палица – один из древнейших видов ударного оружия. Представляла собой длинную тяжелую палку с утолщенной боевой частью, в Средние века нередко утыканной гвоздями или шипами.

Паранг *(рис. 62)* – собирательное название для нескольких разновидностей малайского тесака или большого джунглевого ножа с расширяющимся книзу клинком.

Пасовые ремни портупеи – короткие ремешки, соединяющие основной плечевой или поясной ремень портупеи с ножнами клинкового оружия. Продевались в кольца или скобы на ножнах.

Пата – развившаяся из кутара индийская разновидность меча с широким двулезвийным клинком и поперечным стержнем вместо рукояти. Эфес паты всегда имел гарду, закрывавшую кисть и локтевые кости и фиксировавшуюся на руке ремешком.

Перекрестье (огниво, крыж) – полукруглые или прямоугольные расширения или накладки в средней части крестовины, расположенные перпендикулярно к ней. Перекрестье служило для захвата клинка противника, а также для удержания клинка в ножнах.

Пернач *(рис. 27)* – ударное оружие с металлической боевой частью, образованной вертикальными треугольными или фигурными пластинами – перьями. Рукоять деревянная или металлическая. В XVII–XVIII веках пернач был символом воинской власти.

Перо – а) симметричная широкая верхняя часть боевого наконечника протазана и эспонтона, заканчивающаяся острием; б) элемент боевой части пернача.

Перстень – кольцо для большого пальца правой руки, прикрепленное к крестовине с внутренней стороны эфеса. Характерная деталь эфеса польских и венгерских са-

бель XVII–XVIII веков. Встречается также на русских и западноевропейских палашах XVIII века.

П и к а – от немецкого «Pike» – поздняя (XVIII – начало XX века) облегченная разновидность копья с древком длиной до 3,5 м и трех-, четырехгранным или листовидным копьецом.

П и ш к а б ж *(рис. 71)* – персидский и северо-индийский кинжал с изогнутым или прямым клинком, боевой конец которого иногда имел граненое утолщение, а обух был расширенным. Пишкабж был предназначен для пробивания кольчуг.

П л а н к а – металлическая продолговатая пластина, покрывающая спинку рукояти клинкового оружия по всей ее длине.

П о д т о к (вток, наконечник) – металлическая конусовидная трубка, насаженная на нижний конец древка пики, алебарды и т.п.

П о ж и л и н а (помоча, оттяжка, ус) – узкая металлическая полоса с отверстиями для гвоздей или шурупов, отходящая от нижнего края боевого наконечника древкового оружия. Наконечник крепился к древку двумя или тремя пожилинами.

П о л у с а б л я – использовавшееся иногда неофициальное наименование пехотных тесаков с изогнутыми клинками и укороченных сабель.

П о р т у п е я – от французского «porte-epee» – система ремней для подвески и ношения клинкового оружия.

П р и б о р н о ж е н (оправа, набор) – металлические обкладки на кожаных или деревянных ножнах. Обычно состоит из устья, одной или нескольких гаек (обоймиц) и наконечника.

П р о р е з ь – щель в трубке штыка для прохождения штыкового целика или мушки. Может быть коленчатой, прямой или косой.

П р о т а з а н *(рис. 20)* – от немецкого «Partisane» – древковое оружие, боевой наконечник которого образован широким симметричным пером, имеющим в нижней части расширение в форме полумесяца. Ранние протазаны XVI века имели в основании пера два очень коротких загнутых вверх отрога.

П р у ж и н н а я з а щ е л к а – приспособление для крепления штыка на стволе винтовки, расположенное обычно в головке рукояти штыка.

П у г о в к а – полукруглый или граненый выступ сверху на головке рукояти.

П я т а (плечо, щечка) – верхняя незаточенная часть клинка, непосредственно прилегающая к эфесу. На пяте обычно ставились клейма.

Р а п и р а *(рис. 5)* – от немецкого «Rapier» – клинковое оружие с длинным прямым узким трех- или четырехгранным клинком и гардой в виде полукруглой чашки, иногда прорезной, или образованной системой дужек. Рапира была исключительно колющим оружием. В иностранной оружиеведческой литературе рапирами нередко называют оружие с развитой в систему дужек гардой и рубяще-режущим клинком ромбического сечения.

Р е н т д ж о н г *(рис. 70)* – индонезийский нож с изогнутой роговой или деревянной рукоятью и однолезвийным клинком незначительной кривизны, имеющим длину 200–300 мм. Лезвие клинка у рентджонга расположено на вогнутой кромке.

Р и к а с с о – незаточенная часть в основании клинка некоторых двуручных мечей и шпаг. Задействовалась при обхвате пальцами крестовины и основания клинка, поэтому защищалась дужками, расположенными под крестовиной.

Р о г а т и н а – охотничья разновидность короткого копья с листовидным копьецом и расположенной под ним крестовиной.

Р у к о я т ь (черен, крыж, гриф) – часть эфеса клинкового оружия, закрепленная на хвостовике клинка и предназначенная для обхвата кистью руки. Представляет собой деревянную трубку или состоит из двух деревянных или роговых пластин – щечек. Трубчатые рукояти обычно покрывались кожей и обматывались проволокой.

Р у н к а – см. К о р с е к а.

С а б л я *(рис. 43–50, 52, 53)* – клинковое оружие с длинным изогнутым однолезвийным клинком и довольно простой гардой.

С в я з к а – веревка, кожаный жгут или цепь, соединяющая рукоять и било составного ударного оружия.

С е й в а *(рис. 58)* – индонезийская разновидность ножа с однолезвийным клинком, у которого лезвие расположено на вогнутой кромке.

С е к и н *(рис. 57)* – индонезийская разновидность ножа с однолезвийным клинком небольшой кривизны и рукоятью с расширенной головкой.

С е к и р а – небольшой топорик с боевой частью в форме полумесяца.

С к о б а – выгнутая прямоугольная или полукруглая деталь на устье ножен, предназначенная для продевания короткого пасового ремешка портупеи.

С к о с о б у х а – срез клинка на боевом конце от линии обуха к острию, обычно вогнутой формы.

С к ь я в о н а *(рис. 36–38)* – итальянская разновидность шпаги, использовавшаяся в XVI–XVIII веках. Очертания очень характерной корзинчатой гарды скьявоны чем-то напоминают обхватившую рукоять руку в боевой перчатке. Название этого оружия происходит от наемных войск венецианских дожей, набиравшихся из жителей Славонии (местность между реками Сава и Драва) и Далмации, расположенной на островах и побережье Адриатического моря и находившейся в 1420–1797 гг. под властью Венеции. Головка эфеса скьявоны обычно плоская фигурная, часто украшена накладным маскароном. Клинки двулезвийные, линзовидного или ромбовидного сечения, иногда имеют долы.

С о в н я – древковое оружие с длинным широким однолезвийным клинком весьма незначительной кривизны, насаженным на древко. Конструктивно совня очень схожа с глефой, но боевой наконечник совни не имел шипов или крюков на обухе.

С п е т у м *(рис. 18)* – западноевропейская средневековая разновидность древкового оружия XV–XVI веков. Боевой наконечник спетума состоял из длинного прямого копьеца и двух расположенных по бокам, направленных вверх и слегка загнутых отрогов. Другое название спетума – фриульское копье.

С п и н к а р у к о я т и (хребтик) – поверхность рукояти клинкового оружия, продолжающая линию обуха клинка. При обхвате рукояти спинка прилегает к ладони.

С т и л е т – от итальянского «stilleto» – западноевропейская разновидность кинжала XVI–XVII веков с узким трех- или четырехгранным клинком и прямой короткой крестовиной.

С т о й к а – небольшой выступ на наружной поверхности трубки штыка, ограничивающий повороты хомутика.

С у л и ц а – русская разновидность легкого боевого дротика с коротким древком и длинным узким копьецом. Использовалась в XIII–XVII веках.

Т а б а р *(рис. 83, 84)* – персидский боевой и парадный топор XVI–XVIII веков, известный в двух разновидностях: а) боевая часть табара, насаженная проушиной на довольно длинную рукоять, выполнена в виде одного или двух стальных полумесяцев; б) боевая часть табара, выполненная в виде двух полумесяцев, дополнена продолжающим рукоять длинным узким копьецом.

Т а л ь в а р – индийская разновидность сабли с железным эфесом. Фигурная крестовина эфеса имела в средней части отходящие вниз выступы, заходившие на специальные выемки на поверхности ножен. Головка рукояти тальвара делалась в виде диска. Более поздние тальвары XIX века иногда изготавливались с передней защитной дужкой. Деревянные ножны тальвара всегда обтягивались тканью, обычно бархатом различных оттенков красного или зеленого цвета.

Танто – японский кинжал.

Тати – собирательное название для нескольких разновидностей больших японских мечей, носившихся лезвием вниз.

Темляк – кожаная или матерчатая петля, крепившаяся на эфесе клинкового оружия, а также в средней части древка кавалерийской пики. Темляк предотвращал падение оружия, выбитого из руки, а также позволял стрелять из пистолета или револьвера, не убирая холодное оружие в ножны.

Тесак – клинковое оружие с широким прямым или незначительно изогнутым клинком средней длины и простой гардой, состоящей, как правило, только из крестовины.

Томагавк – боевой топорик североамериканских индейцев, использовавшийся иногда в качестве метательного оружия.

Топор – а) общее наименование многих разновидностей ударного оружия рубящего и ударно-раздробляющего действия; б) элемент боевого наконечника алебарды; в) боевая часть бердыша, секиры.

Трубка (туло, тулея) – полая конусовидная нижняя часть боевого наконечника древкового оружия, служившая для насаживания на древко.

Трубка штыка – цилиндр, которым штык надевался на ствол.

Ударное оружие – одна из трех основных групп холодного оружия. Разделяется на простое (палицы, булавы, перначи и т.д.) и составное (кистени, боевые цепы и др.), у которого било и рукоять соединены гибким элементом – веревкой, кожаным жгутом или цепью. К ударному оружию рубящего и рубяще-дробящего действия могут быть отнесены тяжелые топоры.

Устье (верхний наконечник, верхняя оковка, верхняя обоймица) – верхняя деталь металлического прибора кожаных или деревянных ножен клинкового оружия, предохраняющая верхний конец ножен от повреждений. Устьем иногда называют также и отверстие, в которое вставляется клинок при вкладывании в ножны.

Фламберг *(рис. 2)* – швейцарский или немецкий двуручный меч XVI века с пламеобразным клинком.

Флисса – марокканская разновидность меча с однолезвийным клинком, имеющим очень длинный и узкий боевой конец, и эфесом, состоящим только из рукояти.

Флоретта – разновидность рапиры, использовавшаяся в дуэлях и в качестве тренировочного оружия. Гарда флоретты состояла из небольшой круглой чашки или двух кольцевых горизонтальных дужек.

Фриульское копье – см. Спетум.

Ханджарли (канджарли) – индо-персидская разновидность кинжала с коротким клинком двойной кривизны, расширенной головкой рукояти и защитной дужкой.

Хвостовик (стержень, стебель) – отходящая от пяты клинка стальная полоса или стержень, на котором смонтирован эфес клинкового оружия.

Хиршфэнгер (нем. Hirschfanger – букв. «ловец оленей», прав. «олений нож») *(рис. 33–35)* – собирательное название для нескольких видов западноевропейского холодного оружия конца XVII – первой половины XX века с коротким или средней длины прямым или незначительной кривизны клинком (ножи, кинжалы, кортики, тесаки). В последнее время это немецкое слово все чаще встречается в русской оружиеведческой терминологии.

Основными отличительными признаками этого оружия были: роговая или деревянная рукоять, фигурный щитик самой разнообразной формы на крестовине с внешней стороны, служивший не только для украшения оружия, но и закрывавший устье ножен от влаги в дождливую погоду. У некоторых экземпляров крестовина и головка рукояти соединялись защитной дужкой или цепочкой. На ножнах с внешней стороны часто располагалось гнездо для дополнительного небольшого ножа. Эфесы обычно делались из

железа, латуни, бронзы или серебра и обрабатывались чеканкой, резьбой и гравировкой. Формы и украшения этого оружия определялись не только традициями, но и влиянием моды, творческими возможностями оружейного мастера, состоятельностью заказчика. Орнаменты в украшениях обязательно дополнялись изображениями охотничьих сцен или животных.

Хомутик – кольцеобразная подвижная деталь, обхватывающая трубку штыка и фиксирующая штык при надевании на ствол.

Целик штыковой – прямоугольный выступ на дульной части ствола винтовки или карабина, проходящий в прорезь трубки при надевании штыка.

Цеп боевой *(рис. 12)* – ударное оружие, состоящее из длинной (150–200 см) рукояти, связки и била в виде деревянного бруска длиной 50–60 см с металлическими шипами и полосами.

Цуба – гарда японского меча в виде металлической круглой или фигурной пластины.

Чакра – индийская разновидность ручного метательного холодного оружия в виде стального кольца с заточенной наружной кромкой.

Чашка эфеса – плоская или выгнутая в сторону острия клинка металлическая пластина разнообразной формы, смонтированная на крестовине и являющаяся составной частью гарды.

Чекан *(рис. 28)* – название, используемое обычно для ударного оружия, боевая часть которого состоит из топорика и с обратной стороны – небольшого молота. См. также Клевец.

Чиланум *(рис. 73)* – индийская разновидность кинжала с двулезвийным клинком двойной кривизны и очень тонкой рукоятью с небольшим утолщением в средней части.

Чинкведа *(рис. 3)* – итальянская разновидность короткого меча или большого кинжала второй половины XV – первой половины XVI века с широким в основании клинком и гардой, состоящей только из крестовины с загнутыми вниз концами.

Шамшир (шемшир) *(рис. 52)* – тип персидской сабли с клинком большой кривизны. Эфес шамшира характеризуется загнутой к клинку головкой, закрытой металлическим «наперстком», и крестовиной с перекрестьем.

Шашка – от кабардино-черкесского «са'шхо» – длинноклинковое оружие с клинком незначительной кривизны и эфесом, состоящим только из рукояти с раздвоенной головкой. Шашками назывались также и русские армейские образцы с простой гардой, состоявшей из дужки и крестовины (в иностранной литературе они вполне обоснованно считаются разновидностями сабли). Еще один отличительный признак – подвеска для ношения по-кавказски, т.е. лезвием назад. При этом кольца расположены на выгнутой стороне ножен. Следует иметь в виду, что такая подвеска использовалась и на некоторых персидских и турецких саблях.

Шейка – изогнутый стержень, соединяющий трубку и клинок штыка.

Шестопер – перначс шестью перьями.

Шпага – от итальянского «spada» – клинковое оружие с длинным прямым узким или средней ширины клинком и сложной гардой, состоящей из чашки, одной или нескольких дужек различной формы и крестовины, или только из системы дужек и крестовины.

Шпенек – круглая или овальная металлическая деталь на устье ножен, которой они фиксировались в лопасти портупеи. См. также Крючок.

Штык – клинковое холодное оружие, приспособленное для крепления к ручному огнестрельному оружии: ружью, винтовке, карабину, штуцеру и т. д.

Щечка – пластина из кости, рога, дерева, пластмассы, камня или другого материала, скрепленная с хвостовиком клинка заклепками или винтами. Рукоять клинкового оружия образовывалась двумя щечками.

Эспадон – встречающееся иногда название двуручного меча.

Эспадрон – название специальных дуэльных и спортивных сабель XIX – первой половины XX века, использовавшееся до середины 1950-х годов.

Эспонтон, эспантон *(рис. 21, 22)* – древковое оружие, боевой наконечник которого образован широким симметричным листовидным пером, под которым укреплена крестовина.

Эсток – западноевропейский кончар XV–XVI веков.

Эфес (крыж) – от немецкого «Gefab» – составная часть клинкового оружия, представляющая собой совокупность рукояти и гарды. При отсутствии гарды (кавказские и азиатские шашки, различные ножи и т. д.) понятия «эфес» и «рукоять» становятся синонимами.

Яблоко (било) – боевая часть некоторых видов ударного оружия (булавы, буздыхана и т.п.).

Ятаган *(рис. 72)* – клинковое оружие, использовавшееся в Турции и на Балканах. В отличие от других типов холодного оружия с изогнутым клинком лезвие клинка ятагана находится на вогнутой кромке. Во второй половине XIX века в некоторых армиях на вооружении состояли штыки с клинками ятаганного типа.

Свои устоявшиеся традиции имеет практика использования терминологии японского клинкового холодного оружия при его описании. В любой публикации все основные составные части и детали именуются, как правило, японскими терминами, значение которых оговаривается только один раз, обычно в начале монографии, каталога и т. д. В какой-то степени это оправдано, поскольку некоторые элементы японского оружия просто не имеют конструктивных или технологических аналогов в других национальных группах холодного оружия: хабаки (обкладка на основании клинка), менуки (накладные украшения на рукояти), хамон (линия закаливания клинка), мэкуги-ана – отверстие в хвостовике клинка для колышка-мэкуги, фиксировавшего рукоять на хвостовике, и т. д. В качестве пособия для правильного использования японских терминов можно порекомендовать работу А. Ю. Синицына «Оружие и боевое снаряжение японских самураев» (СПб., 1999), а также книги А. Г. Баженова «История японского меча» и «Экспертиза японского меча».

Многие разновидности азиатского и европейского холодного оружия имеют свои специфические названия, которые можно использовать один раз в скобках при наименовании музейного предмета. Например: «сабля персидская (шамшир)», «топор персидский (табар)», «кинжал персидский (пишкабж)», «сабля польская (карабела)» и т. д. Дальнейшее подробное описание такого предмета и его деталей без каких-либо затруднений выполняется с использованием приведенных выше традиционных русских терминов.

Понятийный словарь некоторых технологических приемов металлообработки

Воронение – разновидность оксидирования, декоративная и антикоррозийная обработка поверхности изделий из черных металлов, дающая темно-синий, черный, темно-серый, коричневатый, фиолетовый цвета с металлическим блеском или цвет побежалости.

Всечка – см. Таушировка.

Гравировка (гравирование) – художественная обработка металла нанесением линейного узора углубленной линией при помощи специальных резцов. При украшении

оружия до настоящего времени используются два вида гравировки: плоскостная (двухмерная) и обронная (трехмерная).

Плоскостная гравировка использовалась при нанесении неглубоких поверхностных узоров, рисунков, портретных, многофигурных или ландшафтных композиций, а также при исполнении различных надписей. К плоскостной гравировке относится также гравирование под чернь и таушировку. Гравировка под чернь в технологическом отношении отличается от обычной тем, что выполняется несколько глубже и затем выбранный рисунок заполняется чернью.

При плоскостной гравировке: а) на обработанную поверхность металла наносилась белая краска, затем по высохшей краске делался рисунок карандашом; б) рисунок закреплялся лаком; в) изделие крепилось на доске и гравировалось по рисунку резцом.

Обронная гравировка – создание резцовым инструментом рельефа, контррельефа или круглой скульптуры. При обронной гравировке резцовым инструментом работали не по рисунку (как в плоскостной), а по гипсовой модели. Обронная гравировка разделяется на выпуклую (позитивную) и углубленную (негативную). При *выпуклой* гравировке выбирался фон и обрабатывался рельеф, то есть узор возвышался над фоном. При *углубленной* гравировке рисунок врезался вглубь ниже фона, то есть выбирался металл внутри рисунка.

Гранение (алмазная грань, огранка) – ручная огранка стальных шариков при помощи специальных гладилок. Число граней на шарике от 16 (простая огранка) до 86 («королевская» огранка). Стальные ограненные шарики, имитирующие блеск подлинных бриллиантов, выкладывались в узор на поверхностях эфесов или прибора ножен клинкового холодного оружия. Наиболее известны в этой технике работы английских, тульских и французских мастеров-оружейников XVIII века.

Зернь – см. Филигрань.

Золочение (позолота) – поверхностная обработка металла в декоративных целях нанесением тонкого слоя золота. При украшении холодного оружия обычно использовалось *огневое золочение* (амальгамирование, ретушевка, наводка, золочение «через огонь»), при котором на поверхность металла наносилась свежеприготовленная амальгама (тестообразная смесь золота с ртутью) с последующим обжигом; при обжиге ртуть испарялась, и золото прочно соединялось с металлом. В настоящее время при изготовлении украшенного холодного оружия используется метод *гальванопокрытия* с хлорным золотом в электролите.

Инкрустация – вид таушировки применительно к украшению поверхности одного металла другим. Термин «инкрустация» используется также для характеристики украшения металлом поверхности дерева, камня, керамики, перламутра.

Клепка – получение неразъемных соединений деталей металлических изделий путем расклепывания одной из них или при помощи заклепок. Расклепывание хвостовика клинка на головке рукояти применялось при изготовлении клинкового холодного оружия.

Ковка – обработка металла многократными прерывистыми ударами для придания ему заданной формы за счет пластического деформирования материала в горячем или холодном состоянии. При ковке обрабатываемый материал при ударах не ограничен штампом, а зависит от замысла и мастерства кузнеца, что отличает ковку от штамповки.

Литье – одна из древнейших и основных металлургических технологий, заключающаяся в изготовлении (формовке) и декорировании изделий из расплавленного металла при помощи литейных форм, которые снимались с предварительно изготовленных моделей. Использовалась в основном при изготовлении деталей эфесов клинкового холодного оружия.

Матирование (матировка) – искусственное создание шероховатой тусклой поверхности на гладком металле в декоративных целях.

Насечка – см. Таушировка.

Пайка (паяние) – процесс создания неразъемного соединения металлов с нагревом ниже температуры их расплавления способом смачивания, растекания и заполнения зазора между ними расплавленным сплавом – припоем. От сварки процесс пайки отличается тем, что кромки соединяемых деталей не расплавляются, а только нагреваются до температуры плавления припоя. В процессе пайки основной металл и припой, растворяясь друг в друге, обеспечивают высокую прочность соединения, одинаковую с прочностью целого фрагмента изделия.

Пайка широко использовалась при изготовлении деталей эфеса и металлического прибора ножен клинкового холодного оружия.

Просечка – пробивание сквозных отверстий или узоров в листовой металлической заготовке. Использовалась для украшения чашки гарды и прибора ножен клинкового холодного оружия.

Пуансировка (пуансон) – декорирование изделий из мягких металлов ударами молотка по стальному пуансону, в результате чего создается непрерывный ленточный орнамент.

Скань – см. Филигрань.

Таушировка – один из древнейших способов украшения оружия. Происходит таушировка от так называемой «хризографии». Этим термином в Древней Греции называли инкрустацию бронзовых изделий золотом и серебром. Известны также бронзовые кинжалы, хранящиеся в музеях Египта, предметы из раскопок Помпеи, украшенные серебром, и т. д. Особого расцвета в Европе техника золотой таушировки достигла в XVII веке. В настоящее время ее широко применяют в своих работах мастера-оружейники из дагестанского аула Кубачи, из Златоуста, Тулы.

Наиболее распространены два основных способа таушировки: врезная (инкрустация) и набивная (насечка).

Инкрустация (врезная таушировка, всечка) – заключалась в том, что на поверхности стального изделия гравировался углубленный рисунок, края которого немного подрезались внутрь для того, чтобы прочнее держался золотой узор. Глубина рисунка выдерживалась в пределах 1–1,5 мм, а дно рисунка насекалось. Затем в соответствии с рисунком подготавливались из золота или серебра фрагменты будущего узора. После этого каждая деталь композиции укладывалась в подготовленное углубление и вбивалась специальным молоточком заподлицо с фоном. Затем все изделие полировалось.

Насечка (набивная или поверхностная таушировка) – заключалась в том, что золото или серебро набивалось непосредственно на поверхность металла, предварительно насеченную зубилом. Узор из драгоценного металла мог быть подготовлен заранее (как при инкрустации) или укладывался непосредственно с мотка проволоки. Иногда рисунок вбивался заподлицо с фоном и располировывался.

Травление (протрава, протравка) – декоративная обработка металла путем воздействия кислотами, растворяющими поверхностный слой, с целью сплошного или частичного декорирования. Процесс травления заключался в следующем: а) тщательно очищенная поверхность металла покрывалась специальной мастикой или кислотойким лаком; б) процарапывался узор или рисунок; в) металл опускался в травильную ванну, где разъедался по процарапанным линиям и рисунок углублялся; г) после извлечения из ванны металл очищался от лака растворителем или путем отжига с последующим соскабливанием и полировкой.

Филигрань – декорирование поверхности металлических изделий напаиванием на металлическую основу гладкой или крученой проволоки (*скань*) или металлических

шариков (*зернь*) с целью создания узора или фактурной поверхности. Существует также технология изготовления псевдофилиграни, когда скань или зернь не напаяны, а отлиты вместе с основой в специальной форме. Филигранная техника часто использовалась кавказскими и среднеазиатскими оружейными мастерами при украшении рукоятей и прибора ножен шашек и кинжалов.

В технике *ажурной филиграни* элементы скани, из которых набран узор, спаивались между собой без фона, а затем на них напаивалась зернь.

В технике *фоновой (напайной) филиграни* скань, составлявшая узор, напаивалась прямо на фоновый металл. Пространство между перегородками узора часто заполнялось эмалью – т. н. *перегородчатая эмаль.*

Хромирование – защитное и декоративное покрытие металлических изделий тонким слоем хрома или его сплавов по никелевому подслою. Дает очень твердый жаростойкий слой серо-голубого цвета.

Чеканка (фасонная штамповка) – декоративная холодная обработка металла посредством многократных ударов молотка по чекану. Разделяется на *чеканку по листу*, когда из листового металла получают готовое изделие, и *чеканку по литью (по оброну)*, когда чеканкой наносится узор или завершается художественная форма металлической отливки. В отличие от штамповки и литья, при чеканке остаются следы чеканов, создается игра светотени, четкий двусторонний узор. Чеканка могла использоваться при декорировании прибора ножен клинкового холодного оружия (чеканка по листу) или эфеса (чеканка по литью).

Чернение (чернь, ниеллирование, тулирование) – декоративное покрывание металла путем нанесения черневой массы на гладкую или обработанную поверхность; при этом чернился либо фон, либо сам узор. Черневая масса, напоминающая черную эмаль, состоит из серебра, меди, свинца или олова и серы, сплавленных в различных пропорциях. Изделия под чернение могут быть изготовлены различной техникой – гравировкой, чеканкой, литьем, оброном и др.

Эмаль (финифть) – легкоплавкие прозрачные или заглушенные (непрозрачные) свинцово-силикатные стекла, окрашенные в различные цвета окислами металлов. Термин «эмаль» принесен в Россию из Франции и вытеснил старое название греческого происхождения «финифть», пришедший на Русь в X–XII веках из Византии.

Эмалирование – нанесение эмалей в порошкообразном состоянии на поверхность изделий и превращение путем обжига в твердую блестящую массу с яркими устойчивыми красками. В оружейном искусстве использовались несколько видов эмалирования:

- *эмаль выемчатая.* В металлической основе делались выемки в различной технике (резьбы, гравировки, травления и т. д.), в которые укладывалась эмалевая масса, затем изделие обжигалось. После остывания поверхность шлифовалась и полировалась. Выемчатая эмаль применялась для декорирования литых или обронных изделий, а также изделий из листового металла, выполненных чеканкой;

- *эмаль перегородчатая.* Перегородчатыми эмалями заполняли углубления между перегородками, изготовленными из проволоки или филиграни и припаянными к металлическому основанию. Затем изделие обжигалось, шлифовалось и полировалось;

- *эмаль расписная.* Представляла собой миниатюрную роспись или живопись на металле по эмалевому подслою;

- *эмаль филигранная.* Представляла собой комбинацию перегородчатой и выемчатой эмали. В металлической основе делались углубления, в которые укладывались по рисунку и напаивались перегородки из филиграни, а ячейки заполнялись эмалевой массой.

Методика замеров холодного оружия

Для клинкового оружия: замеряется общая длина, длина клинка, ширина клинка в основании (если есть – ширина елмани, ширина в сужении в средней части); при взвешивании оружия приводится масса в ножнах и без ножен. Если клинок имеет кривизну, может замеряться также и кривизна клинка. Обычно, если об этом заходит речь, авторы предлагают следующий метод измерения кривизны клинка. Проводится воображаемая прямая линия между острием клинка и точкой соединения обуха и эфеса. На нее опускается перпендикуляр: а) от крайней точки дуги лезвия (1-й вариант), б) от крайней точки дуги обуха (2-й вариант). Затем замеряется расстояние от точки соединения перпендикуляра и прямой линии до острия, и показатель максимальной кривизны клинка дается в виде дробного числа, например 65/280, в котором первое число – длина перпендикуляра. Второй вариант измерения не отражает объективно степень кривизны режущей кромки клинка – лезвия. Чтобы убедиться в этом, достаточно посмотреть на некоторые виды восточного клинкового однолезвийного оружия, у которых обух клинка минимально удален от прямой линии или даже находится по другую ее сторону, а линия лезвия при этом достаточно выгнута (кукри). Более того, искривленные клинки некоторых восточных кинжалов, или, например, клинок русского бебута обр. 1907 года вообще не имеют обуха. В этом случае, если выводится показатель кривизны, перпендикуляр опускается на прямую линию, соединяющую острие и точку основания более короткого лезвия.

Для древкового оружия: замеряется общая длина, длина боевого наконечника с пожилинами, длина боевого наконечника без пожилин, ширина основания боевого наконечника, длина пера или копьеца, ширина пера или копьеца, диаметр древка, длина подтока.

Для ударного оружия: замеряется общая длина, длина яблока, ширина яблока (перьев); для топора, клевца, чекана – размеры боевой части (расстояние от обуха или шипа до крайней точки лезвия или клюва).

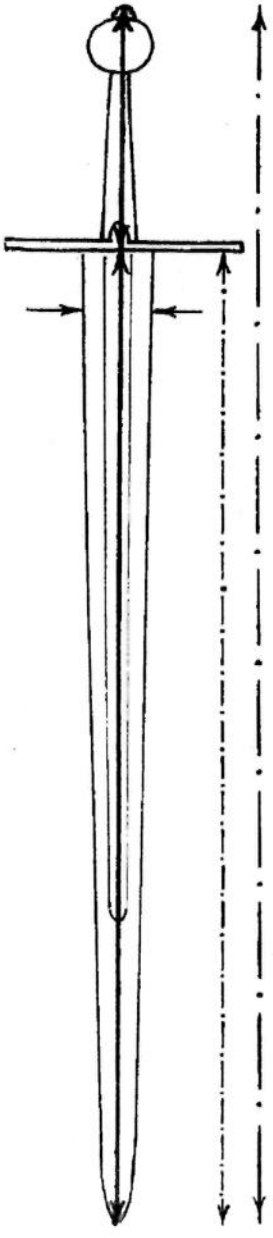
Линейные размеры оружия указываются в миллиметрах, масса – в граммах.

Содержание и порядок заполнения новой научно-инвентарной карточки на музейный предмет, уже хранящийся в музее

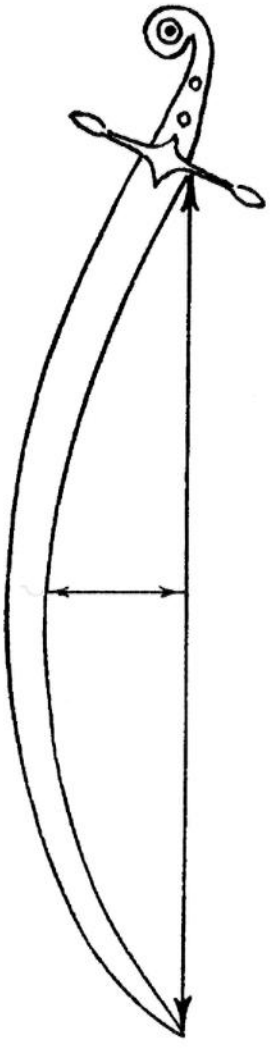
1. Наименование музейного предмета

Наименование предмета выражается именем существительным в именительном падеже. Название предмета обязательно связано с рядом прилагательных, характеризующих его национальную, штатную, ранговую и или другую принадлежность. Все они ставятся после имени существительного в таком порядке: национальная принадлежность – штатная принадлежность или назначение (род войск или службы, ведомство и т. д.) – ранговая принадлежность (офицерское оружие, солдатское оружие). К наименованию добавляется дата принятия образца на вооружение или время изготовления и бытования данного конкретного предмета.

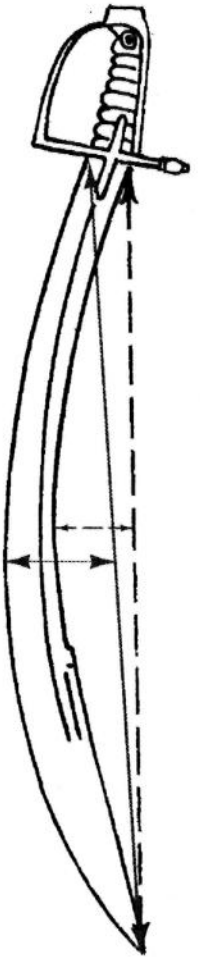
Например: «Сабля русская кавалерийская офицерская обр. 1827 г.», или – «Кортик немецкий охотничий второй половины XVIII в.», или «Шпага французская камзольная XVII в.».



Измерение общей длины, длины и ширины клинка



Традиционный метод измерения кривизны клинка



На этом рисунке хорошо видна разница в показателях между традиционным и предлагаемым методами

Для штатных образцов оружия вид оружия указывается по официальному документу о введении на вооружение данного образца.

2. Описание музейного предмета

Описание должно быть составлено так, чтобы у читающего создалось правильное представление о предмете, а зафиксированные сведения дали возможность, при необходимости, воспроизвести его.

При описании оружия соблюдается следующая последовательность:

а) для клинкового оружия – вначале описывается клинок, затем эфес, после него – ножны.

Описание клинка начинается с указания материала и технологии его изготовления («клинок стальной кованый»), затем идет описание его формы («прямой», «искривленный»), характера заточки («однолезвийный», «двулезвийный»), наличия елмани, наличия долов, количества граней и т. д. После раскрытия конструктивных особенностей клинка воспроизводятся надписи с сохранением орфографии, клейма, знаки. Декор может описываться при воспроизведении надписей или после указания клейм. Сначала описываются надписи и декор на правой стороне клинка, затем – на левой стороне. Правая и левая плоскости или стороны клинка (для эфеса соответственно – внешняя и внутренняя стороны или части гарды) определяются исходя из того, что оружие условно находится в боевом положении, т. е. в правой руке с клинком, направленным вверх и вперед (экземпляры клинкового оружия, изготовленные специально под левую руку, встречаются исключительно редко). В то же время верхняя или нижняя части клинкового оружия определяются исходя из того, как оно представляется на иллюстрациях – вертикально острием клинка вниз.

Описание эфеса начинается с указания его устройства («эфес состоит из рукояти и гарды», «эфес состоит только из рукояти»). Затем описывается материал и устройство рукояти (наличие планки на спинке, проволочной обмотки, втулок, форма головки, декор и т. д.). После характеристики рукояти описывается устройство гарды (количество и форма дужек, форма крестовины, чашки, щитки, декор и т. д.). Воспроизведение надписей и описание гербов проводится по мере описания частей эфеса. В конце описания эфеса приводятся клейма и знаки.

Описание ножен начинается с указания материала их изготовления. Затем описывается прибор (устройство, декор) с указанием материала, из которого он изготовлен. В конце описания ножен приводятся клейма и знаки.

Описание японского клинкового оружия имеет свои особенности, о которых сказано выше.

б) Для древкового оружия – сначала описывается боевой наконечник, затем древко.

При описании боевого наконечника сначала указывается материал, затем технология изготовления и его форма («боевой наконечник стальной кованый, состоит из широкого пера и симметричного основания в форме полумесяца»). Поскольку у древкового оружия, как правило, невозможно четко выделить правую и левую стороны, при описании декора и воспроизведении надписей используются формулировки: «на одной стороне», «на другой стороне». В конце описания приводятся клейма и знаки.

При описании древка сначала указывается материал, затем технология изготовления («древко деревянное цилиндрическое»). При наличии подтока указывается материал, из которого он изготовлен, и его форма.

Верхняя и нижняя части древкового оружия определяются исходя из того, как оно традиционно изображается на иллюстрациях – боевым наконечником вверх.

в) Для ударного оружия – сначала описывается ударная боевая часть, затем рукоять (древко).

г) Для штыков – сначала описывается клинок, затем рукоять или трубка, после этого ножны. Т. е. последовательность и принципы описания те же, что и для клинкового ору-

жия. Необходимо заметить, что описание штыков с трубками имеет некоторые особенности. Так, при указании на то, где в трубке находится прорезь, мулек или защелка (слева, справа, вверху или внизу), подразумевается, что взгляд исследователя направлен на задний срез трубки, а шейка штыка отходит от трубки вверх и вперед, переходя в клинок. В боевом положении, т. е. на стволе ружья, такое расположение клинка невозможно в принципе, так как он при этом закрывал бы прицельную линию. Но для описания штыка такая условность представляется допустимой и наиболее удобной. Внутренний диаметр трубки у всех штыков замеряется на переднем срезе.

3. Составление исторической справки

При изложении истории предмета следует по возможности подробно указать весь путь, пройденный памятником с момента его появления до даты составления карточки, т.е. нужно составить полную биографию предмета в следующей последовательности: его происхождение, боевое применение, особо выделить мемориальную и реликвийную значимость, указать его бывших владельцев и проследить последовательные этапы перехода от одного владельца или учреждения к другому вплоть до поступления в музей.

Для выяснения истории бытования предмета до поступления в ВИМАИВиВС исследователь должен обращаться в первую очередь к архивным документам о поступлении оружия в музей, в том числе:

- шнуровым книгам 1841 года (Архив ВИМАИВи ВС. Ф. 21. Оп. 92/1. Д. 8–9);
- описи экспонатов АИМ 1882 года (Там же. Ф. 22. Оп. 111. Д. 1–8);
- ведомостям всех поступлений оружия с 1777 по 1841 годы;
- так называемым Черным книгам начала 1930-х годов (Там же. Ф. 3р. Оп. 112);
- делопроизводству Достопамятного зала (Там же. Ф. 21);
- делопроизводству Артиллерийского исторического музея (Там же. Ф. 22);
- делопроизводству Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи (Там же. Ф. 3р).

В архиве музея постоянно ведется работа по выявлению все новых документов, проливающих свет на историю поступления в музей оружейных памятников, поэтому консультация у сотрудников архива должна быть неотъемлемой составной частью любой поисковой деятельности музейного оружиеведа.

В исторической справке указывается также, где экспонировался музейный предмет, и издания, в которых он опубликован.

Выяснение экспонирования предмета на стационарных экспозициях и выставках необходимо для определения его места в составе коллекции.

Не менее важно собрать все сведения о публикации материалов по изучаемому оружию, особо выделив те издания, в которых данный образец фигурирует как источник. Широкая публикация материалов о музейном предмете, использование его в качестве первоисточника в научных трудах определяет значимость предмета как памятника материальной культуры.

4. Состояние музейного предмета

В этой графе подробно фиксируются все дефекты и характер повреждений описываемого предмета с указанием их местонахождения на момент составления карточки.

5. Книжный номер

Книжный номер переносится из инвентарной карточки, предварительно сверенный в Отделении государственного учета.

6. Новый инвентарный номер

Если музейный предмет в результате исследования не переводится в другую номенклатуру, новый инвентарный номер переносится из инвентарной карточки.

7. Фонд

Холодное оружие, как правило, входит в основной фонд. Во вспомогательном фонде

могут храниться только очень сильно поврежденные экземпляры с большими утратами основных составных частей.

8. Старый инвентарный номер

В графу «Старый инвентарный номер» переносятся все старые номера, имеющиеся на оружии и в инвентарной карточке.

9. Поступление

В этой графе следует указать, когда и откуда поступил музейный предмет в ВИМАИВиВС, со ссылкой на соответствующий документ. В тех случаях, когда исследователь не располагает точными данными, он предлагает оптимальный вариант и фиксирует его в предположительной форме.

10. Время изготовления

В эту графу ставится дата изготовления оружия. Если части оружия: клинок, эфес, ножны, древко и т. д. – изготовлены в разное время, дата изготовления каждой части указывается после ее описания в графе «Описание экспоната».

11. Место изготовления

Эта графа заполняется в зависимости от наличия сведений у исследователя – от указания части света или региона до завода или фабрики.

12. Размеры

В эту графу заносятся линейные размеры оружия, выражаемые в миллиметрах. Масса, если она указывается, приводится в граммах.

13. Материал

В графе указывается материал, из которого сделаны основные части и детали оружия. Необходимость заполнения этой графы, несмотря на то, что в описании предмета уже указывался материал, объясняется тем, что в процессе хранения могут возникнуть различные обстоятельства особого хранения предметов определенного материала или нового способа консервации и реставрации отдельных материалов.

14. Клейма, отметки, знаки, заводской номер

В графу вносятся все клейма, надписи, знаки и номера, если даже они и повторяются в описании. Эта графа является одним из определителей данного музейного предмета, особенно если имеется ряд однотипных предметов.

15. Изменения в состоянии предмета

В эту графу переносятся данные из инвентарной карточки, в которой отмечены все изменения, происшедшие с предметом, с момента его инвентаризации, в том числе и реставрационные работы.

16. Архивные и литературные источники

В графу вносятся архивные и литературные источники, содержащие конкретные сведения о данном образце.

Новая научно-инвентарная карточка на предмет, уже хранящийся в музее, становится официальным музейным документом только после того, как она принята комиссией, в состав которой входит обязательно научный сотрудник Отделения государственного учета, и составленный ею акт утвержден начальником музея.

На вновь поступающие предметы научно-инвентарная карточка составляется аналогичным образом и становится официальным музейным документом после подписания ее составителем и начальником отдела хранения и научной обработки фондов. Следует иметь в виду, что ряд разделов в карточке на вновь поступающий предмет из-за отсутствия информации может быть заполнен в самой краткой форме (раздел 3 – историческая справка) или не заполняется вообще (разделы: 8 – старый инвентарный номер, раздел 15 – изменения в состоянии предмета).

Примеры научно-инвентарных карточек

1.

Наименование музейного предмета: сабля русская кавалерийская офицерская произвольная 1830-х годов.

Описание музейного предмета: клинок стальной искривленный однолезвийный, с одним широким долом на левой стороне и с широким долом, переходящим в два дола, на правой стороне. В верхней части клинок с обеих сторон украшен золочением. На правой стороне в обрамлении военных трофеев изображен дворянский герб под короной. На левой стороне по золочению нанесены надписи: *«Эрц. Герцога Фердинанда Гусарского полка поручикъ И. Фальковской», «1807 г. в службу вступил из дворян в Лубейский гусарский полк; 1809 г. был в походах для усмирения турок; 1812 году – в сражениях против австрийских, саксонских, французских войск; в 73 действительных и генеральных сражениях находился, кроме перестрелок, в числе коих ранен под селом Горностанчами пулей в правую ногу; под Лейпцигом саблей в левую руку и бороду; при селении Лабрисель пикой в правый бок между ребрами; 1814 год – из оного полка причислен в лейб-уланы его высочеством; 1815 г. – переведен в Изюмский гусарский полк 1819 г. и за оными уволен со службы с Мин... определением высочайше в Архангельской губернии в г. Мезень земским исправником, из оной в Малороссийский почтамт экзекутором, потом в Оренбургской губернии, Бирский уезд исправником, переведен из оного в Стерлитамакский уезд на киргизскую линию оттуда командирован в долж. верхнеуральского городничего».* На обухе клинка надпись: *«И. Бушуевъ Златоустъ 1831 года».*

Эфес состоит из рукояти и латунной гарды. Рукоять деревянная, покрыта кожей, обмотана по желобкам витой медной проволокой. Спинку рукояти покрывает латунная планка, переходящая в овальную выпуклую головку. Гарда образована передней дужкой, переходящей в крестовину с перекрестьем, и двумя боковыми дужками с внешней стороны. Конец крестовины загнут вниз и закруглен.

Ножны стальные, с двумя гайками с кольцами.

Историческая справка: в первой трети XIX в. сабля принадлежала гусарскому офицеру И. Фальковскому. Клинок сабли был изготовлен на заказ и украшен известным златоустовским мастером Иваном Бушуевым. В 1819 г. Фальковский вышел в отставку и в дальнейшем служил в гражданских чинах. О своем пребывании на должности мезенского исправника оставил записки, опубликованные в «Северной пчеле» (№ 232 за 1845 г.).

Сабля поступила в музей в 1937 г. от частного лица.

Сабля опубликована в книге: Кулинский А. Н. Русское холодное оружие. СПб., 2005. С. 176, 547.

Состояние предмета: клинок несколько деформирован, следы коррозии, вмятина на ножнах.

Книжный номер: 16180.

Новый инвентарный номер: 114/195.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: нет.

Поступление: сабля куплена в 1937 г. у гр. Кресина М. Л. Акт: по реестру документов 137/7.

Время изготовления: 1831 г.

Место изготовления: Россия, Златоустовская оружейная фабрика.

Размеры: общая длина 974 мм, длина клинка 847 мм, ширина клинка 29 мм.

Материал: сталь, латунь, медь, дерево, кожа.

Клейма, отметки, знаки: «Златоустъ 1831 года» на обухе клинка.

Изменения в состоянии предмета: 1957 г. – клинок погнут, покрыт мелкими раковинами, кожа на рукояти потерта, обмотки нет, на эфесе мелкие забоины, позолота местами стерта.

Архивные и литературные источники: не выявлены.

2.

Наименование музейного предмета: сабля русская пехотная офицерская обр. 1865 г., золотое и призовое оружие.

Описание музейного предмета: клинок стальной искривленный однолезвийный, без дол, полированный, со сквозной резьбой в нижней части. Боевой конец двулезвийный. На пяте клинка вытравлены с золочением и воронением: слева – в три строки дата *«AÑO DE 1860»*, справа клеймо в три строки *«FABRICA DE TOLEDO»*. На левой стороне нижняя треть клинка украшена в технике травления, воронения, золочения и гравировки изображением герба рода Романовых с растительным и геометрическим орнаментом. Выше вытравлена с золочением надпись в две строки славянской вязью: *«Первый призъ Л:Гв:Гатчинскаго полка шт:капитану Насветевичу 24го ИЮЛЯ 1866 ГОДА, ЛАГЕРЬ ПОДЪ КРАСНЫМ СЕЛОМЪ»*. Над надписью вытравлена с золочением буква «А» в виде расходящихся лучей с перекладиной из лавровой ветви и римской цифрой «II» внутри буквы (вензель императора Александра II) под императорской короной в картуше, с расходящимися книзу лучами. На правой стороне нижняя треть клинка в технике травления, воронения и золочения украшена изображением герба Испании с растительным и геометрическим орнаментом. Выше вытравлена с золочением надпись славянской вязью: *«За состязание въ фехтовальномъ бое на рапирахъ въ Высочайшемъ присутствии»*.

Эфес со следами позолоты состоит из рукояти и латунной гарды. Рукоять латунная с поперечными желобками, с имитацией обмотки витой проволокой по этим желобкам. Вверху на рукояти фигурная латунная втулка, на которую сверху насажена овальная выпуклая головка. На втулке рукояти укреплен призовой знак из белого металла – лента под императорской короной с надписью *«За фехтовальный бой»*. Гарда образована передней дужкой, отходящей от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину, конец которой слегка загнут вниз и закруглен. На крестовине справа укреплен знак первого Императорского приза – круг из металла с чернением, с вытравленной буквой *«А»* славянской вязью и римской цифрой «II» внутри (вензель императора Александра II), двойной круглой рамкой с надписью и датой: *«За фехтовальный бой 1866»*, обрамленный венком из лавровых и дубовых листьев, лентой и увенчанный императорской короной. Детали знака со следами позолоты. Втулка на рукояти, средняя часть дужки и конец крестовины украшены растительным орнаментом. На крестовине с обеих сторон выгравирована надпись *«За храбрость»*. На дужке выбито клеймо: двуглавый орел и надпись в две строки *«ШАФЪ СЫНОВЬЯ С.ПЕТЕРБУРГЪ»*.

Сабля изготовлена в 1860-х гг. петербургской фабрикой Шафов, работавшей в 1824–1914 гг., с использованием украшенного произвольного клинка 1860 года производства артиллерийской фабрики в Толедо (Испания). Призовые знаки изготовлены и укреплены на оружии не ранее 1870 г.

Историческая справка: сабля принадлежала штабс-капитану лейб-гвардии Гатчинского полка Александру Александровичу Насветевичу. Первый офицерский чин прапорщика Насветевич получил в 1857 г. В 1875 г. был пожалован во флигель-адъютанты, в 1877 г. назначен командиром 54-го пехотного Минского полка. В 1882 г. Насветевич был произведен в генерал-майоры с зачислением в запас. Известный фотограф-

любитель. Был близок к царской семье, благодаря чему оставил много альбомов с фотографиями, на которых запечатлены различные эпизоды повседневной жизни Романовых.

С большой долей вероятности можно предположить, что сабля впоследствии, после смерти А. А. Насветевича (не ранее 1909 г.), попала в частную коллекцию Михаила Константиновича Соколовского (1867–1941), известного петербургского военного историка и коллекционера. Более 70 единиц оружия из коллекции Соколовского были переданы им в Музей Общества ревнителей истории на временное хранение и находились там до 1926 г. В 1926 г., после ликвидации Общества и его музея, оружие общей численностью 1245 предметов было передано в Артиллерийский исторический музей, в том числе, видимо, и коллекция Соколовского или, по крайней мере, ее большая часть. В архиве ВИМАИВиВС сохранились документы, свидетельствующие о том, что Соколовский в предвидении ликвидации Музея Общества пытался вернуть свою коллекцию, но, видимо, это ему так и не удалось. В сохранившихся описях музея имеются пометки о принадлежности некоторых экземпляров оружия М. К. Соколовскому или его супруге Т. О. Соколовской. В частности, под номером 681/16 в описи значится «русская офицерская шашка с клинком «Толедо 1860». В фондах ВИМАИВиВС имеется только один экземпляр русского холодного оружия с толедским клинком 1860 г. – это сабля А. А. Насветевича.

Сабля опубликована в книгах: Кулинский А. Н. Русское холодное оружие. СПб., 2005. С. 558; Частные коллекции оружия в дореволюционной России. М., 2004. С. 124–127.

Состояние предмета: нет ножен.

Книжный номер: 11230.

Новый инвентарный номер: 114/467.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: нет.

Поступление: 1926 г., из Музея Общества ревнителей истории, ранее находилась в частной коллекции М. К. Соколовского (?).

Время изготовления: 1860-е – 1870-е гг.

Место изготовления: клинок – Испания, оружейная фабрика в Толедо, эфес и ножны – Россия, Санкт-Петербург, фабрика Шафов.

Размеры: общая длина 1021 мм. Длина клинка 872 мм. Ширина клинка 27 мм.

Материал: сталь, латунь, серебро.

Клейма, отметки, знаки: на пяте клинка – AÑO DE 1860 FABRICA DE TOLEDO; на дужке – ШАФЪ СЫНОВЬЯ С.ПЕТЕРБУРГЪ.

Изменения в состоянии предмета: 1936 г. – ножен нет; кисть у темляка плохой сохранности; 1960 г. – отсутствует темляк; 1971 г. – изменен год с 1849 на 1865; 1974 г. – ножны есть; 2002 г. – ножен нет.

Архивные и литературные источники: Архив ВИМАИВиВС. Ф. 52. Оп. 110/6. Д. 27. Л. 6, 10, 34–36, 43, 46–50; Д. 60. Л. 42.

3.

Наименование музейного предмета: сабля прусская кавалерийская офицерская конца XIX – начала XX вв.

Описание музейного предмета: клинок из дамасской стали, незначительной кривизны, без долов, с утолщенным обухом и елманью. В верхней части клинок с обеих сторон и по обуху украшен травлением, золочением и воронением. С правой стороны изображен растительный орнамент, трофеи, надпись в вороненых лентах готическим шрифтом: *«Ernst s/l. von Mansberg» (Эрнст дорогому фон Мансбергу).* С левой стороны в воро-

неном картуше золотом нанесен вензель *D R* 16 под короной (16-й драгунский полк); на сером фоне вдоль клинка золотом нанесена надпись готическим шрифтом: «*Ziehe mich nicht ohne Grund Stecke mich nicht ein jhne Ehre*» *(Без нужды меня не вынимай, без чести не вкладывай)*. На пяте с правой стороны выбито клеймо фирмы-изготовителя: изображение головы в короне рыцарского шлема, буквы *W. K. & C.* (золингенская фирма «Вайерсберг, Киршбаум и К.»). На обухе вытравлена аббревиатура *D.O.V.* (Deutsche Offiziersverein – Немецкий офицерский союз).

Эфес состоит из рукояти и латунной гарды. Рукоять покрыта шероховатой кожей и обмотана по желобкам тремя рядами витой стальной проволоки. Спинку рукояти покрывает латунная орнаментированная планка с небольшими фигурными расширениями в средней части, переходящая в головку, выполненную в виде львиной головы. Стеклянные вставки-глаза утрачены. Внизу на рукояти орнаментированная латунная втулка. Гарда образована орнаментированной «блюхеровской» защитной дужкой, соединенной с крестовиной, от которой отходят два удлиненных закругленных щитика. На правом щитике изображены две скрещенных сабли и две пики с венком. На левом щитике – рельефный орнамент и гладкий геральдический щит. На эфесе повязан кожаный темляк с кистью из металлической нити.

Ножны стальные, черненые, с двумя латунными гайками с кольцами и с башмаком.

Историческая справка: точная датировка изготовления сабли не представляется возможной, однако можно утверждать, что клинок ее был изготовлен не ранее 1883 г., когда была образована золингенская фирма «Вайерсберг, Киршбаум и К.». Сабля, безусловно, была изготовлена по индивидуальному заказу и подарена офицером немецкого 16-го драгунского полка Эрнстом офицеру того же полка фон Мансбергу. Аббревиатура «s/l» означает «seinem lieben» – «дорогому». Она нередко встречается на немецких дарственных клинках.

Не исключено, что сабля была взята в качестве трофея русским офицером во время Первой мировой войны, хранилась в его семье и затем в 1920-х гг. поступила в музей вместе с многочисленными оружейными памятниками из частных собраний. Первая научно-инвентарная карточка была составлена в 1936 г.

Состояние предмета: утрачены стеклянные вставки-глаза на львиной головке.

Книжный номер: 12112.

Новый инвентарный номер: 0115/461.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: 270/922; 2125.

Поступление: 1920-е гг.

Время изготовления: конец XIX – начало XX вв.

Место изготовления: Германия, Золинген

Размеры: общая длина 983 мм. Длина клинка 845 мм. Ширина клинка 24,3 мм.

Материал: дамасская сталь, латунь, дерево, кожа.

Клейма, отметки, знаки: «W.K. & C.» на пяте клинка.

Изменения в состоянии предмета: 1936 г. – клинок имеет раковины, ножны помяты; 1957 г. – нет камней в глазах льва, темляк плохой сохранности.

Архивные и литературные источники: Кулинский А. Н. Холодное оружие немецких государств. СПб., 2000. С. 384–387; Hilbert K. Blankwaffen aus drei Jahrhunderten. Berlin, 1998. S. 67–68.

4.

Наименование музейного предмета: сабля польская (карабела) памятная второй половины XVIII в.

Описание музейного предмета: клинок незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. Острие расположено на линии обуха. С левой стороны насечена надпись: *«PRO DEO ET PATRIA» (За Бога и Отечество).*

Эфес, покрытый тонким белым металлом, состоит из рукояти и крестовины с перекрестьем. С правой стороны на рукояти изображена осада Киева, с левой стороны – король Болеслав I Храбрый (князь 992–1025, король 1025). По спинке и брюшку рукояти нанесена надпись: *«BOLESŁAW W: VDERZAMIECZEM W BRAME KIJOWA» (Болеслав, поражающий мечом ворота Киева).*

Ножны деревянные, покрытые темно-зеленым бархатом плохой сохранности. Жестяной прибор, полностью украшенный рельефными изображениями и орнаментом, состоит из устья, обоймицы и наконечника. На устье и обоймице по одному кольцу. На устье с внешней стороны изображен коронный гетман Ян Тарновский (подпись *JAN TARNOWSK*), с внутренней стороны изображен польский орел. На обоймице с внешней стороны изображен Ян Замойский (1542–1605), польский великий коронный канцлер с 1588 г., великий коронный гетман с 1581 г., предводитель шляхты, советник короля Стефана Батория (подпись под портретом *JAN ZAMOSKY*). На обоймице с внутренней стороны изображен герб под дворянской короной. На наконечнике с внешней стороны изображен Станислав Жолкевский (1547 или 1550–1620), польский великий коронный гетман и великий коронный канцлер с 1618 г. (подпись под портретом *ZÓLKIEWSKI*). На наконечнике с внутренней стороны изображен другой дворянский герб под короной, под ним – две медали и прусский крест.

Историческая справка: сабля была взята в Польше осенью 1939 г. и поступила в музей как трофейное оружие.

Сабля опубликована в книге: Кулинский А. Н. Европейское холодное оружие. СПб., 2003. С. 286, 486.

Состояние предмета: клинок с зазубринами, коррозирован; на приборе ножен недостает ребер, бархат на ножнах порван и частично утрачен; отломана нижняя часть левого перекрестья.

Книжный номер: 22038.

Новый инвентарный номер: 0115/553.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: 270/1583.

Поступление: сабля поступила в музей в 1939 г. из воинской части; по реестру документов № 625.

Время изготовления: вторая половина XVIII в.

Место изготовления: Польша.

Размеры: общая длина 913 мм. Длина клинка 763 мм. Ширина клинка 31 мм.

Материал: сталь, белый металл, жесть, дерево, бархат.

Клейма, отметки, знаки: нет.

Изменения в состоянии предмета: нет.

Архивные и литературные источники: Солдатенко А. В. Художественное оружие Польши XVII–XIX веков. Каталог выставки. Л., 1991; Zygulski jun. Z. Bron w dawnej Polsce. Warszawa, 1975.

5.

Наименование музейного предмета: ятаган турецкий второй половины 1820-х гг.

Описание музейного предмета: клинок стальной с односторонней заточкой, слабо изогнутый, с узкими долами вдоль обуха с обеих сторон. На левой стороне серебряной таушировкой нанесены три арабографические надписи в обрамлении растительного

узора. Слева надпись в картуше на турецком языке в две строки *«Мулла Абдаллах... ...шах»*, в центре в круге надпись на арабском в три строки, справа в картуше с геометрическим орнаментом в одну строку надпись на турецком *«1241 (1826 г.) стали шахидами Ибрахим... и Ага Тутлы Абдаллах»*. На правой стороне серебряной таушировкой нанесен геометрический орнамент. На обухе клинка у пяты накладка из серебра, украшенная двумя кораллами, на которой сканью выполнен геометрический орнамент.

Рукоять деревянная, в металлической оправе, на которой сканью и пайкой нанесен геометрический орнамент с дополнительными объемными элементами. Рукоять украшена кораллами.

Ножны деревянные, обтянутые черной кожей, шов сшит серебряной нитью. Наконечник ножен белого металла, украшен чеканкой растительным орнаментом. Устье ножен железное, украшено сканью в той же технике, что и рукоять. На середине лицевой стороны ножен укреплена пластинка с надписью: *«На память Дорогому покровителю Кн. В. А. Барятинскому Бригад. Коман. Поповичъ Липовацъ. 1899 г.»*.

Историческая справка: Владимир Анатольевич Барятинский (1843–1914) – князь, генерал от инфантерии, генерал-адъютант, егермейстер и начальник императорской охоты. За участие в боях в Средней Азии был награжден орденами и золотым оружием. Племянник генерал-фельдмаршала А. И. Барятинского, наместника на Кавказе в 1856–62 гг., сын генерал-лейтенанта, генерал-адъютанта Анатолия Ивановича Барятинского (1820–1881). В военной службе с 1862 г., офицером с 1863 г. Был выпущен в л.-гв. Преображенский полк. Состоял при Наследнике Цесаревиче (1864–1866 гг.); адъютант Его Высочества (1866–1879 гг.). За участие в кампаниях 1863, 1866, 1877–78 гг. был награжден орденами Св. Анны 4-й ст. с надписью «За храбрость» (1866 г.), Св. Станислава 2-й ст. с мечами, Св. Владимира 4-й ст. с мечами и бантом, золотым оружием (все в 1867 г.), Св. Владимира 3-й ст. с мечами (в 1877 г.). Флигель-адъютант с 1879 г. В 1879–1883 гг. командир 4-го стрелкового Императорской Фамилии батальона. В 1883–1889 гг. егермейстер Двора Е.И.В. и начальник Императорской охоты. В 1883 г. был произведен в генерал-майоры, в 1889 г. зачислен в Свиту. С 1896 г. и до смерти состоял при вдовствующей Императрице Марии Федоровне. С 1896 г. генерал-адъютант.

Йован (Иван Юрьевич) Попович-Липовац (1858–1919) – черногорский военный деятель и писатель. Участник Герцеговинского восстания 1875–1876 гг., русско-турецкой войны 1877–1878 гг., военных действий в Средней Азии в 1879–1880. гг. С 1889 г. адъютант черногорского князя Николая, в 1890 г. был произведен им в бригадиры – высший в то время военный чин в Черногории. До 1898 г. находился в столице Черногории, принимал активное участие в культурной жизни: много печатался, занимался переводами, публицистикой. Опубликовал на русском языке пять книг. С 1903 г. снова на русской службе, участвовал в Русско-японской войне 1904–1905 гг., был награжден золотым оружием и орденом Св. Георгия. Во время Первой мировой войны командовал дивизией в русской армии. После революции эмигрировал, умер в Париже.

До революции ятаган, скорее всего, находился в собрании В. А. Барятинского, который жил в Петербурге по адресу: Вознесенский пр., д. 2. После его смерти по тому же адресу жила до 1917 г. его вдова княгиня Надежда Александровна Барятинская, урожденная графиня Стенбок-Фермор (1845–1920), которая была расстреляна большевиками в Ялте.

Ятаган опубликован в книге: Частные коллекции оружия в дореволюционной России. М., 2004. С. 148–149.

Состояние предмета: клинок погнут, имеет раковину. На наконечнике ножен следы пайки.

Книжный номер: 10668.

Новый инвентарный номер: 0116/767 ОЦФ.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: 2679; 268/189.

Поступление: ятаган поступил в музей предположительно в 1920-х гг., возможно с другими предметами из собрания В. А. Барятинского.

Время изготовления: вторая половина 1820-х гг.

Место изготовления: Балканы.

Размеры: общая длина 656 мм. Длина клинка 510 мм. Ширина клинка 33 мм.

Материал: сталь, серебро, белый металл, дерево, кожа, кораллы.

Клейма, отметки, знаки: нет.

Изменения в состоянии предмета: 1968 г. – 17 кораллов (Акт от 12.07.68 г.); 1999 г. – насечка серебром частично утрачена, на ножнах вмятина, прибор на рукояти потерт (Акт № 15 от 24.08.98 г.); 2004 г. – оправа рукояти и накладки на основании клинка – серебро 925 пробы 2600/240, 50, обкладка устья – серебро 925 пробы 148, 8/137, 64, овальная пластина с надписью – серебро 875 пробы 9, 0/7, 88, наконечник ножен – серебро 800 пробы 184, 0/147, 2 (Акт № 15 инспекции пробирного надзора от 13.10.2004 г.).

Архивные и литературные источники: Аствацатурян Э. Г. Турецкое оружие. СПб., 2002. С. 140–144.

6.

Наименование музейного предмета: кинжал индо-персидский для пробивания кольчуг (пишкабж) первой половины XVIII в.

Описание музейного предмета: клинок булатный, искривленный, с четырехгранным утолщением (копьецом) на боевом конце. В верхней половине клинок имеет расширенный обух с фигурным окончанием. В нижней половине клинок заточен со стороны обуха на расстоянии 93 мм от копьеца. Основание клинка расширено. На обеих сторонах клинка в нижней половине по средней линии проходит ребро. Верхняя часть клинка украшена инкрустированным золотом растительным орнаментом.

Рукоять образована двумя костяными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка пятью расклепанными на концах металлическими штифтами. Спинка и брюшко хвостовика украшены в той же технике, что и клинок. Сверху на расширенной головке рукояти закреплен небольшой подвижный фигурный щитик.

Деревянные ножны кинжала покрыты зеленым бархатом.

Историческая справка: первая научно-инвентарная карточка составлена в 1936 г. Кинжал опубликован в книге: Частные коллекции оружия в дореволюционной России. М., 2004. С. 134–135.

Состояние предмета: бархат на ножнах потерт.

Книжный номер: 8789.

Новый инвентарный номер: 0121/1075.

Фонд: основной.

Старый инвентарный номер: 978; 120/304; 254/97.

Поступление: кинжал поступил в музей в 1920-х гг. в составе одной из частных коллекций (?).

Время изготовления: 1-я половина XVIII в.

Место изготовления: Индия, Персия.

Размеры: общая длина 381 мм. Длина клинка 270 мм. Ширина клинка в основании 54,6 мм. Ширина клинка в начале заточенной части 39 мм.

Материал: булатная сталь, золото, кость.

Клейма, отметки, знаки: нет.

Изменения в состоянии предмета: нет.

Архивные и литературные источники: Oręż perski i indoperski XVI–XIX wieku ze zbiorów polskich. Malbork, 2000. S. 327–329.

Изучение музейных коллекций не должно ограничиваться исследованием отдельных памятников, даже если они уникальные, потому что совокупная информация, содержащаяся в целой коллекции, превышает информацию, полученную в результате анализа частей собрания. Вместе с тем это не снижает ценность каждого памятника как исторического источника.

Конечной же целью изучения музейной коллекции является создание различного рода предметных и тематических каталогов.

Систематизированное и научно обоснованное описание хранящегося в музее холодного оружия позволяет не только вводить в научный оборот новые исторические источники путем их публикации, но и широко использовать их на экспозициях и выставках.

Библиография

А) Методическая литература. Классификация. Терминология

Асеев Ю. А., Поднозова И. П., Шер Я. А. Каталогизация музейных коллекций и информатика // Современный художественный музей, проблемы деятельности и перспективы развития. Л., 1980.

Атрибуция музейного памятника. Справочник. СПб., 1999.

Богомолов В. Б., Копылова Л. И., Томилов Н. А. Разработка научного описания музейных коллекций // Проблемы этнографического музееведения. Омск, 1987. С. 5–7.

Вопросы научно-фондовой работы в музее. Изучение и научное описание музейных предметов и коллекций. Екатеринбург, 2004.

Гаврилова С. Н. Научное описание музейного предмета. Могилев, 2002.

Гиляревский Р. С., Гривнин В. С. Определитель языков мира по письменностям. М., 1961.

Грязнов М. П. Анализ вещи (методика культурно-исторического изучения элементарных археологических памятников – вещей) // Четвертые исторические чтения памяти М. П. Грязнова. Омск, 1997. С. 98–101.

Денисова М. М., Портнов М. Э., Денисов Е. Н. Русское оружие. Краткий определитель русского боевого оружия XI–XIX вв. М., 1953.

Изучение и научное описание памятников материальной культуры. М., НИИ культуры, 1972.

К вопросу методики изучения музейных предметов. М., 1959.

Краткая терминология научного описания музейных предметов // Проблемы использования и сохранности музейных ценностей. Ленинградский НИИ культуры. М., 1985. № 136.

Любарский М. Г. Понятие «холодное оружие» // Бюллетень Ленинградского НИИЛСЭ. Л., 1959. № 1.

Музейный фонд СССР: Типовые схемы научного описания памятников материальной культуры, письменных источников, изобразительных и нумизматических материалов для подготовки к изданию сводных каталогов музейного фонда Союза ССР. М., 1973.

Научное описание музейных предметов. Минск, 1986.

Обзоры научных каталогов памятников материальной и духовной культуры. Сборник. М., 1971.

Плескачевский В. М. Оружие в криминалистике. Понятие и классификация. М., 1999.

Проблемы комплектования, научного описания и атрибуции этнографических памятников. Л., 1987.

Разгон А. М. Научное описание музейных предметов. М., 1954.

Рылов Д. Э. Оружие как артефакт культуры, памятник истории, науки и техники: традиции и перспективы экспозиционной деятельности // Сохранность культурного наследия: наука и практика. Выпуск четвертый. Сохранение памятников военной истории, культуры, науки и техники: хранение, исследование, экспонирование, реставрация и консервация. СПб., 2004.

Синицын А. Ю. Самурайские мечи в коллекциях МАЭ: Проблемы атрибуции, учета и хранения // Курьер Петровской кунсткамеры. В. 4–5. СПб., 1996.

Система научного описания музейного предмета. Классификация. Методика. Терминология. Справочник. СПб., 2003.

Соболева Е. С., Глинский Е. А. Клинковое оружие Индонезии по коллекциям МАЭ. К проблеме классификации // Культура народов Океании и Юго-Восточной Азии. Сборник МАЭ. СПб., 1995.

Соловьев А. И. О некоторых характеристиках клинкового оружия // Проблемы реконструкции в археологии. Новосибирск, 1985.

Томилов Н. А. О научной паспортизации и каталогизации этнографических фондов музеев Западной Сибири // Ежегодник Тюменского областного краеведческого музея: 1998. Тюмень, 1999. С. 170–187.

Холодное оружие и бытовые ножи. Ред. А. И. Устинов. М., 1978.

Худяков Е. С. Основные понятия оружиеведения (по материалам вооружения енисейских кыргызов VI–XII вв. н. э.). // Новое в археологии Сибири и Дальнего Востока. Новосибирск, 1979.

Чинхолл Р. Музейная каталогизация и ЭВМ. М., 1983.

Щеглова Н. А. Технический словарь тульских оружейников XVII–XVIII веков. М., 2004.

Янборисов В. Р. О типологии и этномаркирующих свойствах туркменского холодного оружия // Взаимодействие и взаимовлияние цивизаций и культур на Востоке: III Всесоюзная конференция востоковедов: Тезисы докладов и сообщений (Душанбе 16–18 мая 1988 г.). Ч. 1. М., 1988.

Б) Общеоружиеведческие работы. Каталоги

ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ ИЗДАНИЯ

Абольская Т. И. Златоустовское художественное оружие из собрания Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. Л., 1986.

Аствацатурян Э. Г. Оружие народов Кавказа. М., 1995.

Аствацатурян Э. Г. Оружие народов Кавказа. СПб., 2004.

Аствацатурян Э. Г. Турецкое оружие. СПб., 2002.

Баженов А. Г. История японского меча. Спб., 2001.

Баженов А. Г. Экспертиза японского меча. СПб., 2003.

Бехайм В. Энциклопедия оружия. СПб., 1995.

Бранденбург Н. Е. Исторический каталог С.-Петербургского артиллерийского исторического музея Ч. I–III. СПб., 1877–1889.

Винклер П. Оружие. Руководство к истории, описанию и изображению ручного оружия с древнейших времен до начала XIX века. 2-е изд. М., 1992.

Висковатов А. В. Историческое описание одежды и вооружения российских войск. СПб.–Новосибирск, 1899–1944. Ч. 1–19. Т. 20–34.

Гасимов О. Оружие в собрании Национального музея Республики Татарстан. Казань, 2003.

Глинкин М. Златоустовская гравюра на стали. Южно-Уральское книжное издательство, 1967.

Горелик М. В. Оружие Древнего Востока. СПб., 2003.

Денисова М. М. Поместная конница и ее вооружение в XVI–XVII вв. // Военно-исторический сборник. Труды ГИМа. Вып. XX. М., 1948.

Дуров В. А. Русское наградное оружие XVIII – начала XX века. Москва–Смоленск, 1994.

Здобнов И. П. Холодное оружие Красной Армии 1918–1940. Киев, 2005.

Из истории русской армии и оружия // Труды ГИМа. Сб. статей. Вып. № 59. М., 1987.

Коллекция оружия Петра I. Каталог выставки. М., 1983.

Кулинский А. Н. Европейское холодное оружие. СПб., 2003.

Кулинский А. Н. Немецкие клинки и клейма. СПб., 2000.

Кулинский А. Н. Русское холодное оружие XVIII–XX вв. Т. 1–2. СПб., 2001.

Кулинский А. Н. Русское холодное оружие. СПб., 2005.

Кулинский А. Н. Холодное оружие немецких государств. СПб., 2000.

Кулинский А. Н. Штыки мира. Т. 1–2. СПб., 2002.

Ленц Э. Императорский Эрмитаж. Указатель отделения средних веков и эпохи Возрождения. Часть I. Собрание оружия. СПб., 1908.

Ленц Э. Э. О клеймах мастеров на оружии. СПб., 1911.

Ленц Э. Опись собрания оружия графа С. Д. Шереметева. СПб., 1895.

Марголин С. Л. Вооружение стрелецкого войска // Военно-исторический сборник. Труды ГИМа. Вып. XX. М., 1948.

Матвеев О. В., Фролов Б. Е. Очерки истории форменной одежды кубанских казаков (конец XVIII в. – 1917 г.). Краснодар, 2000.

Миллер Ю. А. Искусство оружейников Парижа XVIII–XIX веков. Каталог выставки. Л., 1990.

Московский Кремль. Императорская Рюст-камера. Сто предметов из собрания российских императоров. СПб., 2004.

Отечественное холодное оружие. Каталог коллекции ЦМВС СССР. М., 1978.

Охотничье оружие мира. Энциклопедия. М., 2003.

Охотничье оружие. Энциклопедия. М., 2005.

Савваитов П. Описание старинных царских утварей, одежд, оружия, ратных доспехов и конского прибора, извлеченных из рукописей архива Московской оружейной палаты, с объяснительным указателем. СПб., 1865.

Синицын А. Ю. Оружие и боевое снаряжение японских самураев. Каталог коллекций МАЭ. СПб., 1999.

Скраливецкий Е. Б. Цуба. Легенды на металле. СПб., 2006.

Солдатенко А. В. Художественное оружие Польши XVII–XIX веков. Каталог выставки. Л., 1991.

Устинов А. И., Портнов М. Э., Нацваладзе Ю. А. Холодное оружие. Ножи, кинжалы, кортики, тесаки, стилеты, штыки. М., 1994.

Федоров В. Г. Холодное оружие. СПб., 1905.

Фролов Б. Е. Оружие кубанских казаков. Краснодар, 1999.

Фуллер Р., Грегори Р. Японское военное и гражданское холодное оружие. М., 2002.

Шокарев Ю. Оружие. Иллюстрированный словарь. М., 2003.

ИНОСТРАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

Annis P.G.W. Naval Swords. British and american naval edged weapons 1660–1815. London, 1970.

Barcelo Rubi B. Armamento portatil español 1764–1939. Madrid, 1976.

Berg O. P. Svenska blankvapen. Del. I, II. 1983.

Berger R. J. World of dress daggers 1900–1945. Vol. I, Chino Valley, USA, 1994.

Bertolotto C., Cartasegna M., Di Macco M., Dondi G., Mazzini F., Natta Soleri R., Romano G., Spantigati C. L' Armeria reale di Torino. Bramante Editrice. 1982.

Bezdek R. American swords and sword makers. Vol. 1–2. Boulder, Colorado, 1994–1999.

Bezdek R. German swords and sword makers. Edged Weapon Makers from the 14th to the 20th Centuries. Boulder, Colorado, USA, 2000.

Bielecki Z. Polskie szable XX w. Warszawa, 1980.

Bielecki Z. Polskie szable pamiątkowe. Warszawa, 1980.

Blair C. European and American Arms. London, 1962.

Blair C., Boccia L. G. Armi e Armature. Milano, 1988.

Blankwaffen. Zürich, 1982.

Blondieau C. Sabres Français 1680-1814. Paris, 2002.

Boccia L. G., Coelho E. T. Armi bianche italiane. Milano, 1975.

Boeheim W. Meister der Waffenschmiedekunst vom XIV. bis XVIII. Jahrhundert. Berlin, 1897.

Bottet M. L'Arme blanche de Guerre française du XVIII Siecle. Paris, 1910.

Bottet M. Monographie de l'arme blanche des Armées françaises de terre et de mer 1789–1870. Paris, 1907. 2 ed. 1959.

Broń biała. Broń biała w zbiorach miłośników dawnej broni. Poznań, 1978.

Broń biała. Katalog zbiorów. Muzeum Historyczne we Wrocławiu. Oddział Arsenał. Wrocław, 1987.

Burton R. F. The Book of the Sword. New York, 1987.

Calamandrei C. Storia dell'arma bianca italiana. Firenze, 1999.

Calizzano C. Il grande libro delle armi blanche. Milano, 1989.

Carter A. The sword and knife makers of Germany 1850–2000. Vol. I. A-L. Norfolk, 2001.

Csillag F. Kardok törtenelmünkben. Budapest, 1971.

Czerwiński A., Dudek L. Szabla żołnierza polskiego. XIX i XX wiek. Wrocław., 1989.

Dolleczek A. Monographie der k. u. k. öster.-ung. Blanken und Handfeuerwaffen. Graz, 1970.

Dufty A. R., Borg A. European Swords and Daggers in the Tower of London. London, 1974.

Faktor Z. Knives and Daggers. London, 1989.

Forman J. D. The Scottish Dirk. Bloomfield, Ontario, 1991.

Gardner R. E. Small arms makers. A directory of fabricators of firearms, edged weapons, crossbows and polearms. New York, 1963.

Gilkerson W. Boarders away. With steel – edged weapons & polearms. Rhode Island, USA, 1991.

Glemser K. A guide to military dress daggers. Vol. I. Ontario, Canada, 1991; Vol. II. 1993; Vol. III. 1996; Vol. IV, 2001.

Gohlke W. Die blanken Waffen und die Schutzwaffen. Berlin–Leipzig, 1912; 2 Aufl., Krefeld, 1972.

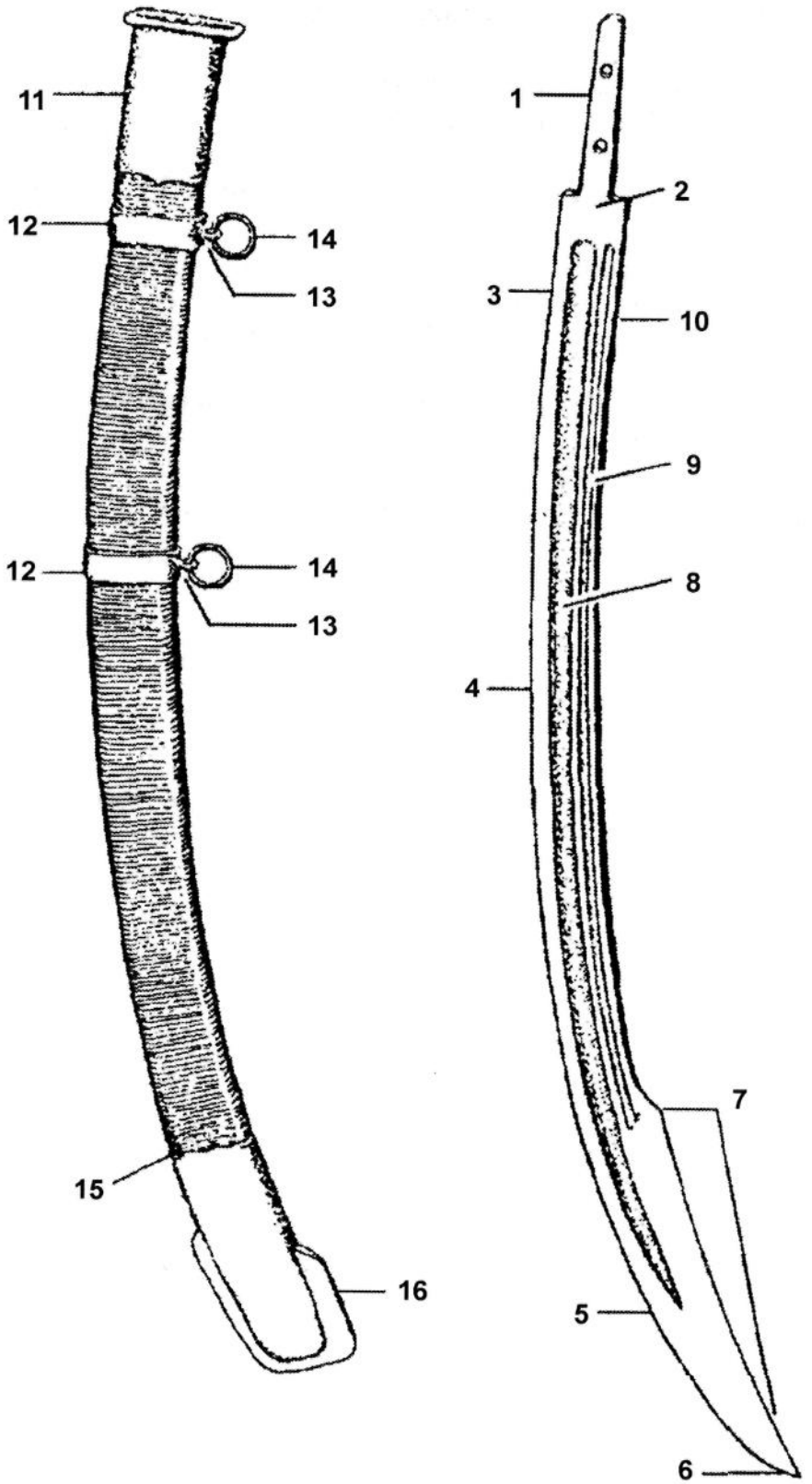
Harding D. Waffen-Enzyklopädie. Stuttgart, 1993.

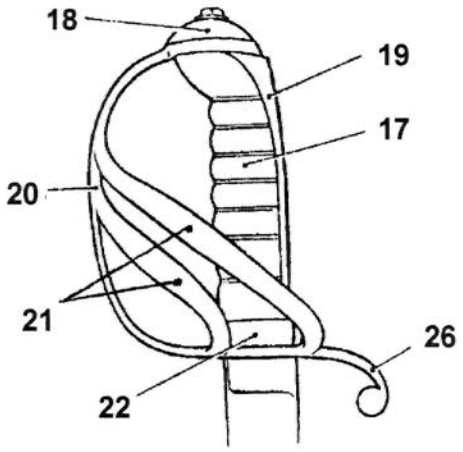
Hilbert K. Blankwaffen aus drei Jahrhunderten. Zeugnisse sächsischer Waffengeschichte. Berlin, 1998.

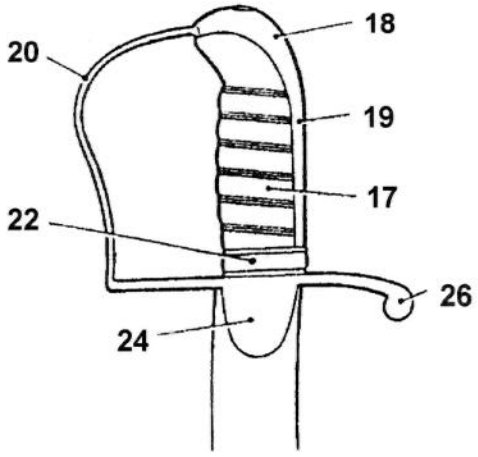
Hilbert K., Lisewski E. A., Richmann L. Trag' diese Wehr zu Sachsens Ehr! Militärische Hieb- und Stichwaffen Sachsens von 1700 bis 1918. Berlin, 1994.
Hothem L. Collecting Indian Knives. Krause Publications, Iola, 2000.
Kiesling P. Bayonets of the World. Vol. 1–4. Holland, 1973.
Kube J. K. Militaria. Ein Bilderbuch für Sammler und Freunde alter Helme und Uniformen. Ljubljana, 1987.
Kwaśniewicz W. 1000 słów o broni białej i uzbrojeniu ochronnym. Warszawa, 1981.
Latour R. de. Muzeum Narodowe w Kielcach. Broń. Katalog zbiorów. Kraków, 1985.
Lecœur G., Rouquier R. Les couteaux de nos soldats. Crépin-Leblond, 2001.
Ledóchowski S. Polskie szable bojowe. Warszawa, 1980.
Ledóchowski S. Polskie szable paradne. Warszawa, 1980.
Levin B. Levine's guide to knives and their values. Krause Publications, Iola, 1997.
Lhost J. Les epees portées en France. Des origines á nos jours. La Tour du Pin, 1997.
Lhost J., Resek P. Les sabres portés par l'Armee Française. La Tour du Pin, 2001.
Lhost J., Buigne J.-J. Armes blanches. Symbolisme. Inscriptions. Marquages. Fourbisseurs. Manufactures. La Tour du Pin, 1994; 2 ed. 1999.
Løvschall F. Den nye Th. Møller. Gamle Danske Militærvåben. Kopenhaven, 1998.
Lugosi J., Temesváry F. Kardok. Budapest, 1988.
Marchington S. Knives. Military edged tools & weapons. London, 1997.
Mauerer H. A. Military edged weapons of the world 1800–1965. New York, 1967, 1970 (2nd Edition).
May W., Annis P. G. W. Swords for Sea Service. Vol. 1–2. London, 1970.
Meč a Dyka. Výstava chladných zbraní 16.-20. Století ze sbírek Vojenského muzea. Praha, 1983.
Militaria polskich formacji i Wojska Polskiego z lat 1914–1922. Warszawa, 1989.
Morávek K. Československé chladné zbraně 1918–1994. Praha, 1995.
Müller H. Das Heerwesen in Brandenburg und Preussen von 1640 bis 1806. Die Bewaffnung. Berlin, 2001.
Müller H. Historische Waffen. Berlin, 1957.
Müller H., Kölling H. Europäische Hieb- und Stichwaffen. Berlin, 1984.
Nadolski A. Polska broń. Broń biała. Wrocław, 1984.
Nielsen K. S. Danske blankvåben. Kopenhaven, 1988.
Norman A. V. B. The Rapier and Small-Sword 1460–1820. London, 1980.
Norman A. V. B., Wilson G. M. Treasures from the Tower of London. Bradford, 1982.
Oręż perski i indoperski XVI–XIX wieku ze zbiorów polskich. Malbork, 2000.
Palokangas M. Miekan tarina itsenäisen suomen puolustusvoimissa. Helsinki, 1991.
Petard M. Des sabres et des épées. T. I. Troupes á cheval – de Louis XIV á l'Empire. Nantes, 1999; T. II. Troupes á cheval – de l'Empire á nos jours. Nantes, 1999.
Petard M. La fabrication des armes blanches militaires francaises au XVIII° S. T. I..
Peterson H. L. Daggers and Fighting Knives of the Western World. New York, 2001.
Peterson H. L. The American sword 1775–1945. Philadelphia, 2001.
Предов Т. Българските кортици. София, 2003.
Puype J. P. Blanke Wapens. Nederlandse slag- en steekwapens sinds 1600. Lochem, 1981.
Reckendorf H. Die Wurttembergischen Handwaffen 1806-1870. Herford, 1993.
Ritchie R., Stewart R. The Standard Knife Collector's Guide. Hindman, 1997.
Robson B. Swords of the British Army. London, 1975.
Rückblicke 200 Jahre Polizeiblankwaffen. Solingen, 1993.
Schöbel J. Prunkwaffen. Berlin, 1973.
Seitz H. Blankwaffen. B. 1–2. Braunschweig, 1968.
Seifert G. Fachwörter der Blankwaffenkunde. Haiger, 1981.

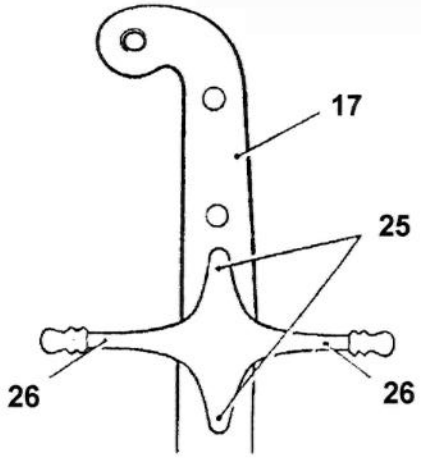
Seifert G. Schwert – Degen – Säbel. Hamburg, 1962.
Skennerton I. D., Richardson R. British & Commonwealth Bayonets. I.D.S.A. Books, Piqua, 1986.
Skøtt O. Helge Brøns Hansens Våbensamling // Vaabenhistoriske aarbøger 1989. København., 1989.
Спасов К. Сабите в Българската армия 1878–1947. София. Б. г.
Stephens F. J. Coltelli da combattimento. Parma, 1982.
Stone G. C. A Glossary of the Construction, Decoration and Use of Arms and Armor. New York, 1934.
Vivar A. S. de La navaja clásica. Madrid, 1991.
Wagner E. Hieb- und Stichwaffen. Praga, 1966.
Wallace J. Scottish Swords and Dirks. London, 1970.
Weyersberg A. Solinger Schwertschmiede des 16. und 17. Jahrhunderts und ihre Erzeugnisse. Solingen, 1926.
Wilkinson-Latham J. Pictorial history of swords and bayonets. London, 1973.
Wilkinson-Latham R. Swords in Colour. Norwich, 1977.
Windsheimer B. A. Me fecit Potzdam. Altpreußische Blankwaffen des 18. Jahrhunderts. Bissendorf, 2001.
Withers H. J. S. British military swords 1796–1912. Sutton Coldfield. 2003.
Zabłocki W. Cięcia prawdziwą szablą. Warszawa, 1989.
Żygulski jun. Z. Broń w dawnej Polsce. Warszawa, 1975.
Żygulski jun. Z. Stara broń w polskich zbiorach. Warszawa, 1984.

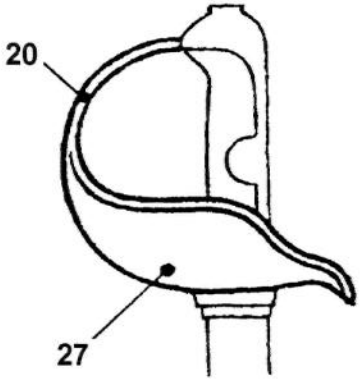
Терминология конструктивных деталей холодного оружия

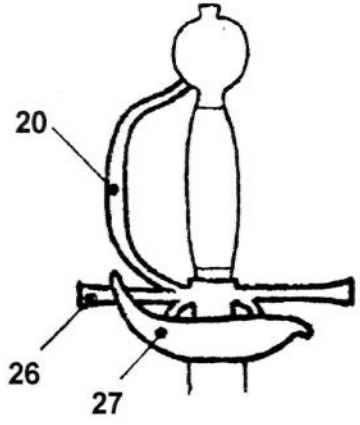


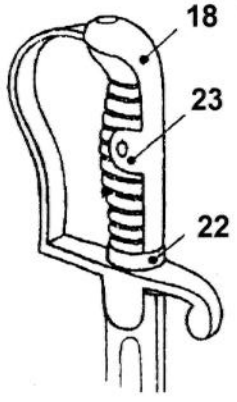

18
19
17
20
21
22
26

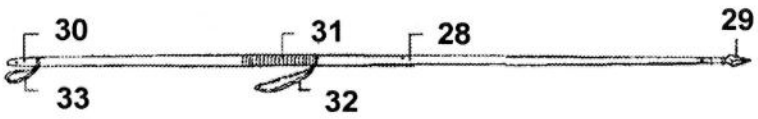

18
20
19
17
22
26
24

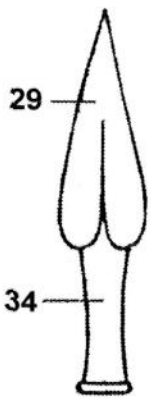

17
25
26
26

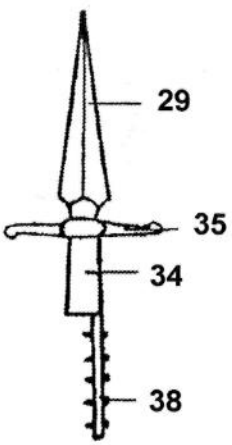

20
27

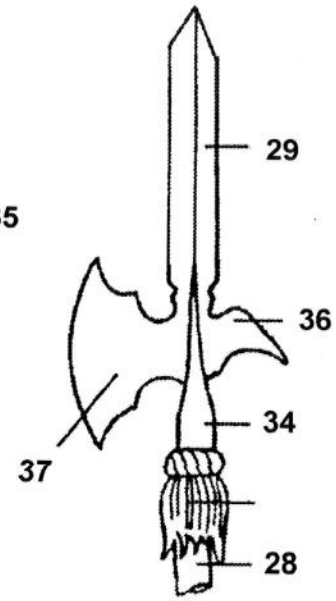

20
26
27

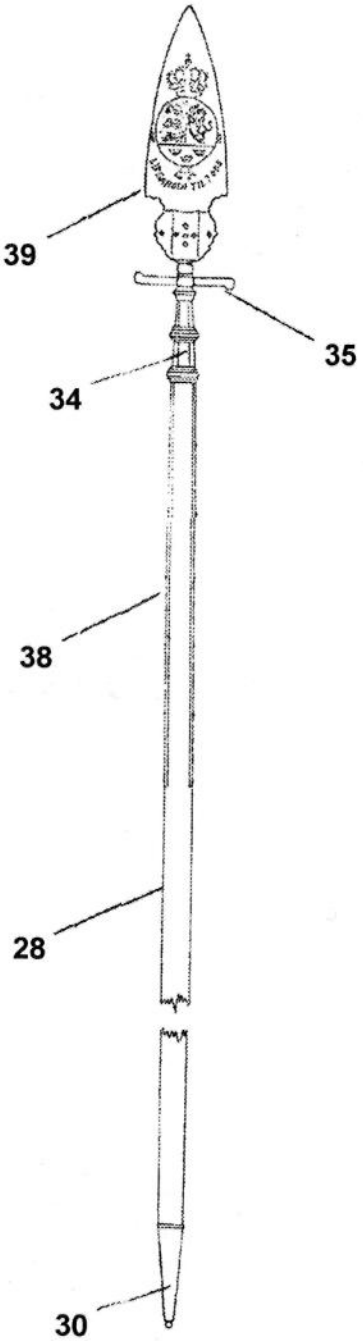

18
23
22


30
31
28
29
33
32


29
34


29
35
34
38

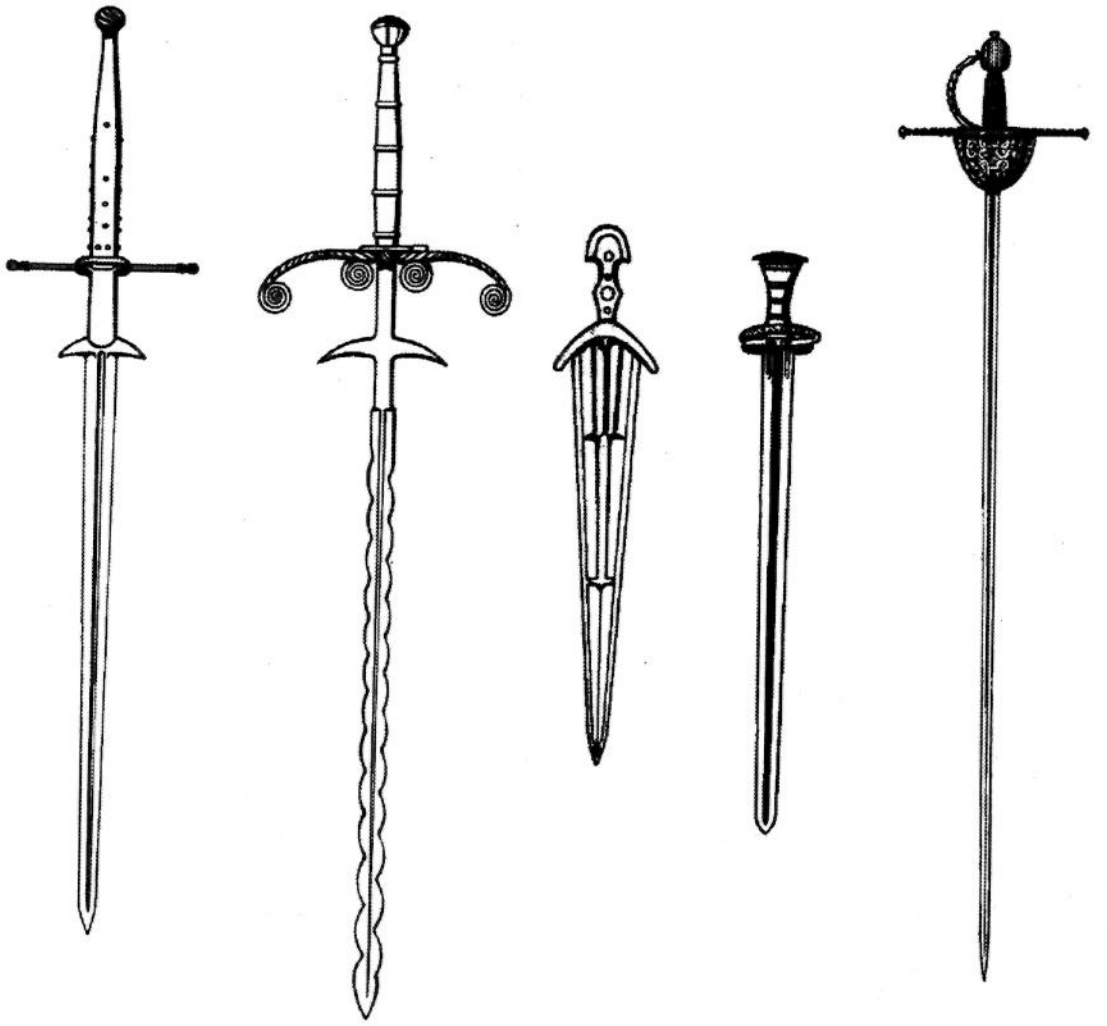

29
36
34
37
28


39
35
34
38
28
30

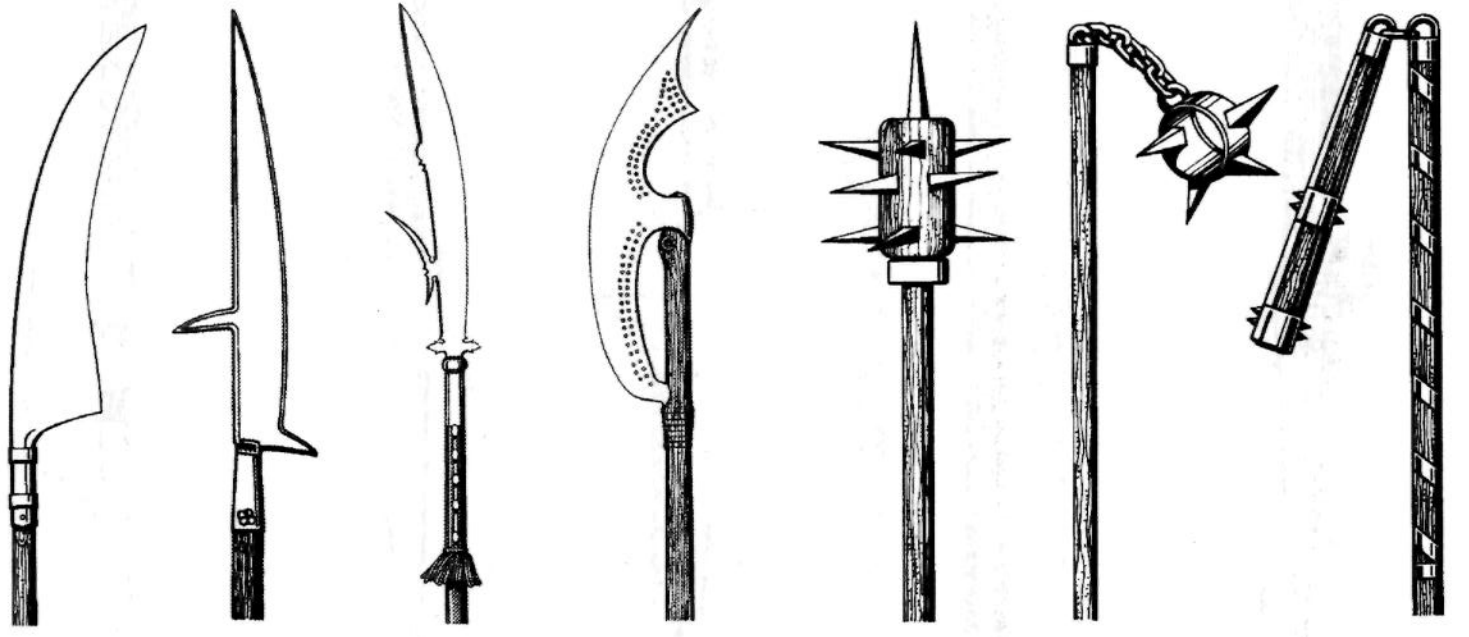
Словарь к рисункам

1 – хвостовик
2 – пята
3, 4, 5 – лезвие
6 – острие
7 – елмань
8 – дол
9 – долик
10 – обух клинка
11 – устье ножен
12 – гайка ножен, обоймица
13 – ушко гайки ножен
14 – кольцо ножен
15 – наконечник ножен
16 – башмак
17 – рукоять
18 – головка рукояти, эфеса
19 – планка на спинке рукояти
20 – дужка передняя
21 – дужка боковая
22 – втулка рукояти
23 – расширение планки на спинке рукояти
24 – щитик крестовины
25 – перекрестье
26 – конец крестовины
27 – чашка
28 – древко
29 – копьецо пики, алебарды
30 – подток
31 – обмотка темляка пики
32 – темляк пики
33 – ножник
34 – трубка боевого наконечника древкового оружия
35 – крестовина эспонтона
36 – крюк алебарды
37 – топор алебарды
38 – пожилина
39 – перо эспонтона

Некоторые виды холодного оружия



1. меч двуручный
2. меч двуручный *фламберг*
3. чинкведеа
4. катцбалгер
5. рапира



6. коса боевая

7. глефа

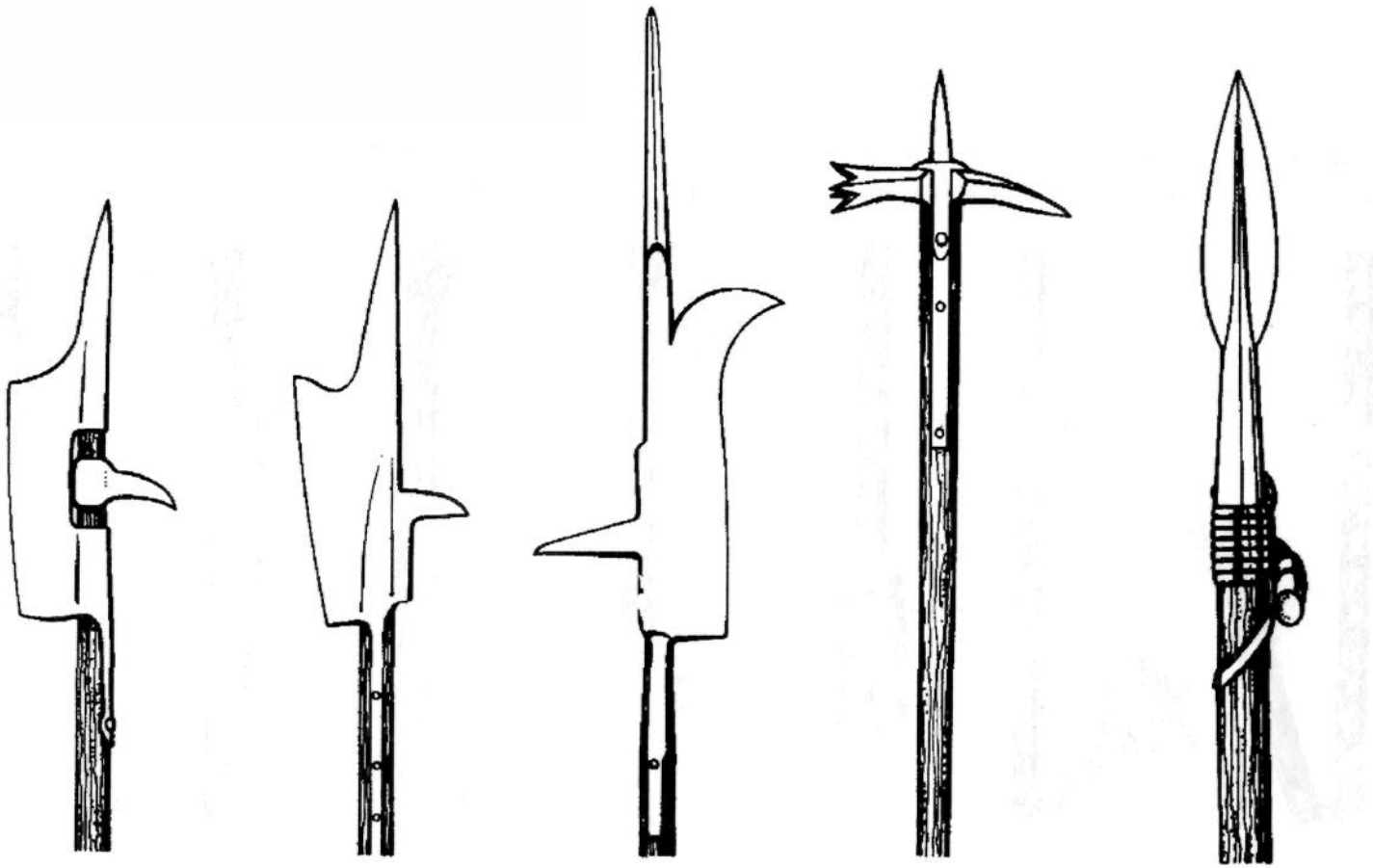
8. глефа парадная

9. бердыш

10. морген-штерн

11. моргенштерн цепной

12. цеп боевой

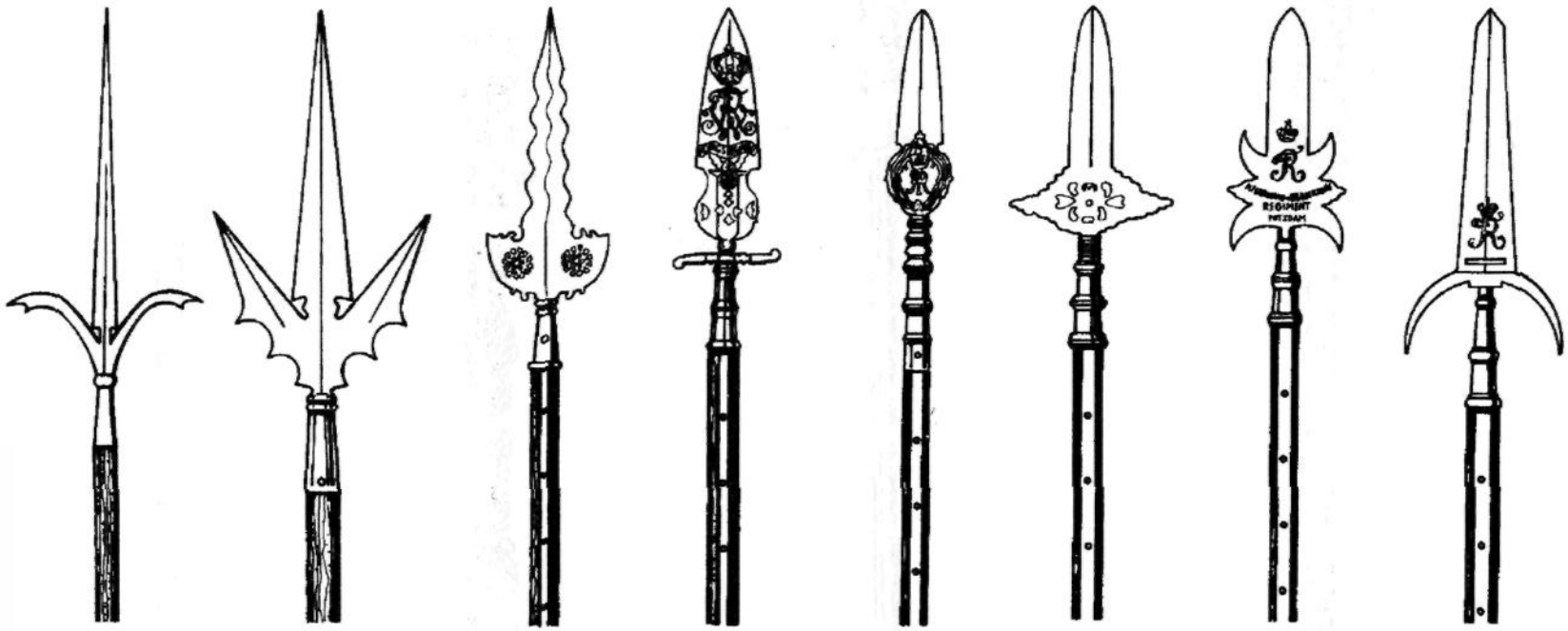


13–14. алебарды

15. гизарма

16. боевой молот

17. рогатина



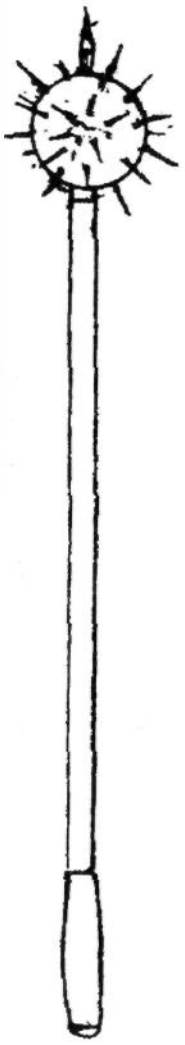
18. спетум

19. рунка (корсека)

20. протазан

21–22. эспонтоны

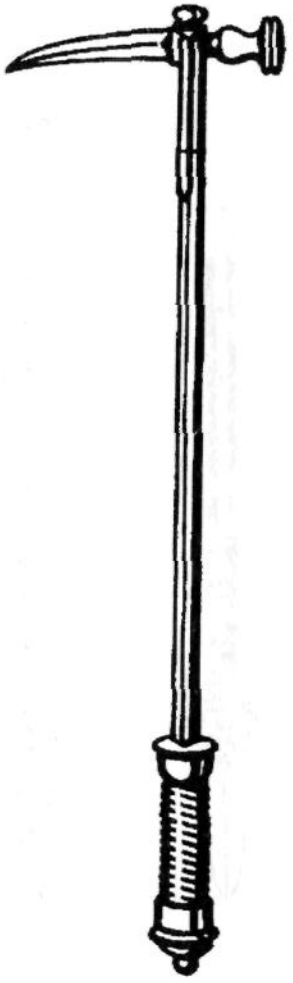
23–25. немецкое ранговое древковое оружие XVIII в. (т. н. Kurzgewehr)



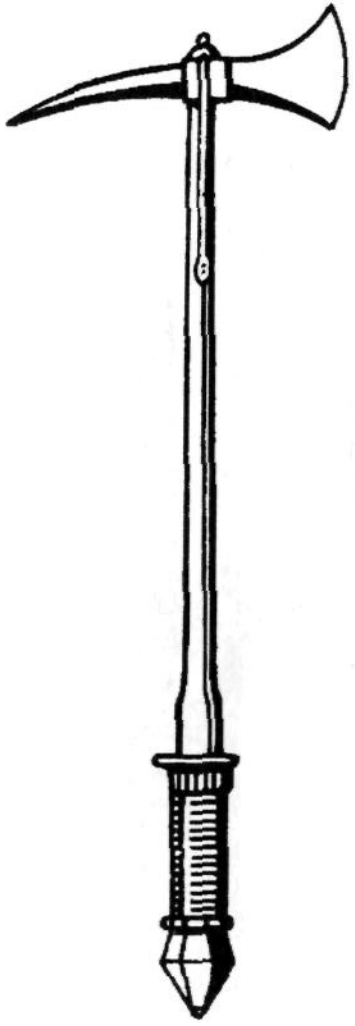
26. персидский буздыхан



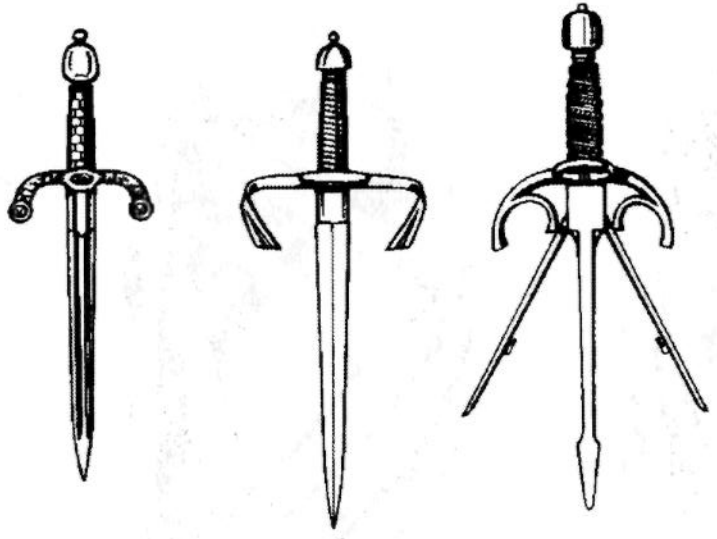
27. пернач



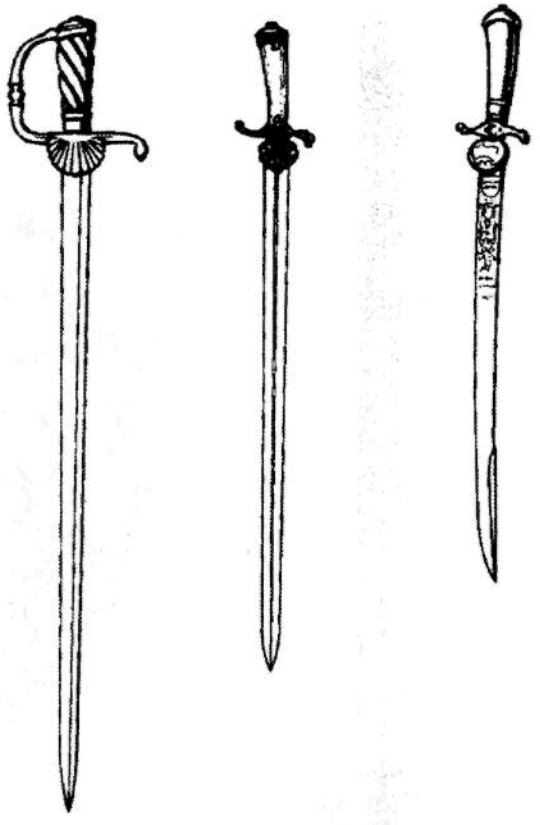
28. клевец



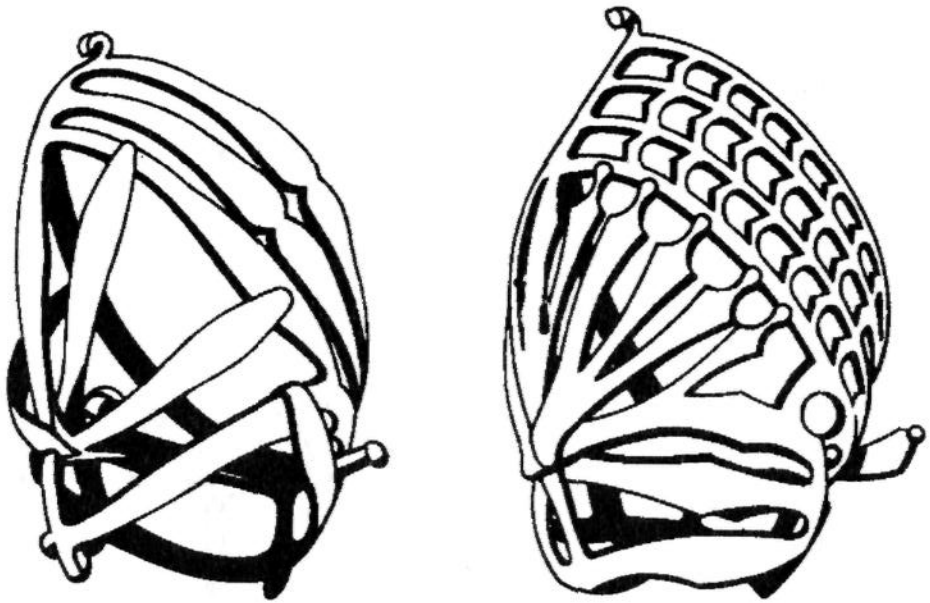
29. чекан (клевец)



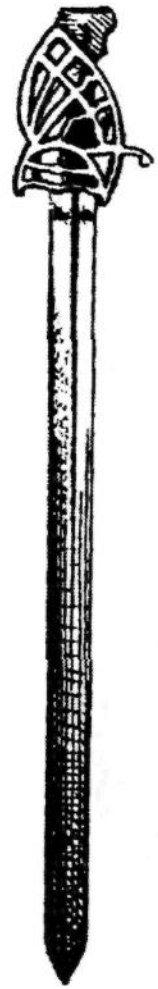
30–32. западноевропейские кинжалы для левой руки



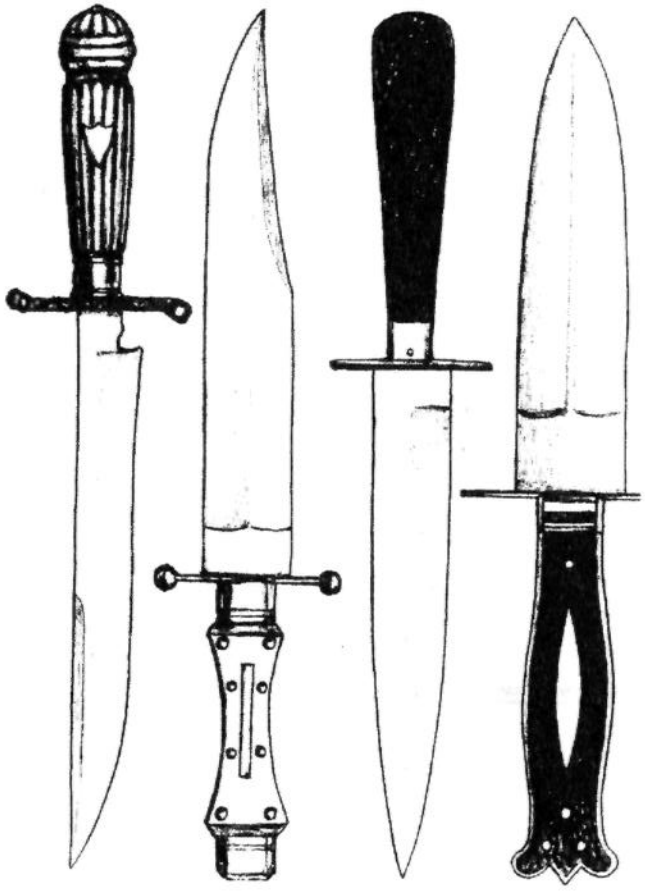
33–35. хиршфэнгеры



36–37. разновидности гарды скьявоны



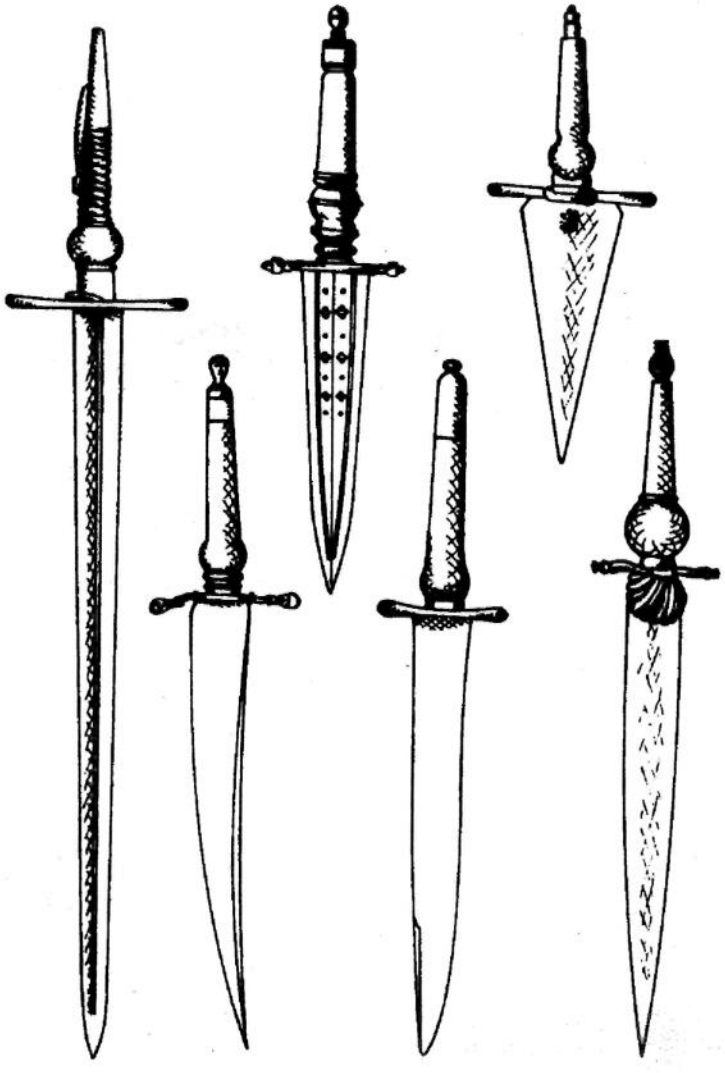
38. скьявона



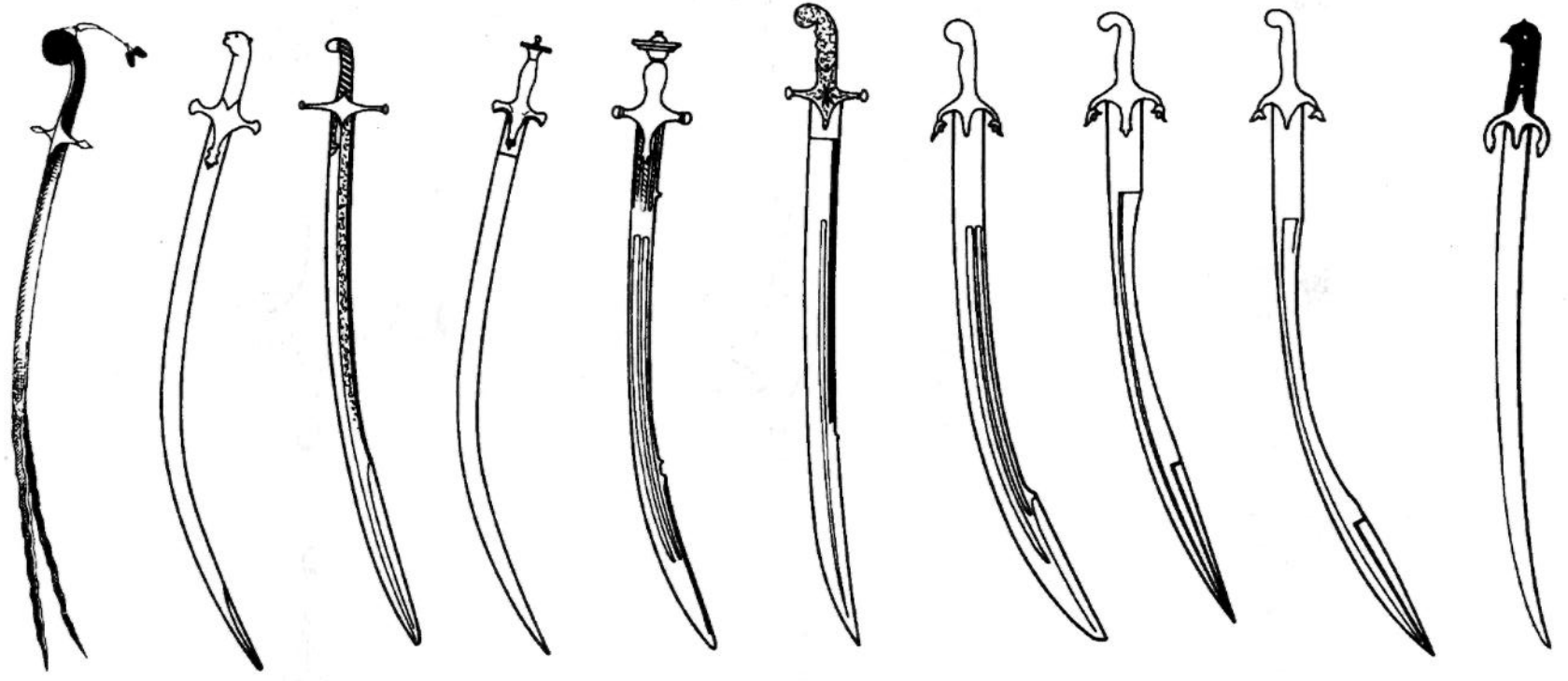
39. ножи *боуи*



40. навахи



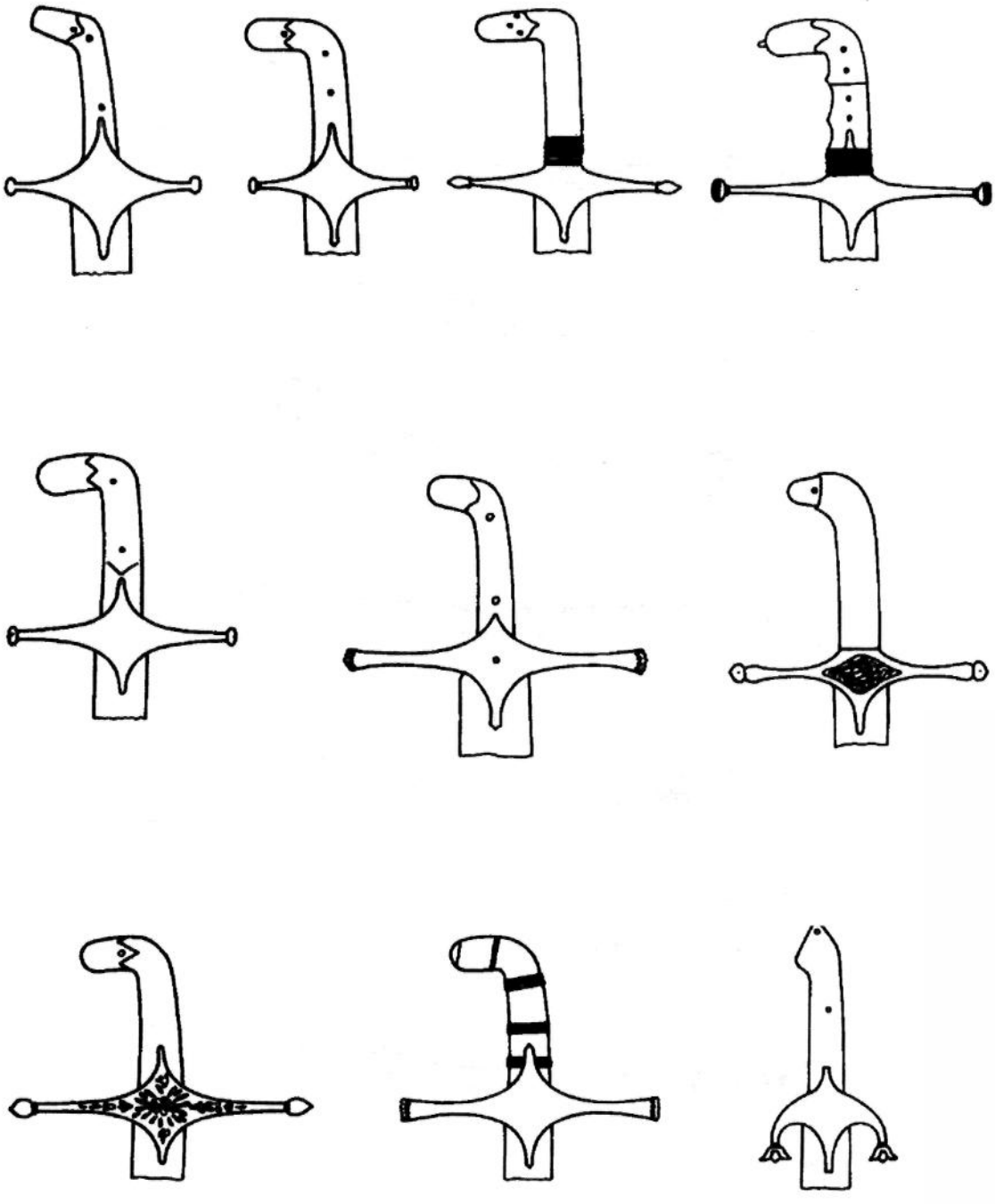
41. багинеты



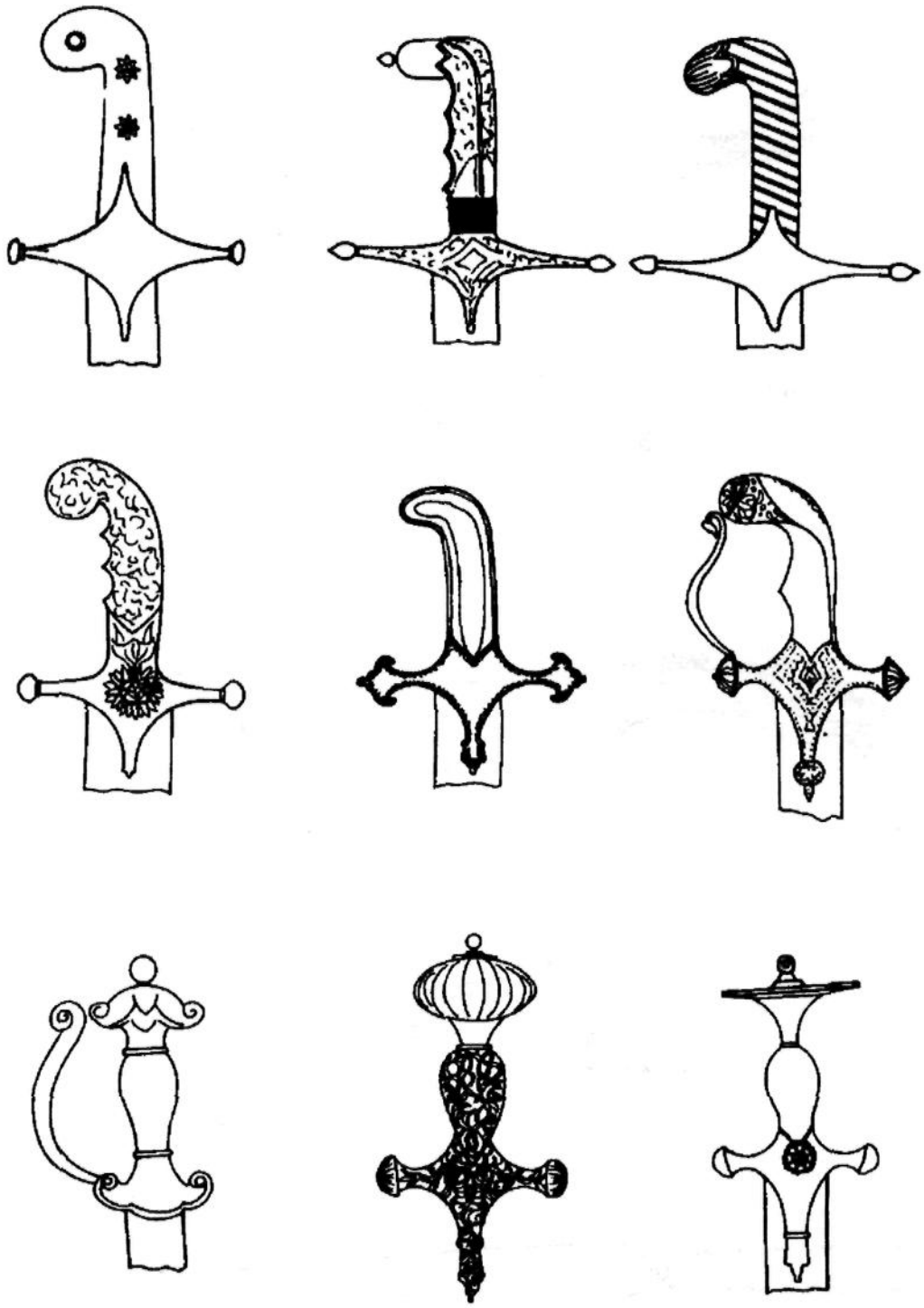
42. зульфакар

43–50. разновидности клинков индо-персидских сабель XVI–XVIII вв.

51. карабела



52. разновидности эфесов персидских сабель



53. сабельные эфесы индо-персидского типа



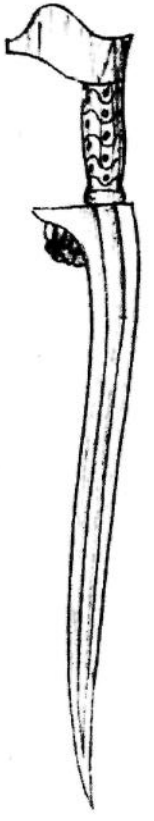
54. нож персидский



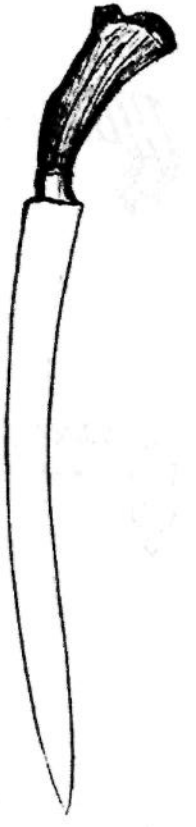
55. кутар



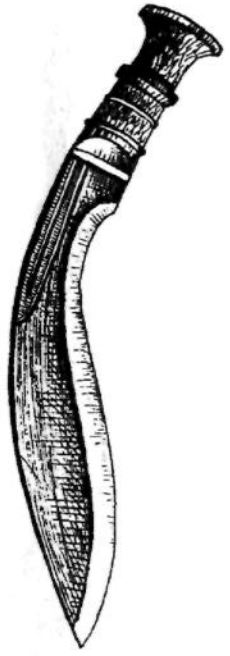
56. голок



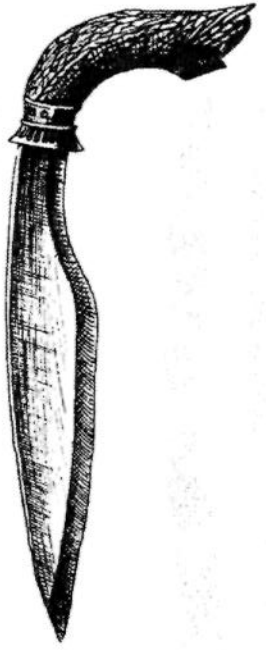
57. секин



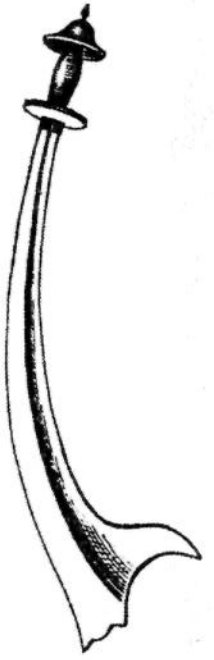
58. сейва



59. кукри



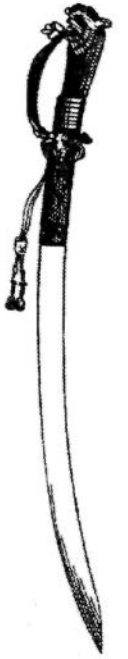
60. бадик



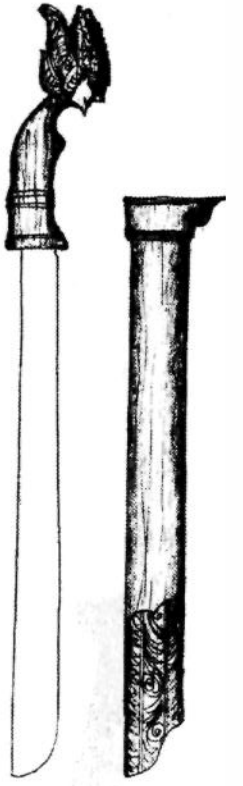
61. кора



62. паранг

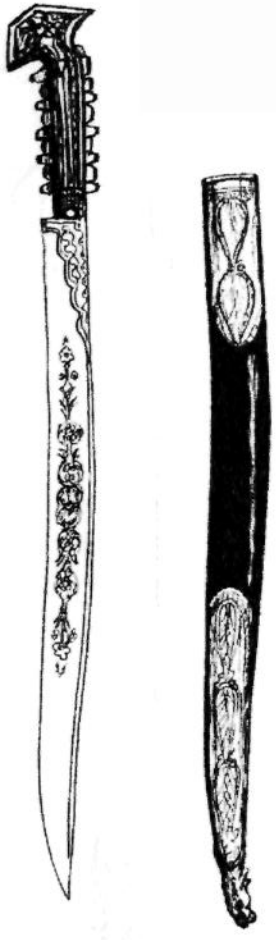


63. кастане

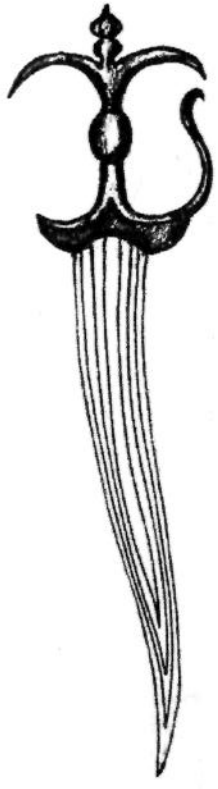


64. клеванг

65. крис 66. мадy 67. бебут 68. кинжал *кама* 69. баронг 70. рентджонг 71. пишкабж



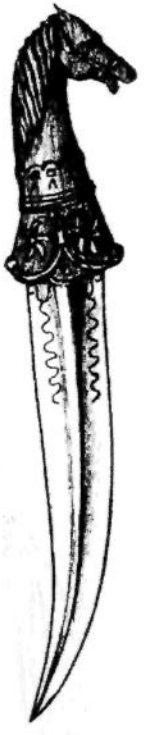
72. ятаган



73. чиланум



74. канджарли



75. джамбия



76. мачете, Центральная Америка



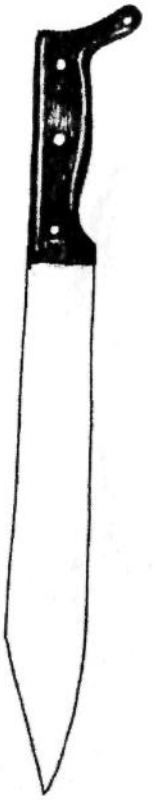
77. мачете, Колумбия



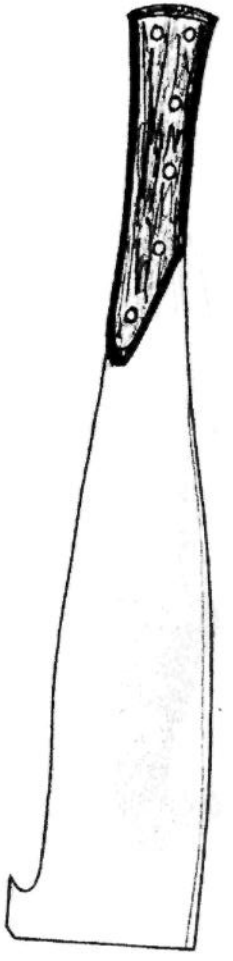
78. мачете, бассейн Амазонки



79. мачете, остров Ява



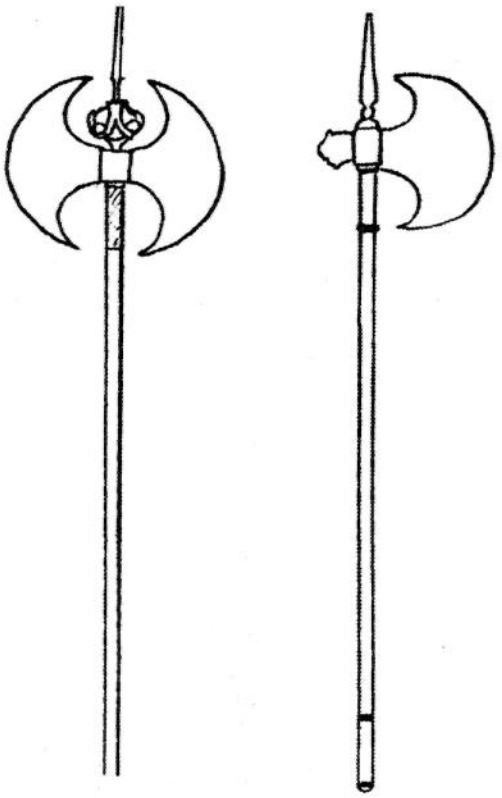
80. мачете, Сальвадор



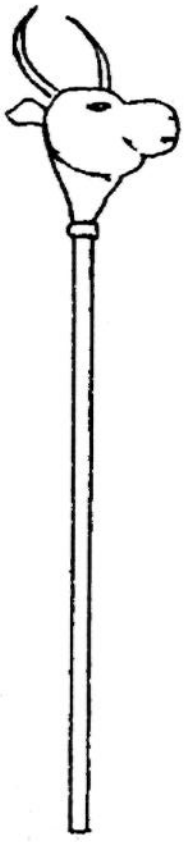
81. мачете, Куба



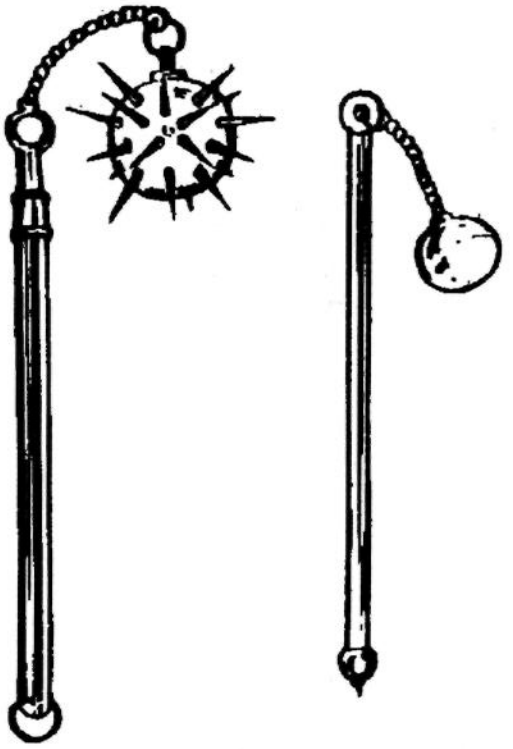
82. боло



83–84. персидские топоры
табары



85. персидская булава
горз



86–87. персидские кистени

Мастера XVI–XVIII веков и их клейма

Написание фамилии одного и того же мастера могло быть различным на разных экземплярах оружия, поэтому в скобках жирным шрифтом приведены варианты написания фамилий некоторых мастеров. В таблице А *(Приложение 5)* под соответствующими номерами, указанными перед фамилиями, приведены варианты клейм некоторых мастеров.

	Мастер	Город	Годы работы
	Агент, И. Ф.	Золинген	1710-е
	Адамс, (Иоганн) Ганс	Золинген	1624–1650
	Айкхорн, Иоганн Вильгельм	Золинген	1750-е
	EICKHORN		
	Айкхорн, Иоганн Самуэль	Золинген	1780-е
	Айкхорн, Каспар	Золинген	1750-е
134	Айкхорн, Фридрих	Золинген	1650–1680
	Альдегравер, Генрих	Золинген	р. 1502 – ум. 1562
	Альте, Элиас	Золинген	1760-е
	Альтенштеттер, Давид (мастер украшения клинков)	Аугсбург	1570–1617
	Антойн, Даниэль	Берлин	1740–1780-е
	Анцинус, Петер	Регенсбург	1660-е
	Аскотиа, Иоганн	Золинген	1620
	Ашёр, (Андреас) Дрис	Золинген	1620-е
	(ASCHEUER, ASHAUR, ASHEUR)		
	Ашёр, Иоганн	Золинген	1620-е
	Ашёр, Иоганн Вильгельм	Золинген	1580-е
	Ашёр, Иоганн Петер	Золинген	1760-е
	Ашёр, Петер	Золинген	1708–1730
		Клингенталь	после 1730
	Ашёр, Рутгер	Золинген	1620-е
71, 210	Баверт, Арнольд	Золинген	1580–1600 ?
	(ARNOLDT BAVERDT, BAVERTS, BAUERT)		
	Баумгартнер, Иоганн Якоб	Аугсбург	1720-е
	Бауэр, Адам	Золинген	1578–1608
	Бауэрман, Давид	Золинген	1690-е
	Бей, Юрген	Золинген	1624–1661
	Белл, Абрахам	Золинген	1770-е
	Белл, Иоганн	Золинген	до 1640
		Англия	после 1640
	Берг, Абрахам	Золинген	ум. 1778
	BERGH		
	Берг, Иоганн-старший	Золинген	ум. 1720
	Берг, Иоганн-младший	Золинген	кон. XVII – нач. XVIII
	Берг, Иоганн Абрахам	Золинген	ум. 1786
	Берг, Иоганн Петер	Золинген	1760–1800-е

146	Берг, Петер	Золинген	1690–1720-е
	Берг, Петер Даниэль	Золинген	1780-е
	Берг, Филипп	Золинген	1800-е
96	Бернс, Андреас	Золинген	1580–1590
	ANDREIS BERNS		
145	Бернс, Андреас	Золинген	1730–1750
92	Бернс, Арнольд	Золинген	1580–1620
	ARNOLDT BERNS		
144	Бернс, Арнт	Золинген	1690–1700-е
	Бернс, Готфрид	Золинген	1770-е
	Бернс, Иоганн	Золинген	1640–1660-е
	JOHANNES BERNS		
158	Бернс, Каспар	Золинген	1700–1720
93	Бернс, Мевес	Золинген	1605–1650
	MEVES BERNS		
	Берншталь, Каспар	Золинген	кон. XVII
	Бертенрат (братья)	Золинген	1770-е
	Бертенрат, Клеменс	Золинген	1740-е
	Бертрам, Иоганн	Золинген	1695–1725
		Шотли Бридж	после 1725
	Бертхольт, Николаус	Дрезден	1520–1530-е
	Бёнтген, Абрахам	Золинген	1760-е
	Бёнтген, Бенджамин	Золинген	1750-е
	(BÖDSCHEN, BÖNSCHEN, BÖTGEN)		
	Бёнтген, Иоганн	Золинген	1770–1790-е
	Бёнтген, Клеменс	Золинген	1770-е
	Бёнтген, Натанаэль	Золинген	1760-е
160	Бойгель, Абрахам	Золинген	1770–1780-е
162	Бойгель, Вильгельм	Золинген	1684–1720
159	Бойгель, Иоганн	Золинген	1648–1688
	JOHANNIS BOVGEL		
161	Бойгель, Иоганн и Клеменс	Золинген	1688–1705
129–131	Бойгель, Петер	Золинген	1600–1620
	(PETER BVEGEL, PETHER BEVGEL, PETHER BVGEL, BUCHEL, BEUGLE, BRUGEL, BOEGEL, BENGEL)		
	Боландт, Иоганн фон	Золинген	1610-е
	Больтс (семейство Петер-старший, Петер-младший, Иоганн, Тильман, Каспар, Клеменс)	Золинген	1-я пол. XVII
	(BATZ, BOZT, BUTZ, BALTS, BELTZ, BUELT)		
	Бонген, Клеменс	Золинген	сер. XVII
	CLEMENS BONGEN		
98, 99	Бонген-старший, Яспар	Золинген	1620–1670
	(JASPAR BONGEN, BUNDTGENS, BONGENS, BONSCHEN, BONDSCHEN, BEUSGEN, BRUSGEN)		

97, 100	Бонген-младший, Яспар	Золинген	1640–1675
	Боэль, Августин	Золинген	1550-е
	Боэст-младший	Золинген	1560–1570-е
	Брабендер, Андреас	Золинген	1690-е
	Брабендер, Вильгельм	Золинген	1590-е
	Брабендер, Генрих	Золинген	1590-е
	Брабендер, Генрих	Золинген	после 1650
	(HEINRICH BRABENDER, BRABANT, BRABANTER)		
103, 104	Брас, Петер	Золинген	2-я пол. XVI
	PETER BRAS		
102	Брах-старший, Арнольд	Золинген	1610–1620
	ARNOLDT BRACH		
101	Брах, Генрих	Золинген	XVII
	Брах, Иоганн	Золинген	нач. XVII
	(JOHANNIS BRACH, JOHANNES BRACH)		
	Брах, Клеменс	Золинген	сер. XVII
	CLEMENS BRACH		
213, 214	Брах, Якоб	Золинген	сер. XVII
	(JACOP BRACH, JACOB BRACH, JACOB BRACK)		
	Брох, Абрахам	Золинген	1770-е
163	Брох, Адольф	Золинген	1-я четв. XVII
	ADOLF BRACH		
	Брох, Вильгельм	Золинген	1760–1770-е
	Брох, Готфрид	Золинген	1770-е
	Брох, Даниэль	Золинген	1770-е
136	Брох, Иоганн	Золинген	1637–1650
	Брох, Иоганн	Золинген	2-я пол. XVII
	JOHAN BROCH		
	Брох, Исаак	Золинген	1770-е
196	Брох, Клеменс	Золинген	1718–1772
	Брох, Петер	Золинген	2-я пол. XVII
	PETER BROCK		
107	Брох, Целес	Золинген	XVII
	CEILLES BROCH		
137	Брох, Якоб	Золинген	1630–1700
	Бургер, Кольнер	Золинген	1610-е
	Ветте, Иоганн Петер	Золинген	?
	Ветте, Оттмар	Мюнхен	1583–1589
		Дрезден	1589–1598
		(Золинген?)	
	(WETTE, WITTE)		
	Виллемс, Иоганн	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	WILMS		
	Виллемс, Клеменс	Золинген	XVII
	CLEMENS WILLEMS		
73	Виллемс, Пауль	Золинген	1640–1670
72	Вильчински, Лукас	Золинген	1600–1620

	Винтхеффель, Арндт	Золинген	кон. XVII – нач. XVIII
88–90	Вирсберг (Вайерсберг), Вильгельм	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	(WILHELM WIERSBERGH, WILHELM WIRSBERG)		
171	Вирсберг III-й (Вайерсберг), Вильгельм	Золинген	1620–1690
35, 36	Вирсберг (Вайерсберг), Иоганн	Золинген	сер. XVII
	JOHANNES WIRSBERGER		
91	Вирсберг (Вайерсберг), Клеменс	Золинген	сер. XVII
	CLEMENS WIRSBERG		
85	Вирсберг (Вайерсберг), Петер	Золинген	1610–1645
	(PETTHER WERSBERCH, PETTHER WIRSBERG, PETTHERR WIRSBERCH, PETER WEIRSBERGH)		
	Вирсберг (Вайерсберг), Петер	Золинген	1721–1782
	Вольфертц, Абрахам	Золинген	1760-е
	Вольфертц, Георг	Золинген	1680–1690-е
	Вольфертц, Иоганн Петер	Золинген	1750–1780-е
	Вольфертц, Клеменс	Золинген	1630–1670-е
	Вольфертц, Томас	Золинген	1600-е
	Вольфертц, Юрген	Золинген	1630-е
70	Вольфертц, Ян	Золинген	1610–1630
	(JAN WOLFFERT, WOLFERTZ, WOLFERZ)		
74	Вуппер, Абрахам	Золинген	1750–1770
	Вуппер (Воппер), Арнольд	Золинген	1750-е
60	Вуппер (Воппер), Клеменс-младший	Золинген	1655–1700
59	Вуппер (Воппер), Клеменс-старший	Золинген	1637–1643
	CLEMENS WOPPER		
	Вуппер (Воппер), Петер Вильгельм	Золинген	1760–1770-е
	Вундес, Абрахам	Золинген	1760-е
	Вундес, Вильгельм	Золинген	1770-е
17–26, 211, 212	Вундес, Иоганн-старший	Золинген	1580–1625
	(JOHANS WUNDES, JOHANNIS WUNDDES, JOHANNES WUNDES)		
	Вундес, Иоганн-младший	Золинген	1590-е
147	Вундес, Иоганн III-й	Золинген	1660–1699
	Вундес, Клеменс	Золинген	1750-е
37	Вундес, Корнелиус	Золинген	сер. XVII
	CORNILLUS WUNDES		
86, 87	Вундес, Маттиас	Золинген	2-я пол. XVII
111	Вундес, Петер	Золинген	1680–1700
110	Вундес, Тайс	Золинген	1580 – нач. XVII
	Гемлих, Амброс	Мюнхен	1500–1550
206	Гемлих, Амбросиас	Мюнхен	1530–1560
	Гра, Иоганн Вильгельм	Золинген	1760-е
	Гросшельде, Франц	Золинген	1490–1510
119	Дайс, Ян	Золинген	2-я пол. XVI

	Даускен, Петер	Золинген	нач. XVII
	Дингеры, Абрахам, Генрих и Иоганн	Золинген	1770-е
194	Дингер, Вильгельм	Золинген	1670–1700
	Дингер, Генрих	Золинген	сер. XVII
201	Дингер, Иоганн Вильгельм	Золинген	1766–1779
	Дингер, Иоганн Петер-младший	Золинген	1760-е
56, 57	Дингер, Клеменс	Золинген	1620–1640
	(CLEMENS DEINGER, CLEMENTE DINGER)		
	Дингер, Петер	Золинген	1760-е
	Дингер, Филипп	Золинген	1760-е
	Дингс, Иоганн Петер	Золинген	1760-е
	Дингс, Петер	Золинген	1760-е
199, 200	Дифштеттер, Мельхиор	Золинген	1568–1573
	Дюльтген, Абрахам	Золинген	1760-е
	Дюльтген, Иоганн	Золинген	1740-е
	Заделер, Даниэль	Мюнхен	1590–1633
	Заделер, Эмануэль	Мюнхен	1590–1610
	Зеепроннер, Ханс	Мюнхен	1620–1630-е
	Зеепроннер, Якоб	Мюнхен	1590–1630-е
	Кайзер (Кайссер), Абрахам	Золинген	1760–1770-е
	Кайзер (Кайссер), братья	Золинген	1760-е
	Кайзер (Кайссер), Вильгельм	Золинген	1780-е
148	Кайзер (Кайссер), Герман	Золинген	1625–1660
	(HERMANUS KEISSER, KAISER, KAYSER, KEYSER)		
	Кайзер (Кайссер), Иоганн	Золинген	2-я пол. XVII
	JOHANNES KEISSER		
190	Кайзер (Кайссер), Иоганн (Ян)	Золинген	1700–1764
	Кайзер (Кайссер), Иоганн Абрахам	Золинген	1760-е
	Кайзер (Кайссер), Иоганн Вильгельм	Золинген	1760–1770-е
	Кайзер (Кайссер), Иоганн Клеменс	Золинген	1770-е
	Кайзер (Кайссер), Каспар	Золинген	1710-е
	Кайзер (Кайссер), Петер	Золинген	1770–1790-е
	Карн, Каспар	Золинген	1610–1630
		Лондон	1630– ?
	Каттерберг, Вильгельм	Золинген	1690-е
	Каттерберг, Готтфрид	Золинген	1760-е
	Каттерберг, Иоганн	Золинген	ок. 1600
167	Каттерберг, Петер	Золинген	1751–1760
195	Каттерберг, Ян	Золинген	1751–1760
	Кёллеры, Генрих и Вильгельм	Золинген	1760-е
	Кёллер, Иоганн	Золинген	2-я пол. XV
118	Кёллер, Иоганн	Золинген	1-я пол. XVII
	(JOHANNIS KEVELLER, JOHANNIS KEVLLERR)		
	Кёллер, Иоганн Петер	Золинген	1760-е
	KÜLLER		
156	Кёллер, Клеменс	Золинген	1580–1620
157	Кёллер, Клеменс	Золинген	1675–1715

152	Кёллер, Тайль	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	THEIL KOLLER		
188	Кёллер, Штетциус	Золинген	1580–1640
	STETZIUS KEULLER		
	Киндт, Иоганн	Золинген	ок. 1610–1629
		Хонслоу	1629 – ок. 1660
	(JOHANNES KEINDT, JOHAN KINNDT, J. K. HOUNSLOE)		
	Киндт, Иоганн Петер	Золинген	1770-е
170	Кирхгоф, Вильгельм	Золинген	1710–1740
164	Кирш, Клеменс	Золинген	1720–1742
	Киршбаум, Абрахам	Золинген	ум. 1795
	Киршбаум, Бернгард Даниэль	Золинген	1760-е
	Киршбаум, Герхард Вильгельм	Золинген	1730-е
	Киршбаум. Доминик	Золинген	1740-е
142	Киршбаум, Иоганн-старший	Золинген	1590–1620
	JOHANNIS KIRSBAUM		
141	Киршбаум, Иоганн-младший	Золинген	1624–1702
	Киршбаум, Иоганн Вильгельм	Золинген	1620-е
140	Киршбаум, Клеменс	Золинген	1657–1740
	Киршбаум, Петер	Золинген	1760-е
	Киршбаум, Рудольф Даниэль	Золинген	1760–1770-е
	Клазен, Людтвич	Золинген	1620-е
	Клауберг, Абрахам	Золинген	1630–1650
	Клауберг, Вильгельм	Золинген	1780-е
	Клауберг, Герман	Золинген	1650-е
	Клауберг, Иоганн Каспар	Золинген	1720-е
	Клауберг, Луттер	Золинген	1670-е
	Клауберг, Петер	Золинген	1630-е
	Клаутс, Иоганн	Золинген	сер. XVII
	Клаутс, Энгель	Золинген	сер. XVII
132, 133	Клелес, Ганс	Золинген	1-я пол. XVII
79, 80	Кляйн, Вильм	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	WEILM KLEIN		
117	Кляйн, Дрис	Золинген	1610–1630
	Коль, Генрих	Золинген	1580–1610
	HENRICUS COEL		
	Кнехт, Абрахам	Золинген	1750-е
	Кнехт, Иоганн	Золинген	1740-е
	Кнехт, Петер	Золинген	1630-е
94, 95	Коль, Генрих-старший	Золинген	1560–1620
105, 106	Коль, Иоганн-старший	Золинген	1580–1620
186	Коль, Петер	Золинген	1657–1712
189	Коль, Петер и Энгель	Золинген	1745–1765
149	Конигс, Иоганн	Золинген	1587–1607
	Кооль, Каспар	Золинген	ок. 1615–1635
	CASPER KOHL	Вира (Швеция)	1635–1644

		Гарнштреммен (Швеция)	1644–1648
	Кратц, Абрахам	Золинген	1770-е
	Кратц, Иоганн	Золинген	1770-е
	Кребс, Абрахам	Золинген	1630-е
	Кребс, Абрахам	Золинген	1760-е
	Кребс, братья	Золинген	1780-е
	Кребс, Иоганн	Золинген	1770-е
	Кребс, Иоганн Вильгельм	Золинген	1680–1740-е
182	Кроненберг, Адольф	Золинген	1-я пол. XVII
	Лейгебе, Готфрид	Нюрнберг	ок. 1645–1655
		Берлин	1655 – ок. 1665
139	Линдер, Адольф	Золинген	1750–1770
	Лобах, Клеменс	Золинген	1680-е
	Лобах, Клеменс	Золинген	1770-е
181	Лобах, Петер	Золинген	1580–1630
	PETRUS LOBICH		
	Лобах, Якоб	Золинген	1650-е
	Лобеншрод, Конрад	Нюрнберг	1580–1590-е
121	Люнешлосс, Беньямин	Золинген	1690–1748
	Майген, Абрахам	Золинген	1770-е
180	Майген, Иоганн	Золинген	1610–1630
	JOHANNES MEIGEN		
	Майген, Иоганн	Золинген	1770-е
	Майген, Иоганн Вильгельм	Золинген	1750-е
82–84	Майген, Клеменс	Золинген	1590–1630
	CLEMENS MEIGEN		
	Майген, Петер	Золинген	1740–1750-е
112, 113	Мелих, Ганс	Золинген	1517–1572
	Мельхиор, Абрахам	Золинген	1760-е
	Менген, Петер	Золинген	сер. XVII
	Мертенс, Абрахам	Золинген	1660-е
	Мертенс, Абрахам	Золинген	1760-е
	Мертенс, Абрахам-младший	Золинген	1760-е
	Мертенс, Самуэль	Золинген	1760-е
	Мертенс, Якоб	Золинген	1760-е
	Меферт, Иоганн	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	Морсбах, Иоганн	Золинген	1630-е
	Морсбах, Петер	Золинген	сер. XVII
	Морсбах, Юрген	Золинген	1710-е
	Моум, Абрахам	Золинген	1760-е гг.
114, 115	Моум, Иоганн-старший	Золинген	1-я пол. XVII
	(HANS MOUM, JOHANNIS MOUM, JOHANNES MOUM, MUM, MUMM)		
116	Моум, Иоганн-младший	Золинген	1639–1700
120	Моум, Петер	Золинген	1700–1746
	Моум, Петер Арнольд	Золинген	1733–1797
	Моум, Самуэль	Золинген	1760-е

207	Моун, И.	Золинген	XVI
27–34	Муних, Петер	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	(PETTER MUNICH, PETER MUNICH, PETER MPNCH, PETER MUNICK)		
	Муних, Фридрих	Золинген	1645–1674
	Мюллеры, Хендрикус и Вильгельм	Золинген	1760-е
172, 173	Мюнстен, Андреас	Золинген	1547–1587
	ANDREIS MUNSTEN		
174–176	Мюнстен, Андреас	Толедо	1587–1610
192, 193	Мюнстен, Клеменс	Золинген	1598–1645
	CLEMENS MUNSTEN		
66, 67	Мюнстен-старший, Петер	Золинген	1590–1610
	(PETTHER MUNSTEN, PETER MUNSTEN, PETHER MUNSTEN)		
177	Мюнстен-младший, Петер	Золинген	
	PETHER MUNSTEN DER JUNGER		
197	Нееф, Каспар	Золинген	1752–1758
143	Нееф, Ян	Золинген	1752–1758
183	Оллиг, Иван	Золинген	1620-е
	IVAN OLLIG		
184	Оллиг, Иван	Толедо	1620–1650
	Оллих, Вильгельм	Золинген	1760-е
52–54	Оллих (Оллиг), Иоганн	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	(JOHANN ALLICH, JOANNES AOLLIGS)		
55	Оллих, Иоганн	Золинген	1647–1703
	Оллих, Иоганн Адам	Золинген	1770-е
	Оллих, Петер	Золинген	кон. XVII – нач. XVIII
	Оллих, Рютгер	Золинген	1770-е
	Оллих, Тилльманус	Золинген	1740-е
64, 65	Оллих, Юрген	Золинген	сер. XVII
	JURGEN OLLICH		
	Оллих, Якоб	Золинген	1770-е
	Пайнигер, Джонатан	Золинген	1760-е
	Пайнигер, Каспар	Золинген	1770-е
	Пайнигер, Петер	Золинген	1740–1750-е
	Пайнигер, Хенрикус	Золинген	1740–1770-е
198	Паллер, Вольф	Дрезден	1552–1583
	Пальпнер, Петер	Золинген	1-я четв. XVII
	PETER PALPHNER		
	Петтер, Клеменс	Золинген	1620–1630-е
208, 209	Польс, Конрадус	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	CONURADUS POLS		
138	Польс, Кристоф	Золинген	1597–1605
166	Пэтер, Абрахам	Золинген	1780–1781

61–63	Пэтер, Генрих	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	HEINRICH PATHER		
	Пэтер, Клеменс	Золинген	1650-е
	Пэтер, Клеменс	Золинген	1740–1750-е
128	Пэтер (Поттер), Петер	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	(PETER POTTER, PETER PAETER, PETHER PAETHER, POETER)		
	Пэтер, Якобус	Золинген	1760-е
	Рутциг, Антон	Кенигсберг	1710-е
165	Тилльманс, Абрахам	Золинген	1750–1760
	Тилльманс, Иоганн Готтфрид	Золинген	1750–1760
	Тилльманс, Клеменс	Золинген	1750–1760
	Тилльманс, Петер	Золинген	1750–1760
	Трунцк, Лоренц	Нюрнберг	1540–1550
	Тэгартен, Иоганн Петер	Золинген	1760-е
	Тэше, Абрахам	Золинген	1770-е
124–126	Тэше, Вильгельм	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	(WILHELM TESCHE, WEILM TESCHE)		
127	Тэше-младший, Вильгельм	Золинген	1640–1676
	Тэше, Вильгельм	Золинген	1760-е
	Тэше, Габриэль	Золинген	1770-е
151	Тэше, Иоганн (Ян)	Золинген	1627–1642
	(JOHAN TESCHE, JOHANNES TESCHE)		
	Тэше, Иоганн Антон	Золинген	1740–1760-е
	Тэше, Иоганн Петер	Золинген	1790-е
	Тэше, Иоганн Фридрих	Золинген	1770-е
	Тэше, Исаак	Золинген	1770-е
108, 109, 185	Тэше, Клеменс	Золинген	1585 – 1-я пол. XVII
	(CLEMENS TESCHE, TESSE)		
58	Тэше, Кристофер	Золинген	XVI
	Тэше, Паулус	Золинген	1650–1710-е
153	Тэше, Петер	Золинген	кон. XVI – 1-я пол. XVII
	(PETER TESCHE, PETERR TESCHE)		
	Тэше, Петер	Золинген	1710-е
154	Тэше, Петер Арнольд	Золинген	1751–1793
155	Тэше, Штефиус	Золинген	1640–1660
	Тэше, Энгель	Золинген	1770-е
38	Тэше-Вирсберг, Иоганн	Золинген	сер. XVII
	(JANTESCHE + WIRSBERG; JANTES. WIRSBERG; JOHANES TESCHE. WIERSBERG)		
	Флусс, Абрахам	Золинген	1740–1780-е
	FLUSS		
	Флусс, Иоганн Петер	Золинген	1770-е
	Фляйш, Каспар	Мюнхен?	нач. XVII
	Фрис (Фрайс), Генрих	Золинген	1-я пол. XVII
	(HENRICH FREIS, FRIESS, FRIESSEN)		

	Фрис, Иоганн Петер	Золинген	1710–1740-е
	Хаан, Петер	Золинген	1620–1660-е
	HAHN		
	Хаан, Петер	Золинген	1750-е
	Харткоп, Арнольд	Золинген	1780-е
122, 123	Харткоп, Иоганн	Золинген	кон. XVI – 1-я треть XVII
	(IOHANNI HARTCOP, HANS HARCOP)		
	Харткоп, Иоганн Абрахам	Золинген	1760-е
	Харткоп, Клеменс	Золинген	1760-е
	Харткоп, Петер	Золинген	1740–1780-е
	Хауэр, Иоганн	Нюрнберг	1610-е
	Хенкельс, Иоганн	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	JOHAN KENCKEL		
168, 169	Хенкельс, Иоганн Абрахам	Золинген	1722–1803
	Хенкельс, Клеменс	Золинген	нач. XVII
	CLEMENS HENCKELS		
68	Хенкельс, Петер	Золинген	сер. XVII
	PETER HENKEL		
202	Хердер, Вильгельм	Золинген	1710–1747
203	Хердер, Петер	Золинген	1750–1770
	Херманнс, Вильгельм	Золинген	1690-е
	Херманнс, Иоганн Вильгельм	Золинген	1760-е
	Хермесы, Абрахам, Иоганн Петер и Клеменс	Золинген	1770-е
	Хермес, Даниэль	Золинген	1760-е
	Хёльтерхоффы: Абрахам, Иоганн Вильгельм, Петер и Ян	Золинген	1770-е
	(HÖLTERHOFF, HULTERHOFF)		
187	Хёманн, Петер	Золинген	1759–1779
204, 205	Хёманн, Хиндрикус	Золинген	1768–1778
	Хопп, Иоганн Пассау		1520-е
	Хоппе, Арнт	Золинген	1710-е
	Хоппе, Генрих	Золинген	1-я треть XVII
	HEINRICH HOPPE		
	Хоппе, Даниэль и Петер	Золинген	1770-е
50, 51	Хоппе, Иоганн	Золинген	1580-е – 1-я пол. XVII
	(JOHANNES HOPPE, JOHAN HAPPE, JOHANNIS HOPPE, JOHANNES HEAPPE, JOHANNES HOPPIE)		
	Хоппе, Иоганн	Золинген	1740–1770-е
	Хоппе, Иоганн Вильгельм	Золинген	1740-е
	Хоппе, Каспар	Золинген	сер. XVII
69	Хоппе, Петер	Золинген	1-я пол. XVII
	PETER HOPPE		
135	Хоппе, Петер Готтфрид	Золинген	1774–1786
81	Хорман, Михаэль	Мюнхен	1667–1673

39–44	Хорн-старший, Клеменс	Золинген	1590–1625
	(CLEMENS HORN, CLEMENS HORNN)		
178, 179	Хорн-младший, Клеменс	Золинген	сер. XVII
	Хофер, Мартин	Мюнхен	1570-е
	Хубер, Дионисиус	Мюнхен	1620-е
	Цито, Мель	Золинген	1550-е
	CITO		
	Шарф, Петер	Золинген	1760-е
	Шиммельбуш, Абрахам	Золинген	1770–1780-е
	Шиммельбуш, Иоганн	Золинген	1760-е
	Шиммельбуш, Петер	Золинген	1-я пол. XVII
	Шлехтер, Клеменс	Золинген	1760-е
	Шмид, Якоб	Мюнхен	1640-е
	Штайгентэш, Георг	Золинген	1620-е
	Штамм, Абрахам	Золинген	1760–1770-е
	Штамм, Арнольд	Золинген	1740–1760-е
	Штамм, Иоганн	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	(JOHANNIS STAM, STAMM)		
	Штамм, Иоганн Вильгельм	Золинген	1760-е
	Штамм, Иоганн Петер	Золинген	1760-е
46–49	Штамм, Клеменс	Золинген	кон. XVI – нач. XVII
	CLEMENS STAM		
	Штамм, Матиас	Золинген	1740-е
	Штамм, Петер	Золинген	1680-е
	Штамм, Якоб	Золинген	1770-е
150	Штолль, Германн	Золинген	1600–1627
191	Штэнтлер, Вольфганг	Пассау, Мюнхен	1554–1622
75	Штэнтлер-младший, Кристоф	Мюнхен	1607–1643
76	Штэнтлер-младший?, Кристоф	Мюнхен	1607–1643?
77	Штэнтлер-старший, Кристоф	Мюнхен	1560–1612
78	Штэнтлер (один из семейства)	Мюнхен	?
	Шуэх, Антон	Дрезден	кон. XVI – нач. XVII
	Эвертц, Вильгельм	Золинген	1770-е
	EVERTZ		
	Эвертц, Петер	Золинген	1760–1770-е
	Элингер, Иоганн	Адам	1670-е

Алфавитный перечень немецких фирм и мастеров XVIII–XX веков

Более подробные сведения о немецких мастерах и фирмах, занимавшихся в XVIII–XX вв. производством или торговлей холодным оружием, приводятся в алфавитном перечне и в таблицах клейм *(Приложение 5)*. К сожалению, в целом ряде случаев эти сведения ограничиваются лишь приблизительной датировкой клейма. При этом следует иметь в виду, что датировка клейма 1933–1945 гг. не исключает возможности его использования и в более ранний период. Изобразительные клейма для удобства пользования определителем сведены в таблицы, объединяющие их по тематическому признаку: таблица 1 – логотипы; таблица 2 – изображения людей или частей человеческого тела; таблица 3 – изображения животных; таблица 4 – изображения птиц; таблица 5 – изображения кошачьих; таблица 6 – изображения геральдических элементов и оружия; таблица 7 – изображения режущих инструментов – ножей, бритв и т. п.; таблица 8 – изображения различных бытовых инструментов и устройств; таблица 9 – изображения различных емкостей и посуды; таблица 10 – изображения транспортных средств и их составных частей; таблица 11 – изображения различных сооружений, зданий и т. п.; таблица 12 – изображения растений и их частей; таблица 13 – религиозно-мистические и мифологические изображения, астрологические символы и т. п.; таблица 14 – клейма с прочими изображениями.

Adams, Adolf (Золинген) – мастер-ножевщик, 1748 г.

Adams, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1745–1771 г.

Adams, Johann (Золинген-Вальд) – мастер-ножевщик, 1730 г.

Adams & Martin (Хаан, близ Золингена) – см. табл. 1, № 132. Фирма, изготавливавшая рукояти из рога и пластмассы для холодного оружия. Работала в 1930 – начале 1940-х гг., была поставщиком фирмы WKC.

Adlerwerk GmbH (Золинген) – фирма-поставщик клинков, работавшая в 1920–1939 гг.

Adrian GmbH Atrio-Stahlwarenfabrik, Gustav (Золинген) – фирма, работавшая в конце 1930-х гг. и производившая ножи, бритвы и металлические товары.

Adrian, Paul (Золинген) – см. табл. 2, № 56. Фирма, основанная в 1901 г. и работающая до настоящего времени. Более известна производством бритв и столовых приборов.

Adrian & Stock KG (Золинген) – см. табл. 2, № 58; табл. 8, № 94. Фирма, основанная в 1895 г. Специализировалась на изготовлении складных ножей и бритв.

Ahrens, Ernst G. (Золинген) – вероятно, торговая фирма первой четверти XX в.

Albertz & Haupt (Люденшайд) – см. табл. 1, № 17. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении изделий из серебра или с серебряными деталями. Работала в 1930-е гг.

Albrecht, Johannes (Тюбинген) – изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1760-х гг.

Aldendorf, F. W. (Золинген) – мастер-клиночник. Работал в 1848–1872 гг.

Altena, Peter Arnold (Рэмшайд) – мастер-ножевщик, 1869 г.

Altenbach, Heinrich (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Altenbach GmbH, H. Josef (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Altenbach, Peter & Söhne – см. табл. 1, № 1–4; табл. 2, № 109. Фирма была основана в 1901 г. Специализировалась на изготовлении бритв и складных ножей. В конце 1980-х гг.

объединилась с немецкой фирмой «Borkott Partner GmbH & Co. KG» и получила новое название «Peter Altenbach Solingen GmbH & Co. KG».

Altenberg, E. (Золинген) – см. табл. 1, № 6. Фирма, основанная в 1875 г. Изготавливала ножи различных типов. Числилась в списках 1939 г.

Aluminiumwarenfabrik G.m.b.H. (Золинген) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции фирмы заявлено холодное оружие.

AMBERG (Амберг) – см. табл. 6, № 1. Фабрика была основана в 1801 г. для производства ручного огнестрельного оружия для баварской армии. В 1829 г. на фабрике были установлены машины для производства штыков, в 1848 г. были изготовлены первые кавалерийские сабли и кирасы. За время своего существования фабрика производила несколько образцов штыков. Некоторые изготовленные в Амберге штыки обр. 1898/1905 гг. имеют также клеймо золингенской фирмы «F. Herder & Sohn»». Возможно, фабрика в Амберге выступала посредником в поставках штыков. По условиям Версальского договора фабрика была демонтирована в 1919 г., а ее оборудование было передано другим государствам в качестве репараций. Клеймо GFA ставилось на саперных штыках-тесаках, изготовленных в 1899–1901 гг.

Anker-Werke (Билефельд, Вестфалия) – см. табл. 10, №№ 13, 14, 15, 16; табл. 14, № 19. Фирма, основанная ок. 1900 г. и специализировавшаяся на производстве различных приборов. Известно лишь несколько штыков периода 1-й мировой войны с клеймом этой фирмы в виде надписи в две строчки: «Anker-Werke//Bielefeld». Причем это клеймо соседствует с клеймами других фирм: «J. A. Henckels» и «F. Koeller».

Arend H. & Co. (Золинген) – см. табл. 14, № 101. Ножевая фирма, основанная в 1921 г. и работающая до настоящего времени (нынешнее название – «Odiso-Besteckfabrik»).

Arns, J. P. «Matador-Werk» (Золинген-Ремшайд) – см. табл. 6, №№ 97, 98. Ножевая фирма, основанная в 1797 г. и существующая до настоящего времени. Производила и производит также различные инструменты.

Arnz, Johann Gottlieb (Рэмшайд) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Argenta GmbH (Дюссельдоф) – см. табл. 5, № 20; табл. 10, № 2. Небольшая фабрика по производству столовых приборов и ножей. Была основана до 1922 г. и работала до начала 1950-х гг.

Artillerie-Depot, Altona (Гамбург) – артиллерийский склад. В годы Первой мировой войны в мастерских склада переделывались рукояти различных трофейных штыков для использования их с винтовками Маузера. Переделочные штыки имели соответствующее клеймо на рукояти.

Artillerie-Depot Dresden (Дрезден) – артилле рийский склад, в годы Первой мировой войны занимавшийся переделкой трофейных штыков. Клеймо склада ставилось на ножнах: ARD. DRESD. или ARD. DRS.

Aschenbach & Cie. (Золинген) – см. табл. 10, № 29. Ножевая фирма, основанная в 1919 г. и существовавшая до 1963 г. Клеймо с изображением дирижабля встречается в нескольких очень схожих между собой вариантах.

Assmann & Söhne, F. W. (Люденшайд) – см. табл. 1, №№ 10, 11. Одна из самых известных фирм периода 1933–1945 гг. по изготовлению пуговиц, деталей снаряжения, в том числе элементов подвески кинжалов.

Auerhahn (Альтенштайг в Баден-Вюртемберге) – см. табл. 14, № 91. Фирма, основанная в XIX в. Специализировалась на производстве различных металлических изделий, но выпускала также и ножи.

Auerswald, Gustav (Грюнхайн) – см. табл. 1, № 9. Саксонская фирма, основанная в 1868 г. Специализировалась на изготовлении ножевых изделий с использованием серебра.

Backhaus & Co., Ernst (Ремшайд) – в годы 2-й мировой войны эта фирма выпускала пластмассовые щечки рукоятей штыков.

Backhaus GmbH, F. W. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 14, 15; табл. 2, №№ 43, 44; табл. 4, №№ 17, 18; табл. 8, № 59; табл. 14, №№ 46, 56. Ножевая фирма, основанная в 1827 г. Фридрихом Вильгельмом Бакхаузом. Во время Первой мировой войны фирма производила боевые ножи высокого качества. В период 1933–1945 гг. фирма выпускала кинжалы СА, НСКК, СС и ножи организации Гитлерюгенд.

Backhaus KG, Walter (Золинген) – фирма была основана не позднее 1860 года, но зарегистрирована в торговой палате только в 1951 г. Выпускала ножи и различные металлические изделия.

Bahlsen, Carl (Ганновер) – небольшая фирма, работавшая в середине – второй половине XIX в.

Bahrl, Julius Jr. (Золинген) – см. табл. 1, № 23. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Bahrl, Walter (Золинген) – см. табл. 3, № 52. Ножевая фирма, основанная в 1911 г. Клеймо «две собаки с мячом» было зарегистрировано в 1920 г.

Balke, Fritz (Золинген) – см. табл. 2, № 19. Фирма, работавшая с 1924 до 1975 г. Производила металлические изделия и ножи.

Balke & Söhne, Richard (Золинген) – см. табл. 1, № 30. Ножевая фирма, основанная в 1919 г. Выпускала различные типы ножей.

Balke & Schaaf KG (Золинген) – см. табл. 3, №№ 39, 40. Ножевая фирма, основанная в 1897 г. Эрнстом Бальке и Августом Шаафом. Числилась в регистрационных списках 1930–1940-х гг. Выпускала различные типы ножей, а также бритвы и ножницы. Продукция фирмы экспортировалась до революции в Россию.

Bals, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 14, № 40. Фирма, работавшая в 1920-х гг. Специализировалась на изготовлении различных инструментов.

Bals, Willi (Золинген) – ножевая фирма, работающая с 1926 г.

Bankowsky, Wilhelm (Берлин) – см. табл. 7, № 1. Клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма изготавливала различные стальные товары, в том числе холодное оружие.

Barmen Export Gesellschaft (Бармен) – см. табл. 6, № 11. Торговая фирма конца XIX – начала XX в. Торговала всеми типами ножей.

Barth, Karl (Вальбрёль) – фабрика военной амуниции, работавшая в период 1933–1945 гг. Выпускала, а также торговала среди прочего кинжалами и боевыми ножами.

Barthelmess, Fritz (Муггендорф в Баварии) – см. табл. 1, № 27. Фирма числилась в регистрационных списках с 1920-х гг.

Bartling & Söhne, Georg (Киль) – см. табл. 6, № 44. Фабрика по производству элементов униформы и снаряжения для флота, основанная не позднее 1890 г. Изготавливала также кортики.

Baruch, Hugo & C. (Берлин) – ножевая фирма, основанная ок. 1900 г. и существовавшая до середины 1930-х гг. Известны штыки, изготовленные этой фирмой.

Bassat, Albert & Heinrich (Золинген) – см. табл. 1, №№ 18, 153; табл. 13, № 19. Фирма была основана в период Первой мировой войны и прекратила существование в 1953 г.

Bauer, Gebr. (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в первой половине XIX в.

Baurmann (Bauermann), Gebr. (Золинген) – в последней четверти XVIII в. в Золингене работали, по крайней мере, три мастерских, принадлежавших трем группам различных представителей рода Баурманн. Одной мастерской владели братья Абрахам, Клеменс и Петер; другой – братья Иоганн, Петер Генрих и Иоганн Вильгельм; третьей – сыновья мастера-ножевщика Генриха Баурманна, числившегося в списках 1772 г.

Baurmann, Hugo (Золинген) – см. табл. 2, № 49. Ножевая фирма, основанная в 1922 г. Числилась в списках 1970 г.

Baurmann Söhne, S. (Золинген) – фабрика металлических изделий, работавшая с начала XIX в. Выпускала ножи и клинки. В 1852 г. фабрика перешла к другому владельцу (см. Kratz, J. E.)

Baus, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Baus, August (Золинген) – ножевщик, зарегистрированный в списках 1900 г.

Baus, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Baus, Gebrüder (Золинген) – фирма, работавшая в 1825–1835 гг.

Baus, Hermann (Золинген) – см. табл. 6, № 21. Мастер, работавший в 1847–1880 гг.

Baus, Nathaniel (Золинген) – см. табл. 4, № 61. Мастер, работавший в 1820–1847 гг.

Baus, Peter Daniel (Золинген) – см. табл. 2, № 22 – клеймо не ранее 1847 г.; табл. 3, № 48; табл. 4, №№ 13, 33, 34, 35, 36; табл. 14, № 24. Фирма была основана в 1820 г., зарегистрирована в 1883 г. Занималась производством ножей, кинжалов и т. п. Клеймо иногда наносилось в виде надписи в две строчки: «P. D. BAUS//SOLINGEN». Фирма прекратила существование в 1975 г.

Bebrit-Prestoffwerke GmbH (Бебра) – см. табл. 1, № 25. Фирма, изготавливавшая в начале 1940-х гг. пластмассовые щечки для рукоятей штыков.

Becher, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Behjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Engelbert (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Jacob (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807 г.

Becher, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Lebrecht (Золинген)- мастер-ножевщик, 1854 г.

Becher, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Becher, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Beck & Co. (Золинген) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Becker KG, Eduard (Золинген) – см. табл. 1, №№ 37, 191; табл. 2, №№ 23, 24. Ножевая фирма, основанная в 1878 г. В 1930-х гг. изготавливала кинжалы СА, НПЕА.

Becker, Gebr. (Золинген) – см. табл. 2, № 25. Ножевая фирма, основанная в 1921 г. и работавшая до конца 1980-х гг. Известны кинжалы СА и НСКК с клеймом этой фирмы.

Becker AG, J. H. (Золинген) – см. табл. 4, № 7; табл. 14, №№ 15, 16. Ножевая фирма, основанная примерно в 1897 г. Изготавливала ножи различных типов, бритвы. В период 1-й мировой войны выпускала штыки. Некоторые клинки с клеймом этой фирмы имеют также клеймо фирмы «L. O. Dietrich».

Becker, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807 г.

Beckmann F. W. (Золинген) – см. табл. 14, №№ 111, 112. Фирма, основанная в 1841 г. и прекратившая существование в 1997 г. Специализировалась на производстве шлифовального оборудования. Известны кинжалы периода 1933–1945 гг. с клеймом этой фирмы.

Beer, Adolf & Co. (Нюрнберг) – см. таблицу 1, № 47. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Торговля, в т. ч. холодным и огнестрельным оружием.

Behm, Gustav & Cie. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1850–1860 гг.

Beien & Co., W. (Золинген) – см. табл. 3, № 60. Небольшая ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Beka-Record (Берлин) – см. табл. 1, № 225. Фирма, участвовавшая в производстве штыков в период Первой мировой войны.

Bell, Gebr. (Золинген) – см. табл. 1, № 24. Фирма была основана в 1876 г., зарегистрирована в 1899 г. Специализировалась на производстве ножей и столовых приборов. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы СА, НСКК и их детали. Известны рекламные объявления этой фирмы середины 1950-х гг.

Bell, Gustav (Золинген) – см. табл. 8, № 8. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фабрика стальных товаров, в числе прочего производившая холодное оружие.

Bell, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1748 г.

Bell, Johann Abraham (Золинген) – мастер, работавший в 1800–1822 гг.

Bell, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1728 г.

Bell, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Bender, Carl (Золинген) – см. табл. 9, №№ 4, 5. Фирма была основана в 1904 г., зарегистрирована в 1905 г., прекратила существование в 1980 г. Специализировалась на производстве различных ножей, бритв. Известны кинжалы СА ранних выпусков с клеймом этой фирмы.

Bentrap & Sohn, W. (Педерборн) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Benze, Wilhelm – см. таблицу буквенных кодов.

Berchter, Walt. (Золинген-Олигс) – маленькая ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Berg, Emanuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Berg jun., Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Berg, Karl Reinhard (Золинген) – мастер, родившийся в 1781 г. и умерший в 1853 г. С 1820 г. был совладельцем фирмы «Gebrüder Weyersberg».

Berg, Peter Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790–1792 гг.

Berg, Philip (Золинген) – мастер, работавший в 1802–1810 гг.

Berg & Co. (Золинген) – см. табл. 3, № 89; табл. 8, № 37; табл. 9, № 13; табл. 14, №№ 118, 119, 120. Фирма, с 1820 г. соединенная тесными родственными связями с фирмой «Gebrüder Weyersberg». Тогда зять Петера Вайерсберга, Рейнгард Берг (1781–1853) стал ближайшим компаньоном одной из самых известных золингенских фирм. Фирма Берга занималась в основном торговлей продукцией Вайерсбергов, в начале XX в. особенно интенсивно в Южной Америке, где в 1911 г. даже была создана дочерняя фирма Фрица и Ганса Бергов.

Berg & Co. (Золинген-Олигс) – фирма, организованная в 1908 г. из цеха фирмы «WK&C», занимавшегося изготовлением топоров и мачете. Была зарегистрирована только в 1936 г.

Berg & Nolte AG (Люденшайд) – см. табл. 14, № 52. Одна из фирм, изготавливавших в 1933–1945 гг. детали подвески кинжалов.

Berg & Rauh (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1813 г.

Berger & C. (Виттен) – фирма, занимавшаяся производством стальных изделий. Также поставляла другим фирмам заготовки для клинков. Работала в последней четверти XIX в. Полностью ее клеймо выглядело так: «GUSS-STAHL VON BERGER & C. IN WITTEN».

Berger, L. H., Behn & Co. (Киль) – фирма, занимавшаяся изготовлением на заказ морского офицерского холодного оружия. Работала в конце XIX – начале XX вв.

Berger L. H., Collani & Cie. (Берлин) – филиал предыдущей фирмы. Специализировался на производстве униформы и ее элементов. Известны штыки его производства, а также офицерское холодное оружие Германской империи. Филиал был основан не позднее чем в 1885 г., работал до 1956 г.

Bergfeld & Sohn, Edmund (Золинген) – см. табл. 2, № 26. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Berghaus, Walter (Золинген) – металлургическое предприятие, числившееся в списках 1939 г.

Bergische Eisen- & Metallwarenfabrik GmbH (Золинген-Вальд) – небольшая фабрика, работавшая в конце 1930 – начале 1940-х гг. Производила различные ножи.

Bergische Eisen- & Tempergiesserei GmbH (Золинген) – фабрика, специализировавшаяся на изготовлении деталей велосипедов.

Bergische Stahl-Industrie (Рэмшайд) – см. табл. 1, №№ 35, 210. Ножевая фирма, основанная в 1850 г. В период Второй мировой войны участвовала в производстве танков и мотоциклов.

Bergische Stahlwarenfabrik Gebrüder Nagele GmbH (Золинген-Олигс) – см. табл. 3, № 26. Предприятие, принадлежавшее фирме «Brunsbach & Schmidt».

Bergmann, Caspar (Эльберфельд) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Berns, Gebr. (Золинген) – см. табл. 3, №№ 45, 46; табл. 10, № 27. Фирма была основана в 1867 г., числилась в списках 1939 г. Производила ножи, стальные товары, холодное оружие.

Berns, Hugo (Золинген-Олигс) – см. табл. 1, № 38. Фирма была основана в 1903 г. Производила различные типы ножей. Приведенное клеймо относится, вероятно, к периоду 1933–1945 гг.

Berns Stahlwarenfabrik, Hugo (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1878 г. и прекратившая деятельность вероятно в конце 1920-х гг.

Bernstorff & Eichwede, C. (Ганновер) – торговая фирма, работавшая в 1851–1866 гг.

Bertram, Carl (Золинген-Вальд) – небольшая ножевая фирма, основанная в 1876 г. Известна ее продукция, выпущенная в 1920-х гг.

Bertram, C. Reinh. Sohn (Золинген) – см. табл. 4, №№ 43, 44 – клейма периода 1910–1955 гг. Ножевая фирма, работавшая с 1864 до 1977 гг. В период 1933–1945 гг. выпускала холодное оружие и его детали.

Bertram GmbH, Eduard (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 14, № 55. Фирма, основанная в 1860 г. и специализировавшаяся на производстве ножниц и бритвенных принадлежностей. Числилась в списках 1939 г.

Bertrand, Jacob (Людвигсбург) – придворный ножевщик, изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1760-х гг.

Bertrand, Philipp Friedrich (Людвигсбург) – мастер по изготовлению холодного оружия. Работал в 1760–1790-х гг.

Beu, Peter Wilhelm (Золинген) – небольшая фирма, работавшая примерно в 1900–1939 гг. и специализировавшаяся на изготовлении изделий из рога и кости, в том числе рукоятей ножей.

Beugel, Rudolf (Золинген) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Beyerhaus, Carl (Потсдам) – фирма, поставлявшая офицерам холодное оружие золингенского производства примерно с 1890 до 1918 гг.

Bick, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Bick, August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в 1900-х гг.

Bick, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1792 г.

Bick, Carl August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, основанная не позднее 1858 г. и работавшая до начала 1900-х гг.

Bick, Carl Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1853 г.

Bick, C. W. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1900 – начале 1940-х гг.

Bick, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1717 г.

Bick, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Bick, Gabriel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1748 г.

Bick, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая мастерская, 1773 г.

Bick, G. E. (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1877 г. Прекратила деятельность не ранее 1939 г.

Bick, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Bick, Joan Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1782 г.

Bick, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1746–1777 гг.

Bick, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1728 г.

Bick, Johann (Золинген) – торговец ножевой продукцией, 1774 г.
Bick, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.
Bick, Johann Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1847 г.
Bick, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1726 г.
Bick, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1762 г.
Bick, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1802 г.
Bick, Ludwig (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.
Bick, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.
Bick, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Bick, Biegmann & Co. (Золинген) – фирма, основанная в 1927 г. и специализировавшаяся на изготовлении клинков. В 1939 г. основатели фирмы Отто Бик и Вильгельм Бигманн объединились с Генрихом Тёршеном.

Bick Sohn, J. J. (Золинген) – см. табл. 14, №№ 121, 122, 123. Ножевая фирма, работавшая с 1890-х гг. С 1920-х гг. принадлежала фирме «Gottfried Weyersberg Söhne».

Bickel, August (Штайнбах-Халленберг) – см. табл. 1, № 34. Фирма была основана в 1884 г. Августом Бикелем, в 1920-х гг. принадлежала его сыновьям Фрицу и Оскару. В период 1933–1945 гг. участвовала в производстве кинжалов СА и НСКК. В 1946 г. оборудование фирмы было вывезено в СССР.

Bierhoff, Hermann (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв.

Bierhoff, Justus (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1872 г. Была зарегистрирована в списках 1939 г.

Bierhoff & Wever (Золинген-Олигс) – фирма, основанная одним из членов семейства Бирхофф и Вевером в 1873 г. Партнерство прекратилось в 1884 г., но продукция выпускалась некоторое время под старым совместным наименованием. Фирма прекратила существование после Первой мировой войны.

Biernagel & Co., C. (Берлин) – предположительно торговая фирма, работавшая с конца XIX в. до середины 1920-х гг. Клеймо в виде надписи в две строчки: «C. BIERNAGEL// BERLIN».

Birkendal, Hugo (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в 1920-х гг. Известны охотничьи ножи ее производства.

Blasberg, C. R. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.
Blasberg, Friedrich (Золинген) – мастер-клиночник, 1854–1872 г.
Blasberg, Johann Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1812 г.
Blasberg, Johann Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1814 г.
Blasberg, Nathanael (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Blasberg & Co. (Золинген-Грэфрат) – ножевая фирма, зафиксированная в регистрационных списках 1939 г.

Blasberg, Gebrüder (Хаан близ Золингена) – см. табл. 2, № 107. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых ножей. Числилась в списках 1900–1920-х гг.

Bleckmann, Friedrich (Золинген) – см. табл. 6, № 100. Фирма, работавшая в 1845–1885 гг.

Bleckmann, J. E. (Золинген) – см. табл. 2, № 110; табл. 3, №№ 98, 99; табл. 6, №№ 53, 54, 55, 56; табл. 14, №№ 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39. Фирма была основана в 1808 г., зарегистрирована в последний раз в 1931 г. Специализировалась на производстве инструментов, а также всевозможного холодного оружия. Хотя она никогда не достигала таких объемов производства, как фирмы «A. Coppel» или «WK&C», тем не менее, поставляла клинки и полностью смонтированное оружие в целый ряд государств – Англию, Австрию, Россию и др. В Англии фирма имела филиал-представительство в 1858–1875 гг.

Block, Christian (Мюнхен) – торговая фирма, работавшая до начала 1920-х гг. и поставлявшая по частным заказам холодное оружие производства других фирм офицерам баварской армии.

Block, Georg (Мюнхен) – фирма, поставлявшая небольшие партии холодного оружия в баварскую армию. Работала в середине – второй половине XIX в.

Blum, Hermann (Берлин) – торговая фирма, основанная не позднее 1890 г. и работавшая до конца Первой мировой войны. Поставляла офицерское холодное оружие и снаряжение по частным заказам.

Bochem, Ernst (Золинген) – фирма, изготавливавшая бритвы, а также детали кинжалов в 1930-х гг.

Bock, J. F. (Берлин) – небольшая фирма, работавшая с конца XIX в. вероятно до конца Первой мировой войны. Изготавливала по частным заказам офицерское и охотничье холодное оружие.

Böcker, Karl (Золинген) – см. табл. 4, №№ 23, 24. Фирма, основанная в 1918 г. Специализировалась на производстве складных ножей и бритв. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Bodenstein, Julius (Штейнбах) – см. табл. 1, № 32. Впервые фирма зарегистрирована в 1900 г. В 1942 г. владельцами фирмы были Юлиус и Отто Боденштайн. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Boeddinghaus & Urbahn (Хингенберг) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Boenninghoven, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1859 г.

Boenninghoven & Oberbirk (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1853 г.

Bögel, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Böhme Nachf., Gebr. (Броттероде в Тюрингии) – см. табл. 1, № 33. Фирма, специализировавшаяся в 1920-х гг. на изготовлении ножей. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Bohmer, Arthur (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 3, № 83. Фирма, основанная в 1922 г. и прекратившая существование в 1971 г. Изготавливала складные ножи и бритвы.

Bohnstedt, Kind & Co. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1859 г.

Böker, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Böker, Robert (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Böker & Co., Heinrich (Золинген) – см. табл. 1, № 7; табл. 7, №№ 7, 8; табл. 12, №№ 9, 10, 11; табл. 14, № 88. Фирма была основана в 1869 г. Генрихом Бёкером и Германом Хойзером. Специализировалась на производстве ножей. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и тесаки. В послевоенный период фирма работает в основном на американский рынок.

Böker Sohn, G. (Рэмшайд) – см. табл. 10, № 37. Фабрика по производству различных инструментов, основанная в 1878 г.

Böker, H. & R. (Рэмшайд) – небольшая ножевая фирма, основанная представителями семейства Бёкеров, Германом и Робертом, в 1829 г. В 1837 г. они переехали в Северную Америку, где успешно продолжили ножевой бизнес, в том числе в сотрудничестве с родственной золингенской фирмой H. Böker & Co. Роберт Бёкер впоследствии перехал в Канаду, а затем в Мексику, где основал фирму, импортировавшую ножевые изделия.

Böker & Söhne, Robert (Рэмшайд) – см. табл. 9, № 14; табл. 12, № 6. Фирма, впервые зарегистрированная в 1878 г. Изготавливала различные металлические изделия, ножи.

Bokhof, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Bollinger, Eric (Берлин) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Изготавливала по частным заказам офицерское холодное оружие.

Böltgen, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1712 г.

Bonsmann, E. (Золинген) – см. табл. 10, № 3. Фирма была основана в 1866 г. и зарегистрирована в 1885 г. Специализировалась на изготовлении хирургических инструментов и ножей. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Böntgen, E. & C. (Золинген) – металлургическое предприятие, зарегистрированное в списках 1939 г.

Böntgen R. (Золинген-Олигс) – металлургическое предприятие, зарегистрированное в списках 1939 г. Изготавливало детали рукоятей кинжалов СА и СС.

Böntgen & Grah (Золинген-Вальд) – металлургическое предприятие, основанное в 1913 г., зарегистрированное в списках 1939 г.

Böntgen & Sabin AG (Золинген) – см. табл. 1, №№ 20, 22; табл. 2, № 27. Фирма была основана ок. 1870 г., зарегистрирована в 1876 г. Специализировалась на производстве различных ножей и бритв. Известны штыки с клеймом этой фирмы, причем на некоторых штыках клеймо соседствует с клеймом льежской фирмы Пипера.

Borgatz & Rollmann (Изерлон) – см. таблицу 3, № 13. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фабрика металлических товаров и игл, производившая в том числе и холодное оружие.

Bormann (Мюнхен) – фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Born, Gebr. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 26, 28. Фирма, основанная в 1922 г. и работавшая до 1960 г. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Börner-Sachs J. (Штайнбах) – ножевая фирма, числившаяся в регистрационных списках еще в 1900 г. и работавшая, по крайней мере, до конца 1930-х гг.

Bosch, Caspar Engel (Золинген-Рэмшайд) – мастер-ножевщик, 1826 г.

Bouncken, Richard (Гамбург) – см. табл. 14, № 82. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Экспорт и импорт различных товаров, в том числе холодного оружия.

Bracht, Fritz (Золинген) – см. табл. 2, № 115; табл. 14, № 80. Ножевая фирма, работающая с 1887 г. до сегодняшнего дня.

Bracht, Heinrich (Мюнстер) – торговая фирма, работавшая в период Веймарской республики.

Brand, August (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1914–1920 гг. и специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей.

Brand, P. W. (Рэмшайд) – см. табл. 13, №№ 43, 44. Ножевая фирма, основанная в середине XIX в. и прекратившая существование в 1973 г.

Brandt, Friedrich (Берлин) – фирма, основанная в 1826 г. Специализировалась на поставках униформы, а также офицерского холодного оружия по частным заказам. Прекратила деятельность после Первой мировой войны.

Brandt & Claassen KG, F. (Золинген) – см. табл. 1, № 157; табл. 7, № 12. Ножевая фирма, основанная в 1905 г. Числилась в списках 1930-х гг.

Brangs GmbH, F. (Золинген) – см. табл. 14, № 53. Фирма, основанная в 1845 г. Специализировалась на изготовлении ножей и бритв. Зарегистрирована в списках 1939 г.

Brass, Benjamin (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1777–1794 гг.

Bräuhaus, Paul (Золинген-Мэршайд) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Числилась в списках 1939 г.

Bräuhaus, Robert (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении клинков ножей. Числилась в списках 1939 г.

Braun, Adolf (Берлин) – торговая фирма, продававшая продукцию фабрики А. Коппеля. Работала примерно с 1928 г., числилась в списках 1940 г.

Braun, Carl Reinhold (Золинген) – ножевая фирма, работавшая примерно с 1897 до 1928 г.

Braun, Peter Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Braun & Bloem (Дюссельдорф) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма заявляла производство различного оружия, в том числе и холодного.

Breiding, Carl & Sohn (Ганновер) – см. табл. 1, №№ 50, 51; табл. 8, № 9. Клейма зарегистрированы в 1910 г. Торговля кожаным военным снаряжением, а также холодным оружием.

Breidohr, Johann (Золинген) – см. табл. 13, № 33. Фирма была основана вскоре после окончания Первой мировой войны. Производила ножи и бритвы.

Breit & Söhne, E. (Золинген) – см. табл. 14, № 93. Фирма, основанная в XIX в. и работающая до настоящего времени. Специализировалась на изготовлении ножей, бритв и ножниц.

Breiter A. (Мюнхен) – торговая (?) фирма, работавшая в конце XIX в.

Bremshey & Co. KG (Золинген-Олигс) – см. табл. 3, № 87. Фирма, основанная в 1862 г. Специализировалась на изготовлении металлических деталей зонтиков. В 1933–1945 гг. изготавливала ножны к кинжалам СА и ножам организации Гитлерюгенд.

Bremshey & Co., Karl (Золинген) – см. табл. 1, № 84. Фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Специализировалась на изготовлении бритв.

Brenger, Justus & Co. (Золинген) – см. табл. 6, № 57; табл. 7, № 10. Фирма была основана в 1886 г. и зарегистрирована в 1890 г. Специализировалась на изготовлении столовых приборов и ножей. В 1933–1945 гг. участвовала в производстве кинжалов СА и НСКК.

Breuer & von Kamp (Золинген) – см. табл. 1, № 70; табл. 2, № 17; табл. 14, № 54. Фирма, занимавшаяся экспортом ножей золингенского производства с конца XIX в.

Broch, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1772 г.

Broch, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1819 гг.

Broch Jun., Carl (Золинген) – довольно известная ножевая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. По некоторым данным, изготавливала небольшими партиями холодное оружие для поставок в Северную Америку в период гражданской войны 1861–1865 гг.

Broch, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Broch, Clemens (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Broch, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 3, № 24. Ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1872 г. Числилась в списках 1939 г.

Broch, Georg Hermann (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Broch, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Broch, Hugo (Золинген) – клиночник, работавший в 1891–1922 гг.

Broch, Joh. Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Broch, Joh. Maria (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Broch, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Broch, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Broch, Peter Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Broch, Robert (Золинген, Берлин) – см. табл. 14, № 1. Ножевщик, работавший в 1867–1900 гг.

Broch, Rudolf (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1901 г. и специализировавшаяся в основном на изготовлении складных ножей. В 2000 г. также изготавливала клинки складных ножей.

Broch Söhne, C. (Золинген) – ножевая фирма, зарегистрированная в списках еще в 1900 г. и числившаяся в списках 1939 г.

Broch, Theodorus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Broch Nachf., Walter (Золинген) – см. табл. 10, № 26. Ножевая фирма, основанная в 1890 г. Числилась в списках 1986 г.

Broch, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1735 г.

Broch, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1820 гг. В 1804 и 1820 гг. в регистрационных списках значились еще два мастера с именем Wilhelm Broch.

Brock, Gebr. (Золинген) – см. табл. 1, № 58 – клеймо периода 1800–1820 гг. Фирма, работавшая предположительно в течение 1-й половины XIX в. Клеймо наносилось также в виде надписи в одну строчку на обухе клинка: «GEBR. BROCK FABRICANTEN IN SOLINGEN».

Bröking, Ewald (Гевельсберг) – см. табл. 5, № 17. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Металлургическая фабрика, производившая в т. ч. и холодное оружие.

Bromberg & Co. (Гамбург) – см. таблицу 2, № 7. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Торговля различным оружием, в том числе и холодным.

Brosy Steinberg, F. von (Золинген) – см. табл. 10, №№ 5, 6. Фирма, основанная в 1872 г. и зарегистрированная в 1889 г. Специализировалась на изготовлении ножей и бритв. Участвовала в производстве кинжалов СА в 1930-х гг.

Bruchhaus, C. A. (Золинген-Олигс) – небольшая ножевая фирма, 1873 г.

Bruchhaus, Emil (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма, специализировавшаяся на изготовлении складных ножей. Числилась в списках 1939 г.

Bruchhausen, August (Золинген-Олигс) – см. табл. 8, №№ 91, 92, 93; табл. 11, № 19; табл. 14, № 58. Фирма, основанная в 1879 г. Числилась в списках 1920–1930-х гг. Специализировалась на изготовлении ножей, бритв, ножниц, столовых приборов.

Brucker, Hubert (Золинген-Мэршайд) – фирма, числившаяся в списках 1939 г. как изготовитель клинков для ножей.

Brückmann, Carl (Золинген) – см. табл. 8, №№ 27, 28. Ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Brückmann, Ernst (Золинген) – см. табл. 11, №№ 28, 29. Ножевая фирма, работавшая с 1891 до 1956 г. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Brückmann, Max & Söhne (Золинген) – фирма, числившаяся в списках 1914–1939 гг. как изготовитель рукоятей ножей.

Brückmann, Otto (Золинген) – фирма, числившаяся в списках 1922 г. как изготовитель рукоятей ножей.

Brückmann, Otto (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Числилась в списках 1914–1939 гг. В 1920-х гг. в Золингене существовала еще одна фирма под таким названием.

Bruckmann, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1730 г.

Brückmann, Peter Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Brückmann & Söhne, P. (Хайльбронн на Некаре) – ножевая фирма, основанная в 1805 г. Специализировалась на производстве столовых приборов.

Brückmann, Wilhelm (Золинген-Олигс) – см. табл. 10, № 23. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Brückmann & Kaymer (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, основанная в 1890 г. Числилась в списках 1939 г.

Brüel & Co. (Гамбург) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма торговала различными боеприпасами, а также холодным оружием.

Brünn AG (Брно) – см. табл. 1, № 140. Оружейная фабрика в Брно, выпускавшая штыки к винтовкам системы Маузера.

Brunsbach, Ernst (Золинген) – см. табл. 2, № 80; табл. 3, № 47; табл. 10, № 33; табл. 12, №№ 29, 30. Ножевая фирма, основанная в 1918 г. и существующая до настоящего времени, с 1977 г. под новым названием «Brunsbach & Schmidt» (см. табл. 1, №№ 19, 21).

Brunsbach, Wilhelm (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Büchel, Rudolf (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 1, № 67, 221; табл. 3, № 104. Небольшая ножевая фирма, основанная в 1923 г. и прекратившая существование в 1960-х гг.

Известны офицерские армейские кортики обр. 1935 г., кинжалы СА, боевые ножи с клеймами этой фирмы.

Buchel, R.-W. (Золинген) – фирма, принадлежащая племяннику Рудольфа Бюхеля, Рольфу-Вальтеру. Была основана в 1960-х гг., после прекращения деятельности предприятия Рудольфа Бюхеля. Существует и в настоящее время. Специализируется на изготовлении складных ножей.

Buchner, Hugo (Берлин) – ножевая фирма, работавшая с 1909 до 1930 г. Специализировалась на производстве всех типов ножей.

Budruss C. (Данциг) – торговая фирма, 1889 г.

Bügel, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1814–1817 гг.

Bunge & Sohn, Ernst (Золинген) – фирма, работавшая с 1879 до 1980 г.

Bunge & Sohn, Jacob (Золинген) – ножевая фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Buntenbach, F. W. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1914–1939 гг.

Burberg & Co., Fr. (Меттманн) – см. табл. 14, № 131. Ножевая фирма, основанная в 1880 г. Числилась в списках 1970 г.

Bürgel, Fritz (Золинген-Мэршайд) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении клинков. Числилась в списках 1920–1939 гг.

Burgsmüller & Co., Karl (Берлин) – фирма, занимавшаяся в период 1933–1945 гг. поставками деталей кинжалов, которые изготавливали другие фирмы.

Burgsmüller & Söhne, H. (Крайенсен-Харц в Брауншвейге) – см. табл. 3, № 105. Известная фирма, занимавшаяся поставками элементов обмундирования и снаряжения с 1870-х гг. В период Первой мировой войны в каталогах фирмы значилось также длинноклинковое оружие и различные ножи. В 1930-х гг. фирма занималась охотничьими ружьями и винтовками.

Busbach, Friedrich (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Busch, Ernst & C. (Золинген) – см. табл. 1, № 39; табл. 4, № 11; табл. 14, №№ 83, 84. Фирма, занимавшаяся производством ножей и небольших партий холодного оружия в период 1879–1917 гг. Прекратила существование вероятно в середине 1920-х гг.

Busch, Otto (Золинген) – см. табл. 7, № 4. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Busch Söhne, Wilhelm (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, № 18. Ножевая фирма, работавшая примерно в 1920–1960 гг.

Buscher, C. H. (Изерлон) – см. табл. 9, № 15. Ножевая фирма, основанная в 1842 г. и зарегистрированная в 1881 г. Прекратила существование в 1958 г.

Buschkin, Peter (Золинген) – мастер, 1824 г.

Busse, Carl (Майнц) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении металлических деталей подвески холодного оружия.

Butz, Carl Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Butz, Ernst (Золинген-Мэршайд) – мастер-ножевщик, 1870 г.

Butz, Johann Wilhelm (Золинген-Хёхшайд) – мастер-ножевщик, 1772–1786 гг.

Butz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Butz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1735 г.

Butz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786 г.

Butz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Carl, Johann Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Carl, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1710 г.

Carlowitz & Co. (Гамбург) – см. таблицу 2, № 9. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля различным оружием, в том числе и холодным.

Caspers, Gebr. (Золинген) – мастерская братьев ножевщиков Бенжамина, Петера и Вильгельма, 1802–1817 гг.

Caspers, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1802 г.

Cassenberg, Albert (Золинген) – мастер, изготавливавший рукояти ножей. Числился в списках 1939 г.

Christians, Gebr. (Золинген) – см. табл. 8, № 18. Фирма была основана в 1824 г., зарегистрирована в 1879 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов, а также столовых приборов и ножниц. Уже в XIX в. выпускала и холодное оружие, например во время франко-прусской войны 1870–1871 гг. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и кортики.

Clarenbach, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1801 г.

Clarenbach, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1804 г.

Clarenbach, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1775 г.

Clarenbach, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1775 г.

Clarenbach, Wilhelm sen. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1799–1819 гг.

Clarfeld & Co. KG (Хемер в Вестфалии) – см. табл. 2, № 28. Эта ножевая фирма получила такое наименование в 1932 г. Она было основана в 1858 г. Фрицем Кларфельдом и Генрихом Шпрингмайером и до 1932 г. называлась «Clarfeld & Springmeyer».

Clauberg, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1814 г.

Clauberg, August der J. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на производстве клинков. Числилась в списках 1900 г.

Clauberg, Carl (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Числилась в списках 1939 г.

Clauberg, Carl & Co. (Золинген) – фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Clauberg, Carl Wilhelm (Золинген) – см. табл. 6, №№ 25, 26, 27. Мастер, работавший в 1847–1866 гг.

Clauberg, Engelbert (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1818–1819 гг.

Clauberg, F. (Золинген) – см. табл. 1, № 212. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Clauberg Sohn, F. (Золинген) – см. табл. 14, №№ 21, 22, 23. Фирма, работавшая с 1898 до 1950 г. Специализировалась на производстве ножей и бритв. В годы Второй мировой войны производила кинжалы.

Clauberg, Friedrich August (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1928 гг.

Clauberg J. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списке 1939 г. Специализировалась на изготовлении рукоятей ножей.

Clauberg, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1775–1779 гг.

Clauberg jun., W. (Золинген) – фирма, производившая складные ножи. Числилась в списках 1930–1939 гг.

Clauberg W. (Золинген) – табл. 6, № 101; табл. 14, №№ 113, 114. Ножевая мастерская Клауберга была основана в 1810 г. Первоначально клеймо в виде фигуры рыцаря было зарегистрировано в 1850 г. партнером Вильгельма Клауберга, Фердинандом Поэтером. В 1872 г. Вильгельм Клауберг зарегистрировал еще одно клеймо, в виде стилизованного изображения курительной трубки. Его фирма в большом количестве выпускала холодное оружие до франко-прусской войны, затем в основном различные ножи и хирургические инструменты. Производила клинки для боевого оружия на экспорт в Северную Америку и Англию. После 1887 г. оружие фирмой вообще не производилось. В 1920 г. она была поглощена фирмой «Anton Wingen Jr.».

Clauberg & Sohn (Золинген) – см. таблицу 7, № 5 (ХОНГ). Фирма, работавшая в 1898–1950 гг.

Cleff, Ewald (Золинген) – см. табл. 1, № 59. Ножевая фирма, основанная в 1867 г., зарегистрированная в 1885 г. Прекратила существование в 1966 г. В разные периоды

небольшими партиями производила холодное оружие для прусской и баварской армий, а также по частным заказам.

Cleff, Friedrich Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1853 г.

Cleff & Koller (Золинген) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Clemen & Jung (Золинген) – см. табл. 6, № 16. Фирма была основана в 1860 г., зарегистрирована в 1876 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов и столовых приборов, хотя в большом количестве выпускала и холодное оружие. В 1860–1870-х гг. производила немецкие штыки-тесаки различных образцов, а также штыки-тесаки для Англии и Австрии. Довольно широко известны были клинки производства этой фирмы для офицерского оружия, украшенные гравировкой и травлением, изготовленные в том числе и в 1920-х гг. В период 1933–1945 гг. фирма изготавливала штыки обр. 1884/98 гг. К 1980-м гг. фирма перешла на изготовление различного снаряжения, в том числе для полиции.

Clemens, Friedrich (Ауфдерхёэ) – фирма, изготавливавшая складные ножи. Числилась в списках 1922–1939 гг.

Clement, Reinhold (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Coppel, Alex (Золинген) – см. табл. 3, № 90; табл. 8, №№ 1, 2, 3, 4, 5. Фирма была основана в 1821 г. Александром Коппелем (...–1878), зарегистрирована в 1862 г., прекратила существование в 1956 г. Клеймо в виде весов было впервые зарегистрировано в 1851 г. и впоследствии использовалось в нескольких очень схожих вариантах. До начала 1870-х гг. фирма производила в основном столовые приборы, затем начала массовое производство холодного оружия и штыков. Украшенное оружие производства этой фирмы неоднократно удостаивалось медалей на международных выставках. С 1890-х гг. фирма занималась также производством велосипедов. Во время 1-й мировой войны снова выполняла большие заказы на производство холодного оружия. Во время 2-й мировой войны кроме шпаг и кинжалов изготавливала также штыки обр. 1884/98 гг. Клейма на рис. 4 и 5 использовались уже во второй половине XIX в. Холодное оружие этой фирмы экспортировалось во многие страны.

Во второй половине XX в. в Золингене существовали еще две фирмы, в названии которых использовалась аббревиатура «Alcoso»: «Alcoso Stahlwarenfabrik L. J. Lesch KG» и «Alcoso Stahlwarenfabrik Schupp GmbH & Co KG», но они не занимались производством ножей или холодного оружия.

Corts Sohn, J. (Рэмшайд) – см. табл. 2, №№ 45, 46. Фирма была основана в 1835 г., зарегистрирована в 1882 г. Специализировалась на производстве различных режущих инструментов. Во время 1-й и 2-й мировых войн в небольшом количестве выпускала штыки. Существует до настоящего времени.

Coulaux & Cie. (Клингенталь, Мольсхейм и Мутциг в Эльзасе) – см. табл. 4, № 10; табл. 6, № 88; табл. 7, № 23; табл. 8, № 36. Одно из известейших французских оружейных предприятий, основанное еще в 1775 г. Жаком Коло. После Франко-прусской войны 1870–1871 гг., когда территория Эльзаса и Лотарингии стала подконтрольной Германии, фабрика Коло изготавливала холодное оружие и штыки для германской армии.

Cranberg, Christian (Золинген) – фирма известна только изготовлением 4000 штыков по английскому заказу в 1860 г. Клеймо в виде надписи в две строчки: «CHRISTIAN CRANBERG//SOLINGEN».

Crasemann & Stavenhagen (Гамбург) – см. табл. 4, № 51. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Торговая фирма, занимавшаяся в том числе сбытом ножей и холодного оружия.

Cronenberg, Gustav (Золинген) – мастер-ножевщик, 1871 г.

Cronenberg, Johann Abraham (Золинген-Хёхшайд) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Cronenberg, Johann Carl (Золинген-Хёхшайд) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Cronenberg, Johann Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Cronenberg, Johann Wilhelm (Золинген-Хёхшайд) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Curdts Nachfolger, E. H. Otto (Золинген) – см. табл. 6, №№ 41, 42. Предприятие было основано в 1851 г. Клеймо в виде скрещенных шпаг было впервые зарегистрировано в 1859 г. Предприятие выпускало все типы ножей, различные инструменты, в период 1933–1945 гг. – кинжалы СА и НСКК.

Dahmenhaus, Carl Wilhelm (Кольфурт-Кроненберг) – мастер-ножевщик, 1855 г.

Daimler-Motoren-Gesellschaft (Штуттгарт) – см. табл. 14, № 12. В период 1906–1913 гг. компания по производству моторов занималась также посреднической торговлей ножами всех типов.

Damaschke, F. (Берлин) – фирма, изготавливавшая по частным заказам офицерское холодное оружие в конце XIX – начале XX вв.

Damke, F. (Магдебург) – небольшая фирма, работавшая в начале XX в.

Dämm, G. F. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая в 1850–1870 гг.

Dämmgen, W. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Числилась в списках 1939 г.

Danker, W. (Магдебург) – торговая фирма, работавшая в 1900–1915 гг.

Danzig Gewehrfabrik (Данциг) – см. табл. 6, № 2. Фабрика была основана в 1815 г. для производства ручного огнестрельного оружия, причем первоначально находилась в частном владении. В 1853 г. перешла к правительству Пруссии. Клеймо фабрики имеют так называемые переделочные штыки – из обр. 1871/84 гг. на обр. 1884/98 гг. То есть на этой фабрике новое холодное оружие фактически не делалось. После закрытия фабрики в 1919 г. ее оборудование использовалось на польском заводе в Радоме.

David, P. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Delanier, Johann (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, основанная в 1914 г. Числилась в списках 1939 г.

DEMAG Deutsche-Maschinenfabrik AG (Дуйсбург) – см. табл. 1, № 171; табл. 11, № 18. Фирма была основана в 1819 г. В 1910–1926 гг. называлась «Deutsche Maschinenfabrik AG», в 1926–1936 гг. – «Maschinenbau Unternehmungen AG», с 1936 г. – «DEMAG AG». Во время 1-й мировой войны производила штыки обр. 1884/98 гг. и 1898/1905 гг., а также опытную партию комбинированных штыков-траншейных ножей.

Demmler, C. A. (Берлин) – фирма, изготавливавшая по частным заказам офицерское холодное оружие в 3-й четверти XIX в.

Demräth & Platzer (Вуппераль) – фирма, основанная в 1886 г. Изготавливала различные ножи. Прекратила существование в 1975 г.

Deppmeyer & Co. (Золинген) – см. табл. 2, №№ 47, 48. Ножевая фирма, основанная в 1908 г. Числилась в списках 1939 г.

Dessauer H. (Золинген) – фирма, изготавливавшая различные ножи и столовые приборы. Работала примерно в 1900–1930 гг.

Deumer, Wilhelm (Люденшайд в Вестфалии) – см. табл. 3, № 97. Одна из крупнейших фирм в Люденшайде по производству металлических знаков различия, эмблем и т. п. Была основана в 1863 г.

Deus, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 14, № 18. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Deus, Robert (Золинген) – мастер, специализировавшийся на изготовлении дамасковых клинков. Работал до 1945 г.

Deus Sohn, Robert (Золинген) – мастер, работавший в 1930-х гг. и специализировавшийся на изготовлении снаряжения.

Deus, Wilhelm (Золинген) – см. табл. 1, № 185; табл. 2, № 100. Фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Специализировалась на производстве бритв.

Deutsche Offizier Verein (Берлин, Метц. Ганновер, Кенигсберг, Киль, Фленсбург, Вильгельмсхафен, Кобленц, Бреслау, Бромберг) – Германский офицерский союз, созданный перед Первой мировой войной и существовавший до 1945 г. Осуществлял через Торговый дом армии и флота (Waarenhaus fur Armee und Marine) поставки для офицеров с низким жалованьем снаряжения и холодного оружия. Клеймо союза в виде трех букв D. O. V. Встречается на клинках офицерских сабель и кортиков.

Deutsche Treuhandgesellschaft (Берлин) – см. таблицу 2, № 13. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фирма основана в 1890 г. В видах деятельности заявлена в т. ч. и торговля холодным оружием.

Dick, Paul F. (Эсслинген) – см. табл. 1, № 181; табл. 2, № 54; табл. 6, №№ 33, 34, 35. Эту ножевую фирму в 1878 г. основал Фридрих Дик. В 1913 г. владельцем фирмы стал Пауль Дик. Фирма выпускала все типы ножей, а также инструменты. По некоторым сведениям прекратила существование в 1933 г.

Diefenthal, Josef Theodor (Золинген) – см. табл. 3, № 53; табл. 8, №№ 49, 50. Ножевая фирма, основанная в 1908 г. и существующая до настоящего времени.

Diefenthal, Theodor (Золинген-Хёхшайд) – фирма, изготавливавшая складные ножи. Числилась в списках 1939 г.

Dieschloss, M (Бранденбург) – фирма, изготавливавшая в период 1933–1945 гг. в небольшом количестве парадные штыки.

Dietrich, L. O. & Co. (Альтенбург в Тюрингии) – см. табл. 8, № 21. Фабрика по производству швейных машин. Известны только штыки обр. 1898/1905 гг. периода 1-й мировой войны с ее клеймом, причем все они помечены также и клеймами некоторых золингенских фирм. Клеймо в виде надписи в две строчки: «L. O. DIETRICH//ALTENBURG».

Dietrich, Paul (Фрайбург) – фирма, работавшая в 1933–1945 гг. и специализировавшаяся на изготовлении деталей снаряжения.

Dinger, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Dinger, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Dinger, Carl Hermann (Золинген) – фирма, изготавливавшая ножи. Числилась в списках 1939 г.

Dinger, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1685 г.

Dinger, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Dinger, Cuno (Золинген) – торговец ножевым товаром. Числился в списках 1899 г.

Dinger, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Dinger Nachfolger, Ernst (Золинген) – фирма, основанная в 1892 г. Изготавливала ножи, а также хирургические инструменты. Числилась в списках 1930-х гг.

Dinger, H. (Золинген или Кайзерслаутерн) – фирма, торговавшая различными ножами в 1930-х гг.

Dinger, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Dinger, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Dinger, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Dinger, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Dinger, Max (Золинген) – см. табл. 1, №№ 199, 200. Ножевая фирма, работавшая в 1890-х гг. Известны т. н. дамасцированные клинки кортиков ее производства.

Dinger, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Dinger & Söhne, Paul (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 1, № 155; табл. 14, № 107. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Известны т. н. дамасцированные клинки ее производства.

Dings, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Dirlam, Ernst (Золинген) – см. табл. 1, № 102; табл. 4, № 29. В 1854 г. предприятие было основано как металлическая мастерская, в 1900 г. оно было зарегистрировано уже

как ножевая фирма, которая производила все типы ножей. Фирма имела свои представительства и магазины в Гамбурге, Берлине, Бремене, Нюрнберге, Париже, Копенгагене и Варшаве. Известны кортики, а также кинжалы СА и НСКК ее производства.

Dirlam, J. & Söhne (Золинген) – см. табл. 1, № 36; табл. 8, № 44; табл. 13, № 31. Ножевая фирма, основанная в 1856 г. В 1920–1928 гг. ее продукция поступала и на экспорт.

Dittert, J. E. & Co. (Нойштадт в Саксонии) – см. табл. 14, №№ 60, 100. Фирма, основанная в XIX в. и специализировавшаяся на изготовлении складных ножей и хирургических инструментов. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Dittmar, Gebrüder (Хайльбронн на Некаре в Вюртемберге) – см. табл. 13, №№ 4, 5. Ножевая фирма, основанная в 1789 г. Известны охотничьи ножи, а также боевые ножи периода Первой мировой войны производства этой фирмы.

Döhler, R. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая в 1900–1914 гг.

Dörken, J. A. (Вуппераль) – см. табл. 3, № 32; табл. 6, № 40. Фирма, основанная в 1846 г. и занимавшаяся изготовлением ножей, пил и различных режущих инструментов. Существовала до 1970-х гг.

Dorner, Max (Золинген) – фабрика стальных товаров, изготавливавшая и ножи в 1920-х гг.

Dorp & Voos (Золинген) – см. табл. 1, № 198; табл. 2, № 115. Фирма, числившаяся в списках 1930 г. как изготовитель клинков для бритв, а также специализировавшаяся на полировке и шлифовке клинков. Изготавливала также складные ножи. В 1940 г. фирма перешла в собственность другой фирмы, «Fritz Bracht». В послевоенный период занималась изготовлением ножниц и экспортными операциями.

Dorrenberg Söhne, Eduard (Кёльн) – см. табл. 2, № 32; табл. 3, № 84; табл. 11, № 16. Первая мастерская Дорренбергов была основана около 1660 г. Специализировалась на изготовлении различных металлических изделий, ножей.

Dörschel, Albert (Золинген) – см. табл. 10, № 4. Ножевая фирма, основанная в 1878 г. Альбертом Дёршелем. Числилась в списках 1939 г. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Drache & Söhne, Peter (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 13, № 35. Фирма, основанная в 1880 г. и специализировавшаяся на изготовлении инструментов для маникюра. Известны ножи ее производства. Фирма существовала до конца 1880-х гг.

Drees, R. & Sohn KG (Золинген) – см. табл. 1, № 43. Фирма была основана в 1911 г. Занималась изготовлением ножей. Известны кинжалы СА и ножи Гитлерюгенда ее производства.

Dresen, Gebrüder (Золинген) – фирма, основанная в 1913 г. и занимавшаяся производством металлических изделий. Числилась в списках 1939 г.

Drexler, Paul (Золинген) – фирма, изготавливавшая ножи и различные инструменты. Числилась в списках 1920–1940 гг.

Dross GmbH, Paul (Золинген) – фирма, работавшая в 1920-х гг. Изготавливала детали снаряжения.

Duenzer, P. & A. (Золинген) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Duisberg C. (Золинген) – см. табл. 6, № 77. Филиал австрийской ножевой фирмы, открытый в Золингене в 1881 г. Специализировался на изготовлении ножей различных типов, ножниц, бритв.

Dula, F. – ножевая фирма, работавшая во второй четверти XX в. Известны охотничьи ножи с клеймом этой фирмы.

Dültgen, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Dültgen, Gebr. (Золинген) – большая ножевая мастерская, принадлежавшая в 1770–1810-х гг. сначала братьям Исааку, Иоганну Вильгельму и Иошуа, а затем их сыновьям.

Dültgen, Paul (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма. Числилась в списках 1939 г.

Dültgen, Rudolf (Золинген-Мэршайд) – фирма, изготавливавшая складные ножи в 1928–1939 гг.

Dültgen & Co. (Золинген) – фирма, изготавливавшая стальные изделия. Числилась в списках 1914–1939 гг.

Dültgen & Schutte (Золинген) – см. табл. 5, № 12. Фирма, основанная в 1820 г. Числилась в списках 1939 г. Специализировалась на изготовлении различных металлических изделий, бритв, ножей.

Dunkel, Carl August (Золинген) – мастер-ножевщик, 1856 г.

Dunkel, Friedrich Otto (Золинген) – мастер-клиночник. Известны его работы 1872–1914 гг.

Dunkel, Friedrich Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1837–1853 гг.

Dunkel & Haan (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1863 г.

Dünzer, P. & A. (Золинген) – фирма, работавшая в период 1933–1945 гг. Изготавливала рукояти ножей и кинжалов.

Düring, M. & Co. (Гамбург) – см. табл. 9, №№ 1, 2. Клейма зарегистрированы в 1910 г. Экспортная торговля, в т. ч. ножами и холодным оружием.

Dürkopp-Werke AG (Билефельд) – см. табл. 1, №№ 118, 119, 120. Фирма была основана Н. Дюркоппом и его партнером Шмидтом в 1867 г. для производства швейных машин и оборудования, с 1883 г. выпускала велосипеды. В 1867–1876 гг. фирма называлась «Dürkopp & Schmidt», затем «Nicholas Dürkopp & Co.» Известны штыки обр. 1898/1905 гг. с клеймом этой фирмы.

Ebel, Paul (Золинген) – см. табл. 3, № 76. Ножевая фирма, основанная в 1890 г. и существовавшая до начала 1960-х гг.

Ebel & Lammel (Золинген) – фирма-изготовитель рукоятей ножей. Была зарегистрирована в списках 1920 г.

Eberhardt (Висбаден) – мастер, работавший в XIX в.

Eberle Jr., Wilhelm (Людвигсбург) – фирма, в небольших количествах поставлявшее длинноклинковое оружие золингенского производства офицерам вюртембергской армии в 1860–1870-х гг.

Eckenhoff Nachf., G. (Берлин) – небольшая фирма, специализировавшаяся на поставках личного холодного оружия для чиновников государственной лесной службы. Активно работала в 1920–1930-х гг, но числилась и в списках 1940 г.

Eggert, A. (Золинген) – небольшая фирма-поставщик рукоятей для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Eggert, F. (Золинген) – небольшая фирма-поставщик рукоятей для ножей. Числилась в списках 1920 г.

Ehlers, Chr. (Киль) – небольшая торговая (?) фирма, работавшая в конце XIX в. Ее клеймо известно на клинках морских офицерских сабель.

Ehlis, P. C. (Рэмшайд) – см. табл. 6, № 84. Ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1875 г. и работавшая до 1914 г.

Ehrmann, Jan (Золинген) – мастер-ножевщик, 1728 г.

Ehul, Georg (Штуттгарт) – торговая фирма, 1893 г.

Eichbladt, Franz & Co. (Дрезден) – фирма, работавшая с 3-й четверти XIX в. до 1930-х гг. Поставляла оружие для прусской армии в небольших количествах, а также для офицеров по частным заказам. Клеймо в виде надписи в две строчки: «FRANZ EICHBLADT//DRESDEN».

Eichel, Josef (Золинген-Олигс) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении складных ножей. Числилась в списках 1939 г.

Eichel, Konrad (Штейнбах) – ножевая фирма, зарегистрированная в списках 1900 г. и работавшая до начала 1920-х гг.

Eichstaedt, C. W. (Золинген, Ганновер) – фирма-поставщик ганноверского двора, работавшая в 1800–1815 гг.

Eickelnberg Jr., Hugo (Золинген) – см. табл. 3, № 83. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1920–1930-х гг. Занималась не только производством, но и экспортными операциями.

Eickelnberg & Mack GmbH (Золинген) – см. табл. 2, № 79; табл. 14, № 9. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножниц и ножей. Числилась в списках с 1920-х до конца 1980-х гг.

Eickenberg GmbH, Karl (Золинген) – см. табл. 1, № 126. Ножевая фирма, основанная в 1921 г. и существующая до настоящего времени.

Eicker, Ernst (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, специализировавшаяся на изготовлении складных ножей. Числилась в списках 1922 г.

Eicker, Wilhelm (Золинген-Грэфрат) – см. табл. 14, № 17. Ножевая фирма, работающая с 1928 г. до настоящего времени.

Eicker & Söhne, H. (Золинген) – см. табл. 14, № 90. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1939–1970 гг.

Eickhorn, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780–1783 гг.

Eickhorn, Artur (Золинген) – см. табл. 6, № 38; табл. 12, № 39. Художественная мастерская Артура Айкхорна, сына Карла Айкхорна. Работала в 1920–1930-х гг.

Eickhorn, Carl (Золинген) – см. табл. 1, №№ 205, 206; табл. 3, №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11; табл. 6, №№ 32, 75, 83; табл. 8, № 55; табл. 12, № 40; табл. 14, №№ 125, 126. Фирма была основана в 1865 г., зарегистрирована в 1866 г., прекратила существование в 1976 г. С 1886 до 1921 г. называлась «Карл Айкхорн и К.», с 1921 г. – «Карл Айкхорн Ваффенфабрик АГ». Одна из известнейших золингенских фирм, специализировавшаяся на выпуске именно холодного оружия. Широко известно украшенное оружие этой фирмы, отличавшееся довольно высоким качеством. В 1976–1981 гг. бывшее предприятие Айкхорна принадлежало фирме Бауэра в Гамбурге, которая выпускала в небольшом количестве холодное оружие. В частности, известны американские офицерские сабли с клеймом «белка», стилистически решенным чуть иначе, чем оригинальное клеймо золингенской фирмы. Затем собственность и клеймо (сидящая белка с мечом в лапах, но без надписи «Eickhorn») перешли к фирме «E. & F. Hörster». Когда в 1996 г. последняя прекратила существование, право на использование клейма-«белки» (снова с надписью «Eickhorn») перешло к фирме «A. Eickhorn GmbH & Co. KG», основанной не позднее 1981 г. Рольфом-Юргеном Айкхорном и занимающейся производством штыков и различных боевых ножей. Буква «А» в названии этой фирмы указывает на жену Р.-Ю. Айкхорна, Аннету, которая является генеральным менеджером фирмы.

Eickhorn GmbH & Co., A. (Золинген) – фирма, основанная не позднее 1981 г. для производства штыков и различных боевых ножей. См. предыдущую справку.

Eickhorn, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Eickhorn, Gottlieb (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Eickhorn, Rudolf (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780–1783 гг.

Eickhorn, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780–1783 гг.

Eisengiesserei und Schlossfabrik AG (Фельберт) – металлургическое предприятие, основанное в 1856 г. Альбертом Юдиком и работавшее до 1899 г. под маркой «Gebruder Judick». В 1910-х гг. предприятие выпускало детали велосипедов и автомобилей. Известны штыки периода Первой мировой войны с клеймом этого предприятия и фирмы «Rich. A. Herder».

Eisenhüttenwerk «Marienhütte» – клеймо металлургического завода «Мариенхютте» зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции заявлено холодное оружие.

Eisner, S. & E. (Берлин) – фирма, поставлявшая офицерское холодное оружие по частным заказам в середине XIX в.

Elite-Diamantenwerk AG (Райхенбранд близ Хемница в 1885–1997 гг., Зигмар-Шёнау близ Хемница с 1997 г.) – см. табл. 10, №№ 38, 39. Фирма, занимающаяся производством велосипедов и мотоциклов. В период 1933–1945 гг. изготавливала штыки обр. 1884/98 гг. Клеймо в виде надписи прописными буквами: «Elite-Diamant».

Eller & Clerck (Кроненберг близ Вуппераля) – ножевая фирма, зарегистрированная в 1881 г.

Elsassische Werkzeugfabrik (Цорнхофф) – см. табл. 2, № 12; табл. 3, № 74; табл. 4, № 63; табл. 8, № 54. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фабрика работала с 1858 до 1915 г. Занималась в т. ч. и производством различных типов ножей. В 1910 г. было заявлено и холодное оружие.

Elscheidt, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1823 г.

Elscheidt, Peter (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1852 г.

Elscheidt, Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1860–1870-е гг.

Elsner F. C. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в 1830–1850 гг.

Elsner J. E. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в 1820–1830 гг.

Emde, Friedrich (Золинген) – см. табл. 2, № 29. Фирма, основанная в 1902 г. и занимавшаяся изготовлением бритв. Известны также складные ножи ее производства. Фирма числилась в списках 1939 г.

Enders, Julius (Золинген) – небольшая фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г.

Engels, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786 г.

Engels, Adolf (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786 г.

Engels der Ältere, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер, работавший в 1835–1870 гг.

Engels der Jungere, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер, работавший в 1855–1870 гг.

Engels, C. W. «Engelswerk» (Золинген) – см. табл. 13, № 1. Торгово-производственная фирма, занимавшаяся изготовлением различных ножей. Клеймо фирмы было зарегистрировано в 1910 г. Фирма числилась в списках 1909–1943 гг.

Engels, Caspar (Золинген) – мастер-ножевщик, 1720 г.

Engels, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Engels Söhne, Ernst (Золинген) – фирма, основанная в 1878 г. и работавшая до конца 1930-х гг. Изготавливала рукояти ножей.

Engels, F. & Co. (Золинген-Фохе) – ножевая фирма, основанная в 1900 г. Числилась в списках 1939 г.

Engels, F. W. & C. (Золинген) – ножевая фирма, работающая примерно с 1909 г. до настоящего времени.

Engels, Gebr. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1897–1916 гг.

Engels, Hans Caspar (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Engels, Joan Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Engels, Johann Peter (Золинген) – см. табл. 8, № 34. Ножевая фирма, работавшая в 1872–1960 гг. Изготавливала в т. ч. и боевое холодное оружие.

Engels, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Engels, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Engels, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807 г.

Engels, Rauch & Co. AG (Золинген-Фохе) – фирма, изготавливавшая клинки для кинжалов в период 1933–1945 гг.

Engels & Clauberg (Вуппераль) – ножевая фирма, работавшая в 1928–1940 гг.

Engels & Hast (Золинген) – см. табл. 1, № 123. Ножевая фирма, основанная в 1880 г. и числившаяся в списках до 1999 г.

Engels & Sohn, Abraham (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Engelsberg, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму и Исааку, 1801–1808 гг.

Engelsberg, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1726 г.

Englert & Solvie (Метманн близ Дюссельдорфа) – см. табл. 1, №№ 203, 204; табл. 2, № 76. Ножевая фирма, основанная в 1919 г. Числилась в списках 1937 г. В период 1933–1945 гг. изготавливала детали кинжалов.

Eppenstein, August (Золинген) – см. табл. 3, № 91. Фирма, основанная в 1895 г. Специализировалась на изготовлении столовых приборов, а также некоторых типов ножей. Числилась в списках 1939 г.

Eppenstein Sen., Carl (Золинген) – см. табл. 1, № 148. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении клинков для ножей, 1-я половина XX в.

Eppenstein Söhne, Carl (Золинген) – см. табл. 3, №№ 85, 86. Фирма была основана в 1845 г. Карлом Эппенштайном Производила различные типы ножей. Числилась в списках 1939 г.

Eppenstein, H. ((Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Erbe AG, H. A. (Шмалькальден) – см. табл. 12, № 24. Фирма, занимавшаяся в период 1933–1945 гг. производством холодного оружия и его деталей.

Erfurt (Эрфурт) – см. табл. 6, № 3. Королевская оружейная фабрика в Эрфурте была основана в 1815 г. как частное предприятие для производства ручного огнестрельного оружия. В 1851 г. стала государственной. С 1815 до 1862 г. находилась в Саарне, с 1862 г. в Эрфурте. Фабрика производила самые разные образцы немецких штыков, а также собирала их из деталей, поставлявшихся фирмами «Gebrüder Simson», «Simson & Co.», «V. C. Schilling», «A. Coppel», «Gebrüder Weyersberg» и «WKC». Согласно условиям Версальского договора в 1919 г. фабрика была закрыта.

Erlemann, Gebr. (Золинген-Вальд) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г.

Ern, August (Золинген) – см. табл. 1, № 12. Ножевая фирма, основанная в 1880 г. Числилась в списках 1920-х гг.

Ern, C. F. (Золинген) – см. табл. 2, № 95; табл. 3, № 58; табл. 4, №№ 15, 16; табл. 6, №№ 58, 59; табл. 12, № 7. Фирма была основана в 1873 г. Специализировалась на производстве различных ножей и бритв. Неоднократно получала золотые медали и большие призы за свою продукцию – в 1902 г. в Дюссельдорфе, в 1904 г. в Сент-Луисе, в 1910 г. в Брюсселе. В 1911 г. в Милане. Во время 1-й мировой войны изготавливала траншейные ножи. Числилась в списках 1940 г.

Ern, F. & Co. (Золинген) – см. табл. 2, № 10; табл. 4, № 20. Клейма фирмы, основанной в 1888 г., зарегистрированы в 1911 г. Фирма занималась в основном производством бритв, а также ножей. Числилась в списках 1939 г.

Ern, G. E. (Золинген) – см. табл. 1, № 125; табл. 7, № 15. Ножевая фирма, основанная в 1903 г.и работавшая до 1987 г.

Ern, Walter (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Ern & Co., W. C. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Ernst, A. (Людвигсбург) – мастер 1-й трети XIX в.

Ernst, Carl Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1873 г.

Erntges, Joan Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1782 г.

Ess, L. & C. (Ингольштадт) – фирма, работавшая во второй половине XIX в. Ее клеймо встречающееся на баварском холодном оружии, обычно в виде надписи в две строчки: «L. ESS//INGOLSTADT».

Esser, J. H. (Кельн) – торговая фирма конца XIX в.

Esser, F. & C. (Эльберфельд, с 1920-х гг. – Рэмшайд) – см. табл. 1, № 48; табл. 2, №№ 93, 94; табл. 3, №№ 41, 42; табл. 7, №№ 5, 6; табл. 8, № 35; табл. 11, № 26; табл. 13, № 36. Фирма была основана в 1857 г. и существовала до 1966 г. Занималась не только производством всевозможных ножей, но и торговлей. В годы 1-й мировой войны выпускала штыки обр. 1898/1905 гг., в период 1933–1945 гг. – кинжалы и кортики.

Esser, Johannes (Хоэнасперг) – изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1750-х гг.

Evers F. E. (Вандсбек) – клеймо этой торговой фирмы было зарегистрировано в 1909 г. Среди прочих товаров к торговле было заявлено и холодное оружие.

Everts, August (Золинген-Ауфдерхоэ) – ножевая фирма, основанная в 1919 г. В период 1933–1945 гг. изготавливала детали кинжалов.

Everts, Carl Abraham (Золинген) – см. табл. 4, № 40. Фирма, работавшая в 1893–1986 гг. Специализировалась на производстве ножниц, бритв и ножей.

Everts, David (Золинген) – см. табл. 4, № 45; табл. 6, № 51; табл. 11, № 15. Ножевая фирма, основанная в 1806 г. и работающая до настоящего времени под названием «David Everts GmbH» (с 1980-х гг.). После 1920 г. присоединила к себе фирму «Daniel Küllenberg & Söhne», получив право на использование ее клейма (скрещенные пика и флажок), затем была продана ножевой фирме «Ludwig Groten». С 1963 г. до середины 1980-х гг. использовались названия «David Everts» и «Ludwig Groten».

Everts Sohn, Ferd. (Золинген) – см. табл. 14, № 103. Ножевая фирма, основанная в 1846 г. Фердинандом Эвертсом и его сыном Карлом. В 1967 г. фирма перешла в собственность Карла-Хайнца и Лоры Киршбаум, с 1971 г. носит название «Mukcuto Kirschbaum GmbH & Co.».

Evertz, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Evertz, Arthur (Золинген) – см. табл. 1, № 8. Фирма была основана в 1925 г. и существовала до конца 2-й мировой войны. Фирма изготавливала штыки, офицерские кортики различных образцов.

Evertz, Carl Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Evertz, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Evertz, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Evertz, David (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Evertz, David (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Evertz, Gebrüder (Золинген-Олигс) – см. табл. 6, № 95; табл. 14, № 76. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Evertz, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1781 г.

Evertz, Hugo (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Работала в 1920–1930-х гг.

Evertz, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Evertz, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Evertz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Evertz, Jonathan (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Evertz, Otto (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Evertz, Paul (Золинген) – см. табл. 1, № 122. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1930-х гг.

Evertz, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Evertz, Rudolf (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг.

Eylert, Albert (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1864 г.

Fahr AG (Штоках) – предприятие, участвовавшее в производстве штыков обр. 1884/98 гг. во время 2-й мировой войны.

Falk & Stöcker (Золинген-Олигс) – фирма, числившаяся в списках 1920–1939 гг. Изготавливала рукояти ножей.

Falkenberg, C. J. (Золинген) – известная ножевая фирма 3-й четверти XIX в. В период гражданской войны 1861–1865 гг. в Северной Америке поставляла туда холодное оружие. Предположительно, в конце 1890-х гг. фирма переехала в Дюссельдорф.

Fassbender, Max (Золинген-Вальд) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Fassbinder & Co. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г. Работала до конца 1980-х гг.

Fehlenberg, Franz & Paul (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Feibel, Gebrüder (Франкфурт-на-Майне) – см. таблицу 2, № 6. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Торговля оружейными принадлежностями и оружием, в т. ч. и холодным.

Feinenburg & Co. (Олигс-Золинген) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма изготавливала ножи и холодное оружие.

Feisch, F. (Виттен) – фирма, занимавшаяся производством стальных изделий. Поставляла также другим фирмам заготовки для клинков. Работала в последней четверти XIX в. Полностью ее клеймо выглядело так: «GUSS-STAHL VON FRIED. FEISCH IN WITTEN».

Feist, A. & Co. Lunawerk (Золинген) – см. табл. 13, №№ 25, 26. Фирма, основанная в 1850 г. и зарегистрированная в 1894 г. Специализировалась на изготовлении различных ножей и бритв. Числилась в списках 1939 г.

Feist, J. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 87, 88; табл. 12, № 31. Ножевая фирма, основанная в 1880 г. и работавшая до 1968 г., когда перешла в собственность фирмы «Hartmann & Co. Omega-Werk». Одновременно к новому владельцу перешло и клеймо, использовавшееся ранее фирмой «J. Feist».

Felbeck & Picard (Золинген) – фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Изготавливала ножи, бритвы.

Feld, Abraham von (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805–1808 гг.

Feld, Benjamin von (Золинген) – мастер-ножевщик, 1792 г.

Feld, Gebr. von (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая Абрахаму и Вильгельму фон Фельдам, 1817 г.

Feld, Johann Peter von (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Feld, Johannes von (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Felder, Engelbert (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1859 г.

Felder, Gustav (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1865 г.

Feldmann, Carl (Рэмшайд) – см. табл. 2, № 52; табл. 14, № 51. Фирма, основанная в 1850 г. и зарегистрированная в 1884 г. Изготавливала пилы, различные ножи, инструменты. Числилась в списках 1939 г.

Felix, G. «GLORIAWERK» (Золинген) – см. табл. 1, №№ 40, 182; табл. 4, № 5; табл. 8, №№ 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79; табл. 14, №№ 97, 98. Ножевая фирма была основана в 1843 г. В 1962 г. вошла составной частью в швейцарское предприятие «Pilatus-Stahl- und Schneidwaren AG», однако владельцами этой части остаются представители семейства Феликс.

Felix Werkzeugfabrik KG (Золинген-Мангенберг, затем Золинген-Фохе) – металлургическое предприятие, работавшее в 1920–1930-х гг.

Fichte, F. (Золинген) – торговая фирма конца XIX – начала XX в.

Fichtel & Sachs AG (Швайнфурт) – см. табл. 1, №№ 183, 184; табл. 4, № 28; табл. 8, № 72. Фирма, основанная в 1895 г. и специализировавшаяся на производстве шарикоподшипников и велосипедов, в годы 1-й мировой войны поставляла в войска штыки, изготовленные золингенскими фирмами. Клеймо обычно в виде надписи в две строчки: «FICHTEL & SACHS//SCHWEINFURT».

Finke W. (Потсдам) – торговая фирма, работавшая в 1880–1900 гг.

Fleck & Söhne, C. (Золинген) – фирма, производившая штыки обр. 1884/98 гг. в годы Второй мировой войны.

Flocke C. (Золинген) – фирма, работавшая в 1920-х гг. и специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей.

Flocke, Ferdinand (Золинген) – ножевая фирма, работавшая с конца 1900-х гг. Числилась в списках 1939 г.

Flocke & C. (Золинген) – см. табл. 13, № 23. Фирма, основанная после Первой мировой войны и специализировавшаяся на изготовлении бритв. Существует до настоящего времени. Упоминается в 1920–1930-х гг. как изготовитель и холодного оружия, а также ножей.

Flügel & Sohn, Oscar (Золинген) – см. табл. 14, № 116. Ножевая фирма, основанная в 1908 г. и зарегистрированная в 1940 г. С 1999 г. имеет новое название «Flügel CSS GmbH & Co. KG».

Fluss, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Fluss, C. G. (Золинген) – ножевая фирма, основанная не позднее 1870 г. и работавшая примерно до 1928 гг.

Fluss, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1851 г.

Förster, Otto (Витцхельден) – современная ножевая фирма, основанная после Второй мировой войны. Занималась поставками различных боевых ножей для бундесвера. Клеймо в виде аббревиатуры O.S.W.

Franz, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Franz, Andreas (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Franz jun., A. (Вюрцбург) – небольшая фирма, работавшая в середине XIX в.

Franz, Carl (Золинген) – ножевщик, числившийся в списках 1900 г.

Franz, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Franz, Jacobus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Franz, Otto (Золинген) – фирма, изготавливавшая различные типы ножей. Числилась в списках 1922–1930 гг.

Franz, Peter Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Franz, Wilhelm Jacobus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Franzen, Gebr. (Золинген) – небольшая фирма, изготавливавшая в основном рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г.

Freitas, A. C. de & Co. (Гамбург) – см. табл. 6, № 19. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Производство холодного оружия и снаряжения.

Frenzel, Franz (Никсдорф в Богемии) – см. табл. 1, № 209; табл. 10, № 12. Ножевая фирма, основанная в 1870 г. Производила в период 1933–1945 гг. холодное оружие и его детали.

Frenzel, F. J. (Гросс-Шёнау в Богемии) – см. табл. 6, № 52. Ножевая фирма, в 1933–1945 гг. изготавливавшая детали кинжалов.

Freund, Robert (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 1, № 193. Фирма, основанная в 1893 г. и специализировавшаяся на отделке холодного оружия.

Freund, Rudolf (Золинген) – см. табл. 11, № 17. Ножевая фирма, работающая с 1899 г. до настоящего времени.

Frister & Rossmann (Берлин) – см. табл. 1, № 29. Фирма, основанная примерно в 1878 г. и специализировавшаяся на производстве швейных машин. В годы 1-й мировой войны в небольшом количестве производила штыки. Была ликвидирована в 1938 г.

Fritz, Wolf (Золинген) – ножевая фирма, работавшая с 1831 г. до начала 1880-х гг. Изготавливала также боевые наконечники для кавалерийских пик.

Fröhmeier, A. (Людвигсбург) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв. Вероятно, специализировалась на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам.

Fromm, Hugo C. A. (Гамбург) – см. табл. 14, № 81. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговая фирма, занимавшаяся в т. ч. и холодным оружием.

Fuhr & Reitz (Киль и Вильгельмсхафен) – небольшая фирма, специализировавшаяся на производстве морского офицерского холодного оружия по частным заказам. Работала в конце XIX – начале XX вв.

Funcke, Y. & C. – фирма, производившая в конце 1860 – начале 1870-х гг. штыки с клинками ятаганного типа.

Funcke Sohn, C. G. (Экезай близ Хагена) – см. табл. 10, № 36. Фирма, основанная во второй половине XIX в. и специализировавшаяся на производстве сельскохозяйственных орудий и инструментов. Известно ее клеймо на клинках.

Galle & Co., Carl (Золинген) – фирма, производившая в годы 1-й мировой войны в небольших количествах штыки и клинковое холодное оружие. Иногда на клинках клеймо «CARL GALLE//SOLINGEN» соседствует с клеймом фирмы «WALTER & CO.»; это означает, что клинок был поставлен для фирмы «WALTER & CO.».

Garrels & Börner (Гамбург) – см. табл. 13, № 6. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговая фирма, занимавшаяся в т. ч. и сбытом холодного оружия.

Gartze, Ernst (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920 гг.

Garze, R. G. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1914 гг.

Gast, E. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая в 1888–1914 гг.

Gathen, Franz von zur (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1846 г. Продолжала деятельность еще в 1920-х гг.

Gathen, Wilhelm von zur (Золинген) – см. табл. 3, № 36. Ножевая экспортная фирма конца XIX – первой половины XX вв.

Geiben, Ernst (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Geiben & Söhne, N. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1914–1930 гг.

Geigis, Friedrich (Золинген) – см. табл. 1, № 44. Фирма, основанная в 1919 г. и специализировавшаяся на изготовлении хирургических инструментов. Прекратила существование в 1971 г. Известны ножи и кинжалы ее производства.

Geissler & Hast (Дрезден) – фирма-поставщик саксонского двора, работавшая в 1880–1914 гг.

Gembruch, Ed. (Золинген) – см. табл. 3, № 65. Фирма была основана в 1871 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы.

Gemmecke, F. A. (Золинген-Вальд) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списке 1939 г.

Genschow & Co. AG, Gustav (Берлин) – см. табл. 1, № 150; табл. 12, № 8; табл. 14, № 7. Известнейшая фирма по производству стрелкового оружия и патронов. Была основана в 1887 г. Известны парадные штыки с клеймом этой фирмы, а также ножи.

Gerhardtz, H. (Золинген-Мэршайд) – фирма, изготавливвшая рукояти ножей. Числилась в списке 1939 г.

Gerling GmbH, E. (Золинген) – см. табл. 1, № 197; табл. 2, № 109; табл. 14, № 28. Ножевая фирма, основанная в 1902 г. и работавшая до 1951 г. Выпускала все типы ножей.

Gerresheim & Sohn (Золинген) – см. табл. 13, № 24. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножниц всех видов. Числилась в списках 1900–1930 гг.

Gessler & Hast (Дрезден) – небольшая фирма, выполнявшая частные заказы на офицерское холодное оружие. Работала в конце XIX – начале XX вв.

Geuer, Karl (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти кинжалов, кортиков и длинноклинкового оружия в период 1933–1945 гг. Работала до 1982 г.

Gförer & Co., G. (Штутгарт) – предположительно торговая фирма. Работала в конце XIX – начале XX вв. Клеймо в виде надписи в две строчки: «G.GFORER// STUTTGART».

Gierlichs GmbH, J. (Золинген-Олигс) – см. табл. 14, №№ 49, 50. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножниц, бритв и складных ножей. Числилась в списках 1920-х гг.

Gierling, Emil (Золинген) – см. табл. 4, №№ 21, 22. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножей и маникюрных принадлежностей. Была основана до 1925 г. и прекратила существование в 1957 г. Известны различные парадные кинжалы периода 1933–1945 гг. с клеймом этой фирмы.

Giersch, Robert (Золинген) – см. табл. 1, № 137; табл. 2, № 75. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых приборов, ножниц и ножей. Числилась в списках 1900–1942 гг.

Giesen & Forsthoff (Золинген) – см. табл. 1, № 66; табл. 2, №№ 113, 114. Фирма была основана сразу после Первой мировой войны. Выпускала все типы ножей. После 1928 г. занимается производством в партнерстве с золингенской фирмой «Hoppe & Cie», специализировавшейся на изготовлении бритв.

Giesser GmbH, J. (Виннендeн близ Штуттгарта) – см. табл. 12, № 21. Ножевая фирма, основанная в 1865 г. Специализировалась на производстве различных хозяйственных ножей. Известны также охотничьи ножи ее производства.

«Gilso» Stahlwarenfabrik GmbH (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Glaser L. (Берлин) – клеймо фабрики стальных товаров зарегистрировано в 1910 г. Фабрика производила и холодное оружие.

Glingener Söhne, W. (Рэмшайд) – см. табл. 1, № 1 38. Ножевая фирма, работавшая со второй половины XIX в. до Первой мировой войны.

Gnewiko, Paul (Берлин) – фирма, изготавливавшая детали портупей в 1930 – начале 1940-х гг.

Göbel, F. A. (Золинген) – см. табл. 1, № 99. Фирма была основана в 1884 г. и занималась производством шлифовального оборудования. В оружейной отрасли известна только производством стальных ножен для различных образцов штыков в период 1-й мировой войны.

Goedeke & Co. GmbH (Золинген) – см. табл. 1, № 189; табл. 2, № 53; табл. 4, № 2; табл. 5, № 13; табл. 9, № 16; табл. 11, № 30; табл. 14, № 130. Экспортная фирма, занимавшаяся реализацией ножевой продукции, бритв и инструментов, изготовленных в Золингене в первой четверти XX в.

Gogarten & Klein, Julius (Хаген в Вестфалии) – см. табл. 8, №№ 97, 98; табл. 14, № 129. Малоизвестная ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1875 г.

Görts, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1850 г.

Gott, Walter (Золинген) – см. табл. 1, № 224. Фирма по производству различных инструментов, основанная в 1830-х гг., числилась в списках 1930–1940-х гг.

Gottschalk, Heinrich Gottlieb (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Gottschalk, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Gottschalk, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Gottscho или Dr. Lucian Gottscho Waffenlieferungs und Konstructionsburo (Берлин) – см. табл. 1, №№ 222, 223. Бюро поставок и разработок оружия доктора Лукиана Готтшо. Доктором Готтшо был разработан специальный штык обр. 1914 г. На клинках этих штыков и ставились клейма бюро. Клинки, однако, изготавливались фирмой «H. Mundlos & Co.», а ножны – фирмой «Phonographic B.K.A-G». Вариант клейма с двумя буквами *GR* использовался на продукции, выпускавшейся совместно с фирмой «Rothgiesser».

Graeff & Sohn, G. (Рэмшайд) – см. табл. 3, № 106; табл. 6, № 102. Ножевая фирма, основанная не позднее 1875 г. и работавшая до 1956 г.

Gräf, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1875 г.

Gräfrath, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Gräfrath, Gebr. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 207, 208. Фирма была основана в 1869 г., зарегистрирована в 1879 г. Специализировалась на производстве столовых приборов и ножей. В период 1933–1945 гг. изготавливала кортики и их детали. Существует до настоящего времени.

Grah, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик 1-й четверти XIX в.

Grah, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Grah, Carl (Золинген) – см. табл. 1, № 190; табл. 10, №№ 34, 35. В конце 1-й мировой войны фирма изготовила небольшое количество штыков обр. 1898/1905 гг. Клеймо, возможно, относится к периоду 1920–1930-х гг.

Grah Sohn, Carl (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920-х гг.

Grah & Co., Carl (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1922–1939 гг.

Grah, Cuno (Золинген) – см. табл. 9, №№ 4, 5. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920-х гг. Клеймо (два кофейника) с 1926 г. перешло к фирме «Carl Bender».

Grah, Ernst (Золинген) – см. табл. 1, № 169. Ножевая фирма, основанная в 1897 г. и работавшая до 1966 г.

Grah, F. W. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1860–1870-х гг.

Grah, Fr. W. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей для ножей. Числилась в списке 1939 г.

Grah, Gebr. «ODYSSEUS-WERK» (Золинген) – см. табл. 3, № 96; табл. 4, № 9; табл. 6, № 39; табл. 11, № 11; табл. 13, № 2. Ножевая фирма, основанная в 1857 г. В 1949 г. название фирмы было изменено на «Grasoli-Werk Gebrüder Grah».

Grah, G. R. (Золинген) – см. табл. 8, № 19. Ножевая фирма была основана до 1900 г. и работала до начала 1960-х гг.

Grah, J. H. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1871 г.

Grah, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Grah, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1793 г.

Grah, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1796 г.

Grah, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805–1808 гг.

Grah, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Grah, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Grah, Peter Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1781 г.

Grah, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1776 г.

Grah Söhne, Louis (Золинген) – см. табл. 9, № 18. Фирма, специализировавшаяся на экспорте ножей в 1920-х гг.

Grah & Cie., A. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в начале 1920-х гг.

Grah & Brüggemann (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Grah & Deppmeyer (Золинген) – см. табл. 1, № 86. Ножевая фирма, основанная в 1918 г. и работавшая до 1970 г.

Grah & Goebeler (Золинген) – см. табл. 1, № 85. Ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Grah & Graefer (Золинген-Вальд) – фирма, числившаяся в списках 1939 г. Изготавливала ножницы. Точных сведений о производстве ножей этой фирмой не имеется.

Grah & Plümacher (Золинген) – см. табл. 14, № 115. Фирма, числившаяся в списках с 1922 г. Работает до настоящего времени. Специализировалась ранее на изготовлении бритвенных клинков.

Grell, Wilhelm (Бреслау) – торговая фирма, XIX в.

Greuling, Ernst (Рэмшайд) – см. табл. 4, №№ 3, 4. Ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1876 г. Числилась в списках 1925 г.

Gries, Gebr. (Золинген) – фирма по производству металлических изделий, числившаяся в списках 1900–1939 гг.

Griffon Stahlwarenfabrik GmbH (Золинген) – фирма, изготавливавшая ножницы и складные ножи. Числилась в списках 1914–1939 гг.

Grisar, Jean (Кобленц) – небольшая торговая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Клеймо в виде надписи в одну строчку: «JEAN GRISAR KPNIGL. HOFLIEFERANT COBLENZ».

Gropper F. X. (Аугсбург) – небольшая фирма, работавшая в середине – второй половине XIX в.

Gross, Gebr. (Золинген) – фирма, изготавливавшая бритвы. Работала, вероятно, с 1920-х гг до 1986 г.

Gross & Dültgen (Золинген) – см. табл. 4, № 6. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Grossmann P. A. (Золинген) – фирма или мастер, 1854 г.

Groten, Ludwig (Золинген) – см. табл. 4, № 49; табл. 6, №№ 49, 50. Фирма была основана в 1919 г. и прекратила существование в 1975 г. В начальный период своей деятельности фирма специализировалась на изготовлении пик и знамен. В 1933–1945 гг. участвовала в производстве ножей.

Grub, Carl (Рэмшайд) – см. табл. 1, № 53. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля инструментами и станками, а также холодным оружием.

Grüne, Kurt (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Güde GmbH, Franz (Золинген) – см. табл. 12, № 23. Фирма, основанная после Второй мировой войны. Специализируется на изготовлении различных хозяйственных ножей.

Günther, William (Дрезден) – фирма, изготавливавшая офицерское холодное оружие по частным заказам в 1900–1944 г.

Guthoff & Ramrath (Золинген-Олигс) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списке 1920 г.

Haag, Otto (Золинген) – см. табл. 14, № 117. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1920–1939 гг.

Haas, Carl (Золинген) – см. табл. 1, № 168; табл. 2, № 63. Ножевая фирма, основанная перед Первой мировой войной и прекратившая существование в 1978 г.

Haas, C. W. (Рэмшайд) – см. табл. 1, №№ 139, 143, 144, 145; табл. 14, № 105. Предприятие, основанное в 1854 г. и специализировавшееся на изготовлении пил и резцов. Существует до настоящего времени.

Haastert & Büll, R. (Золинген-Вальд) – см. табл. 3, №№ 101, 102; табл. 7, № 24; табл. 10, № 24. Небольшая ножевая фирма, основанная около 1901 г. и работавшая до 1963 г. В 1930-х гг. участвовала в производстве кинжалов СА.

Habich, Ludwig (Дармштадт) – небольшая фирма, специализировавшаяся на выполнении частных заказов на офицерское холодное оружие. Работала во второй половине XIX в.

Hack GmbH, J. (Штеер, Австрия) – см. табл. 3, №№ 94, 95. Ножевая фирма, основанная в 1875 г. После аншлюса Австрии в 1938 г. участвовала в изготовлении некоторых образцов немецких ножей и кинжалов.

Hackländer & Bick (Золинген) – см. табл. 1, № 26. Клеймо периода 1933–1945 гг.

HACO-Werk (Берлин) – см. табл. 1, № 172. Клеймо транспортного предприятия, в 1930-х гг. занимавшегося посредническими услугами в поставках кинжалов.

Haenel, C. G. (Зуль) – см. табл. 1, № 192; табл. 2, № 84; табл. 6, № 89. Известная оружейная фирма, специализировавшаяся на производстве огнестрельного оружия.

Была основана до 1850 г. Производила штыки обр. 1871/84 гг., 1898 г., 1898/1902 гг. и 1898/1905 гг. Клеймо – в виде надписи в две строчки: «C. G.HAENEL//SUHL». В 1934–1935 гг. фирма изготавливала кинжалы СА, в период 2-й мировой войны – штыки обр. 1884/98 гг.

Haering, Eugen (Золинген) – см. табл. 10, № 19. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Hahn, F. E. (Ганновер) – небольшая фирма, работавшая в первой половине XIX в.

Hahn, H. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 173, 174. Ножевая фирма была основана в 1820 г., зарегистрирована в 1907 г., прекратила существование в 1961 г. Специализировалась на производстве различных ножей и столовых приборов. В период 1933–1945 гг. производила кортики и кинжалы.

Häker, Gustav (Золинген) – см. табл. 2, № 41. Фирма, основанная до 1920 г. и специализировавшаяся на изготовлении бритв, ножниц, различных ножей. Известны кинжалы СА и НСКК с клинками, имеющими клеймо этой фирмы.

Halbach, Carl (Золинген) – см. табл. 11, №№ 20, 27. Ножевая фирма, основанная в 1919 г. В 1930-х гг. участвовала в изготовлении кинжалов и ножей.

Halbach, Wilhelm (Золинген) – см. табл. 12, № 17. Небольшая фирма, основанная в 1928 г. и занимавшаяся производством различных изделий из металла. В 1930-х гг. участвовала в изготовлении кинжалов.

Hallbach, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Haller & Osbringhaus (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списках 1922–1930 гг.

Hammacher, Gebr. (Золинген) – см. табл. 14, № 92. Небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении клинков. Была основана в 1890 г. и работала до 1963 г.

Hammesfahr, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hammesfahr, August (Золинген-Вейер) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых приборов. Числилась в списке 1939 г.

Hammesfahr, August Ferdinand (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920 гг.

Hammesfahr, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hammesfahr, Clemens (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Hammesfahr, C. W. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списках 1914–1920 гг.

Hammesfahr, Gabriel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Hammesfahr, Gabriel (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Hammesfahr, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая мастерская, 1817 г.

Hammesfahr, Gustav (Золинген) – см. Hammesfahr & Cie.

Hammesfahr, Hans Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1717 г.

Hammesfahr, Hugo (Золинген) – см. табл. 2, № 108. Небольшая фирма, работавшая в 1890-х гг.

Hammesfahr, Karl (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Hammesfahr, Otto (Золинген) – см. табл. 12, №№ 33, 34. Небольшая ножевая фирма, основанная в 1888 г. Числилась в списках 1930-х гг.

Hammesfahr, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hammesfahr, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hammesfahr & Sohn, E. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей и бритв. Работала примерно в 1910–1945 гг.

Hammesfahr & Co., Gottlieb (Золинген) – см. табл. 13, №№ 21, 22; табл. 14, № 108. Известная ножевая фирма, основанная в 1804 г. Прекратила существование в 1971 г. В годы Первой мировой войны изготавливала штыки, в 1930-х гг. – кинжалы.

Hammesfahr & Cie., August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1874 г.

Hammesfahr & Cie. (Золинген) – см. табл. 2, № 81. Известная ножевая фирма, основанная в 1919 г. Первоначально называлась «Gustav Hammesfahr». Клеймо в виде фигурки пловца и торговая марка «SCHWIMMER» были зарегистрированы одним из представителей этого семейства Хуго Хаммесфаром еще в 1897 г. В 1930-х гг. фирма участвовала в изготовлении кинжалов.

Hammerstein, C. R. (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1849 г. и зарегистрированная в 1895 г. С конца 1930-х гг. переориентировалась на производство других изделий.

Hansen & Braun, W. (Золинген) – см. табл. 9, № 17. Небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении различных футляров и деталей снаряжения. Числилась в списках 1920–1930-х гг.

Häring, E. (Золинген) – см. табл. 12, № 19. Ножевая фирма, основанная в 1894 г. и работавшая до 1970 г.

Häring & Mandt (Золинген) – см. табл. 12, № 18. Небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножей и ножниц. Числилась в списках с 1900 г. Клеймо в виде трех листьев зарегистрировано в 1897 г., сразу же перешло к фирме «Eugen Häring».

Hartkopf, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1758 г.

Hartkopf, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, August (Золинген) – фабрика по производству хирургических инструментов, основанная в 1856 г. В 1930-е гг. изготавливала клинки для ножей. Прекратила деятельность в 1971 г.

Hartkopf, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Hartkopf GmbH, C. A. (Золинген) – см. табл. 1, № 130. Фирма, основанная в 1911 г. и прекратившая существование в 1996 г. Специализировалась на изготовлении складных ножей и ножниц. В 1930-х гг. изготавливала клинки для кинжалов.

Hartkopf, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, E. (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма, числившаяся в списке 1920 г. Специализировалась на производстве складных ножей.

Hartkopf, Emil (Золинген-Вейер) – фирма, основанная в 1906 г. Среди прочей продукции производила клинки. Числилась в списках 1986 г.

Hartkopf, E. & C. (Золинген) – см. табл. 14, № 11. Небольшая фирма, числившаяся в списках с 1930-х гг.

Hartkopf, Friedrich (Золинген) – см. табл. 1, № 71. Ножевая фирма, основанная в 1890 г. и существующая до настоящего времени. Специализируется на изготовлении охотничьих, спортивных и складных ножей.

Hartkopf, Fritz (Золинген) – см. табл. 8, № 53. Фирма, основанная в 1872 г. и специализировавшаяся на изготовлении складных ножей. Числилась в списках 1920-х гг.

Hartkopf, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму, Иоганну и Петеру Харткопфам, 1786 г.

Hartkopf, Gebr. (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1872 г. В 1900 г. ее владельцами были Карл и Август Харткопфы. В 1911 г. Август Харткопф основал собственную фирму – см. «C. A. Hartkopf GmbH», названную по имени его сына. В годы Первой мировой войны фирма «Gebr. Hartkopf», которой владели Карл и Хуго Харткопф, а также Карл Харткопф-младший, занималась производством штыков. В 1998 г. фирма присоединила к себе другую золингенскую фирму «Julius Kirschner & Sohn».

Hartkopf, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, Joel (Золинген) – см. табл. 1, № 121. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении различных типов столовых ножей. Числилась в списках 1910–1920-х гг.

Hartkopf, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1772 г.

Hartkopf, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Hartkopf J. Sohn, A. (Золинген) – см. табл. 14, № 30. Ножевая фирма, основанная в 1842 г. и прекратившая существование в 1920-х гг.

Hartkopf, P. D. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1914 гг.

Hartkopf, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1714 г.

Hartkopf, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Hartkopf, Peter Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf, Robert (Золинген) – мастер-ножевщик, 1849 г.

Hartkopf, R. & E. (Золинген) – см. табл. 1, № 154. Небольшая ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Hartkopf, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Hartkopf, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Hartkopf, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hartkopf & Co. (Золинген) – см. табл. 13, № 16. Ножевая фирма была основана примерно в 1922 г., прекратила существование не ранее 1970 г.

Hartkopf & Co., Robert (Золинген) – см. табл. 13, № 17. Ножевая фирма, основанная в 1855 г. и работавшая до 1957 г.

Hartmann, E. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списке 1939 г.

Hartmann, G. A. (Золинген) – фирма, изготавливавшая складные ножи и ножницы в 1920–1930-х гг. Первоначально называлась «J. T. Schmitz».

Hartmann J. H. (Берлин) – клиночник, работавший в первой половине XIX в.

Hartmann & Co. Omega-Werk (Золинген) – см. фирму «J. Feist».

Hartung, A. (Штейнбах) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Hasenclever Sohn, Emil (Рэмшайд) – см. табл. 5, № 10. Ножевая фирма, клеймо которой было впервые зарегистрировано в 1875 г.

Hasenclever & Sohn (Фогельзанг в Вестфалии) – см. табл. 14, №№ 44, 45. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении различных металлических изделий, а также ножей. Ее клеймо было впервые зарегистрировано в 1881 г. Фирма прекратила существование в 1914 г.

Hasenclever & Söhne, J. B. (Рэмшайд) – см. табл. 3, № 80; табл. 8, № 47. Ножевая фирма, основанная в 1786 г. и прекратившая существование не ранее 1975 г. После 1930-х гг. в ножевом производстве не участвовала.

Hasenclever & Söhne, P. C. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Hasselbach, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1869 г.

Hasselbach, J. (Золинген) – ножевая фирма. Числилась в списках 1900 г., работала до конца 1980-х гг.

Hasselbach, Johann Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1865 г.

Hasselbach, W. (Золинген) – см. табл. 7, № 22. Небольшая фирма, изготавливавшая различные металлические изделия и ножи. Числилась в списках с 1900 г. до 1930-х гг. В период Первой мировой войны являлась частью фирмы «A. Wingen J.».

Hasselbach & Co. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920 гг.

Hast & Uhthoff (Дрезден) – небольшая фирма, специализировавшаяся на производстве офицерского холодного оружия для саксонской армии по частным заказам. Была основана в 1815 г. Прекратила деятельность в 1940-х гг.

Hauck, J. (Золинген) – мастер-ножевщик, числившийся в списках 1939 г.

Hauptner, H. (Берлин и Золинген) – см. табл. 1, № 29. Фирма была основана в 1857 г. и зарегистрирована в Золингене в 1919 г. Специализировалась на производстве хирургических инструментов и ножей.

Hausmann, Gebr. (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Heberlein, Ernst (Золинген) – мастер-ножевщик, 1868 г.

Heberlein, G. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножниц. Числилась в списках 1900–1928 гг.

Heberlein, Georg (Золинген) – мастер-ножевщик, 1849–1868 гг.

Heede & Cie, hagen von (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1863 г.

Hehemann, Gebr. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей для ножей. Числилась в списках 1900–1928 гг.

Heidelberg, Carl (Золинген) – см. табл. 9, №№ 6, 7. Ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Heidfeld & Co., R. (Рэмшайд) – см. табл. 8, № 43. Ножевая фирма, работавшая с 1847 г. до 1970-х гг.

Heilbut, Gebrüder (Гамбург) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма торговала огнестрельным и холодным оружием.

Heinen, Walter (Золинген) – см. табл. 14, № 96. Ножевая фирма, основанная в 1870 г. и зарегистрированная только в 1948 г.

Heinen, Wilhelm (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Heinrich, P. & Goat (Золинген) – небольшая фирма первой трети XIX в. Производила, в частности, саперные тесаки.

Heinrichs, C. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Heinrichs, Carl Wilhelm (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1922–1939 гг.

Heinrichs E. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списке 1939 г.

Heinrichs, W. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Работала в 1920–1939 гг.

Heinrichs, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Heinz, Hugo (Хильдбургхаузен в Тюрингии) – см. табл. 14, № 29. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1919–1930-х гг.

Heiperz, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1827 г.

Heiperz, Carl August (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Heiperz, J. A. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Heitze (Бреслау) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX в.

Helbig, F. & A. (Штейнбах в округе Майнинген близх Зуля) – см. табл. 1, № 161. Ножевая фирма, числившаяся в списках с 1928 г. Была закрыта в 1945 г.

Helbig, F. & W. (Штейнбах в округе Майнинген близ Зуля) – см. табл. 1, № 196. Ножевая фирма, основанная до 1900 г. До 1925 г. имела несколько другое название – «Gebrüder Helbig».

Heller, Gebr. (Шмалькальден) – см. табл. 8, № 80; табл. 10, №№ 17, 18. Фирма было основана до 1900 г. и прекратила существование в 1945 г. В начальный период своего существования фирма специализировалась на производстве сверл.

Heller GmbH, Gebr. (Мариенталь) – см. табл. 2, №№ 85, 86; табл. 3, № 69. Фирма была основана в 1900-х гг. Специализировалась на производстве ножей. В годы 1-й и 2-й мировых войн производила штыки обр. 1884/98 гг., в период 1933–1945 гг. – кинжалы и кортики.

Hembeck, W. (Гевельсберг) – фирма, работавшая в 1920-е гг. и производившая среди прочего ножи-мачете.

Henckell, Carl (Гамбург) – клеймо торговой фирмы зарегистрировано в 1909 г. Фирма торговала различным оружием, в т. ч. и холодным, а также ножами.

Henckels, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Henckels, J. A. (Золинген) – см. табл. 2, №№ 33, 34, 35, 36, 37, 38. Одна из старейших золингенских фирм, основанная в 1731 г. Иоганном Хенкельсом для производства столовых приборов и канделябров. Впоследствии фирма была унаследована Иоганном Абрахамом Хенкельсом старшим (1771–1850), сын которого Иоганн-младший в 1836 г. был зарегистрирован как изготовитель, а его племянник Иоганн Готтфрид Хенкельс – как торговец. В XIX – первой половине XX в. фирма производила также ножи и холодное оружие военных образцов. Существует до настоящего времени.

Henckels III, Johann Gottfried (Золинген) – см. табл. 1, №№ 54–56. Мастер первой половины XIX в.

Henckels Nachfolger, Paul A. (Золинген) – см. табл. 1, № 127. Ножевая фирма, основанная в 1888 г. и зарегистрированная в 1932 г. В настоящее время фирма занимается оптовой торговлей швейцарскими ножами «Victorinox».

Henckels & Hammesfahr (Золинген) – см. табл. 1, №№ 81, 82. Ножевая фирма, основанная в 1933 г. и работающая до настоящего времени.

Hendrich F. W. (Золинген, Мершайд) – фирма, работавшая в 1893–1928 гг.

Hendrich & Sohn, G. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в конце XIX в.

Hendrich, Peter Daniel (Золинген) – мастер, 1848 г.

Hendrichs, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1721 г.

Hendrichs, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790-е гг.

Hendrichs & Grah, Peter (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в первой половине XIX в. Прекратила существование не ранее 1853 г.

Henkel, Carl (Билефельд) – небольшая фирма, занимавшаяся изготовлением различного снаряжения. Участвовала в производстве парадных штыков в период 1933–1945 гг.

Henkel & Müller (Золинген) – см. табл. 14, № 47. Торговая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Henkels, Paul A. (Золинген) – ножевая фирма, работающая с 1887 г. до настоящего времени. В конце XIX – начале XX вв. изготавливала по частным заказам офицерское холодное оружие.

Hensel & Schumann (Берлин) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам. Работала в последней трети XIX в.

Hepp, H. (Золинген) – небольшая фирма, специализировавшаяся в 1930-х гг. на изготовлении рукоятей ножей и кинжалов.

Herbeck & Meyer (Золинген) – см. табл. 2, № 99. Небольшая фирма, основанная в 1900 г. Специализировалась на изготовлении ножей и столовых приборов. Производила в период 1933–1945 гг. холодное оружие и его детали.

Herbertz, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Herbertz, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Herbertz, Andreas (Золинген) – мастер-ножевщик, 1727 г.

Herbertz, C. J. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 151, 152. Ножевая фирма, основанная в 1868 г. и зарегистрированная в 1891 г. Числилась в списках 1939 г. Работала также и после Второй мировой войны.

Herbertz, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1758 г.

Herbertz, Joan Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1788 г.

Herbertz, Joan Rütger (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Herbertz, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1774 г.

Herbertz, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Herbertz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Herbertz, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1711 г.

Herbertz, P. (Золинген) – небольшая фирма, изготавливавшая складные ножи, 1930-е гг.

Herbertz, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Herbertz, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Herbertz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1726 г.

Herbertz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Herbertz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Herbertz & Meurer (Золинген) – см. табл. 1, №№ 146, 147. Ножевая фирма, основанная в 1911 г. Петером Хербертцом и Отто Мойрером. Была зарегистрирована в 1914 г. Существует до настоящего времени. Производила и производит различные типы ножей.

Herberz & Cie., F. (Золинген-Олигс) – см. табл. 3, № 93; табл. 8, № 64; табл. 12, №№ 25, 26; табл. 14, №№ 42, 75. Ножевая фирма, основанная в 1864 г. и зарегистрированная в 1917 г. Числилась в списках 1939 г.

Herder, D. (Золинген-Олигс) – фирма, изготавливавшая ножи различных типов. Была основана в 1810 г. Числилась в списках 1928 г.

Herder KG, Elias (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 4, № 12. Ножевая фирма, основанная в 1928 г. и зарегистрированная в 1943 г. В настоящее время занимается также и оптовой торговлей ножами.

Herder Abr. Sohn, Friedrich (Золинген) – табл. 1, №№ 74, 149; табл. 8, №№ 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 88; табл. 14, № 74. Одна из старейших золингенских фирм, основанная в 1623 г. (Арндт, Юрген и Вильгельм Хердеры) и существующая до настоящего времени. Данное название «Friedr. Herder Abr. Sohn» было зарегистрировано в 1840 г. Фридрихом Хердером. В 1888 г. фирма зарегистрирована как изготовитель ножей и столовых приборов. Имела несколько вариантов клейм. Холодное оружие производила в основном перед 1-й мировой войной, а также в большом количестве в период 1933–1945 гг. На некоторых штыках клеймо фирмы может соседствовать с клеймами других фирм: «Fichtel & Sachs», «Odeon-Werke».

Herder, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, работавшая в 1790-х гг.

Herder, H. (Золинген) – см. табл. 10, № 12. Фирма основана примерно в 1806 г. В мирное время специализировалась на производстве инструментов и столовых приборов. В период 1933–1945 гг. производила кинжалы. Существует в настоящее время.

Herder, Otto (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 3, № 30. Небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении маникюрных принадлежностей. Числилась в списках с 1939 г., существует в настоящее время.

Herder, Richard A. (Золинген) – см. табл. 1, № 124; табл. 14, №№ 61, 62, 63, 64, 65. Фирма была основана и зарегистрирована в 1884 г. В мирное время занималась производством различных ножей и инструментов. Во время 1-й мировой войны производила штыки обр. 1884/98 гг. и 1898/1905 гг., в период 1933–1945 гг. – кинжалы. В 1972 г. фирма была присоединена к предприятию «GEDORE Werkzeugfabrik Otto Dowidat», что привело к изменению торговой марки: для ножевой продукции стала использоваться марка KARO-AS, которая в 1999 г. в свою очередь перешла к фирме «Robert Hoppe GmbH & Co.».

Herder, Robert (Золинген) – см. табл. 11, №№ 21, 22, 23, 24; табл. 12, № 36; табл. 14, №№ 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73. Фирма была основана в 1872 г. и зарегистрирована в 1901 г. Специализировалась на производстве различных ножей и бритв. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали. Существует до настоящего времени.

Herder & Co. KG (Золинген-Олигс) – см. табл. 6, № 103. Ножевая фирма, выпускавшая также ножницы и столовые приборы. Числилась в списках 1939 г.

Herder & Engels GmbH (Золинген) – см. табл. 6, № 8. Небольшая фирма по производству металлических изделий, существовавшая всего четыре года – с июня 1931 г. до мая 1935 г.

Herder & Sohn KG (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, №№ 82, 83. Ножевая фирма, основанная в 1923 г. и зарегистрированная в 1927 г. Существует до настоящего времени.

Herder & Söhne, Johann Abraham (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1840 г.

Herkenrath, Friedrich (Золинген) – см. табл. 2, № 42. Небольшая фирма по производству клинков для ножей и бритв, основанная в 1927 г. и существующая до настоящего времени.

Herkenrath, Hugo (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 7, № 14. Небольшая фирма, основанная в 1905 г. и зарегистрированная в 1908 г. Специализировалась на изготовлении клинков для ножей и бритв, деталей ножниц. Продолжала свою деятельность еще в конце 1980-х гг.

Hermes, Emil (Золинген) – см. табл. 6, № 31; табл. 7, № 20; табл. 13, № 37. Ножевая фирма, основанная в 1896 г. и зарегистрированная в 1898 г. В период Первой мировой войны изготавливала штыки обр. 1898/1905 гг.

Hermes, Friedrich A. (Золинген) – см. табл. 1, № 194; табл. 13, № 38. Фирма, основанная в 1858 г. и зарегистрированная в 1899 г. Специализировалась на изготовлении различных видов боевого и спортивного холодного оружия. Производила также некоторые образцы штыков. Числилась в списках 1939 г.

Hermes, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1752 г.

Hermes, Joan Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Hermes, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Hermes KG, Robert (Золинген) – см. табл. 13, № 39. Небольшая фирма, основанная во второй половине XIX в. и специализировавшаяся на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам. Числилась в списках 1939 г. В 1986 г. в Золингене существовала фирма «Robert Hermes GmbH & Co. KG».

Hermes, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1720-е гг.

Hessenbruch, J. C. (Рэмшайд) – см. табл. 13, № 20. Фирма, существовавшая с 1874 г. и специализировавшаяся на изготовлении пил и режущих инструментов. Производила также различные ножи. Прекратила существование не ранее 1975 г.

Hever, Friedrich (Швельм) – фирма, работавшая в конце XVIII – начале XIX вв. Изготавливала, в частности, офицерское холодное оружие по частным заказам.

Heyderhoff, Reinhard (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1855 г.

Hief, Gebr. (Золинген) – см. табл. 10, № 19. Небольшая торговая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг. Ее клеймо в виде якоря и письма впоследствии использовалось фирмой «Picard & Wielpütz».

Hief, Max (Золинген) – см. табл. 2, № 105; табл. 11, № 12; табл. 14, № 31. Небольшая фирма, изготавливавшая различные виды бритв, ножницы, а также ножи. Была создана перед Первой мировой войной и прекратила существование в середине 1920-х гг. В 1920 г. присоединила к себе фирму «Samuel Hoppe Söhne», получив право на использование ее клейм.

Hildebrandt & Cie. KG, Emil (Золинген) – см. табл. 14, № 43. Фирма, основанная в 1893 г. Выпускала различные металлические изделия, столовые приборы, различные типы ножей. Прекратила существование в конце 1920 – начале 1930-х гг.

Hilger & Söhne (Рэмшайд) – см. табл. 1, № 136; табл. 6, №№ 86, 87. Небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении стальных изделий. Известны штыки обр. 1898/1905 гг. с клеймом этой фирмы, соседствующим с клеймо другой фирмы «L. O. Dietrich».

Hillmann, P. (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в 1910–1945 гг. и специализировавшаяся на изготовлении клинков из дамасской стали.

Histermann, L. (Магдебург) – предположительно торговая фирма, работавшая в начале XX в.

Hoenig & Sohne, F. (Вальд близ Золингена) – фирма, работавшая в 1920-х гг. и занимавшаяся преимущественно экспортом золингенской продукции.

Hofer & Schmidt (Эйльпе в Вестфалии) – см. табл. 12, № 20. Небольшая фирма, занимавшаяся изготовлением различных инструментов и ножей. Впервые была зарегистрирована в 1886 г., прекратила существование примерно в 1914 г.

Hoffmann (Берлин) – предположительно торговая фирма второй половины XIX в.

Hoffmann, H. (Золинген) – небольшая фирма, специализировавшаяся в первую очередь на изготовлении различных столовых ножей. Числилась в списках 1922 г.

Hoffmann & Woeste (Золинген-Рэмшайд) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении мелких стальных изделий (иглы и пр.). Выпускала также и ножи. Предположительно, прекратила деятельность ок. 1900 г.

Höhmann, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Höhmann, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Höhmann Sohne, R. (Золинген) – см. табл. 14, № 4. Фирма, основанная сразу после Первой мировой войны и существующая до настоящего времени. Специализировалась на производстве бритв, столовых приборов, ножей различных типов.

Höhmann, W. (Золинген) – небольшая фирма, выпускавшая ножи различных типов. Числилась в списках 1922–1928 гг.

Hohnuld, Michael (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Hölker, J. S. (Золинген) – см. табл. 11, № 8. Известны ножи и кинжалы производства этой фирмы, датированные периодом 1840–1875 гг. Фирма прекратила существование вероятно в конце XIX в.

Höller (Hoeller), A. & E. (Золинген) – см. табл. 1, № 5. Фирма, работавшая с начала 1840 до середины 1870-х гг. Производила холодное оружие. Клеймо: «A. & E. H.».

Höller F. (Золинген) – см. табл. 3, № 25. Фирма-предшественница известной золингенской фирмы Ф. В. Хеллера. Работала в 1820–1866 гг.

Höller, F. W. (Золинген) – см. табл. 2, № 20; табл. 8, № 61. Фирма была основана в 1866 г., зарегистрирована в 1883 г., прекратила существование в 1974 г. Первоначально фирма специализировалась на производстве ножей и столовых приборов. Изготовление холодного оружия было начато, вероятно, во время Франко-прусской войны 1870–1871 гг. Во время 1-й мировой войны фирма в небольшом количестве выпускала штыки обр. 1898/1905 гг., в период 1933–1945 гг. – различное холодное оружие, во время 2-й мировой войны также штыки обр. 1884/98 гг.

Hollweg, Fr. (Золинген) – см. табл. 14, № 5. Ножевая фирма, основанная в 1879 г. и работавшая до середины 1920-х гг.

Hollweg, M. (Золинген-Олигс) – небольшая фирма, выпускавшая ножи различных типов. Числилась в списках 1925–1939 гг.

Holsten, Hermann (Киль) – небольшая фирма, изготавливавшая морское офицерское холодное оружие по частным заказам. Работала в конце XIX в.

Hölterhoff, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер, 1848–1856 гг.

Hölterhoff, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hölterhoff, Hermann (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1871 г.

Hölterhoff, Peter (Золинген) – мастер, 1848 г.

Hölterhoff & Klein (Золинген) – см. табл. 8, № 29. Небольшая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. и специализировавшаяся на производстве различных хозяйственных ножей.

Holz, Carl (Туттлинген в Тюрингии) – см. табл. 8, № 30. Фирма, работавшая в конце XIX – начале XX в. и производившая различные типы ножей.

Holzrichter, C. (Золинген-Грэфрат) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении предметов из серебра и бронзы. Работала в 1920-х гг.

Hoppe, A. (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножевых клинков. Числилась в списках 1914–1928 гг.

Hoppe der Jüngere, Carl (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в 1914–1920 гг.

Hoppe, Curt (Золинген) – см. табл. 14, № 10. Ножевая фирма, числившаяся в списках с 1922 г.

Hoppe, E. & R. (Золинген) – фирма, изготавливавшая ножевые клинки. Числилась в списках 1914–1928 гг.

Hoppe, Eugen (Золинген) – см. табл. 3, № 59; табл. 14, № 87. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1922–1939 гг.

Hoppe, Ewald (Золинген-Ауфдерхоэ) – фирма, изготавливавшая ножи различных типов. Числилась в списках 1914–1939 гг.

Hoppe, Ferdinand (Золинген) – см. табл. 4, № 60. Небольшая фирма, работавшая в 1847–1867 гг.

Hoppe, F. Otto (Золинген-Виддерт) – фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Изготавливала украшенные клинки.

Hoppe GmbH, Friedrich (Золинген) – см. табл. 4, №№ 46, 47, 48. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Hoppe, Gebr. (Золинген) – см. табл. 8, № 46. Ножевая фирма, работающая с 1919 г. до настоящего времени.

Hoppe Söhne, Gottfr. (Золинген) – см. табл. 3, № 92; табл. 12, № 35. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Hoppe, Hugo (Золинген) – см. табл. 14, № 102. Ножевая фирма, основанная вскоре после Первой мировой войны и работавшая до середины 1970-х гг.

Hoppe, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hoppe, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hoppe, Julius (Золинген) – фирма, изготавливавшая ножи, ножницы и бритвы. Числилась в списках 1922 г.

Hoppe, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Hoppe, Peter Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Hoppe GmbH, Robert (Золинген) – см. табл. 8, № 15. Ножевая фирма, основанная в 1854 г. и работающая до настоящего времени.

Hoppe Sohne, Samuel (Золинген) – см. табл. 2, № 106; табл. 11, № 10. Ножевая фирма, основанная примерно в 1840 г. Специализировалась на производстве ножей, но изготавливала также и штыки. Перед франко-прусской войной производила длинноклинковое оружие, в частности для баварской армии.

Hoppe, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Hoppe & Co., Wilhelm (Золинген) – см. табл. 6, №№ 90, 91; табл. 8, № 58. Фирма, основанная в 1859 г. Была зарегистрирована в 1881 г. Производила ножи всевозможных типов, а также длинноклинковое оружие различных образцов и штыки по американскому заказу во время гражданской войны 1861–1865 гг.

Hoppe & Co. (Золинген) – фирма, в основном изготавливавшая бритвы. В 1920-х гг. выпускала и ножи. Впервые была зарегистрирована в списках 1900 г. В 1920-х гг. слилась с фирмой «Giesen & Forsthoff».

Hoppeke AG (Гамбург) – фабрика взрывчатых веществ. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. В рекламе было заявлено и производство холодного оружия.

Hoppmann, Richard (Золинген) – фирма, изготавливавшая крестовины для кинжалов CA и CC.

Hörster, E. & F. (Золинген) – см. табл. 6, № 68. Фирма, существовавшая под таким названием с 1850 г.; была зарегистрирована в 1872 г. Специализировалась на производстве боевого холодного оружия и штыков, а также украшенных клинков, до конца 2-й мировой войны. Во время 2-й мировой войны особенно много выпустила штыков обр. 1884/98 гг., например, только за 1943 г. более 450000 штук. Клеймо, изображенное на рисунке, было запатентовано в 1923 г., хотя применялось, вероятно, уже и в 1910-х гг.

Hörster & Co., F. (Золинген) – фирма, основанная Фридрихом Хёрстером в 1850 г. Производила ножи и холодное оружие, в том числе на экспорт в Северную Америку. В 1870 г. прекратила существование, когда Фридрих Эмиль Хёрстер и Фритц Хёрстер образовали фирму «E. & F. Hörster» (см. выше). Варианты клейма: «F.HÖRSTER// SOLINGEN», «F. H. & C.».

Hörster, Wilhelm (Золинген) – небольшая фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1920–1930-х гг.

Hösterey, Hugo (Кроненберг, затем Вупперталь) – см. табл. 13, № 34. Ножевая фирма, впервые зарегистрировавшая клеймо в 1875 г. Прекратила существование не ранее 1975 г.

Hottejan, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Hottyan, Abraham (Золинген) – клиночник, 1809 г.

Hucklenbuch, W. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г.

Hugenbruch, Gebr. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1939 г.

Hugow & Sohn (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв.

Hüpeden, Julius (Гамбург) – см. таблицу 2, № 3; табл. 3, № 15. Клейма зарегистрированы в 1911 г. Торговля различным оружием, в том числе и холодным.

Hüschler, H. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1920–1939 гг.

Hüser & Clauberg (Золинген) – см. табл. 1, № 129. Ножевая фирма, основанная в 1890 г. Числилась в списках 1939 г.

Iberer, Franz (Нюрнберг) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам. Работала в конце XIX – начале XX вв.

Islerloh, Gustav (Золинген) – см. табл. 3, №№ 61, 62, 63, 64. Фирма, основанная в 1889 г. и специализировавшаяся на изготовлении ножей и ножниц. Числилась в списках 1939 г.

Israel Jun., Julius (Гамбург) – клеймо фирмы, торговавшей холодным оружием, зарегистрировано в 1911 г.

Ittelberger, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая мастерская, 1815 г.

Jacob, Hans-Herewath (Золинген) – небольшая ножевая фирма. Работала в последней четверти XIX – начале XX вв.

Jacobs, C. R. (Золинген) – см. табл. 1, № 165. Фирма была основана в 1912 г., зарегистрирована в 1930 г., прекратила существование в 1963 г. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы.

Jacobs & Co. (Золинген) – см. табл. 1, № 162. Фирма была основана в 1908 г., зарегистрирована в 1919 г., прекратила существование в 1999 г. В период 1933–1945 гг. фирма производила кинжалы и их детали

Jagenberg, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1814–1825 гг.

Jäger GmbH & Co. KG (Дюссельдорф-Кайзерсверт и Вирзен в Рейнланде) – см. табл. 1, № 133; табл. 2, № 51. Фирма, основанная в 1924 г. Специализировалась на изготовлении столовых приборов и ножей. Числилась в списках 1970 г.

Jansen, Alex (Золинген-Олигс) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении бритв. Числилась в списках 1928–1939 гг.

Jansen, Gebr. (Золинген) – см. табл. 13, № 42. Фирма, основанная в 1893 г. и специализировавшаяся на изготовлении ножей очень высокого качества. Прекратила существование примерно в 1930 г.

Jansen, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Jansen, K. (Вуппераль, Эльберфельд) – фирма, работавшая в 1917–1929 гг.

Jansen, Wilhelm (Золинген-Олигс) – см. табл. 8, № 56. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножей, ножниц и бритв. Числилась в списках 1900–1939 гг.

Jansen & Weck, E. (Золинген) – см. табл. 10, № 7. Небольшая ножевая фирма, числившаяся в списках 1914 г.

Jellinghaus & Cie. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1848 г.

Jellinghaus & Pohle (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1838 г.

Jenisch, Oscar (Золинген) – фирма, поставлявшая детали для изготовителей кинжалов в 1930-х гг. Была основана в 1902 г. и специализировалась на изготовлении крепежных элементов.

Jesinghaus & Benning (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти из прессованной резины для ножей. Числилась в списках 1928–1939 гг.

Jetter & Scheerer, с 1969 г. – «Aesculap-Werke AG» (Туттлинген) – см. табл. 1, №№ 176, 177, 178; табл. 3, № 100. Первоначально мастерская принадлежала Готфриду Йеттеру и была зарегистрирована в 1867 г. В 1883 г. ее персонал насчитывал более 200 человек. В 1887 г. фирма получила новое название – «Jetter & Scheerer». Специализировалась на производстве хирургических инструментов и была одним из крупнейших поставщиков такой продукции, в т. ч. и за пределы Германии. По некоторым сведениям, в годы 1-й мировой войны фирма изготовила некоторое количество штыков обр. 1898/1905 гг. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы СА и НСКК и их детали, а также складные ножи. После Второй мировой войны фирма снова переключилась на производство хирургических инструментов.

Joerges & Falkenberg, Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1864 г.

Joest, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик 1-й четверти XIX в.

Joest, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Joest, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820-е гг.

Joest, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1721 г.

Joest, Engelbert (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Joest, Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Joest, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Joest, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Joest, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1810 г.

Joest, Johann Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1803 г.

Joest, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1746 г.

Joest, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Joest, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Joest, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Joest, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1810 г.

Joest Witwe & Co., F. или «Witwe Friedrich Joest & Co.» (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых приборов. Числилась в списках 1920–1928 гг.

Johanniswerk Stahlwarenfabrik GmbH (Гефреэс близ Байройта в Баварии) – см. табл. 6, №№ 78, 79, 80. Небольшая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг. Использовала клеймо, почти идентичное клейму фирмы «Johann Leupold AG», работавшей в этом же городке. В 1938 г. объединилась с ней, образовав предприятие «Süddeutsche Messerfabrik GmbH».

Jordan Sohn, Carl (Золинген) – см. табл. 1, № 83. Ножевая фирма, основанная в 1888 г. и специализировавшаяся на изготовлении складных ножей высокого качества. Числилась в списках 1939 г.

Jordan, F. A. (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1849 г. Изготавливала также ножницы и бритвы. В списках 1920 г. уже не упоминается.

Jordan KG, F. W. (Золинген) – см. табл. 2, №№ 30, 31. Фирма, основанная в 1867 г. и специализировавшаяся на изготовлении ножей, ножниц, бритв и маникюрных принадлежностей.

Josephi, Carl (Гамбург) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма торговала различными товарами, в т. ч. холодным оружием.

Jostes, K. & Co. (Золинген) – фирма, поставлявшая различные детали для изготовителей холодного оружия в 1930-е гг. Числилась в списках 1998 г.

Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG (Золинген, после 1960 г. – Ирландия, «Jowika (Ireland) Ltd.») – см. табл. 1, № 211; табл. 2, № 96; табл. 4, №№ 41, 42; табл. 6, № 15; табл. 14, № 95. Первоначально этой фирмой в 1920-х гг. владели Иоганн и Вильгельм Кляйневеферсы (см. Kleinewefers...). В 1930-х гг. фирма перешла к Ойгену Веберу. Фамилия Альтенбах (Altenbach) в новом названии указывала на падчерицу Вебера. В 1960–1978 гг. фирма работала в Ирландии, затем в Элленвилле, штат Нью-Йорк, США.

Judick, Gebrüder – см. Eisengiesserei und Schlossfabrik AG.

Julicher, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Junemann F. (Штуттгарт) – торговая фирма, работавшая в 1870–1890 гг.

Jung, F. S. (Золинген?) – см. табл. 13, № 29. Известны прусские и австрийские сабли различных образцов, изготовленные этой фирмой и датированные 1846–1861 гг.

Jung, Karl (Золинген-Вальд) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Jung, V. & Söhne (Зуль) – фирма, работавшая примерно в 1862–1875 гг. Производила штыки-тесаки и морские тесаки. Варианты клейма: «JUNG», «V.JUNG», «V.JUNG & S.// SUHL».

Jung & Dittmar (Штейнбах) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1928 гг.

Jung & Jaeger (Золинген) – фирма, изготавливавшая роговые рукояти для ножей. Числилась в списках 1920–1945 гг.

Jüngel, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Isaac (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1801 г.

Jüngel, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Johann Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Jüngel, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Jüngel, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Jüngel, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1801 г.

Jüngel, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Jüngel, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1806 г.

Jüngel, Stamm & Co. (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900 г.

Jürgens, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, последняя четверть XVIII – первая четверть XIX в.

Jurmann, C. (Золинген?) – небольшая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Kahler, Richard (Золинген) – предприятие, поставлявшее металл для изготовителей холодного оружия. Числилось в списках 1939 г.

Kahn, Ferdinand (Гермерсхайм) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв.

Kaimer (Kaymer, Keimer, Keymer), Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Kaimer, Carl Gustav (Золинген) – мастер-ножевщик, 1868 г.

Kaimer, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Kaimer, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1804 г.

Kaimer, Peter Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Kaiser, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kaiser, Alexander (Золинген) – мастер-ножевщик, 1874 г.

Kaiser der Jüngere, C. W. (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 8, № 38. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1910–1939 гг.

Kaiser, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kaiser, Daniel (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1874 г.

Kaiser, Ernst (Золинген-Ауфдерхёэ) – см. табл. 14, № 20. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1921–1939 гг.

Kaiser, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму, Вильгельму, Иоганну Дитриху, Исааку, Самуэлю, Хансу Петеру и Якобу Вильгельму Кайзерам, 1786 г.

Kaiser, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kaiser, Johann (Золинген-Вальд) – мастер-ножевщик, 1749 г.

Kaiser, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kaiser, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1741 г.

Kaiser, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kaiser, Johann Wilhelm (Золинген-Мэршайд) – мастер-ножевщик, 1777–1786 гг.

Kaiser, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kaiser, Karl (Золинген-Мэршайд) – фирма, работавшая в 1920-х гг. Изготавливала различные ножи и бритвы.

Kaiser Waffenhammer, Max (Деггендорф в Баварии) – см. табл. 1, № 41. Небольшая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Kaiser, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1723 г.

Kaiser, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Kaiser, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kaiser, Peter Daniel (Золинген-Мэршайд) – мастер-ножевщик, 1817–1821 гг.

Kaiser, Rudolf (Золинген) – ножевщик, работавший в 1930-х гг.

Kaiser, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786 г.

Kaiser, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kaiser, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kaiser & Co., Carl Wilhelm (Золинген) – см. табл. 6, № 48. Фирма была основана ок. 1850 г., прекратила существование предположительно в 1920-х гг. Клинки с клеймом этой фирмы использовались не только в Германии, но и экспортировались в другие страны.

Kaiser & Co., E. (Золинген) – фирма, основанная в конце 1920-х гг. сотрудником фирмы «W. K. & C.» Эмилем Кайзером. Известны кинжалы СА ранних выпусков с клеймом этой фирмы: «EMIL KAISER & Co. // SOLINGEN».

Kaldenbach, K. R. (Золинген-Грэфрат) – см. табл. 1, № 175. Фирма была основана ок. 1800 г., зарегистрирована в 1920 г., прекратила существование в 1960 г. Специализи-

ровалась на производстве ветеринарных и хирургических инструментов. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали.

Kalkuhl KG, Ernst (Золинген-Олигс) – см. табл. 14, № 6. Экспортная фирма, числившаяся в списках 1914–1939 гг.

Kalliwoda, R. (Золинген) – фирма, работавшая в 1920-х гг. и изготавливавшая различные ножи.

Kalmbach, Wilhelm (Канштатт, Вюртемберг) – небольшая торговая фирма конца XIX в. Клеймо встречается на длинноклинковом офицерском оружии.

Kaltenbach, Otto (Альтенштайг в Вюртемберге и Штуттгарт) – см. табл. 8, № 17. Фирма, работавшая с 1930-х до конца 1960-х гг.

Kämmerling GmbH & Co., Carl (Эльберфельд) – см. табл. 1, № 156. Торговая фирма, основанная в 1904 г. и зарегистрированная в 1905 г. Прекратила существование в 1956 г. Специализировалась на экспорте золингенской продукции всех видов, в т. ч. и холодного оружия. Клеймо в виде двух латинских букв С.К.

Kamp, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1714 г.

Kamphaus, Peter (Золинген) – см. табл. 6, № 99. Ножевая фирма, существующая с 1817 г. до настоящего времени. Занималась также производством различных инструментов.

Kamphaus P. & Garnich O. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Kamphausen, Friedrich (Золинген-Вальд) – ножевая фирма, основанная в 1848 г. Числилась в списках до 1930 г.

Kamphausen, Hugo (Золинген-Олигс) – фирма, изготавливавшая роговые рукояти для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Kamphausen, Otto (Золинген-Вейер) – небольшая ножевая фирма. Числилась в списках 1921–1939 гг.

Kamphausen & Plümacher GmbH (Золинген-Олигс) – см. табл. 8, №№ 31, 32, 33. Фирма была основана в 1861 г., специализировалась на производстве ножей. Числилась в списках 1986 г.

Kampmann, C. Fr. (Зельбеке близ Хагена в Вестфалии) – см. табл. 4, № 1. Ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1886 г. и прекратившая существование в 1914 г.

Kanzow & Philippi (Золинген) – ножевая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Известна поставками холодного оружия в Северную Америку в 1860-х гг.

Karges, Heinrich (Фюрт, Бавария) – мелкая торговая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Перепродавала холодное оружие, поступавшее из Золингена.

Karguth, Hermann (Виттенберг) – торговая фирма, работавшая в 1880–1890 гг.

Karl & Co., Georg (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1921–1939 гг.

Karschöldgen, Gebr. (Золинген-Олигс) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении ножниц. Числилась в списках с 1920-х гг. до 1998 г.

Kasper, Adolf (Эленфёрде, Шлезвиг-Гольштейн) – см. табл. 3, № 29. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении складных ножей. Работала с 1950 г. до 1985 г.

Kastor, N. (Золинген) – ножевая торговая фирма, работавшая примерно с 1885 г. до 1930-х гг.

Kastor & Co. AG (Золинген-Олигс) – см. табл. 1, №№ 131, 213, 214, 215, 216; табл. 8, № 26. Ножевая фирма, основанная в 1892 г. и работавшая до 1953 г. Занималась преимущественно экспортными операциями.

Katterberg, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Katterberg, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Katterberg, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Katterberg, Joan Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Katterberg, Johann Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Katterberg J. P. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Katterberg, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Katterberg, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Kaufmann & Söhne KG, H. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 201, 202; табл. 3, №№ 49, 50, 51; табл. 5, № 11; табл. 6, № 18; табл. 11, № 25; табл. 14, № 124. Фирма была основана в 1856 г. Клейма регистрировались в 1910 и 1928 гг. Фирма специализировалась на производстве различных ножей и инструментов, в т. ч. и на экспорт. В годы 1-й мировой войны производила в небольшом количестве штыки обр. 1898/1905 гг.

Kayser, C. F. (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1879 г. Карлом Фридрихом Кайзером и прекратившая существование в 1961 г.

Kayser, Walter (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Kehlen, Alfons (Золинген) – ножевая и торговая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Kehr-Ritz, Jacob (Штейнбах) – ножевая и торговая фирма, зарегистрированная в 1894 г. В 1930-х гг. занималась сборкой кинжалов СА и НСКК, детали которых поставлялись фирмой «August Bickel». В 1945 г. прекратила существование.

Keifs, Joseph (Мюнхен) – небольшая торговая фирма, поставлявшая, в частности, длинноклинковое оружие в баварскую армию в третьей четверти XIX в.

Keitel, Wilhelm (Берлин) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам. Работала во второй половине XIX в.

Keller, Christoph von (Золинген) – фирма, работавшая в 1817–1850 гг.

Keller, Clemens (Золинген) – фирма, производившая холодное оружие в первой половине XIX в. Возможно, специализировалась на выполнении частных заказов.

Kemper, Ernst (Золинген) – см. табл. 1, № 117. Ножевая фирма, основанная в 1899 г. Числилась в списках 1939 г. Выпускала различные типы ножей.

Kemper, Wilhelm (Гевельсберг в Вестфалии) – см. табл. 6, № 13. Фирма, работавшая в 1920-х гг. Известна производством мачете.

Kemper & Monscheuer (Золинген) – фирма, изготавливавшая комплектующие детали для других ножевых фирм в 1920-х гг.

Kemski, M. & C. (Данциг) – небольшая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Kesselbach G. (Гейдельберг) – небольшая фирма, 1875 г.

Kestner F. (Брауншвейг) – мастер, работавший в XIX в.

Keune & Co., W. A. (Меттманн) – ножевая фирма, основанная в 1923 г.

Kieserling T. & Albrecht (Золинген) – см. табл. 1, № 188. Фирма, занимавшаяся производством различного оборудования. Числилась в списках с 1900 г., прекратила существование в 1998 г.

Kipp & Benz (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Kirsch, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1713 г.

Kirsch, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1712 г.

Kirsch, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Kirsch, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1789 г.

Kirschbaum, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818–1821 гг.

Kirschbaum, A. & F. – см. табл. 1, № 38. Ножевая фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Kirschbaum, Bernhard Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Kirschbaum, Carl (Золинген-Вальд) – см. табл. 6, № 60. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Kirschbaum, C. R. (Золинген) – см. табл. 6, № 62. Клеймо в виде рыцарского шлема было зарегистрировано Карлом Рейнгольдом Киршбаумом в 1854 г. Использовалось также фирмой «Kirschbaum & Bremshey», в т. ч. и после смерти в 1862 г. К. Р. Киршбаума.

Kirschbaum, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1712 г.

Kirschbaum, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1819 гг.

Kirschbaum, Emanuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1800–1803 гг.

Kirschbaum, Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Kirschbaum, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Kirschbaum, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kirschbaum, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Натанаэлю и Фридриху Киршбаумам, 1805 г.

Kirschbaum, Gebr. (Золинген-Вальд) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Числилась в списках 1939–1998 гг.

Kirschbaum, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Kirschbaum, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Kirschbaum, Johann Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1802 г.

Kirschbaum, Johann Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Kirschbaum, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Kirschbaum, Robert (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг. В 1925–1939 гг. специализировалась на изготовлении ножниц.

Kirschbaum, Robert (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках с 1900 г., когда принадлежала Карлу Киршбауму. В списках 1925–1939 гг. владельцами фирмы значились Эмиль и Эрнст Киршбаумы и Эрнст Шмидт.

Kirschbaum, Rudolf Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Kirschbaum, Rudolf Emanuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1808–1820 гг.

Kirschbaum, Samuel (Золинген) – торговец ножевыми изделиями, 1777 г.

Kirschbaum, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kirschbaum, Wilhelm Bernhard Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Kirschbaum, W. R. (Золинген) – см. табл. 2, №№ 111, 112; табл. 3, №№ 33, 34; табл. 6, № 61; табл. 10, № 11. Фирма под таким названием существовала в 1870–1883 гг. В 1883 г. фирма слилась с другой золингенской фирмой «Gebrüder Weyersberg», образовав одно из самых известных золингенских предприятий «Weyersberg, Kirschbaum & Cie.» или «WKC». На кавалерийских саблях французского типа, изготовленных фирмой «W. R. Kirschbaum» для Египта в 1880-х гг., ставилось несколько другое клеймо – все тот же рыцарский шлем и под ним латинские буквы W.R.K. После 1883 г. и до конца 1930-х гг. семейство Киршбаумов продолжало контролировать экспорт холодного оружия; для этого продолжала функционировать экспортная фирма «W. R. Kirschbaum», использовавшая собственные товарные знаки.

Kirschbaum Exportgeschäft, W. R. (Золинген) – см. табл. 12, № 22. Экспортная фирма, работавшая с конца XIX в. до конца 1930-х гг.

Kirschbaum & Co., F. A. (Золинген) – см. табл. 1, № 164. Фирма, принадлежавшая представителям одной из ветвей семейства Киршбаумов. Работала с 1919 до 1970 г.

Kirschbaum & Bremshey (Золинген) – см. табл. 4, № 17. Фирма образована в 1858 г. при объединении К. Р. Киршбаума и К. В. Бремсхея – владельца мельницы в Олигсе (предместье Золингена) для выполнения большого заказа на штыки от британского правительства. В 1876 г. Каспар Бремсхей продал свою долю в совместном предприятии Вильгельму Роберту Киршбауму (W. R. Kirschbaum), сыну Карла Рейнгольда. Вильгельм Роберт дважды регистрировал в 1870 и 1895 гг. клеймо своей фирмы в виде рыцарского шлема.

Kirschbaum & Co., Otto (Кёльн) – см. табл. 6, № 63. Экспортная фирма, занимавшаяся исключительно торговлей ножевыми изделиями и клинками. Впервые клеймо в виде рыцарского шлема было зарегистрировано в 1904 г. Фирма работала до 1920-х гг.

Kirschbaum & Schimmelbusch (Золинген) – см. таблицу 1, № 62. Фирма, работавшая в начале XIX в.

Kirschbaum, Schimmelbusch & Cie. (Золинген) – см. таблицу 1, № 63. Фирма, работавшая в 1804–1816 гг.

Kirschbaum & Weichardt (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Kirschner, Carl (Золинген) – фирма, работавшая в 1914–1945 гг.

Kirschner, C. E. (Золинген II) – см. табл. 2, №№ 97, 98; табл. 12, № 38; табл. 14, №№ 77, 78, 79. Фирма, специализировавшаяся на производстве маникюрных принадлежностей, бритв, ножниц, а также складных ножей. Числилась в списках 1896–1939 гг.

Kirschner & Sohn, J. (Золинген) – см. табл. 7, № 19. Фирма, основанная в 1878 г. и специализировавшаяся на изготовлении клинков. С 1998 г. в собственности фирмы «Gebr. Hartkopf».

Kissler & Cie (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1874 г.

Klaas, Heinrich (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей ножей. Работала в 1920-х гг.

Klaas, Robert (Золинген) – см. табл. 4, №№ 25, 26, 27; табл. 8, № 48. Фирма была основана в 1834 г., зарегистрирована в 1869 г. Клеймо, изображающее двух аистов, было впервые зарегистрировано в 1893 г. В период 1933–1945 гг. фирма изготавливала кинжалы, а также штыки обр. 1884/98 гг. С 1981 г., после банкротства фирмы «C. Bertram, Reinhard Sohn», фирма «Robert Klaas», существующая до настоящего времени, получила право на использование ее клейма, изображающего курицу и петуха.

Klaas & Co. GmbH (Золинген-Фохе) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении рукоятей для ножей. Числилась в списках 1922–1939 гг.

Klauth, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Klein, C. Fr. (Золинген-Грэфрат) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Klein, H. A. (Штейнбах) – ножевая фирма, работавшая в 1930–1940-х гг.

Klein, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1710 г.

Klein, Johann Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Klein, Karl (Золинген-Олигс) – небольшая ножевая фирма, числившаяся в списках 1939–1970 гг.

Klein, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1710 г.

Klein jr., P. E. (Золинген) – см. табл. 11, №№ 3, 4. Ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Klein, Rudolf (Золинген-Вальд) – металлургическое предприятие, основанное не позднее 1865 г. В 1930-х гг. предположительно изготавливало детали кинжалов.

Klein & Sohn, Hugo (Золинген) – см. табл. 1, №№ 186, 187. Ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Kleinewefers, J. & W. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, работавшая в 1920 – начале 1930-х гг.

Klemme, Gustav (Херфорд) – торговая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Klever, F. O. (Золинген) – см. табл. 14, №№ 85, 86. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1895–1939 гг.

Klever Junior, F. W. (Золинген) – см. табл. 7, № 13. Ножевая фирма, основанная не позднее 1868 г. Числилась в списках 1939 г.

Klittermann & Moog GmbH (Хаан близ Золингена) – см. табл. 2, № 55; табл. 13, № 40. Ножевая фирма, числившаяся в списках с 1922 г. Прекратила существование сразу после Второй мировой войны.

Klönne (Cloenne), Carl August (Золинген) – см. табл. 1, № 160. Фирма работала в 1850–1860-е гг. Известны английские морские штыки-тесаки, изготовленные этой фирмой по заказу.

Kloos, Carl (Золинген) – клеймо этой фирмы встречается на ранних кинжалах СА: CARL KLOOS//SOLINGEN//LANDWEHR.

Klophaus, August (Золинген) – предприятие, основанное в 1909 г. и числившееся в списках до 1998 г. Сведения о производстве холодного оружия не выявлены.

Klophaus, Jacob (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, № 50. Небольшая фирма, работавшая в 1920-х гг. и специализировавшаяся на изготовлении инструментов и складных ножей.

Klopp, Gebr. (Золинген-Вальд) – см. табл. 8, № 51. Небольшая фирма, работавшая в 1920-х гг. и изготавливавшая различные ножи и инструменты.

Klotz, Eugen (Штутгарт) – предположительно небольшая торговая фирма, работавшая в конце XIX – первой четверти XX вв. Клеймо встречается на вюртембергском офицерском длинноклинковом оружии рядом с клеймами известных золингенских фирм.

Klotz, L. (Берлин) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Knaak Deutsche Waffenfabrik, Georg (Берлин) – фирма, известная поставками штыков в 1910-х гг.

Knapp Stanzwerk KG, Carl (Золинген) – фирма, основанная в 1851 г. и специализировавшаяся на изготовлении клинков для ножей и бритв. Числилась в списках до 1986 г.

Knecht, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Knecht, Aug. (Золинген) – см. табл. 13, № 32. Фирма, основанная в 1825 г. и зарегистрированная в 1869 г. Изготавливала ножи различных типов, бритвы, ножницы. В период 1933–1945 гг. участвовала в производстве кинжалов. Известна продукция с клеймом этой фирмы, выпущенная после 1945 г.

Knecht Jr. Nachfolger, A. (Золинген-Вальд) – см. табл. 6, № 6. Ножевая фирма, основанная в 1848 г. Выпускала ножи различных типов. Известна продукция ее производства конца 1990-х гг.

Knecht, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794–1818 гг.

Knecht, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Knecht, Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Knecht, Gebr. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, принадлежавшая братьям Петеру и Вильгельму Кнехтам, 1819 г.

Knecht, Gebr. (Золинген) – см. табл. 8, № 13. Фирма, работавшая в 1847–1872 гг. Была основана братьями Карлом, Людвигом и Петером Даниэлем Кнехтами.

Knecht, Gerhard Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1819 гг.

Knecht, H. A. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1928 гг.

Knecht, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Knecht, Johann Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1789 г.

Knecht, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818–1824 гг.

Knecht, Ludwig (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Knecht, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Knecht & Co., E. (Золинген) – см. табл. 3, №№ 66, 67. Фирма была основана в 1905 г., зарегистрирована в 1906 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов, столовых приборов. В годы 1-й мировой войны изготавливала штыки образцов 1884/98 гг. и 1898/1905 гг., в период 1933–1945 гг. – кинжалы. Прекратила существование не ранее 1970-х гг.

Knecht & Co., J. P. (Золинген) – небольшая, предположительно торговая фирма конца XIX – начала XX вв. Клеймо встречается только на офицерском длинноклинковом оружии.

Knecht & Co., Peter (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Knecht & Söhne, P. W. (Золинген) – см. табл. 4, №№ 57, 58, 59; табл. 8, № 89, 90. Известная золингенская фирма первой половины XIX в. Была основана Петером Кнехтом (1798–1852) в 1820 г. Изготавливала длинноклинковое оружие для офицеров, во второй четверти XIX в. также оружие для прусской армии и некоторых швейцарских кантонов, произвольное холодное оружие по частным заказам. Варианты клейма, наносившегося прописными буквами на пяте или обухе клинка: «P.KNECHT//SOLINGEN»; «P. K.»; «P.KNECHT»; «P. W.KNECHT & SÖHNE». Фирма работала до 1855 г.

Knecht Gesenkschmiederei (Золинген-Мэршайд) – фирма, основанная в 1922 г. и зарегистрированная в 1952 г. Изготавливала ножевые клинки.

Knöb, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1712 г.

Knoth, Gebr. (Золинген) – см. табл. 6, № 47. Фирма, основанная в 1870 г. и зарегистрированная в 1928 г. Изготавливала различные детали снаряжения и подвески холодного оружия. Существует до настоящего времени.

Knyn, Abr. (Золинген-Грэфрат) – см. табл. 1, № 16. Фирма, основанная в 1816 г. и зарегистрированная в 1862 г. Изготавливала ножи различных типов, бритвы, ножницы. Числилась в списках 1939 г.

Knyn, C. W. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Köbeler, Arthur (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Köbeler, Max (Золинген) – см. табл. 3, № 28; табл. 6, № 85. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Kober & Co., W. (Зуль) – см. табл. 8, №№ 39, 40; табл. 13, № 15. Фирма, основанная в 1874 г. и специализировавшаяся на изготовлении парикмахерских принадлежностей. Работала до 1945 г. Известны кинжалы СА и НСКК с клеймом этой фирмы.

Koch, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1791 г.

Koch, Friedrich (Золинген-Хёхшайд) – см. табл. 1, №№ 134, 135. Ножевая фирма, основанная в 1859 г. Специализировалась на изготовлении складных ножей, ножниц, бритв и другой продукции. Известны боевые ножи бундесвера производства этой фирмы.

Koch, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1717 г.

Koch, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Koch & Bergfeld (Бремен) – ножевая фирма, работавшая с 1892 г. В 1930–1940-х гг. выпускала военную продукцию.

Koch & Rau (Канштатт в Вюртемберге) – см. табл. 1, №№ 68, 69. Ножевая фирма, основанная в 1865 г. Известны изделия 1930-х гг. с клеймом этой фирмы.

Koch & Schäfer (Золинген-Вальд) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Koeller & Co., F. (Золинген) – см. табл. 1, № 158; табл. 3, № 68; табл. 10, №№ 30, 31, 32; табл. 14, №№ 13, 14. Фирма была основана в 1855 г., зарегистрирована в 1906 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов. В годы 1-й мировой войны выпускала штыки обр. 1884/98 гг. и 1898/1905 гг. В период 1933–1945 гг. участвовала в производстве кинжалов.

Kohl, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Kohl, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1793 г.

Kohl, G. H. (Штутгарт) – торговая фирма, в течение долгого времени поставлявшая холодное оружие вюртембергской армии. Работала с 1810-х до конца 1870-х годов. Варианты клейма: «KOHL//STUTTGART»; «G. H. KOHL WAFFENFABRIKANT IN STUTTGART»; «G. H. KOHL SCHWERTFEGER IN STUTTGART».

Kohl, Jacobus (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1773 г.

Kohl, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Kohl, Johann Samuel (Штуттгарт) – изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1750-х гг.

Kohl, Paul (Золинген) – см. табл. 2, № 59. Фирма, основанная в 1908 г. и занимавшаяся производством бритв, ножниц, в годы Второй мировой войны – хирургических инструментов. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Kohl, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1718 г.

Kohlen GmbH, Friedrich v. d. (Золинген-Грэфрат) – см. табл. 1, №№ 141, 142; табл. 7, № 18. Ножевая фирма, основанная в 1874 г. и зарегистрированная в 1887 г. В период 1933–1945 гг. занималась производством ножей и кинжалов.

Kolb, Peter (Амберг) – торговая фирма периода 1920-х – 1945 гг. В 1920-х гг. специализировалась на торговле железом и углем. Известны однако клинки золингенских фирм с клеймом фирмы Петера Колба в виде надписи в две строчки: PETER KOLB AMBERG.

Kolfhaus, Richard (Золинген-Грэфрат) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Köller, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818–1819 гг.

Köller, Andreas (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Köller, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Carl Leopold (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Köller, Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807 г.

Köller, Fritz (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Кёллерам: Иоганну Петеру, Генриху, Вильгельму, 1760–1770-е гг.

Köller Nachfolger, Gustav L. (Золинген) – см. табл. 1, № 42. Фирма была основана в 1825 г., зарегистрирована в 1896 г. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали.

Köller, H. (Золинген) – см. табл. 3, № 103; табл. 6, №№ 81, 82. Фирма была основана в середине XIX в., зарегистрирована в 1894 г. Специализировалась на производстве всевозможных охотничьих ножей. В годы 1-й мировой войны выпускала боевые ножи, в период 1933–1945 гг. – ножи и кинжалы. После Второй мировой войны была присоединена фирмой «Lauterjung & Sohn GmbH Puma-Werk».

Köller, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Köller, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Johann Peter (Золинген-Мэршайд) – мастер-ножевщик, 1791 г.

Köller, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1772 г.

Köller, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Köller, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1772 г.

Köller, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Köller, Wilhelm Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Kolping, H. (Золинген) – см. табл. 9, № 8. Ножевая фирма, основанная в 1930-х гг. Участвовала в производстве различного холодного оружия, а также водолазных ножей.

Kölsch, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Konejung, Friedrich (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Konejung, Hans Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Konejung AG, Hermann (Золинген) – см. табл. 8, №№ 41, 42. Фирма была основана в 1873 г., зарегистрирована в 1887 г. Специализировалась на производстве ножей. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали. Существует до настоящего времени.

Konejung, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

König, C. F. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

König, Gebr. (Золинген-Фохе) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

König, J. C. (Золинген) – см. табл. 1, № 128. Ножевая фирма, основанная в 1882 г. и зарегистрированная в 1934 г. Изготавливала также различные крепежные детали. Существует до настоящего времени.

König, Peter (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1920–1939 гг.

Konrad (Дрезден) – мастер, работавший в начале XX в. и специализировавшийся на изготовлении копий старинного холодного оружия.

Korff & Honsberg (Рэмшайд) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма торговала огнестрельным и холодным оружием.

Korten & Scherf GmbH, Gebr. (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, №№ 89, 90, 91, 92; табл. 4, № 19; табл. 6, №№ 93, 94; табл. 8, №№ 81, 82, 83, 84, 95; табл. 12, №№ 27, 28; табл. 14, №№ 109, 110. Фирма, выпускавшая широкий спектр ножевой продукции, а также бритвы и ножницы. Имела довольно много различных вариантов клейм. Числилась в списках 1900–1939 гг.

Kortenbach & Rauh KG (Золинген-Вейер) – см. табл. 1, № 73; табл. 8, № 57. Фирма, основанная в 1855 г. и существующая до настоящего времени. Специализируется на производстве зонтиков и их деталей. В годы Первой мировой войны изготавливала ножны для штыков.

Kossler, Otto (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении клинков из дамасской стали. Работала с 1910 до 1945 г.

Kottenhoff, Friedrich (Гевельсберг в Вестфалии) – см. табл. 2, №№ 101, 102, 103, 104; табл. 5, № 14; табл. 14, № 48. Фирма, специализировавшаяся на производстве различных видов тесаков и мачете, в т. ч. в период Первой мировой войны. Одно из клейм было зарегистрировано в 1903 г.

Kottenhoff, Gebrüder (Гевельсберг в Вестфалии) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Kotthaus & Cie (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Работала в 1930-х гг.

Kowalewski, Gustav (Золинген-Вальд) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Kracht, Gustav (Золинген) – ножевая фирма, числящаяся в списках с 1939 г.

Krah, Abraham Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Krah, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1746 г.

Krämer, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Kratz, Abraham (Золинген-Вальд) – мастер-ножевщик, 1762 г.

Kratz, C. G. (Золинген) – см. табл. 10, № 10. Ножевая фирма, основанная в 1847 г. под названием «S. Baurmann Söhne». В 1852 г. перешла в собственность Юлиуса Эдуарда Кратца, получив новое название «J. E. Kratz & Cie.», а затем вскоре ее собственником стал Карл Густав Кратц (C. G. Kratz). Клеймо в виде якоря было зарегистрировано еще в 1848 г.

Kratz, F. (Золинген-Мэршайд) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей и бритв. Числилась в списках 1939 г.

Kratz jun., Friedrich (Золинген) – см. табл. 3, № 27. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1928–1939 гг.

Kratz, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1732 г.

Kratz, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Kratz, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Kratz KG, Oswald (Золинген) – фирма, основанная в 1883 г. Изготавливала различные изделия из металла, а также рукояти для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Kratz & Co., C. F. (Золинген-Вальд) – см. табл. 2, №№ 39, 40. Фирма, основанная в 1890 г. и работавшая до 1920-х гг. Специализировалась на производстве бритв.

Kraus, R. & K. (Золинген) – фирма, изготавливала детали холодного оружия в 1930–1940-х гг.

Krebs, C. J. (Золинген) – см. табл. 1, № 166. Фирма была основана в 1866 г., когда Карл Юлиус Кребс вышел из фирмы «P. D. Krebs», основав собственное дело. Зарегистрирована в 1899 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы. После Второй мировой войны фирма изготавливала охотничьи и спортивные ножи.

Krebs, J. W. (Золинген) – мастер, работавший в конце XVIII – начале XIX в.

Krebs, P. D. (Золинген) – см. табл. 3, №№ 43, 44. Фирма была основана в середине XIX в., зарегистрирована в 1899 г., прекратила существование в 1954 г. Производила ножи различных типов, в период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы, а также полицейские шпаги.

Krechen, E. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Kremer Witwe, J. F. (Золинген) – небольшая фирма, числившаяся в списках 1919–1928 гг.

Kress P. D. (Золинген) – мастер, 1854 г.

Kreth, Albert (Гамбург) – филиал фирмы «Carl Eickhorn» в 1930-х гг.

Kretzer, Wilhelm (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г.

Krieger, W. (Золинген) – см. табл. 7, № 21. Ножевая фирма, основанная примерно в 1910 г. и работавшая до 1970 г. Известны кинжалы СА и НСКК с клеймом этой фирмы.

Krom, Heinrich (Мюнхен) – см. табл. 1, № 170. Фирма, занимавшаяся в основном литейным производством. Числилась в списках 1900–1942 гг. Известны кинжалы СА с клеймом этой фирмы.

Kron, E. (Золинген) – см. табл. 6, № 10. Фирма, работавшая в конце 1910 – начале 1920-х гг. и производившая все типы ножей.

Kronenberg, J. E. (Золинген-Ауфдерхёэ) – см. табл. 6, № 7. Ножевая фирма, основанная в 1894 г. До конца 1930-х гг. числилась в списках как изготовитель различных ножей, а также металлических изделий.

Kronheimer J. & Co. (Гамбург) – клеймо фирмы, торговавшей холодным оружием, зарегистрировано в 1911 г.

Kropff, Caspar – см. табл. 14, № 3. Клейма фирмы заявлены в 1911 г. Фирма занималась изготовлением металлических товаров, в т. ч. холодного оружия и ножей.

Kropp, Friedrich (Линден) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Kropp, Otto (Ганновер) – фирма, основанная примерно в 1821 г. Специализировалась на изготовлении различных изделий из серебра. Была зарегистрирована в 1955 г.

Krumm, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 1, № 100. Фирма, основанная в 1907 г. и специализировавшаяся на изготовлении клинков для различных ножей. Числилась в списках 1939 г.

Kruse, Julius (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Kruse, J. L. (Кассель) – торговая фирма, поставлявшая холодное оружие, изготавливавшееся в Золингене. Числилась в списках 1941 г.

Krusius AG, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 1, № 31; табл. 3, №№ 37, 38; табл. 4, № 8; табл. 8, №№ 62, 63. Фирма была основана в 1856 г., зарегистрирована в 1888 г., прекратила существование в 1983 г. Специализировалась на производстве различных ножей.

Kugel & Fink, Gebr. (Люденшайд в Вестфалии) – см. табл. 4, №№ 30, 31. Ножевая фирма, основанная в 1871 г. и прекратившая существование в 1967 г.

Kühl (Küll, Kull), Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Kuhl, Albert (Мюнстер в Вестфалии, а также Эссен) – торговая фирма периода 1933–1945 гг. Ее клеймо встречается на кортиках этого периода: ALBERT KUHL MÜNSTER i/w.-ESSEN.

Kühl, Christoffel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Kühl, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1713 г.

Kühl, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, владельцами которой были братья Август и Густав Кюль, 1848 г.

Kühl, Hermann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1856 г.

Kühl, Johann Peter Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Kühl, Johann Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1838–1847 гг.

Kühl, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1732 г.

Kühl, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1805 г.

Kühl, Peter Daniel (Золинген-Хёхшайд) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Kuhler, Wilhelm (Рэмшайд) – см. табл. 6, № 76. Фирма, специализировавшаяся на изготовлении пил. Была впервые зарегистрирована в 1874 г. и прекратила существование в 1974 г. Изготавливала также ножи и режущие инструменты.

Kuhlmann, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1867 г.

Kuhlmann Söhne, H. P. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1867 г.

Kuhn, Carl Wilhelm (Золинген) – см. табл. 4, № 56. Мастер, работавший в 1847–1867 гг.

Kuhn, Gebr. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списках 1939 г.

Kühne, Eduard (Эрфурт) – торговая фирма, работавшая в 1870–1900-х гг.

Kühnert & Co. (Берлин) – см. таблицу 2, № 15. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля различными товарами, в т. ч. и холодным оружием.

Kührt KG, C. F. (Целла-Мелис в Тюрингии) – см. табл. 1, № 163. Фирма, работавшая в 1900–1930-х гг. и занимавшаяся в основном производством крепежных деталей. В 1930-х гг. участвовала в производстве кинжалов.

Küll, Emil (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для ножей. Числилась в списках 1920–1939 гг.

Küll, Ernst (Золинген) – см. табл. 3, № 70. Фирма, основанная в 1877 г. и занимавшаяся поставками рога и кости для ножевщиков. Изготавливала также рукояти для ножей всех типов. Числилась в списках 1939 г.

Küll, Gebr. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг.

Küll, Peter (Золинген) – см. табл. 3, № 18; табл. 13, № 12. Небольшая фирма, работавшая в 1830–1870 гг. Известна производством холодного оружия для швейцарских кантонов.

Küll, Richard (Золинген) – см. табл. 3, № 71. Небольшая фирма 1920-х гг., специализировавшаяся на изготовлении продукции из кости, а также на ювелирном производстве. Клеймо было почти идентично клейму фирмы «Ernst Kull».

Küll, Samuel (Золинген) – см. табл. 3, № 17. Небольшая фирма, работавшая в 1847–1860 гг.

Küll, Wilhelm (Золинген) – фирма, изготавливавшая пластмассовые рукояти для ножей и бритв.

Kullak, Walter (Берлин) – филиал фирмы «Carl Eickhorn» в 1930-х гг.

Kullen, Gebr. (Золинген) – мастерская братьев-ножевщиков Абрахама и Вильгельма Куллен, 1774 г.

Kullen, Johann Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Küllenberg, A. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 179, 180. Фирма работала с начала 1920-х до конца 1930-х гг. Выпускала ножи различных типов, а также ножницы.

Küllenberg Söhne, Daniel (Золинген) – см. табл. 6, №№ 45, 46. Фирма, основанная в 1840 г. и специализировавшаяся на изготовлении ножниц. После 1920 г. была присоединена другой золингенской фирмой «David Everts».

Kuller, Abraham (Золинген) – см. таблицу 3, №№ 21, 22, 23. Небольшая фирма, работавшая в 1847–1880 гг.

Küller, Cuno (Золинген) – фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых приборов. Числилась в списках 1939 г.

Küller, Gebr. (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 1, № 98. Ножевая фирма, основанная в 1889 г. Числилась в списках 1939 г.

Kuller, Ludwig Wilhelm (Золинген) – см. табл. 14, № 59. Фирма, работавшая в 1847–1860 гг.

Küller & Co., O. (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти ножей. Числилась в списках 1900–1930 гг.

Kummer, J. E. (Зуль) – фирма, работавшая в конце XVIII – первой четверти XIX вв. Известна поставками сабель в Саксонию.

Kunde, W. M. (Дрезден) – фирма, основанная в 1826 г. одним из партнеров фирмы «Kunde & Sohn». Специализировалась на выпуске специальных хозяйственных ножей, ножниц для обрезки сигар.

Kunde & Sohn, S. (Дрезден) – фирма, основанная во второй половине XVIII в. Специализировалась на изготовлении всевозможных садовых инструментов.

Kuntze, Gebr. (Золинген-Олигс) – фирма, специализировавшая на изготовлении столовых приборов. Числилась в списках 1922 г.

Kuntze, O. & E. (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, № 78. Небольшая фирма, работавшая в 1920-х гг. и специализировавшаяся на изготовлении ножей, ножниц и бритв.

Kunz, Johann Daniel (Людвигсбург) – изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1750-х гг.

Küpper GmbH, August (Золинген) – фирма, числившаяся в списках 1900–1986 гг. Изготавливала бритвы, ножницы. Во время Первой мировой войны выпустила незначительное количество штыков обр. 1884/98 гг.

Küpper, Carl Gustav (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Küpper, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, 1814 г.

Küpper, Hermann August (Золинген) – мастер-ножевщик, 1875 г.

Küpper & Oertling (Золинген) – см. табл. 6, №№ 29, 30. Ножевая фирма, созданная до 1919 г. и прекратившая существование в 1962 г.

Küpper & Sohnius (Рэмшайд) – см. табл. 1, № 217. Небольшая фирма, работавшая, очевидно, всего несколько лет в конце 1930 – начале 1940-х гг. Производила ножи и инструменты. Известны парадные штыки пожарной службы с клеймом этой фирмы.

Kürten, F. W. von (Рэмшайд) – см. табл. 9, № 10; табл. 12, № 37. Ножевая фирма, основанная в 1865 г. и зарегистрированная в 1873 г. Числилась в списках 1975 г.

Kürschner, Ulrich (Штейнбах, Золинген) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма занималась производством стальных изделий, в т. ч. различных ножей. Числилась в списках 1900–1920 гг.

Lang, Hermann Wilhelm (Золинген) – фирма, основанная в 1851 г. В 1876 г. была присоединена к фирме «Clemen & Jung», к которой перешло и клеймо в виде геральдического щитика с буквой Z, первоначально принадлежавшее Герману Вильгельму Лангу. Фирма известна производством длинноклинкового холодного оружия для баварской армии, а также штыков-тесаков для Англии.

Lange & Kiefer (Золинген) – см. табл. 8, № 60. Ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Langen, Johann Jakob (Золинген) – мастер-клиночник. Родился в 1794 г., умер в 1869 г.

Langenberg, Paul (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Langenberg & Söhne, E. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Langenberg & Co., J. (Золинген) – см. табл. 1, №№ 218, 219, 220. Ножевая фирма, основанная в 1879 г. и зарегистрированная в 1892 г. Числилась в списках 1939 г.

Laute, Gustav (Берлин) – фирма, работавшая во второй половине XIX – начале XX вв. Специализировалась на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам.

Lauterjung, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1785 г.

Lauterjung, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lauterjung, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1797 г.

Lauterjung, Gebr. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг.

Lauterjung, Gerhard Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Lauterjung, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Lauterjung, H. & F. (Золинген-Виддерт) – фирма, основанная в 1897 г. братьями Хуго и Фридрихом Лаутерюнг и зарегистрированная в 1910 г. Работает по настоящее время. Специализировалась на производстве различных типов ножей, бритв и ножниц. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали.

Lauterjung, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1762 г.

Lauterjung, Nathanael (Золинген) – мастер-ножевщик, 1853 г.

Lauterjung, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Lauterjung, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Lauterjung, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lauterjung, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lauterjung & Co. (Золинген) – см. табл. 5, № 19. Фирма была основана в 1873 г., зарегистрирована в 1900 г. Специализировалась на производстве ножей, бритв и ножниц. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы. Числилась в списках 1985 г. Клеймо в виде тигра в наши дни принадлежит фирме «Wilhelm Eicker».

Lauterjung & Sohn, PUMA-Werk (Золинген) – см. табл. 5, №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. Фирма была основана в 1876 г., зарегистрирована в 1900 г., работает до настоящего времени. Специализировалась на производстве ножей, ножниц и бритв. В период 1933–1945 гг. изготавливала кортики, длинноклинковое оружие, кинжалы и их детали. В настоящее время производит ножи различных типов.

Laysiepen, Max (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Leegebruch или «VEB Messerschmiede Leegerbruch» (Леегербрух) – см. табл. 4, № 32. Ножевая фирма, созданная в Восточной Германии в 1946 г. Кроме коммерческой продукции, изготавливала также ножи для Национальной народной армии ГДР. В настоящее время называется «Adler-Messer GmbH».

Lehman, Ernst Paul (Бранденбург) – клеймо торговой и производственной фирмы зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции заявлено и холодное оружие.

Lehman & Co. (Нюрнберг) – см. табл. 13, № 9. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговая фирма, экспортировавшая в т. ч. и холодное оружие.

Leicht (Ландау) – небольшая фирма, работавшая в середине XIX в.

Lemmer, Louis (Рэмшайд-Хадденбах) – см. табл. 14, № 89. Ножевая фирма, впервые зарегистрированная в 1875 г. В 1930-х гг. занималась в основном экспортными операциями. Прекратила существование в 1954 г.

Lenz, Heinrich (Золинген) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении столовых приборов. Работала в 1920–1930-х гг.

Leupold AG, J. (Гефреэс в Баварии) – см. табл. 14, № 32. Ножевая фирма, основанная Иоганном Леупольдом в 1873 г. Во время Первой мировой войны изготавливала боевые ножи.

Liebbrand, Christoph (Людвигсбург) – небольшая торговая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Поставляла холодное оружие для офицеров вюртембергской армии.

Liebenschütz A. (Гамбург) – см. табл. 8, № 10. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговая фирма, занимавшаяся в т. ч. и сбытом холодного оружия.

Limbach & Cie. KG, Karl (Золинген) – см. табл. 1, № 159. Фирма, основанная в 1898 г. и зарегистрированная в 1908 г. Специализировалась на торговле ножевым товаром и инструментами, а также изготавливала детали ножен холодного оружия.

Lindau, Heinr. Aug. (Золинген) – см. табл. 7, № 11. Фирма, основанная в 1917 г. и зарегистрированная в 1919 г. Изготавливала ножи, ножницы, различные металлические изделия.

Linder, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1799 г.

Linder, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Linder, Benjamin (Золинген-Олигс) – небольшая ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1925 гг.

Linder, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1825 г.

Linder, Carl (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма, основанная Карлом Вильгельмом Линдером в 1870 г. Перешла к его старшему сыну Карлу (1869–1936). Была зарегистрирована в 1908 г. В 1937 г. была продана золингенскому оружейнику Паулю Зайльхаймеру и продолжала деятельность под новым названием: Carl Linder Nachfolger.

Linder Nachfolger, Carl (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 3, № 79. Ножевая фирма, продолжившая с 1937 г. дело фирмы «Carl Linder». Существует до настоящего времени.

Linder, Carl & Robert (Золинген) – см. табл. 1, № 195; табл. 7, № 9, 16. Фирма была основана в 1842 г. братьями Линдер, зарегистрирована в 1902 г. Специализировалась на производстве ножей. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их элементы.

Linder, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Linder, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1809–1820 гг.

Linder, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1825 г.

Linder, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Петеру и Вильгельму Линдерам, 1806 г.

Linder Söhne, H. (Золинген) – см. табл. 1, № 72; табл. 10, №№ 1, 8; табл. 12, № 12; табл. 13, № 41. Фирма была основана и зарегистрирована в 1920 г. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали. Прекратила существование в 1975 г.

Linder «Deltawerk», Hugo (Золинген) – см. табл. 4, № 14; табл. 12, №№ 13, 14, 15, 16. Ножевая фирма, основанная в 1878 г. и зарегистрированная в 1928 г. Фирма специализировалась на выпуске карманных складных ножей. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы. Наименование «Deltawerk» появилось в начале 1960-х гг.

Linder C. W. Sohn, Hugo (Золинген-Вейер) – см. табл. 1, № 167. Ножевая фирма основанная в 1890 г. и прекратившая существование в 1957 г.

Linder, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, до 1781 г.

Linder, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1774 г.

Linder Söhne, J. W. (Золинген-Олигс) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1939 гг. Принадлежала в 1900 г. сыновьям Иоганна Вильгельма Линдера – Рудольфу, Эдмунду, Фридриху и Карлу.

Linder, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1791 г.

Linder, Johann Wilhelm (Золинген) – см. табл. 6, № 23. Небольшая фирма, работавшая в 1847–1870 гг.

Linder, Lebrecht (Золинген-Вальд) – металлургическое предприятие, числившееся в списках 1922–1939 гг.

Linder, Otto (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 3, № 57. Небольшая ножевая фирма, основанная в 1919 г., зарегистрированная в 1929 г. и прекратившая существование в 1968 г.

Linder, Robert (Золинген) – см. табл. 8, № 16. Ножевая фирма, основанная в 1907 г. и зарегистрированная в 1925 г. Числилась в списках 1986 г.

Linder & Co. Junkerwerk (Золинген-Мэршайд) – см. табл. 6, № 92; табл. 10, № 9. Ножевая фирма, основанная в 1887 г., зарегистрированная в 1909 г. и работающая до настоящего времени.

Lindlar, Paul (Золинген-Мэршайд) – ножевая фирма, работавшая в 1920-х гг.

Lingohr & Co. GmbH, C. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1930 гг.

Lingohr, Otto (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1920–1930-х гг.

Lingenbrugger & Ellermann (Билефельд) – см. табл. 6, № 96. Посредническая фирма, занимавшаяся поставками холодного оружия золингенского производства.

Linkat Stahlwaren GmbH (Золинген) – см. табл. 3, №№ 81, 82. Торговая фирма, основанная в 1919 г. Максом Линдером Эрнстом Эндрикатом. Числилась в списках 1920-х гг.

Lobach, Albert Lutters (Золинген) – мастер, работавший в 1870–1890 гг.

Loeb, Joseph & Sohn (Золинген) – мастер, 1872 г.

Loesche Gustav Albert или «Waffen-Loesche», (Берлин) – фирма, занимавшаяся в 1930-х гг. поставками охотничьего оружия и снаряжения. Встречаются авиационные унтерофицерские кортики 1930-х гг. с клеймом этой фирмы – Ch.A.W.

Loewenstein, Louis & Hermann (Берлин) – торговая фирма, основанная в 1885 г. Торговала офицерским холодным оружием, изготовленным в Золингене. Работала, вероятно, до начала 1-й мировой войны.

Loh, August (Берлин) – мастер, работавший в 1830–1840 гг.

Lohbach, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Löhmer, D. (Золинген) – ножевая фирма, числившаяся в списках 1900–1920 гг.

Lohr Söhne KG, Ernst (Золинген) – ножевая фирма, основанная в 1922 г. Числилась в списках 1978 г.

Loos, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Генриху и Матиасу Лоос, 1763 г.

Loos, Heinrich (Хаген в Вестфалии) – ножевая фирма, основанная в 1885 г. Числилась в списках 1902 г. После Второй мировой войны переориентировала производство на изготовление станочного оборудования. Клеймо в виде аббревиатуры abs.

Loos, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Loose Nachf., Carl (Лейпциг) – небольшая фирма, работавшая в начале XX в.

Luckhaus & Günther (Рэмшайд-Хастен) – см. табл. 2, №№ 87, 88; табл. 3, № 88; табл. 5, №№ 15, 16; табл. 8, №№ 14, 52; табл. 10, № 22; табл. 13, №№ 8, 45; табл. 14, №№ 25, 26. Экспортная фирма, занимавшаяся поставками металлических изделий, в т. ч. и ножевой продукции, в Южную Америку с конца XIX в. до 1940-х гг. Известно около полутора десятков различных клейм этой фирмы.

Luft, Maack & Co. (Гамбург) – см. табл. 4, № 52. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Торговая фирма, занимавшаяся в т. ч. сбытом холодного оружия.

Lueg, Nathanael (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lüneburg, A. (Киль) – небольшая фирма, специализировавшаяся на изготовлении морского офицерского холодного оружия по частным заказам в последней четверти XIX – начале XX вв. Была основана в 1881 г. Прекратила существование в 1980 г.

Lüneschloss, Alexander (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Известны мексиканские сабли ее производства.

Lüneschloss, Ewald (Золинген) – см. табл. 13, № 14. Небольшая фирма по производству военного снаряжения, основанная примерно в 1911 г. и прекратившая существование в 1948 г. Производила штыки обр. 1884/98 гг. в период 1941–1945 гг.

Lüneschloss, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807–1818 гг.

Lüneschloss, Johann Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1801 г.

Lüneschloss, P. D. (Золинген) – см. табл. 6, № 67; табл. 13, № 13. Фирма была основана в 1810 г., зарегистрирована в 1881 г., прекратила существование в 1965 г. Первоначально фирма производила только ножи, затем различные виды холодного оружия. Производила холодное оружие также на экспорт – для Англии, Франции, Бельгии, Голландии, США. Изготавливала штыки различных образцов: саперные штыки-тесаки обр. 1865 и 1871 гг., фузилерный штык-тесак обр. 1860 г., штыки-тесаки обр. 1865, 1871 гг., штыки обр. 1871, 1871/84, 1898 и 1898/1905 гг. В период 1933–1945 гг. производила различное холодное оружие.

Lungstrass, Peter (Золинген-Олигс) – см. табл. 8, № 45. Фирма была основана в 1900 г., зарегистрирована в 1907 г, существует до настоящего времени. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали.

Luria & Co., B. (Гамбург) – торговая фирма, специализировавшаяся на продаже ножей и холодного оружия.

Lütters, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1775 г.

Lütters, August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1857 г.

Lütters C. J. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1855 г.

Lütters, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Lütters, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму, Вильгельму, Даниэлю и Петеру Люттерсам, 1805–1819 гг.

Lütters, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1710–1740-е гг.

Lütters, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Lütters, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Lütters, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1710-е гг.

Lütters & Co., C. (Золинген) – см. табл. 5, № 9; табл. 12, № 32. Фирма была основана в 1840 г., зарегистрирована в 1862 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов и ножниц. Клеймо в виде лежащего льва появилось предположительно после 1870 г.

Lüttgen & Engels (Золинген-Грэфрат) – фирма, изготавливавшая ножны кинжалов в 1930-х гг.

Lüttges, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1726 г.

Lüttges, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lüttges, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Lüttges, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Lüttges, Caspar (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Lüttges, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая в 1762 г. братьям Абрахаму и Вильгельму Люттгес, в 1777 г. Абрахаму, Вильгельму и Иоганну Люттгес.

Lüttges GmbH, Gebr. (Золинген) – фирма, изготавливавшая детали ножен холодного оружия в 1930-х гг.

Lüttges, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Lüttges, Jacobus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1746 г.

Lüttges, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1774 г.

Lüttges, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1762 г.

Lüttges, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Lüttges, Ludwig Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1803 г.

Lüttges & Co., E. (Золинген-Олигс) – см. табл. 2, №№ 1, 2, 8; табл. 6, № 14. Фирма была основана в 1868 г., зарегистрирована в 1900 г, числилась в списках 1971 г. Специализировалась на производстве ножей и ножниц.

Lützenkirchen, Ernst (Золинген) – фирма, изготавливавшая рукояти для холодного оружия производства фирмы «Carl Eickhorn».

Lützenkirchen, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 3, № 35; табл. 7, № 17; табл. 11, №№ 13, 14. Фирма, числившаяся в списках 1920–1930-х гг. Изготавливала ножи и ножницы.

Maas C. & Schoverling P. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1860–1871 гг.

Mack & Eickelnberg (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Malsch, David (Штейнбах) – см. табл. 1, № 97. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Malsch & Ambronn (Штейнбах) – см. табл. 2, № 57. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Malsch-Schpitzer, Carl (Штайнбах) – фирма, принимавшая участие в производстве кинжалов в период 1933–1945 гг.

Malscher, A. & Sohn (Штейнбах) – см. табл. 8, № 22. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Malschinger J. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Manberger (Франкфурт) – клинковый мастер первой половины XVIII в.

Mandewirth, Ernst (Золинген) – см. табл. 4, № 55. Фирма работала в 1900–1950 гг. В период 1933–1945 гг. принимала участие в производстве кинжалов.

Markus, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Marx & C. (Золинген) – см. табл. 11, № 1 – клеймо периода 1933–1945 гг.; табл. 13, № 7 – клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фирма существовала примерно с 1880-х гг., занималась производством и экспортом стальных изделий.

Mattheis, F. W. (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в первой половине XIX в.

Maus, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Maus, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Maus, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Maus, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Maus, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1729 г.

Maus, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Maus, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Mauser AG (Оберндорф) – всемирно известная фирма, производящая огнестрельное оружие. Была основана в 1872 г. братьями Петером-Паулем и Вильгельмом Маузерами. В годы Первой мировой войны производила штыки обр. 1898/1905 гг. Клеймо в виде надписи в три строчки: «WAFFENFABRIK//MAUSER AG//OBERNDORF a. N.».

Maussner, Otto (Золинген) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Известно, что в середине 1880-х гг. фирмой была изготовлена небольшая партия тесаков.

Mayer, J. (Герлиц) – ножевая фирма, работавшая во второй половине XIX в. В числе прочего изготавливала по частным заказам охотничьи тесаки и кинжалы.

Mayer M. (Кобленц-Лютцель) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма заявила при регистрации производство и торговлю огнестрельным и холодным оружием.

Mayntzhusen & Hiller (Гамбург) – см. табл. 4, № 54. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Торговая фирма: экспорт различных ножей и холодного оружия.

Mebus, Albert (Золинген) – см. табл. 1, № 95. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Meffert, Immanuil (Зуль) – довольно известная фирма по производству охотничьих ружей. В небольшом количестве по частным заказам (возможно, в комплекте с ружьями) изготавливала охотничьи кинжалы и тесаки.

Mehl, H. – небольшая фирма, работавшая в середине XIX в. в герцогстве Гессен-Дармштадт.

Mehlich AG, J. (Берлин) – фирма, работавшая с 1898 г. до середины 1930-х гг. С клеймом этой фирмы известны только штыки обр. 1884/98 гг.

Meigen, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1783 г.

Meis GmbH, C. A. (Золинген) – см. табл. 1, № 93. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Meis, Johann Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790-е гг.

Melcher, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, до 1761 г.

Melcher, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Melcher, August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1873 г.

Melcher, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Melcher, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму и Исааку Мельхерам, 1803 г.

Melcher, Gustav (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Melcher, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1797 г.

Melcher, Robert (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1870 г.

Melcher, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Melchior, August (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1863 г.

Melchior, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, 1775 г.

Melchior, Gebruder (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1900–1925 гг.

Melzer & Feller (Целла-Мелис) – см. табл. 3, № 20. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Merten, August (Золинген) – см. табл. 12, № 4. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Mertens, Otto (Золинген) – фирма, работавшая с конца 1880-х гг. до начала 1920-х гг. Вероятно, специализировалась на изготовлении длинноклинкового офицерского холодного оружия.

Merz, G. – небольшая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Meurer, Heinrich (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1875 г.

Meyer, Arnold (Гамбург) – см. таблицу 2, № 16. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля различными товарами, в т. ч. холодным оружием.

Meyerink & Co. (Гамбург) – см. таблицу 3, № 14; табл. 6, № 17. Клейма зарегистрированы в 1911 г. Торговая фирма, занимавшаяся в т. ч. сбытом холодного оружия.

Michovus, W. (Коттбус) – небольшая фирма конца XIX в. Вероятно, специализировалась на изготовлении охотничьих ножей и кинжалов по частным заказам.

Middeldorf, Robert (Золинген) – см. табл. 1, № 112. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Mohr & Speyer (Берлин) – фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Возможно, она только торговала оружием. Клеймо встречается на баварском и швейцарском длинноклинковом оружии. Варианты клейма: «MOHR & SPEYER», «MOHR & SPEYER//BERLIN».

Moll, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Moll, Johann Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Moll, Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Moll, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Moll P. D. (Золинген) – фирма, работавшая в 1848–1860 гг.

Moll & Sohn, J. W. (Хофген) – фирма, работавшая в 1824–1828 гг.

Möller, Engel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Mondenschein (Брауншвейг) – небольшая фирма, работавшая в середине XIX в. Ее клеймо встречается на гардах офицерского оружия.

Morsbach, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1809 г.

Morsbach, Carl (Золинген) – ножевщик, работавший в 1848 г.

Morsbach, Clemens (Золинген) – ножевщик, работавший в 1772–1848 гг.

Morsbach, Daniel (Золинген) – ножевщик, работавший в 1795–1818 гг.

Morsbach, Gebruder (Золинген) – см. табл. 13, № 3. Фирма, работавшая в 1872–1940 гг.

Morsbach, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Morsbach, Julius (Золинген) – ножевщик, работавший в 1848 г.

Morsbach, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1810 г.

Mottert, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1793 г.

Mottert, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1793 г.

Mühlenfeld, Fr. Aug. (Бармен) – фирма, работавшая в период 1933–1945 гг.

Muhm, F. (Берлин) – ножевая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Специализировалась на изготовлении охотничьих ножей и кинжалов. Известны клинки офицерского оружия с клеймом этой фирмы.

Muhm J. P. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Muldenberger, H. (Дрезден) – небольшая торговая фирма, работавшая в начале XX в.

Mülker & Co., E. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Müller, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1763 г.

Müller, August (Золинген) – фирма, принимавшая участие в производстве кинжалов в период 1933–1945 гг.

Müller, C. J. (Золинген) – фирма, работавшая в последней четверти XIX в.

Müller, David (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Müller, Engel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1712 г.

Müller, G. (Золинген) – см. табл. 14, № 27. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Müller, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Müller, Mattheus (Лейпциг) – фирма, работавшая в середине XIX в.

Müller, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780 г.

Müller, Robert (Золинген) – см. табл. 1, № 113; табл. 6, № 12. Клейма периода 1933–1945 гг.

Müller, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Müller & Schmidt (Золинген) – см. табл. 1, № 49; табл. 14, № 106. Фирма занималась производством стальных изделий, а также ножей и штыков.

Mumm, Joan Abraham (Золинген) – торговец ножевым товаром, 1778 г.

Mumm, Samuel (Золинген) – фирма, работавшая в первой четверти XIX в.

Münch, J. (Броттероде) – см. табл. 1, № 94. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Mundlos, H. (Магдебург) – предположительно торговая фирма, занимавшаяся поставками штыков в войска в годы 1-й мировой войны. Варианты клейма: «H.MUNDLOS & CO.//MAGDEBURG»; «H. MUNDLOS//& CO.».

Müsche, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1746 г.

Müsche, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Müsche, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Mussle C. (Карлсруэ) – торговая фирма, работавшая в 1870–1890 гг.

Mutz, Peter Andrias (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Nagele Bergische Stahlwarenfabrik, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 3, № 26. Ножевая фирма, числившаяся в списках 1939 г., являвшаяся собственностью фирмы «Brunsbach & Schmidt».

Nebel H. J. (Гамбург-Альтона) – см. таблицу 2, № 14. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля всевозможными товарами, в т. ч. холодным оружием.

Neeff, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Neeff, Caspar (Золинген) – мастер-ножевщик, 1791 г.

Neeff, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Neeff, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Neeff, Johann Caspar (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Neeff, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Neeff, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Neeff, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Neeff, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Neeff & Söhne, Friedrich (Золинген) – см. табл. 13, № 30. Ножевая фирма. Известна ее продукция, датированная 1860–1870 гг.

Neidhard & Schmidt (Броттероде) – см. табл. 1, № 114. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Neuhaus, E. & H. (Золинген) – см. табл. 1, № 64. Фирма, работавшая с 1833 до 1890 г. Производила, в частности, штыки-тесаки различных образцов в 1860–1870-х гг.

Neuhaus, F. (Золинген) – см. табл. 8, № 20. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Neuhaus, Hermann (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1840–1860 гг.

Neumann, M. (Берлин) – фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв. Вероятно, специализировалась на выполнении частных заказов на офицерское длинноклинковое оружие, а также охотничьи тесаки и ножи. Варианты клейма: «M. NEUMANN HOFLIEFERANT BERLIN»; «M. NEUMANN»; «M. & N. NEUMAN BERLIN».

Neumeyer, Erich (Золинген) – см. табл. 3, № 72. Клеймо периода 1933–1945 гг.

New England Selling Company (Гамбург) – см. табл. 14, № 57. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Среди прочего – торговля холодным оружием.

Nippel, F. A. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в первой четверти XIX в.

Nippes, Johann Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Noe & Schulze, F. (Потсдам, Кобленц?) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв. Специализировалась на изготовлении офицерского длинноклинкового оружия по частным заказам.

Noelle, Gebrüder (Люденшайд) – см. табл. 10, № 20; табл. 14, № 104. Фирма существовала с 1881 г. предположительно до середины 1920-х гг. Специализировалась на производстве ножей всех типов.

Nohaschek D. A. (Майнц) – торговая фирма, работавшая в 1890–1915 гг.

Nürnberg & Co. (Берлин) – см. таблицу 1, № 61 (ХОНГ). Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Производство в числе прочего холодного оружия.

Oberndorf, Königlich Württembergische Waffenfabrik (Оберндорф) – оружейная фабрика, работавшая с 1811 до 1874 гг. Производила в основном огнестрельное оружие. В 1815–1816 гг. изготовила 3068 пехотных и 520 кавалерийских сабель. Производила также оружие для швейцарских кантонов.

Odeon-Werke (Зуль) – см. табл. 1, № 54. Фирма изготавливала штыки обр. 1898/1905 гг. и 1914 г. в 1915–1916 гг.

Oetling, Gebrüder (Гамбург) – см. табл. 14, № 8. Торговая фирма, работавшая в 1921–1925 гг. Торговала всеми типами ножей.

Ohliger, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Ohliger C. J. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Ohliger, F. E. (Золинген) – см. табл. 2, № 66. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Ohliger, J. (Золинген) – см. табл. 1, № 96. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Olbertz, Friedrich (Золинген) – ножевая фирма, работающая с 1915 г. до настоящего времени.

Ortmann, Gebrüder (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв.

Osang, G. H. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая в 1866–1914 гг. Специализировалась на изготовлении холодного оружия по частным заказам.

Pack & Söhne, E. (Золинген) – см. табл. 2, № 64. Фирма была основана в 1909 г. Специализировалась на торговле продукцией других более мелких золингенских фирм. Однако в годы 1-й и 2-й мировых войн производила штыки, в период 1933–1945 гг. также шпаги и кинжалы.

Pack, Ohliger & C. (Золинген) – фирма, известная производством штыков обр. 1898/1905 гг. в годы 1-й мировой войны.

Pasch, H. (Золинген) – см. табл. 2, № 25. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Pather, Friedrich (Золинген) – см. табл. 3, № 16. Мастер, владелец небольшой фирмы. Родился в 1777 г., умер в 1861 г.

Pauls, C. (Золинген) – см. табл. 3, № 73. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Pauls, Gebrüder (Золинген) – фирма работала с 1887 до 1905 г. Занималась производством различных ножей на экспорт, в основном для США.

Pauschinger J. M. (Нюрнберг) – небольшая фирма, работавшая в 1-й четверти XX в.

Pauseback, H. W. (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в период 1933–1945 гг.

Peemöller J. (Хильдесхайм) – см. табл. 14, № 128. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Производство различных инструментов и стальных товаров, а также холодного оружия.

Peres, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Peres, D. (Золинген) – см. табл. 6, № 20; табл. 7, № 3; табл. 9, № 9. Фирма была основана в 1792 г., зарегистрирована в 1878 г. Специализировалась на производстве охотничьих ножей, в т. ч. с последней четверти XIX в. и на экспорт. В 1845–1979 гг. называлась P. D. Peres & Co. – «Петер Даниэль Перес и К.».

Peres & Co., P. D. – см. Peres, D.

Perlmann, Louis (Лейпциг) – см. табл. 2, № 77. Фирма основана в 1883 г. Специализировалась на изготовлении ножей всех типов, штыков, холодного оружия. Существует до настоящего времени.

Peters, Carl (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1862 г.

Peters, Gebrüder (Золинген) – ножевая экспортная фирма, работавшая в 1876–1886 гг.

Peters, Walter (Золинген) – ножевая фирма, работающая с 1936 г. до настоящего времени.

Pfeiffen, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Pfeiffer, W. & C. (Золинген) – см. табл. 2, № 69. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Picard, Johann Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Pieper, Abraham jun. (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Pieper & Co., Peter (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1815 г.

Pilgram, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Plücker Jr., F. (Золинген) – см. табл. 8, № 25. Фирма была основана в 1858 г., зарегистрирована в 1881 г. Специализировалась на производстве инструментов, однако выпускала также в конце XIX – начале XX вв. охотничьи кинжалы и тесаки. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали.

Plücker, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1823 гг.

Plücker, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1750-е гг.

Plücker, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Plücker, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Plücker, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1808 г.

Plümacher, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Plümacher, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Plümacher-Sohn (Золинген) – фирма, принимавшая участие в производстве кинжалов в период 1933–1945 гг.

Poeter, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1791 г.

Poeter, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Portz, Johann jun. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Portz, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Portz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Portz, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Pott C. W. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1869 г.

PRÄNAFA-Werke GmbH (Золинген-Грэфрат) – фирма, работавшая в 1930–1940-х гг.

Printz, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1713 г.

Prinz, A. (Вюрцбург) – небольшая, возможно, торговая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Специализировалась на выполнении частных заказов на офицерское холодное оружие.

Prinz, Carl (Золинген) – небольшая фирма, производившая в период 1941–1945 гг. штыки обр. 1884/98 гг.

Pure Oil Company (Гамбург) – клеймо зарегистрировано в 1911 г. Фирма при регистрации клейма заявила торговлю ножами и холодным оружием.

Putsch C. Sohn (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1830–1850 гг.

Raab, Fried. (Херцтберг) – небольшая фирма, работавшая в конце XVIII – начале XIX вв.

Radatz P. & Co. (Берлин) – см. таблицу 2, № 11. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля ножевым товаром, а также холодным оружием.

Rader, H. (Золинген) – см. табл. 9, № 11. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Radomski & Co. – клеймо торговой фирмы зарегистрировано в 1911 г. Заявлено огнестрельное и холодное оружие.

Rannenberg, Gustav (Ганновер) – небольшая фирма, работавшая в последней четверти XIX в.

Rassae, E. H. (Золинген) – см. табл. 1, № 92. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Rasspe Söhne, P. D. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1868 г.

Rath, Hermann (Золинген) – небольшая фирма, работавшая в период 1933–1945 гг. Известны полицейские шпаги ее производства.

Raub, Johann Abraham (Золинген) – см. табл. 6, № 24. Мастер, работавший в 1847–1860 гг.

Rauh, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Rauh, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Петеру Иоэсу, Петеру, Даниэлю, Абрахаму и Самуэлю Раухам, 1787 г.

Rauh, Johann Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Rauh, Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1806 г.

Rauh, Peter Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Rauh, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Rauh, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Rauh & Co., P. A. – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Ravene, Jakob (Берлин) – см. таблицу 2, № 5. Клеймо зарегистрировано в 1911 г. Торговля металлическими товарами, в т. ч. холодным оружием.

Reddaway & Co., F. (Гамбург) – клеймо фирмы, торговавшей огнестрельным и холодным оружием, зарегистрировано в 1910 г.

Reifs, Josef (Мюнхен) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Специализировалась на изготовлении офицерского и гражданского холодного оружия по частным заказам.

Remscheid, C. & C. (Золинген) – см. табл. 1, № 115. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Reuleaux, J. (Золинген) – см. табл. 1, № 116. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik (Зёммерда, Дюссельдорф, Берлин и др.) – см. табл. 1, № 110. Фирма была основана и зарегистрирована в 1889 г. Производила артиллерийские орудия и боеприпасы. В 1899–1902 гг. изготавливала штыки обр. 1898 г.

Richartz, Gebrüder & Söhne (Золинген) – ножевая фирма, работающая с 1900 г. до настоящего времени.

Riebe-, Kugellager- und Werkzeugfabrik (Берлин) – клеймо фабрики шарикоподшипников и инструментов зарегистрировано в 1910 г. Фабрика выпускала также ножи и холодное оружие.

Rieder, Georg (Мюнхен) – торговая фирма, работавшая в период 1933–1945 гг.

Ritter, K. (Золинген) – см. табл. 1, № 91. Клеймо периода 1933–1945 гг. Фирма была основана в 1932 г. Существует до настоящего времени под названием «Хубертус».

Ritzer J. J. (Нюрнберг) – торговая фирма, работавшая в 1840–1850 гг.

Robrecht, J. (Берлин) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв. Специализировалась на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам.

Roehll G. E. (Брауншвейг) – торговая фирма, работавшая в 1850–1870 гг.

Rohde, W. (Берлин) – небольшая фирма, работавшая в конце XIX – начале XX вв. Специализировалась на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам.

Rohden J. G. (Золинген) – см. табл. 6, № 36. Фирма, работавшая в 1847–1885 гг.

Rohrig, Carl (Золинген) – мастер, работавший в 1848–1860 гг.

Rohrig, Gustav (Золинген) – мастер, работавший в 1848–1860 гг.

Rohrig, Wilhelm (Золинген) – мастер, работавший в 1848–1860 гг.

Rölgen, Daniel (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Rölgen, Johann Hindrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Rölgen, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Rölgen, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1771 г.

Rom, Josef (Вюрцбург) – фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Клеймо: «JOSEF ROM HOFLIEFERANT».

Romer, Ernst (Золинген) – см. табл. 4, № 50. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Romer, Hans (Виттенберг) – торговая фирма, работавшая в 1870–1900 гг.

Ronsdorf, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1713 г.

Rössle, Carl (Людвигсбург) – фирма, специализировавшаяся на торговле военным снаряжением и в небольших количествах холодным оружием. Работала в середине XIX в.

Roth, Gebrüder (Грэфрат, Золинген) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции заявлено холодное оружие и охотничьи ножи.

Röthgen, Andreas (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Röthgen, Engel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Röthgen, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Rottsiepen, Ferdinand (Золинген) – мастер-ножевщик, 1867 г.

Ruffelmacher, Johann (Ансбах) – торговая фирма, работавшая в 1850–1870 гг.

Runkel, J. J. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в конце XVIII – начале XIX в.

Ruppertz, Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1863 г.

Rusche, W. O. (Золинген) – см. табл. 13, № 18. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Rüttgers, Johann Wilhelm (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Rüttgers, Wilhelm (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Saam, Franz (Диллинген) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Saam, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Saam, Johann Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Saam, Mathias (Золинген) – мастер-ножевщик, 1725 г.

Sachs, Eduard (Берлин) – торговая фирма, работавшая в 1880–1900 гг.

Samson-Werke (Зуль) – фирма, известная лишь производством штыков в небольших количествах в годы 1-й мировой войны.

Sauer & Sohn, J. P. (Зуль) – см. табл. 2, № 65. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schaaf, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Schaaf, C. D. (Золинген) – см. табл. 2, №№ 61, 62. Фирма была основана в 1871 г., зарегистрирована в 1887 г. Специализировалась на производстве столовых приборов. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали.

Schaaf, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1764 г.

Schaaf, Gabriel (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1729 г.

Schaaf, Johann Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Schaaf, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1772 г.

Schaaf, Robert (Золинген) – табл. 3, № 75. Клеймо конца XIX – начала XX в.

Schaberg, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1800 г.

Schaberg, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schaberg, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1788 г.

Schaberg, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1774 г.

Schaberg, Nathanael (Золинген) – мастер-ножевщик, 1807 г.

Scharff, Alexander (Золинген) – мастер-ножевщик, 1822 г.

Scharff, Gottfried (Золинген) – мастер, работавший в 1847–1860 гг. В 1815 г. в списках значился еще один мастер с таким же именем.

Scharff, Gustav (Золинген) – мастер-ножевщик, 1829 г.

Scharff C. D. Gmbh & Cie. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1871–1996 гг.

Scharff, Kober & Co., E. (Франкфурт-на-Майне) – см. табл. 4, №№ 37, 38, 39. Клеймо, изображающее пеликана, было впервые зарегистрировано Александром Шарффом в 1822 г. Мастерская, а впоследствии фирма специализировалась на изготовлении парикмахерских машинок для стрижки. Известны парадные штыки пожарной службы 1930-х гг. с клеймом этой фирмы.

Scharke & Co. «SCHARKEFA» (Берлин) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма торговала огнестрельным и холодным оружием.

Schaub & Cie, Carl (Грэфрат) – см. табл. 6, № 22. Фирма, работавшая в 1847–1875 гг.

Schickler, Gebrüder (Берлин) – торговая фирма, работавшая в 1800–1820 гг.

Schidt, Eugen (Золинген) – см. табл. 11, № 2. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schilling & Co., V. C. (Зуль) – фирма известна производством штыков с 1880-х гг. Особенно большие партии штыков различных образцов фирма выпускала в конце XIX – начале XX вв. и в годы 1-й мировой войны.

Schimmelbusch, Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Schimmelbusch, Franz (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Schimmelbusch, Franz (Дюссельдорф) – мастер-ножевщик, 1828 г.

Schimmelbusch, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1824 г. В 1854 г. под таким же именем была зарегистрирована ножевая фирма.

Schimmelbusch, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая братьям Абрахаму, Бенджамину и Иоханнесу, 1790-е гг.

Schimmelbusch, Hugo (Золинген) – мастер-ножевщик, 1872 г.

Schimmelbusch, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1728 г.

Schimmelbusch, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1810 г.

Schimmelbusch, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1800-е гг.

Schimmelbusch, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Schimmelbusch, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1728 г.

Schimmelbusch & Co., J. (Золинген) – см. табл. 1, № 65; табл. 8, № 87. Фирма, работавшая с конца XVIII в. до 1831 г. С 1816 г. фирма стала называться Schimmelbusch & Joest

Schimmelbusch & Joest (Золинген) – название предыдущей фирмы с 1816 г.

Schimmelbusch & F. C., Alex (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Schimmelbusch & Hüsmert (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1850–1860 гг.

Schimmelbusch & Sohn (Золинген) – фирма, работавшая во второй четверти XIX в.

Schimmelbusch & Söhne, Benjamin (Золинген) – небольшая ножевая мастерская, 1815 г.

Schlechter, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Schlechter, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schlechter, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Schlechter, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schlechter, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schlechter, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1760-е гг.

Schlechter, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Schlechter, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schlechter & Sohn, E. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Schlemper, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1816 г.

Schlemper, Carl Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1859 г.

Schlemper, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Schlemper, Friedrich August (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Schlemper, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786 г.

Schleutermann, F. & C. (Рэмшайд) – см. табл. 13, № 27. Фирма была основана в 1898 г. Во время 1-й мировой войны производила штыки обр. 1898/1905 гг.

Schlieper, C. (Золинген) – см. табл. 2, № 67. Клеймо периода 1933–1945 гг. Фирма существует с 1769 г. по настоящее время.

Schmachtenberg, C. A. (Золинген) – предположительно торговая фирма, работавшая во второй половине XIX – начале XX вв.

Schmachtenberg, Gebrüder (Золинген) – ножевая и торговая фирма, работавшая с 1887 г. до середины 1930-х гг.

Schmalz J. (Пфорцхайм) – клеймо торговой фирмы зарегистрировано в 1911 г. Заявлены металлические изделия, в т. ч. и холодное оружие.

Schmidt, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Schmidt Sohn, Carl (Золинген) – см. табл. 11, № 5. Фирма основана в 1829 г., зарегистрирована в 1916 г. Известно небольшое количество холодного оружия этой фирмы периода 1-й мировой войны, а также кинжалы периода 1933–1945 гг.

Schmidt, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Schmidt, Gustav (Золинген) – мастер-ножевщик, 1874 г.

Schmidt, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1718 г.

Schmidt, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Schmidt, Johann Carl Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1874 г.

Schmidt, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1786–1805 гг.

Schmidt, Johannes (Золинген) – мастер-ножевщик, 1711 г.

Schmidt, Johannes (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1753 г.

Schmidt, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1728 г.

Schmidt, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Schmidt, Peter Joan (Золинген) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Schmidt, P. L. (Эльберфельд) – см. табл. 1, № 101. Фирма работает с 1895 г. по настоящий день. Занимается производством всех типов ножей.

Schmidt, R. (Золинген) – см. табл. 14, № 94. Фирма была основана в 1883 г., зарегистрирована в 1902 г. В период 1933–1945 гг. фирма изготавливала кинжалы и их детали.

Schmidt, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Schmidt, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Schmidt & Cie., Friedrich (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Schmidt & Lohmann, J. D (Золинген-Рэмшайд) – см. табл. 1, № 13. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Торговля различным оружием, в т. ч. и холодным.

Schmidt & Rauh, J. A. (Золинген) – см. табл. 13, № 10. Торговая фирма, работавшая в 1847–1860 гг.

Schmidt & Söhne, J. A. (Золинген) – см. табл. 11, № 6, 7. Фирма основана в 1859 г., зарегистрирована в 1874 г. Известны только кинжалы этой фирмы периода 1933–1945 гг.

Schmidt & Söhne, J. (Римберг) – см. табл. 6, № 43. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schmidtberg, P. (Золинген) – ножевая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Schmitz, Abraham (Золинген) – мастер, работавший в 1816–1820 гг.

Schmitz, F. A. (Золинген) – см. табл. 8, № 85. Возможно это та же самая фирма, словесное клеймо которой встречается на холодном оружии Вюртемберга первой четверти XIX в. Изображенное на рисунке клеймо, вероятно, относится к периоду 1900–1930-х гг.

Schmitz, J. T. – см. Hartmann, G. A.

Schmitz P. H. (Золинген) – ножевая мастерская, 1790-е гг.

Schmolz, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1814 г.

Schmolz, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1823 г.

Schmolz & Co., W. (Золинген) – фирма, занимавшаяся поставками сабель для шведской армии в середине XIX в. Известны также экземпляры парадного немецкого холодного оружия ее изготовления.

Schmolz & Sohn, Wilhelm (Золинген) – см. табл. 7, № 2. Фирма, работавшая в 1861–1950 гг.

Schneider, August (Берлин) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Известны охотничьи кортики ее производства.

Schneider Nachf., Gustav (Золинген) – небольшая фирма, принимавшая участие в производстве кинжалов в период 1933–1945 гг.

Schneider, H. (Золинген) – см. табл. 10, № 25. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schnitter, A. (Золинген) – см. табл. 1, № 77. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schnitzler & Co., Aug. Alb. (Золинген) – преемница фирмы «Шнитцлер и Киршбаум» (см. ниже). Работала примерно в 1865–1873 гг.

Schnitzler & Kirschbaum (Золинген) – см. табл. 1, № 75, 76. Фирма была основана в начале XIX в., прекратила существование предположительно в конце 1860-х гг. Производила холодное оружие для Швейцарии, Австрии, американской армии во время гражданской войны. В Пруссию и Баварию фирма поставляла в основном сабли, а также штыки различных образцов.

Scholpp, Imanuel (Кальв) – изготовитель сабель для вюртембергской армии. Работал в 1750–1760-х гг.

Schrader J. G. (Ганновер) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Schramm, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1824 г.

Schuberg, Gebrüder (Золинген) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Schubert & Salzer Maschinenfabrik (Хемниц) – клеймо этой фирмы известно только на штыках обр. 1898/1905 гг.

Schuhmacher & Co., F. – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма занималась производством и торговлей металлическими товарами, в т. ч. огнестрельным и холодным оружием.

Schulder, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schulder, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schulder, Friedrich Wilhelm (Золинген) – мастер, работавший в 1830–1860 гг.

Schulder, Henricus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1776 г.

Schulder, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1696 г.

Schulder, Peter Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Schulder & Cie., Carl (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1872 г.

Schulder & Co., H. (Золинген) – фирма, основанная в 1853 г. и зарегистрированная в 1881 г. Специализировалась на производстве бритв и различных инструментов. По некоторым сведениям, изготавливала также по частным заказам ножи, кинжалы и офицерское длинноклинковое оружие.

Schulte & Co., A. W. (Гевельсберг) – см. табл. 8, № 6; табл. 13, № 28. Известны штыки обр. 1898/1905 гг. производства этой фирмы, датированные 1915–1917 гг.

Schultze & Co., Ed. (Потсдам) – небольшая торговая фирма, выполнявшая частные заказы на офицерское длинноклинковое оружие. Работала в конце XIX – начале XX вв.

Schurhoff, Gebrüder (Золинген) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Schüttelhöfer & Co., A. (Золинген) – см. табл. 3, № 31. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Schwab, Anton (Золинген) – мастер, работавший в 1870–1895 гг.

Schwab, Hugo (Золинген) – мастер, работавший в 1883–1900 гг.

Schwarte, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1713 г.

Schwarte D. (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Schwartz, Johann (Золинген) – мастер, работавший во второй половине XVIII в.

Seeliger C. (Ганновер) – небольшая фирма, работавшая во второй четверти XIX в.

Seggelke, Franz (Ганновер) – клеймо фирмы, торговавшей огнестрельным и холодным оружием, зарегистрировано в 1910 г.

Seibel «Hessische Metallwerke», Gebruder – см. табл. 1, № 84. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Seibel, W. (Метманн) – см. табл. 12, № 5. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Seilheimer, P. (Золинген) – см. табл. 3, № 12; табл. 6, № 37. Фирма прекратила существование в 1970 г.

Semler, Martin (Кассель) – небольшая фирма, работавшая в середине XIX в.

Seyffarth, L. A. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая в 1843–1902 гг.

Seyffarth & Sohn, J. W. (Дрезден) – небольшая фирма, специализировавшаяся на выполнении частных заказов на офицерское длинноклинковое оружие. Была основана в 1809 г., с тех пор неоднократно меняла название: «J. W. Seyffarth» (1809–1826), «J. W. Seyffarth sen. & jun.» (1826–1843), «J. W. Seyffarth» (1843–1854), «J. W. Seyffarth & Sohn» (с 1854). Прекратила существование не ранее 1882 г.

Sieben & Co., C. G. (Рэмшайд) – см. табл. 1, № 52. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Инструментальная фабрика, производившая в т. ч. и холодное оружие.

Siebert, Gebrüder (Кенигсберг) – торговая фирма, работавшая в период 1933–1945 гг.

Siechele J. (Мюнхен) – торговая фирма, работавшая в 1820–1830 гг.

Siepmann & Co., E. (Золинген) – фирма, основанная в 1885 г. и зарегистрированная в 1904 г. Ее клеймо известно только на штыках обр. 1898/1905 гг.

Simon, Otto (Золинген) – фирма, работавшая в 1939–1945 гг.

Simson & C. (Зуль) – фирма, основанная примерно в 1825 г. Более известна производством огнестрельного оружия. Выпускала штыки и штыки-тесаки различных образцов, в т. ч. и по иностранным заказам, например для Перу и Греции. Клеймо фирмы менялось: до 1880 г. «GEBR.SIMSON//SUHL», после 1880 г. «SIMSON & C.//Suhl». Для коммерческой продукции использовался логотип «ASTORA».

Simson & Luck (Зуль) – вероятно, один из филиалов предыдущей фирмы. Клеймо известно на штыках 1860–1870-х гг.

Sommer, Kurt (Дортмунд) – торговая фирма, работавшая в 1870–1880 гг.

SPANDAU (Шпандау) – см. табл. 6, № 4. Оружейная фабрика была основана в 1722 г. прусским королем Фридрихом Вильгельмом I. Тогда же передана для управления неким Шлиттенбергеру и Дауну. В ведение правительства фабрика перешла в 1851 г. Занималась производством ручного огнестрельного оружия и, вероятно, в очень небольших количествах штыков.

Spateneder (Мюнхен) – см. табл. 1, № 78. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Spitzer, C. G. (Золинген) – см. табл. 5, № 18. Фирма была основана в 1863 г., зарегистрирована в 1883 г. Специализировалась на производстве различных ножей. В период 1933–1945 гг., к которому относится клеймо, выпускала кинжалы.

Spitzer, Gottfried (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1865 г.

Spitzer, Hans Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1719 г.

Stahl, Carl (Кассель) – вероятно, торговая фирма, работавшая во второй половине XIX в. и специализировавшаяся на продаже офицерского длинноклинкового оружия, изготовленного золингенскими фирмами.

Stahl, Wilhelm (Дюссельдорф) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Stähle, C. A. (Штутгарт) – фирма, занимавшаяся производством конской упряжи и торговавшая холодным оружием золингенского производства. Работала в начале XX в.

Stamm, Benjamin (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Stamm, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Stamm, David (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Stamm, Eduard (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854–1873 гг.

Stamm, Gebrüder (Дюссельдорф) – ножевая и торговая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Stamm, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770–1780-е гг.

Stamm, Jacobus (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1777 г.

Stamm, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1802–1851 гг.

Stamm, Johann Abraham (Золинген) – торговец ножевыми изделиями, 1777 г.

Stamm, Johann Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1797 г.

Stamm, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Stamm, Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1869 г.

Stamm, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817–1823 гг.

Stamm, Wilhelm (Золинген) – см. табл. 13, № 11. Мастер, работавший в 1778–1817 гг.

Stankö, Lorenz (Мюнхен) – торговая фирма, работавшая с 1809 г. до середины 1920-х гг. Торговала, в частности, длинноклинковым оружием, изготовленным в Золингене, а также шлемами.

Staudt & Co. (Берлин) – см. таблицу 1, № 45. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля военной кожаной продукцией, огнестрельным и холодным оружием.

Steinam & Co. (Вюрцбург) – небольшая торговая фирма, работавшая в середине – второй половине XIX в.

Steinberger, J. (Золинген) – см. табл. 14, № 41. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Steineshoff, E. – небольшая фирма, работавшая в 1930-х гг.

Steinhoff, F. (Золинген) – см. табл. 2, № 68. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Stock, G. & W. (Золинген) – см. табл. 8, № 24. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Stock & Co., R. (Берлин) – фирма, основанная в 1907 г. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. В годы 1-й мировой войны производила штыки обр. 1898/1905 гг. и ножи.

Stocker & C. (Золинген) – см. табл. 2, № 60. Фирма была основана в 1897 г., зарегистрирована в 1905 г. В период 1933–1945 гг., к которому относится клеймо, изготавливала кинжалы и их детали.

Stockey, C. Th. (Хаспе) – см. таблицу 1, № 61. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля металлическими изделиями и холодным оружием.

Störmer (Херцберг) – небольшая фирма, работавшая в первой четверти XIX в.

Storsberg, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Storsberg, Engel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1808 г.

Storsberg, Franz (Золинген) – мастер-ножевщик, 1728 г.

Storsberg, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 12, № 1. Фирма, работавшая в 1847–1860 гг.

Storsberg, Johann Franz (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1728 г.

Storsberg, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1731 г.

Storsberg, Peter Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1743 г.

Storsberg, Reinhart (Золинген) – см. табл. 12, № 2. Фирма, работавшая в 1847–1860 гг.

Storsberg, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Strauss-Evans, C. (Ганновер) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма торговала различной продукцией, в т. ч. холодным оружием.

Stroblberger, Johann (Мюнхен) – фирма, работавшая в середине – второй половине XIX в. Известны клинки офицерского баварского оружия с ее клеймом.

Strohmaier, A. (Людвигсбург) – торговая фирма, работавшая в 1870–1890 гг.

Studenbrok, August (Айнбек) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Фирма занималась пересылочной торговлей, в т. ч. и холодным оружием.

Stürmer, Cornelius (Золинген) – мастер-ножевщик, 1872 г.

Stürmer, Ernst (Золинген) – мастер-ножевщик, 1862 г.

Stutenbecker, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Süddeutsche Messerfabrik GmbH (Гефреэс в Баварии) – клеймо см. в таблице нерасшифрованных клейм (НКК). Предприятие, образованное в1938 г. путем слияния фирм «Johann Leupold AG» и «Johanniswerk Stahlwarenfabrik GmbH».

Teichmann Bruno Nachf. (Гамбург) – см. таблицу 2, № 4. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Торговля огнестрельным и холодным оружием.

Tesche, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Tesche, Abraham (Золинген-Вальд) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Tesche, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Tesche, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Tesche, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, после 1746 г.

Tesche, Johann Wilhelm (Золинген-Вальд) – мастер-ножевщик, 1779 г.

Tesche, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Tesche, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Theegarten, Christian (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Theegarten, David (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Theegarten, F. W. (Золинген) – фирма, работавшая в последней четверти XIX в. Специализировалась на изготовлении офицерского холодного оружия по частным заказам.

Theegarten, Peter Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Theegarten, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Theegarten, Wilhelm Peter (Золинген-Мэршайд) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Theile & Quack (Эльберфельд) – ножевая торгово-экспортная фирма, работавшая в 1866–1890 гг.

Thiele & Cie., A. G. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Thomas, Eduard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1849–1860 гг.

Thurmann, Georg Friedrich – фирма, работавшая в третьей четверти XIX в. Возможно, специализировалась на изготовлении по частным заказам охотничьих кинжалов и кортиков.

Tiegel, C. «Tiegelwerk» (Римберг) – см. табл. 1, № 111. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Tillmann(s) Söhne, Carl (Золинген) – см. табл. 3, № 54. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Tilmans (Tillmans), August (Золинген) – мастер-ножевщик, 1857 г.

Tilmans, Carl Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1864 г.

Tilmans, Gebr. (Золинген) – ножевая фирма, владельцами которой были братья Карл и Густав Тильманс, 1856 г.

Tilmans, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1770-е гг.

Tilmans, Gustav-Albert (Золинген) – мастер-ножевщик, 1864 г.

Tilmans, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Tilmans, Peter Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1800-е гг.

Tilmes, Carl Friedrich (Золинген) – клиночник, 1872 г.

Tilmes, Friedrich Wilhelm (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Titan-Alexandra (Берлин) – станкостроительное предприятие. Клеймо фирмы зарегистрировано в 1909 г. При регистрации заявлено к производству холодное оружие и штыки.

Titel F. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Toll, Carl (Дармштадт) – фирма, работавшая в середине XIX в. Специализировалась на изготовлении холодного оружия по частным заказам.

Torley, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 3, № 56. Ножевая фирма, основанная не позднее 1875 г.

Traun & Söhne, H. (Гамбург) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1910 г. Торговля огнестрельным и холодным оружием.

Trautvetter, R. (Дрезден) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Trosdorf, Abraham Jan (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Trosdorf (Trostdorff), Gottfried (Золинген) – клиночник, 1872 г.

Tuckmantel & Martin (Золинген) – см. табл. 14, № 2. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Uniform & Militair & Effecten-Fabrik (Дармштадт) – фабрика военного снаряжения, изготавливавшая также по частным заказам офицерское холодное оружие во второй половине XIX в., монтируя клинки различных фирм с эфесами собственного производства.

«Union», Messer- und Metallwaren Fabrik (Целла-Мелис) – см. табл. 1, № 109. Во время 1-й мировой войны эта фабрика в небольшом количестве изготавливала траншейные ножи.

Usambara-Magazin (Берлин) – см. табл. 4, № 62. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Экспортная торговля огнестрельным и холодным оружием.

Vereinigte Gummiwaren-Fabriken (Харбург и Вена) – клеймо фабрики зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции заявлено к производству холодное оружие.

Vierheilig, Josef (Мюнхен) – торговая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Известны ее клейма на баварском длинноклинковом оружии.

Vieth, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1726 г.

Vitting, E. (Золинген) – см. табл. 2, № 70. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Voges, C. A. (Брауншвейг) – небольшая фирма, работавшая в конце XVIII – начале XIX в.

Voigt, E. L. (Дрезден) – мастер-клиночник Главного цейхгауза в Дрездене, работавший в 1826–1854 гг. Выполнял частные заказы на офицерское холодное оружие.

Völker, A. (Шмалькальден) – см. табл. 1, № 89; табл. 10, № 28. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Voos, Emil (Золинген) – см табл. 3, № 55. В период 1933–1945 гг. фирма выпускала различное холодное оружие.

Voos, G. (Золинген) – см. табл. 3, № 19. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Voos, Julius (Золинген) – см. табл. 1, № 57; табл. 14, № 127. Вторая половина XIX в.

Vorhagen, Wilhelm (Аахен) – клеймо фабрики игл зарегистрировано в 1910 г. К производству было заявлено также и холодное оружие.

Wagner, W. (Золинген) – см. табл. 1, № 107. Фирма была основана в 1876 г., зарегистрирована в 1898 г., прекратила существование в 1974 г. Изображенное на рисунке клеймо использовалось примерно с 1930 г. В период 1933–1945 гг. фирма изготавливала кинжалы.

Wagner & Lange (Золинген) – см. табл. 6, № 71. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Wahlscheid, Wilhelm (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1855–1865 гг.

Waldes & Co. (Дрезден) – клеймо фирмы зарегистрировано в 1911 г. Фирма производила металлические изделия, в т. ч. и холодное оружие.

Walter & C. (Мюльхаузен, Тюрингия) – фирма, клеймо которой известно на штыках обр. 1884/98 гг. и 1898/1905 гг. Варианты клейма: «MPVE-WERKE WALTER & CO.// MÜHLHAUSEN-IN-THR»; «MPVE-WERKE//WALTER & CO.// MÜHLHAUSEN-IN-THR».

Walther E. (Дрезден) – торговая фирма, работавшая в 1871–1900 гг.

Warenhaus für Armee und Marine (Берлин) – торговая фирма, занимавшаяся поставками в армию всех видов снаряжения и военного имущества, а также холодного оружия, изготовленного в Золингене или Зуле.

Weber, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая в 1810-х гг. братьям Арнольду и Вильгельму Веберам.

Weber, Johann Heihrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1815 г.

Webhauser, Wilhelm (Ганновер) – торговая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Weck, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Weck, Friedrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Weck, Heinrich (Золинген) – мастер-ножевщик, 1788 г.

Weck, Henricus (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Weck, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1761 г.

Weck, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1804 г.

Weck, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Weck, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Weck, Peter (Золинген-Грэфрат) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Weck, Reinhard (Золинген) – мастер-ножевщик, 1858 г.

Weck, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1821 г.

Weck & Stamm (Золинген) – см. табл. 6, № 72. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Weiputz, T. (Золинген) – см. табл. 1, № 79. Фирма была основана в 1880 г. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Weisbach, Karl (Мелис) – см. табл. 8, № 11. Клеймо зарегистрировано в 1909 г. Производство стальных товаров и холодного оружия.

Weiss, M. (Брауншвейг) – мастер, работавший в начале XIX в.

Welbert, A. G. (Золинген) – фирма, работавшая в 1880–1900 гг.

Weltersbach, W. (Золинген) – см. табл. 8, № 23. Фирма была основана в 1882 г., зарегистрирована в 1910 г. Специализировалась на производстве ножей. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали.

Werder, Johann Ludwig (Нюрнберг) – торговая фирма, работавшая в 1850–1870 гг.

Werkzeuggesellschaft m.b.H. (Золинген) – см. табл. 2, № 116. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции фирмы заявлено к производству холодное оружие.

Werner, Franz (Данциг) – фирма, работавшая во второй половине XIX – начале XX в.

Werth, Abraham (Золинген) – см. табл. 1, № 106 – клеймо периода 1933–1945 гг.; табл. 4, № 53 – клеймо периода 1887–1918 гг. Фирма была основана в 1828 г.

Werth, Carl (Золинген) – мастер, работавший в 1835–1848 гг.

Werth, Hermann (Золинген) – мастер, 1853 г.

Werth, Wilhelm (Золинген) – мастер, 1853 г.

Wertheim, W. (Берлин) – см. таблицу 1, № 46. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Среди прочей продукции торгового дома заявлено холодное оружие.

Westdeutsche Handelsgesellschaft m.b.H. (Кельн) – клеймо фирмы, торговавшей огнестрельным и холодным оружием, зарегистрировано в 1910 г.

Wester (Westen), Carl (Золинген) – мастер-ножевщик, 1854 г.

Wester, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, работавшая в 1780–1790-х гг.

Wester, Gebr. (Золинген) – ножевая мастерская, принадлежавшая в 1810-х гг. братьям Иоганну Вильгельму и Абрахаму Вестерам.

Wester, Gebrüder (Золинген) – фирма, работавшая в 1830–1840 гг.

Wester, Julius (Золинген) – мастер-ножевщик, 1874 г.

Wester, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1780-е гг.

Wester, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Wester & Butz (Золинген) – см. табл. 10, № 21. Фирма существовала с 1832 до 1966 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов, в т. ч. на экспорт. Клеймо, изображенное на рисунке, появилось предположительно после 1900 г.

Wester, C. & F. (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1854 г.

Wester & Cie., Isaac (Золинген) – фирма, работавшая примерно с 1825 до 1883 г. Известна большими поставками холодного оружия в швейцарские кантоны, в т. ч. и после их объединения в 1851 г. Варианты клейма: «WESTER & COMP.//SOLINGEN»; «WESTER // SOLINGEN»; «W. & CO.»; «W. & C.».

Westmann, C. A. (Дрезден) – небольшая фирма, работавшая с 1843 г. до начала XX в. Специализировалась на выполнении частных заказов на офицерское холодное оружие. С 1870 г. владельцем фирмы, являвшейся поставщиком двора, был Э. А. Вестманн.

Westner & Co. – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в.

Weyersberg, Clemens (Золинген) – мастер-ножевщик, 1785–1817 гг.

Weyersberg, Gebrüder (Золинген) – см. табл. 2, № 71; табл. 3, № 77; табл. 8, № 86. Фирма была основана в 1787 г. братьями Вильгельмом, Петером и Иоганном-Людвигом. Первоначально производила большое количество ножей и клинков для сабель и палашей, которые использовались не только в армиях германских государств, но и экспортировались во многие страны. После смерти в 1793 г. Вильгельма его вдова стала одним из пайщиков, а в 1816 г. к фирме присоединился ее зять Карл-Рейнхардт Берг. После смерти в 1829 г. Петера Вайерсберга дело перешло к его сыну Альберту и к сыну Карла Густаву Бергу, а позднее к их сыновьям Герману и Фрицу. После смерти в 1883 г. Германа Вайерсберга фирма соединилась с другой – «В. Р. Киршбаум и К». В 1902 г. Рихардом Бергом была возрождена фирма под названием «Братья Вайерсберг», специализировавшаяся на производстве ножей. Она прекратила существование предположительно в конце 1920-х гг. Другие варианты клейма фирмы см. табл. 3, № 46 и табл. 6, № 33.

Weyersberg, Gottfried (Золинген) – см. табл. 9, № 12. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Weyersberg Nachf., Gustav (Золинген) – фирма, принимавшая участие в производстве кинжалов в период 1933–1945 гг.

Weyersberg, Max (Золинген) – см. табл. 6, № 69. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Weyersberg, R. (Золинген) – см. табл. 1, № 108. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Weyersberg & Co., P. (Золинген) – см. табл. 6, № 70. Фирма была основана в 1920 г. и прекратила существование в 1955 г. Специализировалась на производстве ножей и столовых приборов. В период 1933–1945 гг. изготавливала шпаги и кинжалы, штыки обр. 1884/98 гг. и ножи для парашютно-десантных войск.

Weyersberg, Kirschbaum & C. (Золинген) – см. табл. 6, №№ 64, 65, 66. Фирма была образована в 1883 г. путем слияния двух золингенских фирм – «Братья Вайерсберг» и «В. Р. Киршбаум и К». Одна из самых известных золингенских фирм, изготовившая огромное количество холодного оружия. Например, в 1884 г. было изготовлено около 280 000 единиц различной продукции. С конца XIX в. в большом количестве поставляла холодное оружие в государства Южной Америки. В период 1933–1945 гг. фирма изготавливала различные кинжалы, кортики и длинноклинковое оружие, а также штыки.

Weyersberg & Stamm (Золинген) – см. табл. 1, № 105. Фирма была основана в начале XIX в., прекратила существование в конце XIX в. Производила холодное оружие в основном для баварской армии, а также штыки ятаганного типа обр. 1869 г. и штыки обр. 1871 г.

Wibbeltrath, H. (Золинген) – см. табл. 11, № 9. Известны складные ножи производства этой фирмы, датированные 1850–1860 гг.

Wibbeltrath, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1784 г.

Wibbeltrath, Peter Daniel (Золинген) – мастер, работавший в 1847–1860 гг.

Wibbeltrath, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wiedenhoff, Ludwig – клейма фирмы зарегистрированы в 1911 г. Фирма производила различные инструменты, а также ножи и холодное оружие.

Wiener, Adolph (Берлин) – небольшая фирма, работавшая во второй половине XIX в. Специализировалась на выполнении частных заказов на офицерское холодное оружие.

Wilhelm & Co., E. (Зуль) – фирма, работавшая во второй половине XIX в. Производила саперные штыки-тесаки обр. 1865 г., пехотные штыки обр. 1871 г. и в небольших количествах длинноклинковое оружие.

Wilke & Co., H. (Рэмшайд) – см. табл. 3, № 78. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Willems (Willms, Wilms), Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1778 г.

Willems, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Willems, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Willems, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Willems, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wimmer (Мюнхен) – небольшая фирма, работавшая в первой четверти XIX в. Ее клеймо встречается на деталях ножен офицерского и чиновничьего оружия.

Windhövel, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1800-е гг.

Wingen Jun., Anton (Золинген) – см. табл. 2, №№ 21, 72; табл. 8, № 12; табл. 14, № 99. Фирма была основана в 1888 г., зарегистрирована в 1901 г. Специализировалась на производстве столовых приборов, ножниц, ножей всех типов. В период 1-й мировой войны в небольшом количестве изготавливала штыки, в период 1933–1945 гг. – кинжалы.

Wingen «Chromolit-Besteckfabrik», Artur (Золинген) – см. табл. 1, № 103. Фирма принадлежала одному из сыновей Антона Вингена, Артуру. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы.

Wirth, Gustav (Золинген) – см. табл. 1, № 104. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Wirths, Gebr. (Золинген-Рэмшайд) – небольшая ножевая фирма, принадлежавшая братьям Герману и Давиду Виртсам, 1854 г.

Wirths, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Witte, A. M. (Золинген) – фирма, основанная в 1910 г. и зарегистрированная в 1919 г. Специализировалась на выпуске столовых приборов. В период 1933–1945 гг. участвовала в производстве кинжалов.

Witte, David (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Witte, E. E. (Золинген) – см. табл. 6, № 9. Фирма была основана в 1914 г., зарегистрирована в 1920 г., прекратила существование в 1963 г. Специализировалась на производстве ножей и инструментов. В период 1933–1945 гг. выпускала кинжалы и их детали.

Witte, Gottfried (Золинген) – мастер-ножевщик, 1790 г.

Witte, P. D. (Золинген) – см. табл. 2, № 73. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Witte, Samuel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1820 г.

Witte, Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Wofer, Hugo (Золинген) – клиночник, работавший в 1872 г.

Wolf, Engelbert (Золинген) – мастер-ножевщик, 1818 г.

Wolf, J. (Мюнхен) – см. табл. 1, № 80. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Wolferte, I. (Золинген) – см. табл. 12, № 3. Клеймо периода 1933–1945 гг.

Wolferz (Wolfertz, Wolfferz, Wulfferz), Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1793 г.

Wolferz, Joan Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1782 г.

Wolferz, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1748 г.

Wolferz, Johann Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1787 г.

Wolferz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1762 г.

Wolferz, Johann Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Wolferz, Philipp (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Wolff GmbH, Horst (Лейпциг) – предприятие, работавшее в 1920-х гг.

Wolffert, Johann Wilhelm (Золинген) – см. табл. 9, № 3. Мастер, работавший в 1847–1860 гг.

Wollner & Co., G. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1850–1855 гг.

Wortmann, Johann Abraham (Золинген) – небольшая ножевая фирма, 1853 г.

Wulfert, C. (Берлин) – торговая фирма, работавшая в третьей четверти XIX в.

Wulfert, G. (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1853–1860 гг.

Wulfert, Rudolf (Золинген) – торговая фирма, работавшая в 1885 г.

Wundes, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wundes, Daniel (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wundes, Isaac (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wundes, Joan Wilhelm (Золинген) – мастер-ножевщик, 1777 г.

Wundes, Johann Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1794 г.

Wundes, Mathias (Золинген) – мастер-ножевщик, 1690-е гг.

Wünsche (Лейпциг) – фирма, работавшая во второй половине XIX в. Вероятно, специализировалась на изготовлении охотничьих ножей и кинжалов по частным заказам.

Wupper, Abraham (Золинген) – мастер-ножевщик, 1817 г.

Wupper, Johann (Золинген) – мастер-ножевщик, 1776 г.

Wupper, Wilhelm (Золинген) – фирма, работавшая в 1848–1860 гг.

Wüsthof, Carl (Золинген) – см. табл. 2, № 74. Фирма была основана в 1895 г., зарегистрирована в 1930 г. Специализировалась на производстве ножей всех типов. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы.

Wüsthof, Eduard (Золинген) – см. табл. 6, №№ 73, 74. Фирма была основана в 1814 г., зарегистрирована в 1884 г. Специализировалась на производстве различных ножей и инструментов. В период 1933–1945 гг. изготавливала кинжалы и их детали.

Wüsthof, Peter (Золинген) – мастер-ножевщик, 1819 г.

Yerch & Flothow (Берлин) – торговая фирма, работавшая в XIX в.

Zander, Carl (Золинген) – см. табл. 1, № 90.

Zersch, R. (Кестритц) – клеймо торговой фирмы зарегистрировано в 1909 г. Фирма торговала всеми видами холодного оружия.

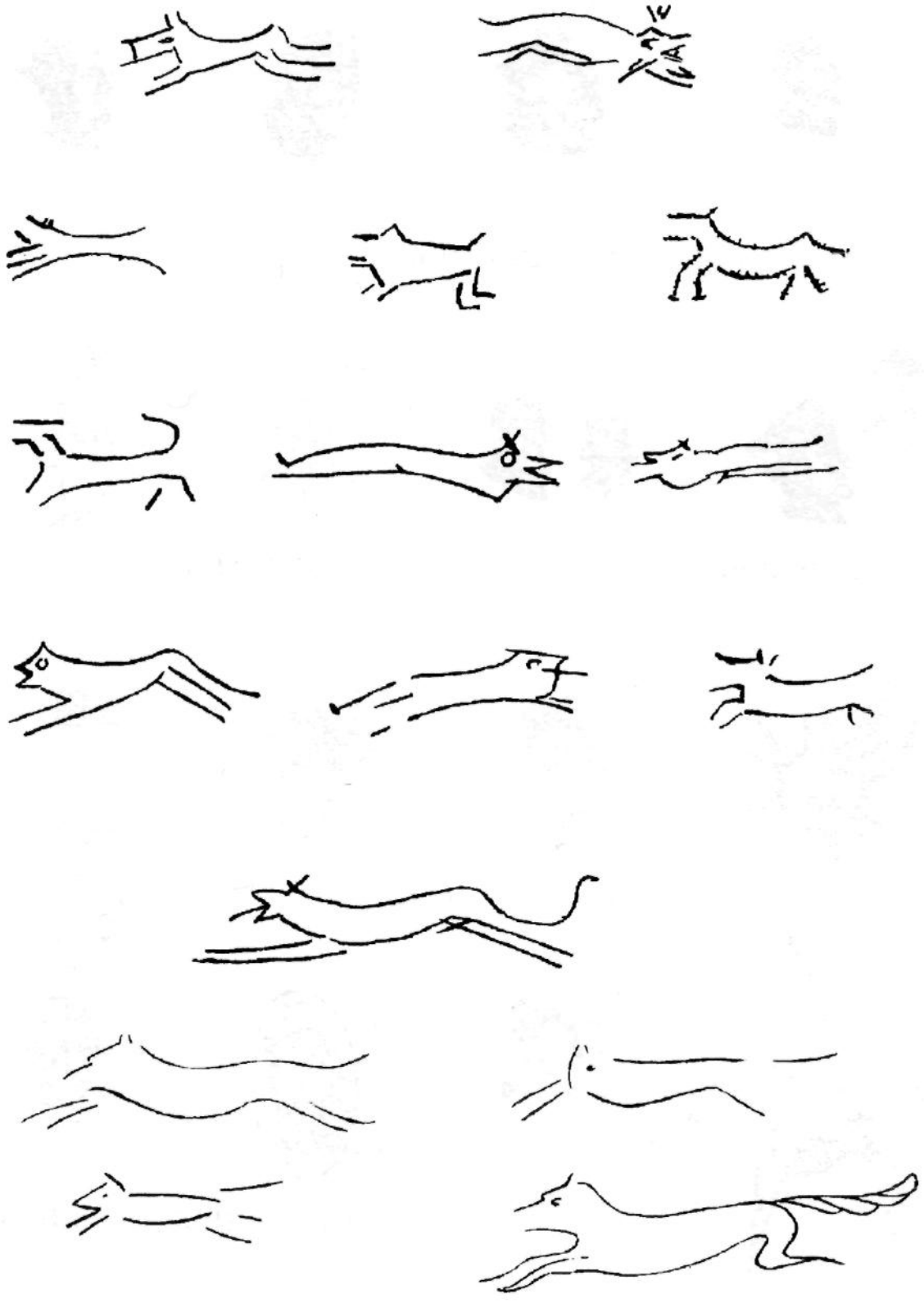
Zerver, Hermann (Рэмшайд) – см. табл. 8, № 7. Клеймо зарегистрировано в 1910 г. Фабрика инструментов и станков. Производство ножей и холодного оружия.

Zölltsch, Martin (Мюнхен) – фирма, основанная в 1868 г. и зарегистрированная примерно в 1900 г. Специализировалась на изготовлении униформы и ее деталей. Ее клеймо встречается также и на баварском холодном оружии.

Zwengenberg, Adolf (Золинген) – мастер-ножевщик, 1717 г.

Таблицы клейм (А, 1–14)

Таблица А. Клейма мастеров XVI–XVIII вв.



1–16. Варианты клейма оружейников города Пассау – «бегущий волк»



17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24. Вундес, Иоганн-старший



25, 26. Вундес, Иоганн-старший



27, 28. Муних, Петер



29, 30, 31, 32. Муних, Петер



33, 34. Муних, Петер

35, 36. Вирсберг (Вайерсберг), Иоганн



37. Вундес, Корнелиус



38. Тэше-Вирсберг, Иоганн





39, 40. Хорн-старший, Клеменс









41, 42, 43, 44. Хорн-старший, Клеменс



45. Шиммельбуш, Петер







46, 47, 48. Штамм, Клеменс



49. Штамм, Клеменс





50, 51. Хоппе, Иоганн





52, 53, 54. Оллих (Оллиг), Иоганн





55. Оллих, Иоганн, 1647–1703





56, 57. Дингер, Клеменс



58. Тэше, Кристофер



59. Вуппер (Воппер), Клеменс-старший



60. Вуппер (Воппер), Клеменс-младший







61, 62, 63. Пэтер, Генрих





64, 65. Оллих, Юрген





66, 67. Мюнстен-старший, Петер



68. Хенкельс, Петер



69. Хоппе, Петер



70. Вольфертц, Ян



71. Баверт, Арнольд



72. Вильчински, Лукас



73. Виллемс, Пауль



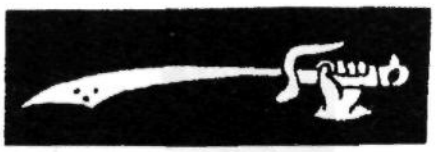
74. Вуппер, Абрахам



75. Штэнтлер-младший, Кристоф



76. Штэнтлер-младший?, Кристоф



77. Штэнтлер-старший, Кристоф



78. Штэнтлер (один из семейства)



79. Кляйн, Вильм (Вильгельм)



80. Кляйн, Вильм (Вильгельм)



81. Хорман, Михаэль





82, 83. Майген, Клеменс



84. Майген, Клеменс



85. Вирсберг (Вайерсберг), Петер





86, 87. Вундес, Матиас









88, 89, 90. Вирсберг (Вайерсберг), Вильгельм

91. Вирсберг (Вайерсберг), Клеменс



92. Бернс, Арнольд



93. Бернс, Мевес





94, 95. Коль, Генрих-старший



96. Бернс, Андреас
1580–1590



97. Бонген-младший,
Яспар





98, 99. Бонген-старший, Яспар



100. Бонген-младший,
Яспар



101. Брах,
Генрих



102. Брах-старший,
Арнольд



103. Брас, Петер



104. Брас, Петер





105, 106. Коль, Иоганн-старший



107. Брох, Целес



108, 109. Тэше, Клеменс





110. Вундес, Тайс



111. Вундес, Петер





112, 113. Мелих, Ганс





114, 115. Моум, Иоганн-старший



116. Моум, Иоганн-младший



117. Кляйн, Дрис



118. Кёллер, Иоганн



119. Дайс, Ян



120. Моум, Петер



121. Люнешлосс, Беньямин





122, 123. Харткоп, Иоганн







124, 125, 126. Тэше, Вильгельм



127. Тэше-младший, Вильгельм



128. Пэтер (Поттер), Петер







129, 130, 131. Бойгель, Петер





132, 133. Клелес, Ганс



134. Айкхорн, Фридрих



135. Хоппе, Петер Готфрид



136. Брох, Иоганн, 1637–1650



137. Брох, Якоб



138. Польс, Кристоф



139. Линдер, Адольф



140. Киршбаум, Клеменс



141. Киршбаум, Иоганн-младший



142. Киршбаум, Иоганн-старший



143. Нееф, Ян



144. Бернс, Арнт



145. Бернс, Андреас 1730–1750



146. Берг, Петер



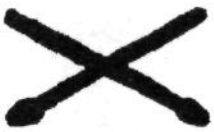
147. Вундес, Иоганн III-й



148. Кайзер (Кайссер), Герман



149. Конигс, Иоганн



150. Штолль, Герман



151. Тэше, Иоганн (Ян)



152. Кёллер, Тайль



153. Тэше, Петер



154. Тэше, Петер Арнольд



155. Тэше, Штефиус



156. Кёллер, Клеменс 1580–1620



157. Кёллер, Клеменс 1675–1715



158. Бернс, Каспар



159. Бойгель, Иоганн



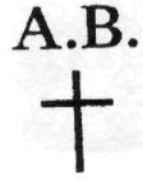
160. Бойгель, Абрахам



161. Бойгель, Иоганн и Клеменс



162. Бойгель, Вильгельм



163. Брох, Адольф



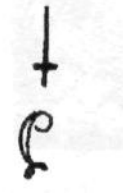
164. Кирш, Клеменс



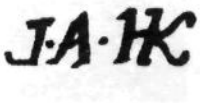
165. Тилльманс, Абрахам



166. Пэтер, Абрахам



167. Каттерберг, Петер

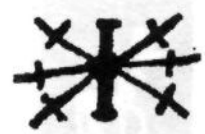




168, 169. Хенкельс, Иоганн Абрахам



170. Кирхгоф, Вильгельм



171. Вирсберг III–й (Вайерсберг), Вильгельм





172, 173. Мюнстен, Андреас в Золингене





174, 175. Мюнстен, Андреас в Толедо



176. Мюнстен, Андреас в Толедо



177. Мюнстен-младший, Петер





178, 179. Хорн-младший, Клеменс



180. Майген, Иоганн



181. Лобах, Петер



182. Кроненберг, Адольф



183. Оллиг, Иван в Золингене



184. Оллиг, Иван в Толедо



185. Тэше, Клеменс



186. Коль, Петер



187. Хёманн, Петер



188. Кёллер, Штетциус



189. Коль, Петер и Энгель



190. Кайзер (Кайссер), Иоганн (Ян)



191. Штэнтлер, Вольфганг





192, 193. Мюнстен, Клеменс



194. Дингер, Вильгельм



195. Каттерберг, Ян



196. Брох, Клеменс



197. Нееф, Каспар



198. Паллер, Вольф



199. Дифштеттер, Мельхиор



200. Дифштеттер, Мельхиор



201. Дингер, Иоганн Вильгельм



202. Хердер, Вильгельм



203. Хердер, Петер





204, 205. Хёманн, Хиндрикус



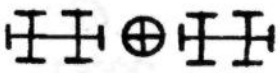
206. Гемлих, Амбросиас



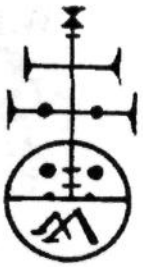
207. Моун, И.



208. Польс, Конрадус



209. Польс, Конрадус



210. Баверт, Арнольд





211, 212. Вундес, Иоганн-старший





213, 214. Брах, Якоб





215, 216. клейма на немецких алебардах XV в.



217. клеймо на немецкой алебарде XV в.









218–220. клейма на немецких топорах XVII в.



221. клеймо на немецком топоре XIV в.







222, 223, 224. клейма на немецком древковом оружии XV в.









225, 226, 227, 228. клейма на немецком древковом оружии XVI в.



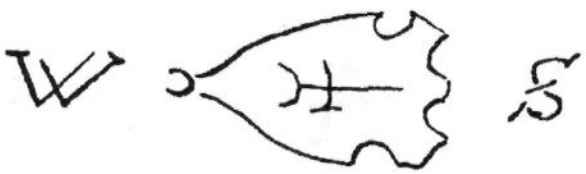
229, 230, 231, 232. клейма на немецком древковом оружии XVI в.



233. клеймо на немецком топоре XVII в.



234. клеймо на клинке баварского меча третьей четверти XVI в.



235. клеймо клинкового мастера из Пассау XV в.



236. клеймо на клинке баварского меча середины XVI в.

Таблица 1. Клейма-логотипы

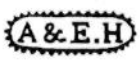








1, 2, 3, 4. Altenbach, Peter & Söhne



5. Höller (Hoeller), A. & E.



6. Altenberg, E.



7. Böker & Co., Heinrich



8. Evertz, Arthur



9. Auerswald, Gustav

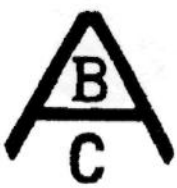




10, 11. Assmann & Söhne, F. W.



12. Ern, August



13. Schmidt & Lohmann, J. D





14, 15. Backhaus GmbH, F. W.



16. Knyn, Abr.



17. Albertz & Haupt



18. Bassat, Albert & Heinrich



19. Brunsbach & Schmidt



20. Böntgen & Sabin AG



21. Brunsbach & Schmidt



22. Böntgen & Sabin AG



23. Bahrl, Julius Jr.



24. Bell, Gebr.



25. Bebrit-Prestoffwerke GmbH



26. Born, Gebr.



27. Barthelmess, Fritz



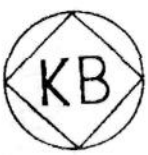
28. Born, Gebr.



29. Frister & Rossmann



30. Balke & Söhne, Richard



31. Krusius AG, Gebrüder



32. Bodenstein, Julius



33. Bohme Nachf., Gebr.



34. Bickel, August



35. Bergische Stahl-Industrie



36. Dirlam, J. & Söhne



37. Becker KG, Eduard



38. Berns, Hugo



39. Busch, Ernst & C.



40. Felix, G. «GLORIAWERK»



41. Kaiser Waffenhammer, Max



42. Köller Nachfolger, Gustav L.



43. Drees, R. & Sohn KG



44. Geigis, Friedrich



45. Staudt & Co.



46. Wertheim, W.



47. Beer, Adolf & Co.



48. Esser, F. & C.



49. Müller & Schmidt





50, 51. Breiding, Carl & Sohn



52. Sieben & Co., C. G.



53. Grub, Carl







54, 55, 56. Henckels III, Johann Gottfried



57. Voos, Julius



58. Brock, Gebr.



59. Cleff, Ewald



60. Clauberg Sohn, F.



61. Stockey, C. Th.

K.&S.

62. Kirschbaum & Schimmelbusch

K.S.&C.

63. Kirschbaum, Schimmelbusch & Cie.

E.&H.N.

64. Neuhaus, E. & H.

J.S.&C.

65. Schimmelbusch & Co., J.



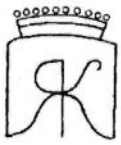
66. Giesen & Forsthoff



67. Büchel, Rudolf



68. Koch & Rau



69. Koch & Rau



70. Breuer & von Kamp



71. Hartkopf, Friedrich



72. Linder Söhne, H

K&R

73. Kortenbach & Rauh KG



74. Herder Abr. Sohn, Friedrich





75, 76. Schnitzler & Kirschbaum



77. Schnitter, A.



78. Spateneder



79. Weiputz, T.



80. Wolf, J.





81, 82. Henckels & Hammesfahr



83. Jordan Sohn, Carl



84. Bremshey & Co., Karl



85. Grah & Goebeler



86. Grah & Deppmeyer





87, 88. Feist, J.



89. Völker, A.



90. Zander, Carl



91. Ritter, K.



92. Rassae, E. H.



93. Meis GmbH, C. A.



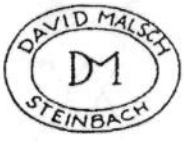
94. Münch, J.



95. Mebus, Albert



96. Ohliger, J.



97. Malsch, David



98. Küller, Gebr.



99. Göbel, F. A.



100. Krumm, Gebrüder



101. Schmidt, P. L.



102. Dirlam, Ernst



103. Wingen «Chromolit-Besteckfabrik», Artur



104. Wirth, Gustav



105. Weyersberg & Stamm



106. Werth, Abraham



107. Wagner, W.



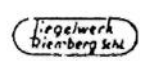
108. Weyersberg, R.



109. «Union», Messer- und Metallwaren Fabrik



110. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik



111. Tiegel, C. «Tiegelwerk»



112. Middeldorf, Robert



113. Müller, Robert



114. Neidhard & Schmidt



115. Remscheid, C. & Co.



116. Reuleaux, J.



117. Kemper, Ernst







118, 119, 120. Dürkopp-Werke AG



121. Hartkopf, Joel



122. Evertz, Paul



123. Engels & Hast



124. Herder, Richard A.



125. Ern, G. E.



126. Eickenberg GmbH, Karl



127. Henckels Nachfolger, Paul A.



128. König, J. C.



129. Hüser & Clauberg



130. Hartkopf GmbH, C. A.



131. Kastor & Co. AG



132. Adams & Martin



133. Jäger GmbH & Co. KG





134, 135. Koch, Friedrich



136. Hilger & Söhne



137. Giersch, Robert



138. Glingener Söhne, W.



139. Haas, C. W.

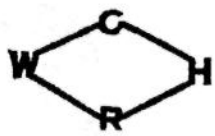


140. Brünn AG





141, 142. Kohlen GmbH, Frieddrich v. d.





143, 144. Haas, C. W.



145. Haas, C. W.



HERBERTZ & MEURER
SOLINGEN-GRAFRATH



146, 147. Herbertz & Meurer



148. Eppenstein Sen., Carl



149. Herder Abr. Sohn, Friedrich



150. Genschow & Co. AG, Gustav





151, 152. Herbertz, C. J.



153. Bassat, Albert & Heinrich



RICH.& E.HARTKOPF
SOLINGEN

154. Hartkopf, R. & E.



155. Dinger & Söhne, Paul

156. Kämmerling GmbH & Co., Carl



157. Brandt & Claassen KG, F.



158. Koeller & Co., F.



159. Limbach & Cie. KG, Karl



160. Klönne (Cloenne), Carl August



161. Helbig, F. & A.



162. Jacobs & Co.



163. Kührt KG, C. F.



164. Kirschbaum & Co., F. A.



165. Jacobs, C. R.



166. Krebs, C. J.



167. Linder C. W. Sohn, Hugo



168. Haas, Carl



169. Grah, Ernst



170. Krom, Heinrich



171. DEMAG Maschinenfabrik AG



172. HACO-Werk





173, 174. Hahn, H.



175. Kaldenbach, K. R.



176. Jetter & Scheerer, «Aesculap-Werke AG»





177, 178. Jetter & Scheerer, «Aesculap-Werke AG»





179, 180. Küllenberg, A.

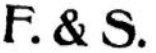


181. Dick, Paul F.



182. Felix, G. «GLORIAWERK»





183, 184. Fichtel & Sachs AG



185. Deus, Wilhelm





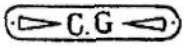
186, 187. Klein & Sohn, Hugo



188. Kieserling T. & Albrecht



189. Goedeke & Co. GmbH



190. Grah, Carl



191. Becker KG, Eduard



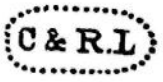
192. Haenel, C. G.



193. Freund, Robert



194. Hermes, Friedrich A.



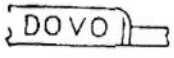
195. Linder, Carl & Robert



196. Helbig, F. & W.

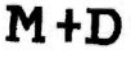


197. Gerling GmbH, E.



198. Dorp & Voos





199, 200. Dinger, Max





201, 202. Kaufmann & Söhne KG, H.





203, 204. Englert & Solvie





205, 206. Eickhorn, Carl





207, 208. Gräfrath, Gebr.



209. Frenzel, Franz



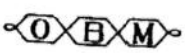
210. Bergische Stahl-Industrie



211. Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG



212. Clauberg, F.





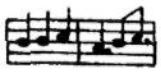




213, 214, 215, 216. Kastor & Co. AG



217. Küpper & Sohnius







218, 219, 220. Langenberg & Co., J



221. Büchel, Rudolf





222, 223. Dr. Lucian Gottscho Waffenlieferungs und Konstructionsburo



224. Gott, Walter



225. Beka-Record

Таблица 2. Клейма с изображениями людей





1, 2. Lüttges & Co., E



3. Hüpeden, Julius



4. Teichmann Bruno Nachf.



5. Ravene, Jakob



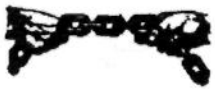
6. Feibel, Gebrüder



7. Bromberg & Co.



8. Lüttges & Co., E



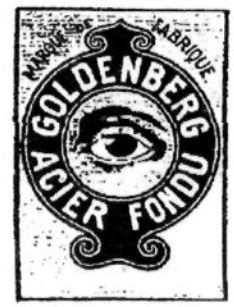
9. Carlowitz & Co.



10. Ern, F. & Co.



11. Radatz P. & Co.



12. Elsassische Werkzeugfabrik



13. Deutsche Treuhandgesellschaft



14. Nebel H. J.



15. Kühnert & Co.



16. Meyer, Arnold



17. Breuer & von Kamp



18. Busch Söhne, Wilhelm



19. Balke, Fritz



20. Höller, F. W.



21. Wingen Jun., Anton



22. Baus, Peter Daniel





23, 24. Becker KG, Eduard



25. Becker, Gebr.



26. Bergfeld & Sohn, Edmund



27. Böntgen & Sabin AG



28. Clarfeld & Co. KG



29. Emde, Friedrich

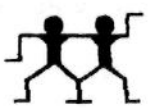




30, 31. Jordan KG, F. W.



32. Dorrenberg Sohne, Eduard







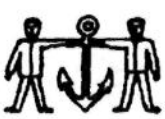


33, 34, 35, 36. Henckels, J. A.





37, 38. Henckels, J. A.





39, 40. Kratz & Co., C. F.



41. Häker, Gustav



42. Herkenrath, Friedrich





43, 44. Backhaus GmbH, F. W.





45, 46. Corts Sohn, J.





47, 48. Deppmeyer & Co.



49. Baurmann, Hugo



50. Klophaus, Jacob



51. Jäger GmbH & Co. KG



52. Feldmann, Carl



53. Goedeke & Co. GmbH



54. Dick, Paul F.



55. Klittermann & Moog GmbH



56. Adrian, Paul



57. Malsch & Ambronn



58. Adrian & Stock KG



59. Kohl, Paul



60. Stocker & C.




61, 62. Schaaf, C. D.



63. Haas, Carl



64. Pack & Söhne, E.



65. Sauer & Sohn, J. P.



66. Ohliger, F. E.



67. Schlieper, C.



68. Steinhoff, F.



69. Pfeiffer, W. & C.



70. Vitting, E.



71. Weyersberg, Gebrüder



72. Wingen Jun., Anton



73. Witte, P. D.



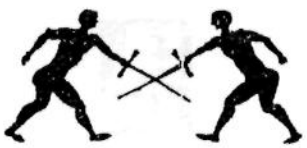
74. Wüsthof, Carl



75. Giersch, Robert



76. Englert & Solvie



77. Perlmann, Louis



78. Kuntze, O. & E.



79. Eickelnberg & Mack GmbH



80. Brunsbach, Ernst



81. Hammesfahr & Cie.





82, 83. Herder & Sohn KG



84. Haenel, C. G.





85, 86. Heller GmbH, Gebr.





87, 88. Luckhaus & Günther









89, 90, 91, 92. Korten & Scherf GmbH, Gebr.





93, 94. Esser, F. & C.



95. Ern, C. F.



96. Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG





97, 98. Kirschner, C. E.



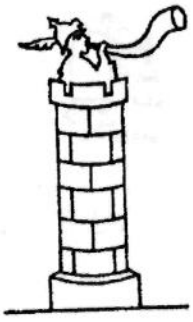
99. Herbeck & Meyer



100. Deus, Wilhelm









101, 102, 103, 104. Kottenhoff, Friedrich



105. Hief, Max



106. Hoppe Söhne, Samuel



107. Blasberg, Gebrüder



108. Hammesfahr, Hugo



109. Altenbach, Peter & Söhne; Gerling GmbH, E.



110. Bleckmann, J. E.





111, 112. Kirschbaum, W. R.





113, 114. Giesen & Forsthoff



115. Dorp & Voos; Bracht, Fritz



116. Werkzeug-gesellschaft m.b.H.

Таблица 3. Клейма с изображениями животных (кроме кошачьих и птиц)

















1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. Eickhorn, Carl







9, 10, 11. Eickhorn, Carl



12. Seilheimer, P.



13. Borgatz & Rollmann



14. Meyerink & Co.



15. Hüpeden, Julius



16. Pather, Friedrich



17. Küll, Samuel



18. Küll, Peter



19. Voos, G.



20. Melzer & Feller





21, 22, 23. Kuller, Abraham





24. Broch, Gebrüder



25. Höller F.



26. Bergische Stahlwarenfabrik Gebrüder Nagele GmbH



27. Kratz jun., Friedrich



28. Köbeler, Max



29. Kasper, Adolf



30. Herder, Otto



31. Schüttelhöfer & Co., A.



32. Dörken, J. A.





33, 34. Kirschbaum, W. R.



35. Lützenkirchen, Gebrüder



36. Gathen, Wilhelm von zur





37, 38. Krusius AG, Gebrüder





39, 40. Balke & Schaaf KG





41, 42. Esser, F. & C.





43, 44. Krebs, P. D.





45, 46. Berns, Gebr.



47. Brunsbach, Ernst



48. Baus, Peter Daniel









49, 50, 51. Kaufmann & Söhne KG, H.

52. Bahrl, Walter



53. Diefenthal, Josef Theodor



54. Tillmann(s) Sohne, Carl



55. Voos, Emil



56. Torley, Gebrüder



57. Linder, Otto



58. Ern, C. F.



59. Hoppe, Eugen



60. Beien & Co., W.







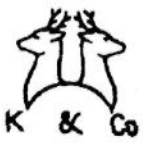


61, 62, 63, 64. Islerloh, Gustav



65. Gembruch, Ed.





66, 67. Knecht & Co., E.



68. Koeller & Co., F.



69. Heller GmbH, Gebr.



70. Küll, Ernst



71. Küll, Richard



72. Neumeyer, Erich



73. Pauls, C.



74. Elsassische Werkzeugfabrik



75. Schaaf, Robert



76. Ebel, Paul



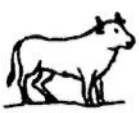
77. Weyersberg, Gebrüder



78. Wilke & Co., H.



79. Linder Nachfolger, Carl



80. Hasenclever & Söhne, J. B.





81, 82. Linkat Stahlwaren GmbH



83. Böhmer, Arthur; Eickelnberg Jr., Hugo



84. Dorrenberg Söhne, Eduard





85, 86. Eppenstein Söhne, Carl



87. Bremshey & Co. KG



88. Luckhaus & Günther



89. Berg & Co.



90. Coppel, Alex



91. Eppenstein, August



92. Hoppe Söhne, Gottfr.



93. Herberz & Cie., F.





94, 95. Hack GmbH, J.



96. Grah, Gebr. «ODYSSEUS-WERK»



97. Deumer, Wilhelm



98, 99. Bleckmann, J. E.





100. Jetter & Scheerer, с 1969 г. – «Aesculap-Werke AG»





101, 102. Haastert & Büll, R.



103. Köller, H.



104. Büchel, Rudolf



105. Burgsmuller & Söhne, H.



106. Graeff & Sohn, G.

Таблица 4. Клейма с изображениями птиц



1. Kampmann, C. Fr.



2. Goedeke & Co. GmbH





3, 4. Greuling, Ernst



5. Felix, G.
«GLORIAWERK»



6. Gross & Dültgen



7. Becker AG, J. H.



8. Krusius AG,
Gebrüder



9. Grah, Gebr.
«ODYSSEUS-WERK»



10. Coulaux & Cie.



11. Busch, Ernst & C.



12. Herder KG,
Elias



13. Baus, Peter
Daniel



14. Linder «Deltawerk»,
Hugo





15, 16. Ern, C. F.



17, 18. Backhaus GmbH, F. W.





19. Korten & Scherf
GmbH, Gebr.



20. Ern, F. & Co.



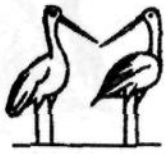


21, 22. Gierling, Emil





23, 24. Böcker, Karl





25, 26, 27. Klaas, Robert





28. Fichtel & Sachs AG



29. Dirlam, Ernst





30, 31. Kugel & Fink, Gebr.



32. Leegebruch или «VEB Messerschmiede Leegerbruch»









33, 34, 35, 36. Baus, Peter Daniel







37, 38, 39. Scharff, Kober & Co., E.



40. Everts, Carl Abraham





41, 42. Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG





43, 44. Bertram, C. Reinh. Sohn



45. Everts, David







46, 47, 48. Hoppe GmbH, Friedrich



49. Groten, Ludwig



50. Romer, Ernst



51. Crasemann & Stavenhagen



52. Luft, Maack & Co.



53. Werth, Abraham



54. Mayntzhusen & Hiller



55. Mandewirth, Ernst



56. Kuhn, Carl Wilhelm









57, 58, 59. Knecht & Söhne, P. W.

60. Hoppe, Ferdinand



61. Baus, Nathaniel



62. Usambara-Magazin



63. Elsassische Werkzeugfabrik

Таблица 5. Клейма с изображениями кошачьих

















1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. Lauterjung & Sohn, PUMA-Werk



9. Lütters & Co., C.



10. Hasenclever Sohn, Emil



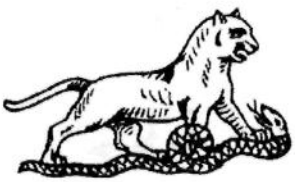
11. Kaufmann & Söhne KG, H.



12. Dültgen & Schütte



13. Goedeke & Co. GmbH



14. Kottenhoff, Friedrich





15, 16. Luckhaus & Günther



17. Bröking, Ewald



18. Spitzer, C. G.



19. Lauterjung & Co.



20. Argenta GmbH

Таблица 6. Клейма с изображениями геральдических элементов и оружия



1. AMBERG



2. Danzig Gewehrfabrik



3. Erfurt



4. SPANDAU



5. Rosenkaimer, Peter Paul



6. Knecht Jr. Nachfolger, A.



7. Kronenberg, J. E.



8. Herder & Engels GmbH



9. Witte, E. E.



10. Kron, E.



11. Barmen Export Gesellschaft



12. Muller, Robert



13. Kemper, Wilhelm



14. Luttges & Co., E.



15. Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG



16. Clemen & Jung



17. Meyerink & Co.



18. Kaufmann & Sohne KG, H.



19. Freitas, A. C. de & Co.



20. Peres, D.



21. Baus, Hermann



22. Schaub & Cie, Carl

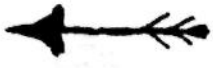


23. Linder, Johann Wilhelm



24. Raub, Johann Abraham







25, 26, 27. Clauberg, Carl Wilhelm



28. Hartkopf & Co., Robert





29, 30. Küpper & Oertling

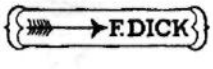


31. Hermes, Emil



32. Eickhorn, Carl







33, 34, 35. Dick, Paul F.



36. Rohden J. G.



37. Seilheimer, P.



38. Eickhorn, Artur



39. Grah, Gebr. «ODYSSEUS-WERK»



40. Dörken, J. A.





41, 42. Curdts Nachfolger, E. H. Otto



43. Schmidt & Söhne, J.



44. Bartling & Söhne, Georg





45, 46. Küllenberg Söhne, Daniel



47. Knoth, Gebr.



48. Kaiser & Co., Carl Wilhelm





49, 50. Groten, Ludwig



51. Everts, David



52. Frenzel, F. J.









53, 54, 55, 56. Bleckmann, J. E.



57. Brenger, Justus & Co.





58, 59. Ern, C. F.



60. Kirschbaum, Carl



61. Kirschbaum, W. R.



62. Kirschbaum, C. R.



63. Kirschbaum & Co., Otto



64. Weyersberg, Kirschbaum & C.





65, 66. Weyersberg, Kirschbaum & C.



67. Lüneschloss, P. D.



68. Hörster, E. & F.



69. Weyersberg, Max



70. Weyersberg & Co., P.



71. Wagner & Lange



72. Weck & Stamm





73, 74. Wüsthof, Eduard



75. Eickhorn, Carl



76. Kuhler, Wilhelm



77. Duisberg C.







78, 79, 80. Johanniswerk Stahlwarenfabrik GmbH





81, 82. Köller, H.



83. Eickhorn, Carl

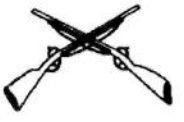


84. Ehlis, P. C.



85. Köbeler, Max





86, 87. Hilger & Söhne



88. Coulaux & Cie.



89. Haenel, C. G.





90, 91. Hoppe & Co., Wilhelm



92. Linder & Co. Junkerwerk

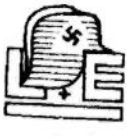




93, 94. Korten & Scherf GmbH, Gebr.



95. Evertz, Gebrüder



96. Lingenbrugger & Ellermann

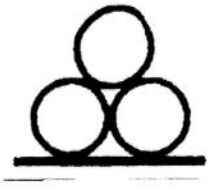




97, 98. Arns, J. P. «Matador-Werk»



99. Kamphaus, Peter



100. Bleckmann, Friedrich



101. Clauberg W.



102. Graeff & Sohn, G.



103. Herder & Co. KG

Таблица 7. Клейма с изображениями режущих инструментов – ножей, бритв и т. п.



1. Bankowsky, Wilhelm



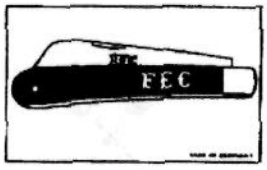
2. Schmolz & Sohn, Wilhelm

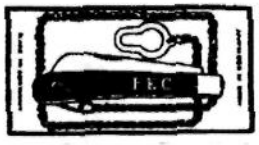


3. Peres, D.



4. Busch, Otto





5, 6. Esser, F. & C.

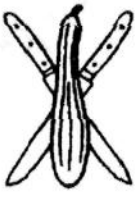




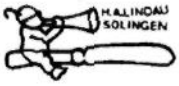
7, 8. Böker & Co., Heinrich



9. Linder, Carl & Robert



10. Brenger, Justus & Co.



11. Lindau, Heinr. Aug.



12. Brandt & Claassen KG, F.



13. Klever Junior, F. W.



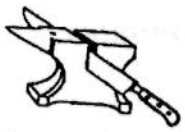
14. Herkenrath, Hugo



15. Ern, G. E.



16. Linder, Carl & Robert



17. Lützenkirchen, Gebrüder



18. Kohlen GmbH, Frieddrich v. d.



19. Kirschner & Sohn, J.



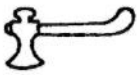
20. Hermes, Emil



21. Krieger, W.



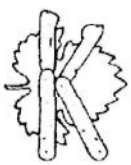
22. Hasselbach, W.



23. Coulaux & Cie.



24. Haastert & Büll, R.



25. Kunde & Sohn, S.

Таблица 8. Клейма с изображениями различных бытовых инструментов и устройств

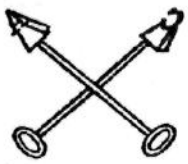








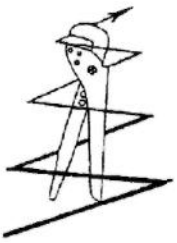
1, 2, 3, 4. Coppel, Alex



5. Coppel, Alex



6. Schulte & Co., A. W.



7. Zerver, Hermann



8. Bell, Gustav



9. Breiding, Carl & Sohn



10. Liebenschütz A.



11. Weisbach, Karl



12. Wingen Jun., Anton



13. Knecht, Gebr.



14. Luckhaus & Günther



15. Hoppe GmbH, Robert



16. Linder, Robert



17. Kaltenbach, Otto



18. Christians, Gebr.



19. Grah, G. R.



20. Neuhaus, F.



21. Dietrich, L. O. & Co.



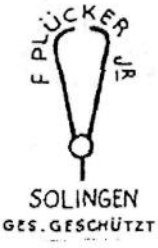
22. Malscher, A. & Sohn



23. Weltersbach, W.



24. Stock, G. & W.



25. Plücker Jr., F.



26. Kastor & Co. AG





27, 28. Brückmann, Carl

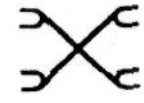


29. Hölterhoff & Klein



30. Holz, Carl





31, 32. Kamphausen & Plümacher GmbH



33. Kamphausen & Plümacher GmbH



34. Engels, Johann Peter



35. Esser, F. & C.



36. Coulaux & Cie.



37. Berg & Co.



38. Kaiser der Jüngere, C. W.





39, 40. Kober & Co., W.





41, 42. Konejung AG, Hermann



43. Heidfeld & Co., R.



44. Dirlam, J. & Söhne



45. Lungstrass, Peter



46. Hoppe, Gebr.



47. Hasenclever & Söhne, J. B.



48. Klaas, Robert





49, 50. Diefenthal, Josef Theodor



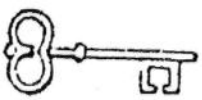
51. Klopp, Gebr.



52. Luckhaus & Günther



53. Hartkopf, Fritz



54. Elsassische Werkzeugfabrik



55. Eickhorn, Carl



56. Jansen, Wilhelm



57. Kortenbach & Rauh KG



58. Hoppe & Co., Wilhelm



59. Backhaus GmbH, F. W.



60. Lange & Kiefer



61. Höller, F. W.





62, 63. Krusius AG, Gebrüder



64. Herberz & Cie., F.









65, 66, 67, 68. Herder Abr. Sohn, Friedrich



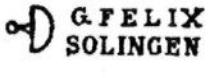




69, 70, 71. Herder Abr. Sohn, Friedrich



72. Fichtel & Sachs AG









73, 74, 75, 76. Felix, G. «GLORIAWERK»





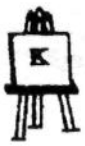




80. Heller, Gebr.

77, 78, 79. Felix, G. «GLORIAWERK»

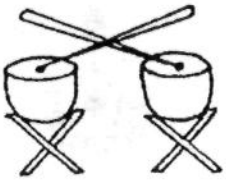




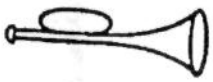




81, 82, 83, 84. Korten & Scherf GmbH, Gebr.



85. Schmitz, F. A.



86. Weyersberg, Gebrüder



87. Schimmelbusch & Co., J.



88. Herder Abr. Sohn, Friedrich





89, 90. Knecht & Söhne, P. W.





91, 92. Bruchhausen, August



93. Bruchhausen, August



94. Adrian & Stock KG



95. Korten & Scherf GmbH, Gebr.



96. Wiedenhoff, Ludwig

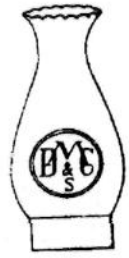




97, 98. Gogarten & Klein, Julius

Таблица 9. Клейма с изображениями различных емкостей и посуды





1, 2. Düring, M. & Co.



3. Wolffert, Johann Wilhelm



4. Bender, Carl; Grah, Cuno



5. Bender, Carl; Grah, Cuno





6, 7. Heidelberg, Carl



8. Kolping, H.



9. Peres, D.



10. Kürten, F. W. Von



11. Rader, H.



12. Weyersberg, Gottfried



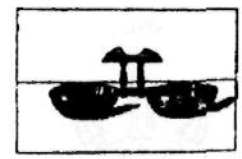
13. Berg & Co.



14. Böker & Söhne, Robert



15. Buscher, C. H.



16. Goedeke & Co. GmbH

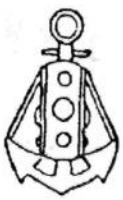


17. Hansen & Braun, W.



18. Grah Söhne, Louis

Таблица 10. Клейма с изображениями транспортных средств и их составных частей



1. Linder Söhne, H.



2. Argenta GmbH



3. Bonsmann, E.



4. Dörschel, Albert





5, 6. Brosy Steinberg, F. Von



7. Jansen & Weck, E.



8. Linder Söhne, H.



9. Linder & Co.
Junkerwerk



10. Kratz, C. G.



11. Kirschbaum, W. R.



12. Frenzel, Franz









13, 14, 15, 16. Anker-Werke





17, 18. Heller, Gebr.



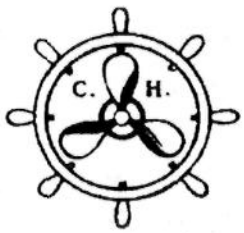
19. Hief, Gebr.



20. Noelle, Gerbrüder



21. Wester & Butz



22. Luckhaus & Günther



23. Brückmann, Wilhelm



24. Haastert & Büll, R.



25. Schneider, H.



26. Broch Nachf., Walter



27. Berns, Gebr.

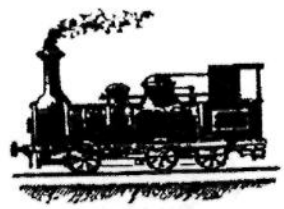


28. Völker, A.



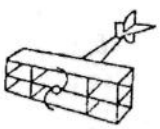
29. Aschenbach & *Cie.*







30, 31, 32. Koeller & Co., F.



33. Brunsbach, Ernst





34, 35. Grah, Carl



36. Funcke Sohn, C. G.



37. Böker Sohn, G.





38, 39. Elite-Diamantenwerk AG

Таблица 11. Клейма с изображениями различных зданий, сооружений и т. п.



1. Marx & C.



2. Schidt, Eugen





3, 4. Klein jr., P. E.



5. Schmidt Sohn, Carl





6, 7. Schmidt & Söhne, J. A.



8. Hölker, J. S.



9. Wibbeltrath, H.



10. Hoppe Söhne, Samuel



11. Grah, Gebr. «ODYSSEUS-WERK»



12. Hief, Max





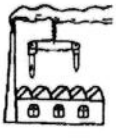
13, 14. Lützenkirchen, Gebrüder



15. Everts, David



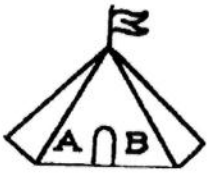
16. Dorrenberg Söhne, Eduard



17. Freund, Rudolf



18. DEMAG Deutsche-Maschinenfabrik AG



19. Bruchhausen, August



20. Halbach, Carl









21, 22, 23, 24. Herder, Robert



25. Kaufmann & Söhne KG, H.



26. Esser, F. & C.



27. Halbach, Carl



28. Brückmann, Ernst



29. Brückmann, Ernst



30. Goedeke & Co. GmbH

Таблица 12. Клейма с изображениями растений



1. Storsberg, Gebrüder



2. Storsberg, Reinhart



3. Wolferte, I.



4. Merten, August



5. Seibel, W.



6. Böker & Söhne, Robert



7. Ern, C. F.



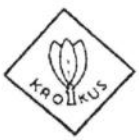
8. Genschow & Co. AG, Gustav







9, 10, 11. Böker & Co., Heinrich

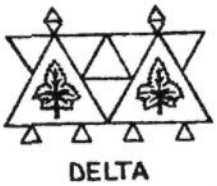


12. Linder Söhne, H.









13, 14, 15, 16. Linder «Deltawerk», Hugo



17. Halbach, Wilhelm



18. Häring & Mandt



19. Häring, E.



20. Höfer & Schmidt



21. Giesser GmbH, J.



22. Kirschbaum Exportgeschäft, W. R.



23. Güde GmbH, Franz



24. Erbe AG, H. A.





25, 26. Herberz & Cie., F.





27, 28. Korten & Scherf GmbH, Gebr.

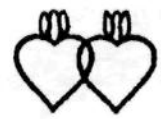




29, 30. Brunsbach, Ernst

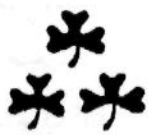


31. Feist, J.



32. Lütters & Co., C.





33, 34. Hammesfahr, Otto



35. Hoppe Söhne, Gottfr.



36. Herder, Robert



37. Kürten, F. W. Von



38. Kirschner, C. E.



39. Eickhorn, Artur



40. Eickhorn, Carl

Таблица 13. Клейма с изображениями астрологических символов и мифологических фигур



1. Engels, C. W. «Engelswerk»



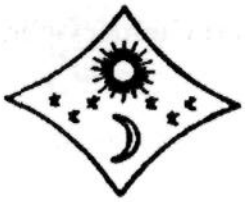
2. Grah, Gebr. «ODYSSEUS-WERK»



3. Morsbach, Gebrüder



4. Dittmar, Gebrüder



5. Dittmar, Gebrüder



6. Garrels & Börner



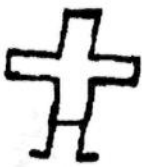
7. Marx & C.



8. Luckhaus & Günther



9. Lehman & Co.



10. Schmidt & Rauh, J. A.



11. Stamm, Wilhelm



12. Küll, Peter



13. Lüneschloss, P. D.



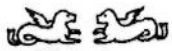
14. Lüneschloss, Ewald



15. Kober & Co., W.



16. Hartkopf & Co.



17. Hartkopf & Co., Robert



18. Rusche, W. O.



19. Bassat, Albert & Heinrich



20. Hessenbruch, J. C.





21, 22. Hammesfahr & Co., Gottlieb



23. Flocke & C.



24. Gerresheim & Sohn





25, 26. Feist, A. & Co. Lunawerk



27. Schleutermann, F. & C.



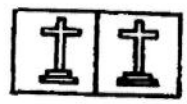
28. Schulte & Co., A. W.



29. Jung, F. S.



30. Neeff & Söhne, Friedrich



31. Dirlam, J. & Söhne



32. Knecht, Aug.



33. Breidohr, Johann



34. Hösterey, Hugo



35. Drache & Söhne, Peter



36. Esser, F. & C.



37. Hermes, Emil



38. Hermes, Friedrich A.



39. Hermes KG, Robert



40. Klittermann & Moog GmbH



41. Linder Söhne, H.



42. Jansen, Gebr.



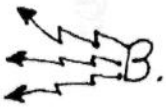


43, 44. Brand, P. W.



45. Luckhaus & Günther

Таблица 14. Клейма с прочими изображениями



1. Broch, Robert



2. Tuckmantel & Martin



3. Kropff, Caspar



4. Höhmann Söhne, R.



5. Hollweg, Fr.



6. Kalkuhl KG, Ernst



7. Genschow & Co. AG, Gustav



8. Oetling, Gebrüder



9. Eickelnberg & Mack GmbH



10. Hoppe, Curt

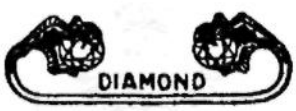


11. Hartkopf, E. & C.



12. Daimler-Motoren-Gesellschaft





13, 14. Koeller & Co., F.





15, 16. Becker AG, J. H.



17. Eicker, Wilhelm



18. Deus, Gebrüder



19. Anker-Werke



20. Kaiser, Ernst







21, 22, 23. Clauberg Sohn, F.



24. Baus, Peter Daniel





25, 26. Luckhaus & Günther



27. Müller, G.



28. Gerling GmbH, E.



29. Heinz, Hugo



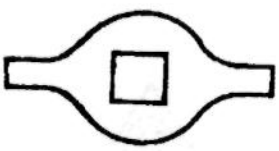
30. Hartkopf J. Sohn, A.

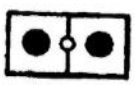


31. Hief, Max



32. Leupold AG, J. ?









33, 34, 35, 36. Bleckmann, J. E.









40. Bals, Gebrüder

37, 38, 39. Bleckmann, J. E.



41. Steinberger, J.



42. Herberz & Cie., F.



43. Hildebrandt & Cie. KG, Emil



44. Hasenclever & Sohn



45. Hasenclever & Sohn



46. Backhaus GmbH, F. W.



47. Henkel & Müller

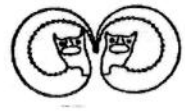


48. Kottenhoff, Friedrich





49, 50. Gierlichs GmbH, J.



51. Feldmann, Carl



52. Berg & Nolte AG



53. Brangs GmbH, F.



54. Breuer & von Kamp



55. Bertram GmbH, Eduard



56. Backhaus GmbH, F. W.



57. New England Selling Company



58. Bruchhausen, August



59. Kuller, Ludwig Wilhelm



60. Dittert, J. E. & Co.







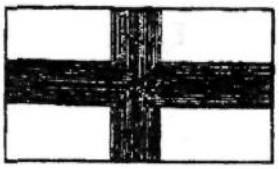


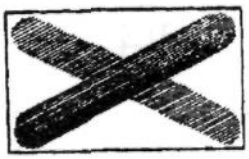
61, 62, 63, 64. Herder, Richard A.



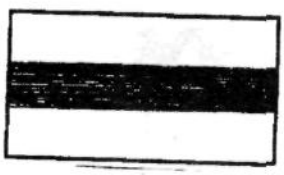
65. Herder, Richard A.

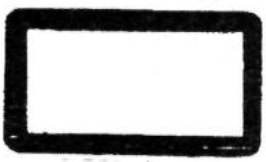


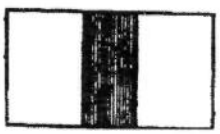


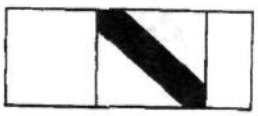


66, 67, 68. Herder, Robert









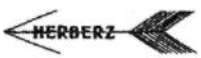
69, 70, 71, 72. Herder, Robert



73. Herder, Robert



74. Herder Abr. Sohn, Friedrich



75. Herberz & Cie., F.



76. Evertz, Gebrüder





77, 78, 79. Kirschner, C. E.





80. Bracht, Fritz



81. Fromm, Hugo C. A.

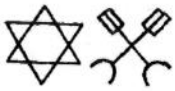


82. Bouncken, Richard





83, 84. Busch, Ernst & C.

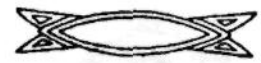




85, 86. Klever, F. O.



87. Hoppe, Eugen



88. Böker & Co., Heinrich



89. Lemmer, Louis



90. Eicker & Söhne, H.



91. Auerhahn



92. Hammacher, Gebr.



93. Breit & Sohne, E.



94. Schmidt, R.

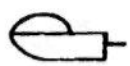


95. Jowika Stahlwarenfabrik Eugen Weber & Altenbach KG



96. Heinen, Walter





97, 98. Felix, G. «GLORIAWERK»



99. Wingen Jun., Anton



100. Dittert, J. E. & Co.



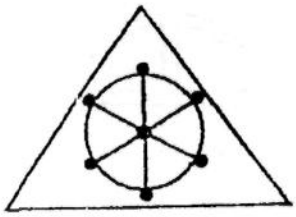
101. Arend H. & Co.



102. Hoppe, Hugo



103. Everts Sohn, Ferd.



104. Noelle, Gerbrüder



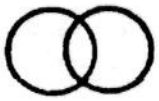
105. Haas, C. W.



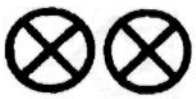
106. Müller & Schmidt



107. Dinger & Söhne, Paul



108. Hammesfahr & Co., Gottlieb



109, 110. Korten & Scherf GmbH, Gebr.





111, 112. Beckmann F. W.





113, 114. Clauberg W.



115. Grah & Plümacher



116. Flügel & Sohn, Oscar



117. Haag, Otto







118, 119, 120. Berg & Co.



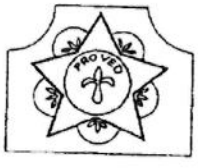




121, 122, 123. Bick Sohn, J. J.



124. Kaufmann & Söhne KG, H.

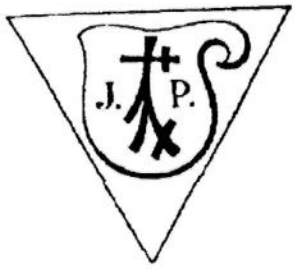




125, 126. Eickhorn, Carl



127. Voos, Julius



128. Peemöller J.



129. Gogarten & Klein, Julius



130. Goedeke & Co. GmbH



131. Burberg & Co., Fr.